



Nothing but **HEAVY DUTY.**[®]



M12 FTB

Original instructions

Originalbetriebsanleitung

Notice originale

Istruzioni originali

Manual original

Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing

Original brugsanvisning

Original bruksanvisning

Bruksanvisning i original

Alkuperäiset ohjeet

Πρωτότυπο οδηγιών χρήσης

Orijinal işletme talimatı

Původním návodem k používání

Pôvodný návod na použitie

Instrukcja oryginalna

Eredeti használati utasítás

Izvirna navodila

Originalne pogonske upute

Instrukcijām oriģinālvalodā

Originali instrukcija

Algupärane kasutusjuhend

Оригинальное руководство по эксплуатации

Оригинално ръководство за експлоатация

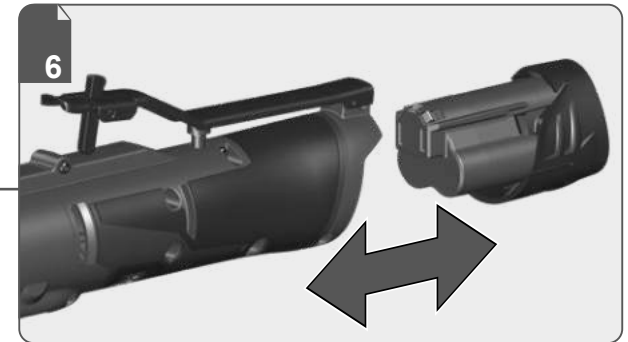
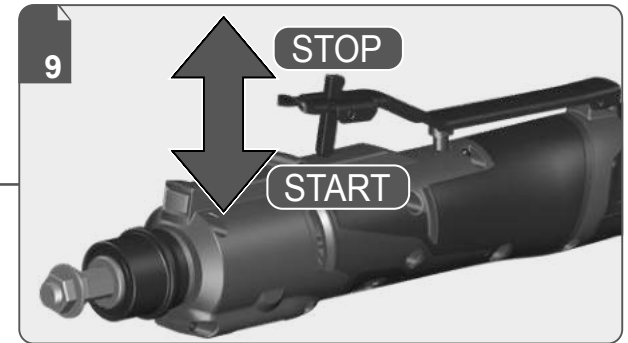
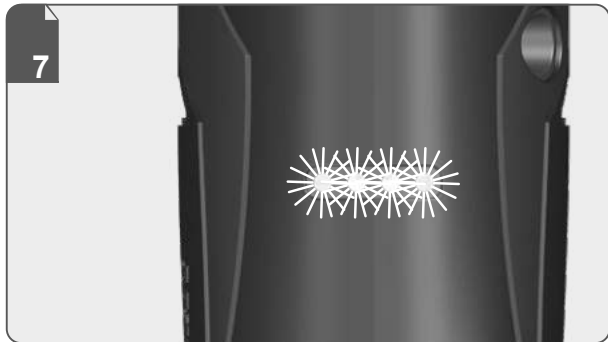
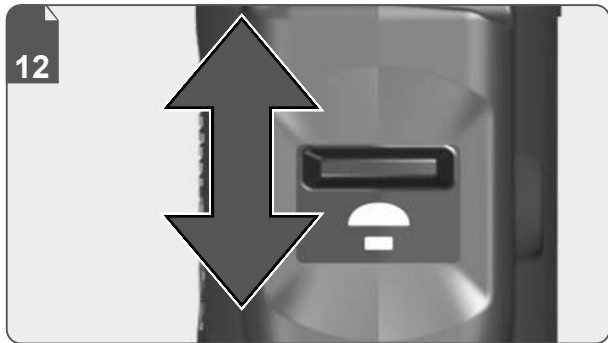
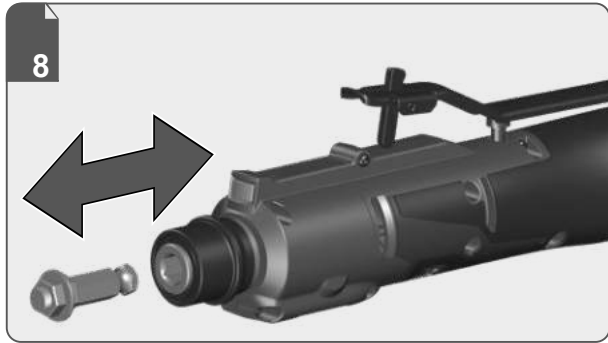
Instrucțiuni de folosire originale

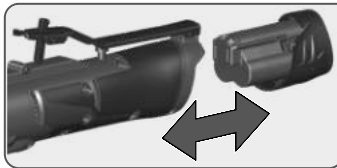
Оригинален прирачник за работа

Оригінал інструкції з експлуатації

التعليمات الأصلية

ENGLISH	Picture section with operating description and functional description	Page	4	Text section with Technical Data, important Safety and Working Hints and description of Symbols	Page	13
DEUTSCH	Bildteil mit Anwendungs- und Funktionsbeschreibungen	Seite	4	Textteil mit Technischen Daten, wichtigen Sicherheits- und Arbeitshinweisen und Erklärung der Symbole.	Seite	18
FRANÇAIS	Partie imagée avec description des applications et des fonctions	Page	4	Partie textuelle avec les données techniques, les consignes importantes de sécurité et de travail ainsi que l'explication des pictogrammes.	Page	23
ITALIANO	Sezione illustrata con descrizione dell'applicazione e delle funzioni	Pagina	4	Sezione testo con dati tecnici, importanti informazioni sulla sicurezza e sull'utilizzo, spiegazione dei simboli.	Pagina	28
ESPAÑOL	Sección de ilustraciones con descripción de aplicación y descripción funcional	Página	4	Sección de texto con datos técnicos, indicaciones importantes de seguridad y trabajo y explicación de los símbolos.	Página	33
PORTUGUES	Parte com imagens explicativas contendo descrição operacional e funcional	Página	4	Parte com texto explicativo contendo Especificações técnicas, avisos de segurança e de operação e a descrição dos símbolos.	Página	38
NEDERLANDS	Beeldgedeelte met toepassings- en functiebeschrijvingen	Pagina	4	Tekstgedeelte met technische gegevens, belangrijke veiligheids- en arbeidsinstructies en verklaring van de symbolen.	Pagina	43
DANSK	Billedel med anvendelses- og funktionsbeskrivelser	Side	4	Tekstdel med tekniske data, vigtige sikkerheds- og arbejdsanvisninger og symbolforklaring.	Side	48
NORSK	Billedel med bruks- og funksjonsbeskrivelse	Side	4	Tekstdel med tekniske data, viktige sikkerhets- og arbeidsinstruksjoner og forklaring av symbolene.	Side	53
SVENSKA	Bilddel med användnings- och funktionsbeskrivning	Sidan	4	Textdel med tekniska informationer, viktiga säkerhets- och användningsinstruktioner samt symbolförklaringar.	Sidan	57
SUOMI	Kuvasivut käyttö- ja toimintakuvaus	Sivu	4	Tekstisivut: tekniset tiedot, tärkeät turvallisuus- ja työskentelyohjeet sekä merkkien selitykset.	Sivu	62
ΕΛΛΗΝΙΚΑ	Τμήμα εικόνων με περιγραφές χρήσης και λειτουργίας	Σελίδα	4	Τμήμα κειμένου με τεχνικά χαρακτηριστικά, σημαντικές υποδείξεις ασφαλείας και εργασίας και εξήγηση των συμβόλων.	Σελίδα	67
TÜRKÇE	Resim bölümü Uygulama ve fonksiyon açıklamaları ile birlikte	Sayfa	4	Teknik bilgileri, önemli güvenlik ve çalışma açıklamalarını ve de sembollerin açıklamalarını içeren metin bölümü.	Sayfa	72
ČESKY	Obrazová část s popisem aplikací a funkcí	Stránka	4	Textová část s technickými daty, důležitými bezpečnostními a pracovními pokyny a s vysvětlivkami symbolů	Stránka	77
SLOVENSKY	Obrazová část s popisom aplikácií a funkcií	Stránka	4	Textová časť s technickými dátami, dôležitými bezpečnostnými a pracovnými pokynmi a s vysvetlivkami symbolov	Stránka	82
POLSKI	Część rysunkowa z opisami zastosowania i działania	Strona	4	Część opisowa z danymi technicznymi, ważnymi wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa i pracy oraz objaśnieniami symboli.	Strona	87
MAGYAR	Képes részalkalmazási- és működési leírásokkal	Oldal	4	Szöveges rész műszaki adatokkal, fontos biztonsági- és munkavégzési útmutatásokkal, valamint a szimbólumok magyarázata.	Oldal	92
SLOVENSKO	Del slikez opisom uporabe in funkcij	Stran	4	Del besedila s tehničnimi podatki, pomembnimi varnostnimi opozorili in delovnimi navodili in pojasnili simbolov.	Stran	97
HRVATSKI	Dio sa slikamasa opisima primjene i funkcija	Stranica	4	Dio štiva sa tehničkim podacima, važnim sigurnosnim i radnim uputama i objašnjenjem simbola.	Stranica	102
LATVISKI	Attēla daļa ar lietošanas un funkciju aprakstiem	Lappuse	4	Teksta daļa ar tehniskajiem parametriem, svarīgiem drošības un darbības norādījumiem, simbolu atšifrējumiem.	Lappuse	107
LIETUVIŠKAI	Paveikslėlio dalis su vartojimo instrukcija ir funkcijų aprašymais	Puslapis	4	Teksto dalis su techniniais duomenimis, svarbiomis saugumo ir darbo instrukcijomis bei simbolių paaiškinimais.	Puslapis	112
EESTI	Pildiosa kasutusjuhendi ja funktsioonide kirjeldusega	Lehekülg	4	Tekstiosa tehniliste näitajate, oluliste ohutus- ja tööjuhenditega ning sümbolite kirjeldustega.	Lehekülg	117
РУССКИЙ	Раздел иллюстраций с описанием эксплуатации и функций	Страница	4	Текстовый раздел, включающий технические данные, важные рекомендации по безопасности и эксплуатации, а также описание используемых символов.	Страница	121
БЪЛГАРСКИ	Част със снимки с описание за приложение и функции	Страница	4	Част с текст с технически данни, важни указания за безопасност и работа и разяснение на символите.	Страница	126
ROMÂNĂ	Secvența de imagine cu descrierea utilizării și a funcționării	Pagina	4	Porțiune de text cu date tehnice, indicații importante privind siguranța și modul de lucru și descrierea simbolurilor.	Pagina	131
МАКЕДОНСКИ	Дел со сликисо описи за употреба и функционирање	Страница	4	Текстуален дел со Технички карактеристики, важни безбедносни и работни упатства и објаснување на символите.	Страница	136
УКРАЇНСЬКА	Частина з зображеннями з описом робіт та функцій	Сторінка	4	Текстова частина з технічними даними, важливими вказівками з техніки безпеки та експлуатації і поясненням символів.	Сторінка	141
عربي	قسم الصور يوجد به الوصف التشغيلي والوظيفي	الصفحة	4	القسم النصي المزود بالبيانات الفنية والنصائح الهامة للسلامة والعمل ووصف الرموز	الصفحة	149





Remove the battery pack before starting any work on the machine.
Vor allen Arbeiten an der Maschine den Wechselakku herausnehmen.

Avant tous travaux sur la machine retirer l'accu interchangeable.

Prima di iniziare togliere la batteria dalla macchina.

Retire la batería antes de comenzar cualquier trabajo en la máquina.

Antes de efectuar cualquier intervención na máquina retirar o bloco acumulador.

Voor alle werkzaamheden aan de machine de akku verwijderen.

Ved arbejde inden i maskinen, bør batteriet tages ud.

Ta ut vekselbatteriet før du arbeider på maskinen

Drag ur batteripaket innan arbete utföres på maskinen.

Tarkista pistotulppa ja verkkojohto mahdollisilta vaurioilta. Viat saa korjata vain alan erikoismies.

Πριν από κάθε εργασία στη μηχανή αφαιρέστε την ανταλλακτική μπαταρία.

Aletin kendinde bir çalışma yapmadan önce kartuş aküyü çıkarın.

Před zahájením veškerých prací na vrtacím šroubováků vyjmout výměnný akumulátor.

Pred každou pracou na stroji výměnný akumulátor vytiahnuť.

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac na elektronarzędziu należy wyjąć wkładkę akumulatorową.

Karbantartás, javítás, tisztítás, stb. előtt az akkumulátort ki kell venni a készülékből.

Pred deli na stroju izvlecite izmenljivi akumulator.

Prije svih radova na stroju izvaditi bateriju za zamjenu.

Pirms mašīnai veikt jebkāda veida apkopes darbus, ir jāizņem ārā akumulators.

Prieš atlikdami bet kokius darbus įrenginyje, išimkite keičiamą akumuliatorių.

Enne kõiki töid masina kallal võtke vahetatav aku välja.

Вийніть акумулятор із машини перед проведенням с неї яких-либo маніпуляцій.

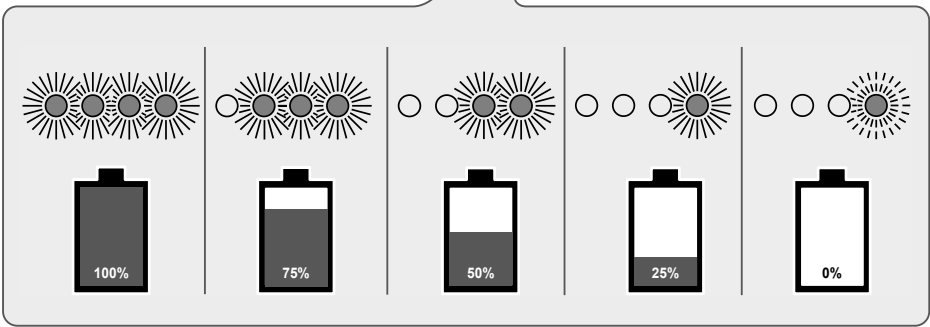
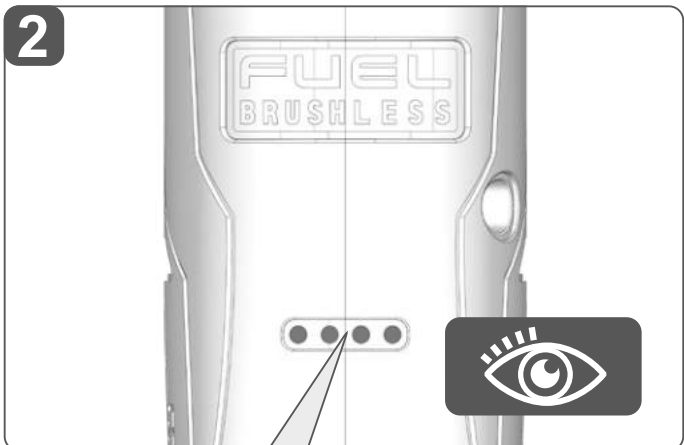
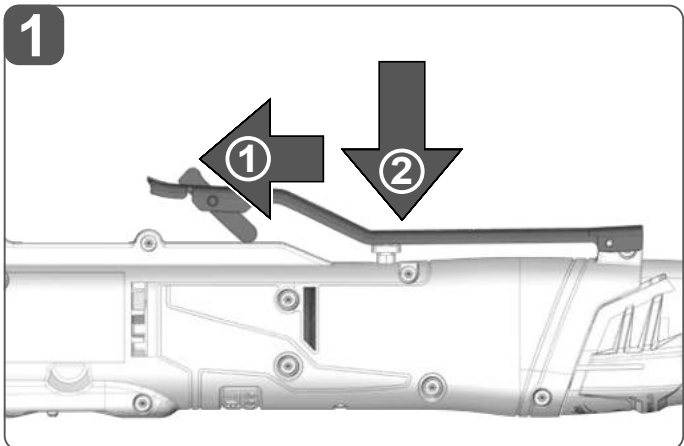
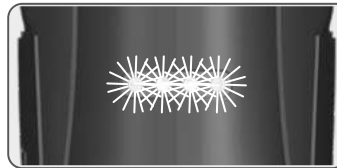
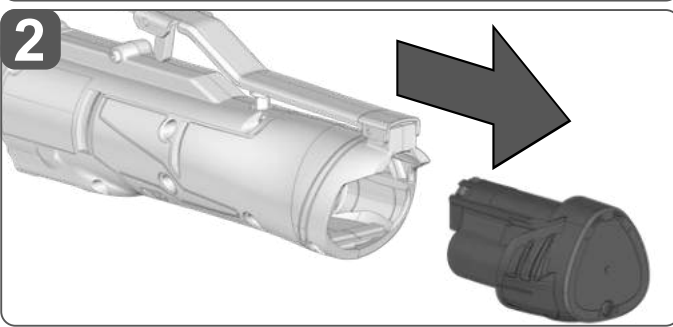
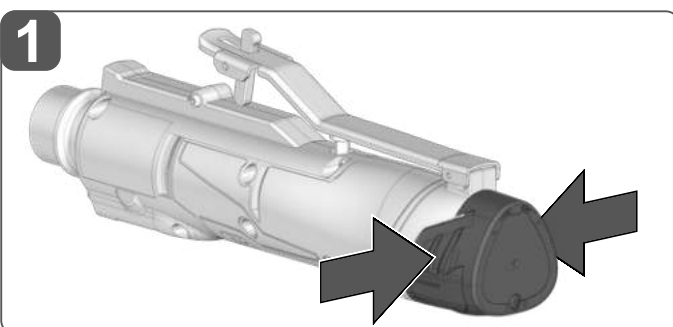
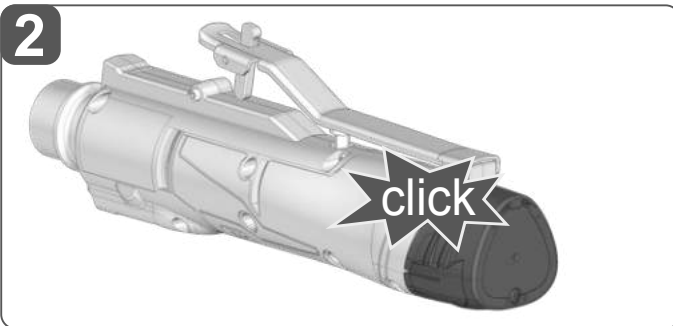
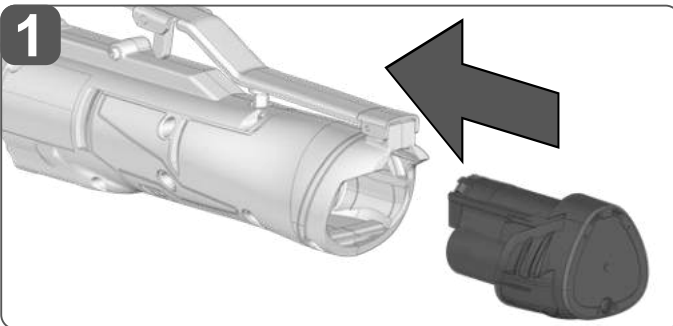
Преди започване на каквито е да е работи по машината извадете акумулятора.

Scoateți acumulatorul înainte de a începe orice intervenție pe mașină.

Отстранете ја батеријата пред да започнете да ја користите машината.

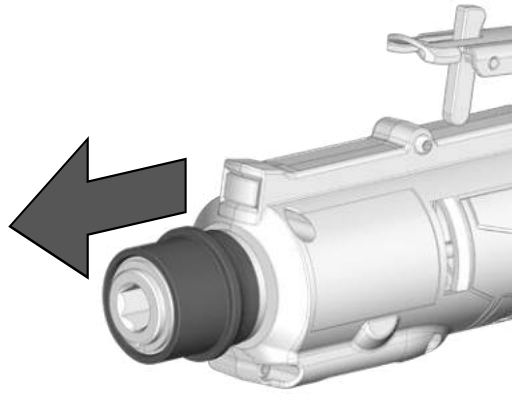
Перед будь-якими роботами на машині вийняти змінну акумуляторну батарею.

قم بإزالة حزمة البطارية قبل البدء في أي أعمال على الجهاز.

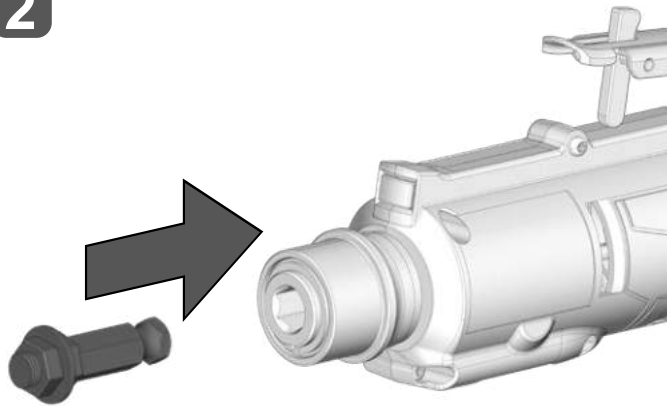




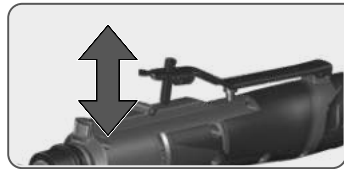
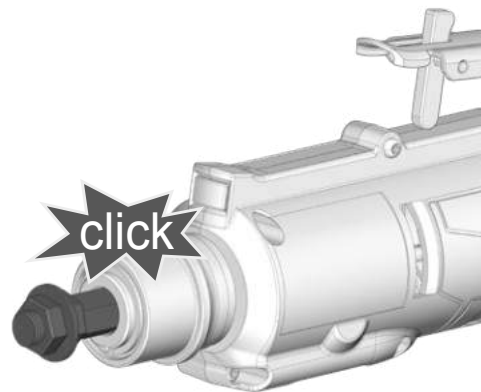
1



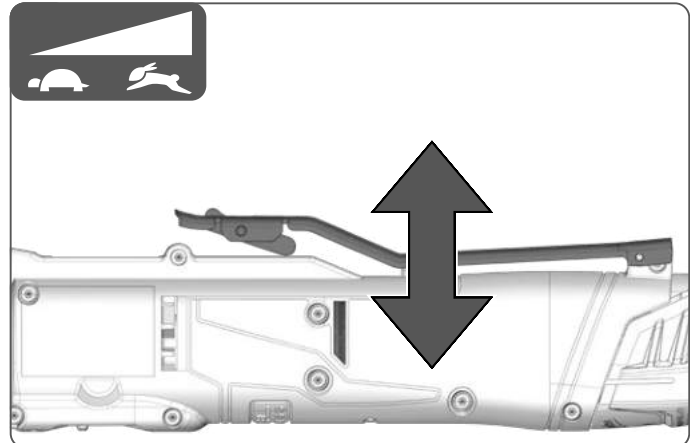
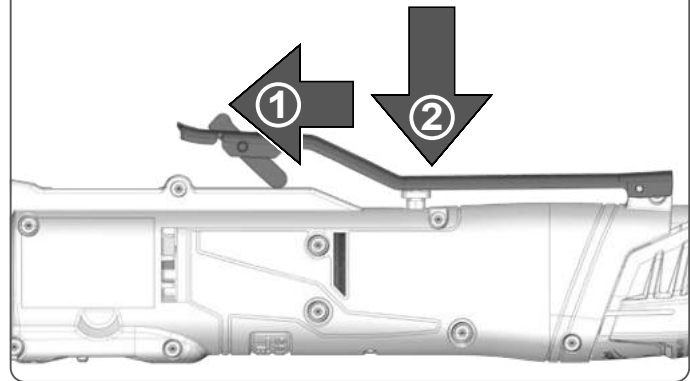
2



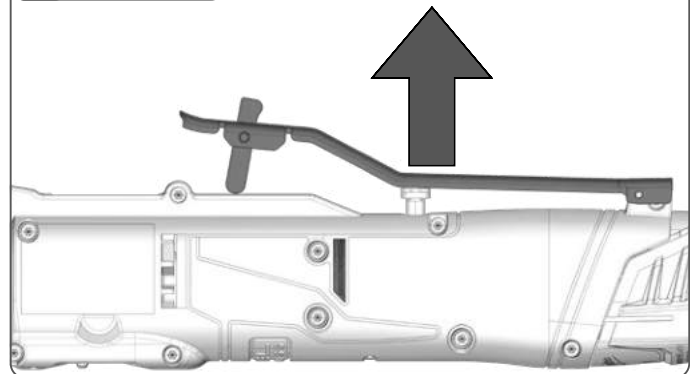
3

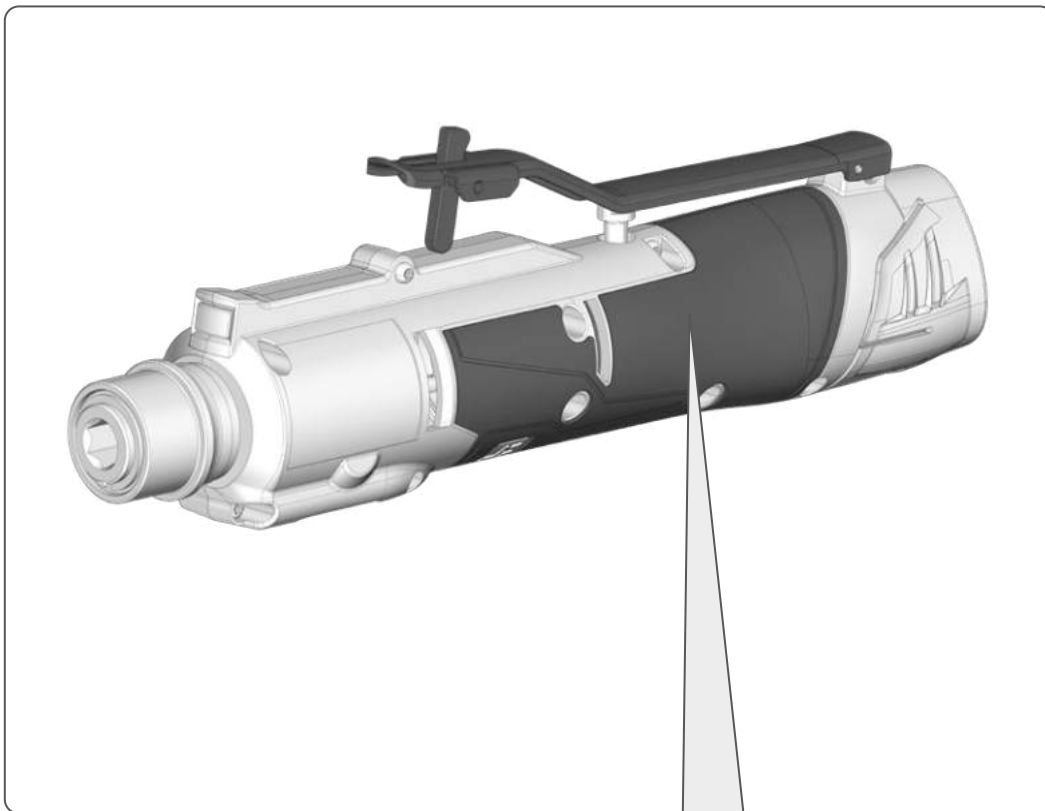
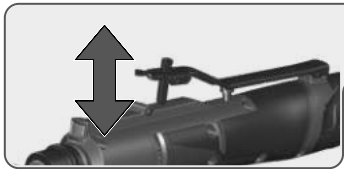


START



STOP





Insulated gripping surface

Isolierte Grifffläche

Surface de prise isolée

Superficie di presa isolata

Superficie de agarre con aislamiento

Superficie de pega isolada

Geisoleerde handgrepen

Isolerede gribeflader

Isolert gripeflate

Isolerad greppyta

Eristetty tarttumapinta

Μονωμένη επιφάνεια λαβής

İzolasyonlu tutma yüzeyi

Izolovaná uchopovací plocha

Izolovaná úchopná plocha

Izolowana powierzchnia uchwytu

Szigetelt fogófelület

Izolirana prijemalna površina

Izolirana površina za držanje

Izolēta satveršanas virsma

Izoliuotas rankenos paviršius

Isoleeritud pideme piirkond

Изолированная поверхность ручки

Изолирана повърхност за хващане

Suprafață de prindere izolată

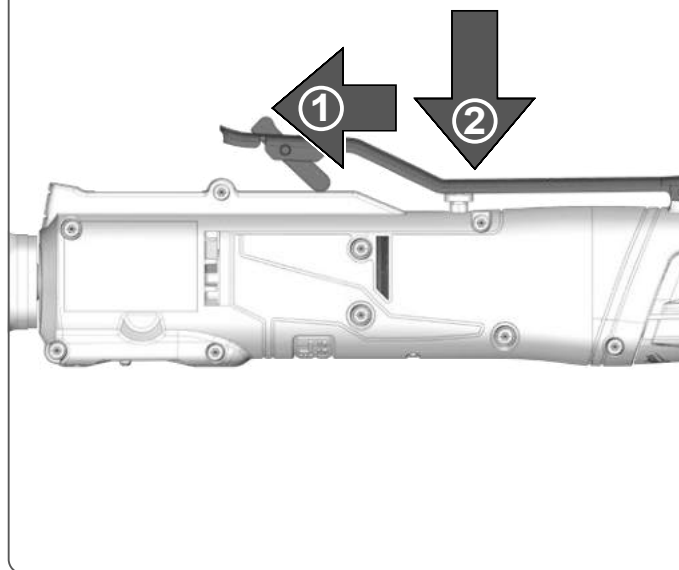
Изолирана површина на дршката

Ізольована поверхня ручки

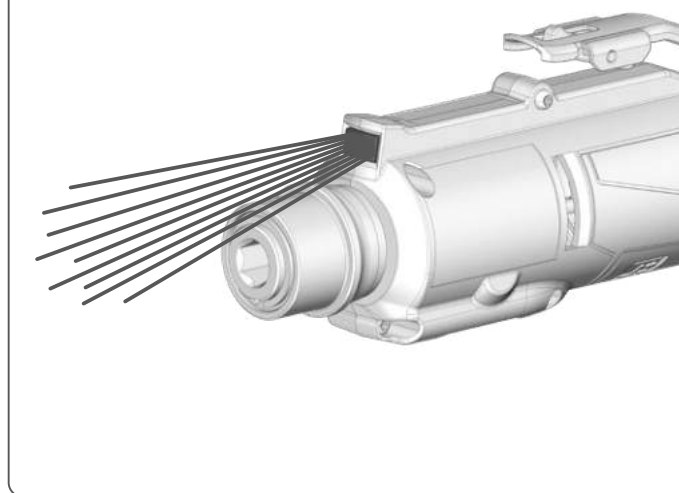
مساحة المقبض معزولة

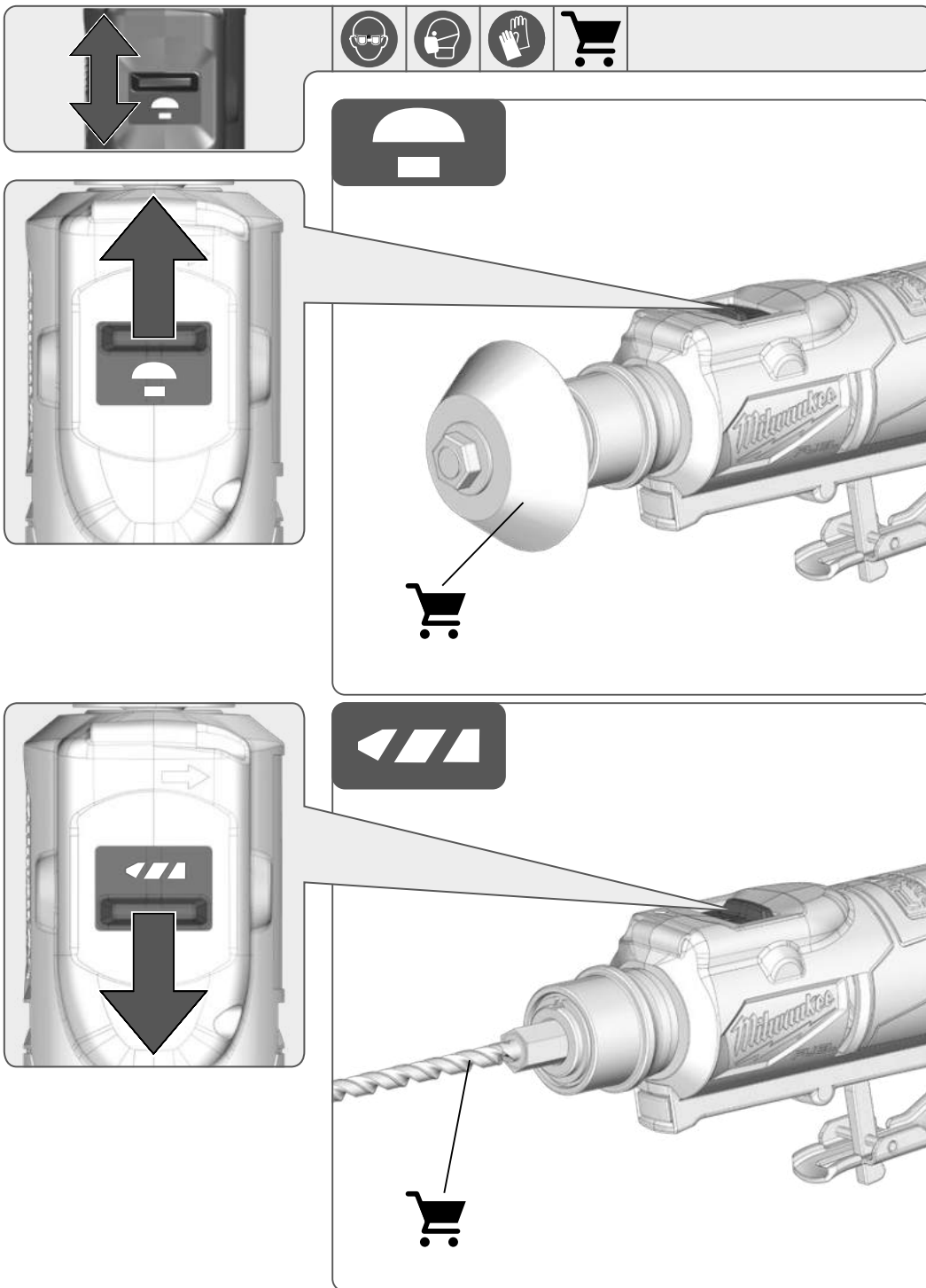


1



2





TECHNICAL DATA

M12 FTB	
Type	Tyre Buffer
Production code	4830 13 01 XXXXXX MJJJJ
Battery voltage	12 V==
Rated speed (Drilling)	1200 min ⁻¹
Rated speed (Buffing)	2500 min ⁻¹
Weight according EPTA-Procedure 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg
Tool reception	7/16" HEX (11 mm)
Max Buffing Accessory Ø	80 mm
Max Drilling Accessory Ø	9,5 mm
Recommended Ambient Operating Temperature	-18 ... +50 °C
Recommended battery types	M12B...
Recommended charger	C12C; M12C4; M12-18...
Noise information: Measured values determined according to EN 60745. Typically, the A-weighted noise levels of the tool are:	
Sound pressure level / Uncertainty K	64,6 dB (A) / 3 dB (A)
Sound power level / Uncertainty K	75,6 dB (A) / 3 dB (A)
Wear ear protectors!	
Vibration information: Vibration total values (triaxial vector sum) determined according to EN 60745.	
Vibration emission value a _v / Uncertainty K	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²

⚠ WARNING!

The vibration and noise emission level given in this information sheet has been measured in accordance with a standardized test given in EN 60745 and may be used to compare one tool with another. It may be used for a preliminary assessment of exposure.

The declared vibration and noise emission level represents the main applications of the tool. However if the tool is used for different applications, with different accessories or poorly maintained, the vibration and noise emission may differ. This may significantly increase the exposure level over the total working period.

An estimation of the level of exposure to vibration and noise should also take into account the times when the tool is switched off or when it is running but not actually doing the job. This may significantly reduce the exposure level over the total working period.

Identify additional safety measures to protect the operator from the effects of vibration and/or noise such as: maintain the tool and the accessories, keep the hands warm, organization of work patterns.

⚠ WARNING! Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury. **Save all warnings and instructions for future reference.**

TYRE BUFFER SAFETY WARNINGS

Safety Warnings Common for Grinding, Sanding, Wire Brushing or Abrasive Cutting-Off Operations:

- This power tool is intended to function as a grinder, sander, wire brush or cut-off tool. Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.
- Do not use accessories which are not specifically designed and recommended by the tool manufacturer. Just because the accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.
- The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool. Accessories running faster than their rated speed can break and fly apart.
- The outside diameter and the thickness of your accessory must be within the capacity rating of your power tool. Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.
- The arbour size of wheels, sanding drums or any other accessory must properly fit the spindle or collet of the power tool. Accessories that do not match the mounting hardware of the power tool will run out of balance, vibrate excessively and may cause loss of control.

f) Mandrel mounted wheels, sanding drums, cutters or other accessories must be fully inserted into the collet or chuck. If the mandrel is insufficiently held and/or the overhang of the wheel is too long, the mounted wheel may become loose and be ejected at high velocity.

g) Do not use a damaged accessory. Before each use inspect the accessory such as abrasive wheels for chips and cracks, backing pad for cracks, tear or excess wear, wire brush for loose or cracked wires. If power tool or accessory is dropped, inspect for damage or install an undamaged accessory. After inspecting and installing an accessory, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating accessory and run the power tool at maximum no-load speed for one minute. Damaged accessories will normally break apart during this test time.

h) Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves and workshop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments. The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations. The dust mask or respirator must be capable of filtering particles generated by your operation. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.

i) Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment. Fragments of workpiece or of a broken accessory may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.

j) Hold the power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring. Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.

k) Always hold the tool firmly in your hand(s) during the start-up. The reaction torque of the motor, as it accelerates to full speed, can cause the tool to twist.

l) Use clamps to support workpiece whenever practical. Never hold a small workpiece in one hand and the tool in the other hand while in use. Clamping a small workpiece allows you to use your hand(s) to control the tool. Round material such as dowel rods, pipes or tubing have a tendency to roll while being cut, and may cause the bit to bind or jump toward you.

m) Never lay the power tool down until the accessory has come to a complete stop. The spinning accessory may grab the surface and pull the power tool out of your control.

n) After changing the bits or making any adjustments, make sure the collet nut, chuck or any other adjustment devices are securely tightened. Loose adjustment devices can unexpectedly shift, causing loss of control, loose rotating components will be violently thrown.

o) Do not run the power tool while carrying it at your side. Accidental contact with the spinning accessory could snag your clothing, pulling the accessory into your body.

p) Regularly clean the power tool's air vents. The motor's fan will draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.

q) Do not operate the power tool near flammable materials. Sparks could ignite these materials.

r) Do not use accessories that require liquid coolants. Using water or other liquid coolants may result in electrocution or shock.

Kickback and Related Warnings

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating wheel, backing pad, brush or any other accessory. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating accessory which in turn causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite of the accessory's rotation at the point of the binding. For example, if an abrasive wheel is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the wheel that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material causing the wheel to climb out or kick out. The wheel may either jump toward or away from the operator, depending on direction of the wheel's movement at the point of pinching. Abrasive wheels may also break under these conditions. Kickback is the result of power tool misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

a) Maintain a firm grip on the power tool and position your body and arm to allow you to resist kickback forces. Always use auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction during start-up. The operator can control torque reactions or kickback forces, if proper precautions are taken.

b) Use special care when working corners, sharp edges etc. Avoid bouncing and snagging the accessory. Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the rotating accessory and cause loss of control or kickback.

c) Do not attach a toothed saw blade. Such blades create frequent kickback and loss of control.

d) Always feed the bit into the material in the same direction as the cutting edge is exiting from the material (which is the same direction as the chips are thrown). Feeding the tool in the wrong direction causes the cutting edge of the bit to climb out of the work and pull the tool in the direction of this feed.

e) When using rotary files, cut-off wheels, high-speed cutters or tungsten carbide cutters, always have the work securely clamped. These wheels will grab if they become slightly canted in the groove, and can kickback. When a cut-off wheel grabs, the wheel itself usually breaks. When a rotary file, high-speed cutter or tungsten carbide cutter grabs, it may jump from the groove and you could lose control of the tool.

Safety Warnings Specific for Grinding and Abrasive Cutting-Off Operations:

a) Use only wheel types that are recommended for your power tool and only for recommended applications. For example: do not grind with the side of a cut-off wheel. Abrasive cut-off wheels are intended for peripheral grinding, side forces applied to these wheels may cause them to shatter.

b) For threaded abrasive cones and plugs use only undamaged wheel mandrels with an unrelieved shoulder flange that are of correct size and length. Proper mandrels will reduce the possibility of breakage.

c) Do not "jam" the cut-off wheel or apply excessive pressure. Do not attempt to make an excessive depth of cut. Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback or wheel breakage.

d) Do not position your hand in line with and behind the rotating wheel. When the wheel, at the point of operation, is moving away from your hand, the possible kickback may propel the spinning wheel and the power tool directly at you.

e) When wheel is binding or when interrupting a cut for any reason, switch off the power tool and hold the power tool motionless until the wheel comes to a complete stop. Never attempt to remove the cut-off wheel from the cut while the wheel is in motion otherwise kickback may occur. Investigate and take corrective action to eliminate the cause of wheel binding.

f) Do not restart the cutting operation in the workpiece. Let the wheel reach full speed and carefully re-enter the cut. The wheel may bind, walk up or kickback if the power tool is restarted in the workpiece.

g) Support panels or any oversized workpiece to minimize the risk of wheel pinching and kickback. Large workpieces tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the workpiece near the line of cut and near the edge of the workpiece on both sides of the wheel.

h) Use extra caution when sawing into existing walls or other blind areas. The protruding wheel may cut gas or water pipes, electrical wiring or objects that can cause kickback.

Safety Warnings Specific for Sanding Operations:

a) Do not use excessively oversized sanding disc paper. Follow manufacturers recommendations, when selecting sanding paper. Larger sanding paper extending beyond the sanding pad presents a laceration hazard and may cause snagging, tearing of the disc or kickback.

Safety Warnings Specific for Wire Brushing Operations:

a) Be aware that wire bristles are thrown by the brush even during ordinary operation. Do not overstress the wires by applying excessive load to the brush. The wire bristles can easily penetrate light clothing and/or skin.

b) Allow brushes to run at operating speed for at least one minute before using them. During this time no one is to stand in front or in line with the brush. Loose bristles or wires will be discharged during the run-in time.

c) Direct the discharge of the spinning wire brush away from you. Small particles and tiny wire fragments may be discharged at high velocity during the use of these brushes and may become imbedded in your skin.

Safety instructions for all operations

Hold the power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring. Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.

Safety instructions when using long drill bits

Never operate at higher speed than the maximum speed rating of the drill bit. At higher speeds, the bit is likely to bend if allowed to rotate freely without contacting the workpiece, resulting in personal injury.

Always start drilling at low speed and with the bit tip in contact with the workpiece. At higher speeds, the bit is likely to bend if allowed to rotate freely without contacting the workpiece, resulting in personal injury.

Apply pressure only in direct line with the bit and do not apply excessive pressure. Bits can bend causing breakage or loss of control, resulting in personal injury.

ADDITIONAL SAFETY AND WORKING INSTRUCTIONS

When grinding metal, flying sparks are produced. Take care that no persons are endangered. Because of the danger of fire, no combustible materials should be located in the vicinity (spark flight zone). Do not use dust extraction.

Avoid flying sparks and sanding dust hit your body.

Only use properly fitting and undamaged open-end spanners.

The insertion tools must run completely concentric. Do not continue to use out-of-round insertion tools, instead, replace before continuing to work.

Never reach into the danger area of the machine when it is running.

Chips and splinters must not be removed while the machine is running.

Immediately switch off the machine in case of considerable vibrations or if other malfunctions occur. Check the machine in order to find out the cause.

Make sure that the insertion tool comes to a complete stop before laying it down.

Under extreme conditions (e.g. smooth-grinding metals with the arbour and vulcanized fibre grinding wheel), significant contamination can build up on the inside of the die grinder.

Do not let any metal parts enter the airing slots - danger of short circuit!

Always use and store accessories according to the manufacturer's instructions.

WARNING! Danger of burns! The wheel and workpiece will become hot during use. Wear gloves when changing discs or touching workpiece. Keep hands away from the grinding area at all times.

WARNING! To reduce the risk of fire, personal injury, and product damage due to a short circuit, never immerse your tool, battery pack or charger in fluid or allow a fluid to flow inside them. Corrosive or conductive fluids, such as seawater, certain industrial chemicals, and bleach or bleach containing products, etc., Can cause a short circuit.

Do not use this tool to work on asbestos-containing products. Determine the composition of the workpiece before beginning work. Asbestos should only be removed by a qualified professional.

The inner shank dimension L_p can be used to calculate the maximum permitted speed of the insertion tool from the specifications provided by manufacturer of the insertion tool. It must not be less than the maximum speed of the power tool.

The workpiece must be fixed if it is not heavy enough to be steady. Never move the workpiece towards the rotating insertion tool by hand.

Remove dust and debris from the collet body and clean the insertion tool mandrel before inserting it.

Insertion tools should be protected from:

- wetness and extreme humidity
- any type of solvent
- extreme changes in temperature
- dropping and bumping

Insertion tools should be stored:

- in an organized way so the insertion tools can be removed without disturbing or damaging other insertion tools
- with their safety information

Insertion tools should NOT be dropped, rolled or bumped.

Discard insertion tools that have been dropped, rolled, bumped, subjected to extreme changes in temperature, or come into contact with solvents or wetness.

Never break open battery packs and chargers and store only in dry rooms. Keep dry at all times.

Use only System M12 chargers for charging System M12 battery packs. Do not use battery packs from other systems.

SPECIFIED CONDITIONS OF USE

Low speed Tyre Buffers are used for Patch/Tyre Repair which consists of Drilling the point of damage and buffing the inner wheel.

Please refer to the instructions supplied by the accessory manufacturer. The machine is suitable only for working without water.

Do not use the product in any way other than those stated for intended use.

RESIDUAL RISK

Even when the product is used as prescribed, it is still impossible to completely eliminate certain residual risk factors. The following hazards may arise in use and the operator should pay special attention to avoid the following:

- Injury caused by vibration. Hold the product by designated handles and restrict working time and exposure.
- Exposure to noise can cause hearing injury. Wear ear protection and limit exposure.
- Injury due to flying debris. Wear eye protection, heavy long trousers, gloves and substantial footwear at all times.
- Inhalation of toxic dusts.

NOTES FOR LI-ION BATTERIES

Use of Li-Ion batteries

Battery packs which have not been used for some time should be recharged before use.

Temperatures in excess of 50°C (122°F) reduce the performance of the battery pack. Avoid extended exposure to heat or sunshine (risk of overheating).

The contacts of chargers and battery packs must be kept clean.

For an optimum life-time, the battery packs have to be fully charged, after use.

To obtain the longest possible battery life remove the battery pack from the charger once it is fully charged.

For battery pack storage longer than 30 days:

Store the battery pack where the temperature is below 27°C and away from moisture

Store the battery packs in a 30% - 50% charged condition
Every six months of storage, charge the pack as normal.

Battery protection for Li-Ion batteries

In extremely high torque, binding, stalling and short circuit situations that cause high current draw, the tool will vibrate for about 5 seconds, the fuel gauge will flash, and then the tool will turn OFF.

To reset, release the trigger. Under extreme circumstances, the internal temperature of the battery pack could raise too much. If this happens, the fuel gauge will flash until the battery pack cooled down. After the lights go off, the work may continue.

Transporting Lithium Batteries

Lithium-ion batteries are subject to the Dangerous Goods Legislation requirements.

Transportation of those batteries has to be done in accordance with local, national and international provisions and regulations.

The user can transport the batteries by road without further requirements.

Commercial transport of Lithium-Ion batteries by third parties is subject to Dangerous Goods regulations. Transport preparation and transport are exclusively to be carried out by appropriately trained persons and the process has to be accompanied by corresponding experts.

When transporting batteries:

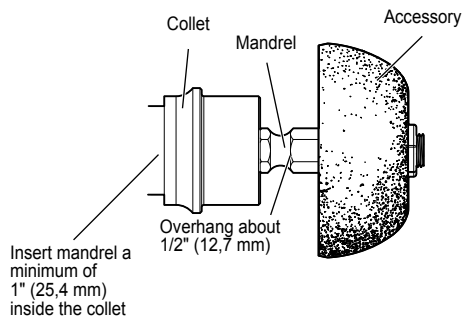
Ensure that battery contact terminals are protected and insulated to prevent short circuit.

Ensure that battery pack is secured against movement within packaging. Do not transport batteries that are cracked or leak. Check with forwarding company for further advice.

WORKING INSTRUCTIONS

Installing Accessories

1. Remove dust and debris from the collet body before inserting accessory.
2. Insert the collet with the collet nut attached into the collet body. Thread the collet nut onto the spindle but do not tighten it yet.
3. Clean the accessory mandrel, then insert it a minimum of 1" (25,4 mm) into the collet. The mandrel will overhang the collet and the accessory about 1/2" (12,7 mm).



4. Hold the spindle shaft steady with a 1/2" (12,7 mm) open end wrench and securely tighten the collet nut with an 11/16" (17,5 mm) open end wrench.

5. Reverse the procedure when removing the accessory.

WARNING! To reduce the risk of injury, always securely tighten the collet to the grinders and clean mandrels before inserting them into the collet. Otherwise the high-speed rotation of the tool could force the accessory to fly out of the collet.

Operation

If you have just installed an accessory or are beginning a period of work, test it by letting it spin for one minute before applying it to the workpiece.

WARNING! Never use an accessory that has been dropped. Out-of-balance or damaged accessories can mar workpiece, damage the tool, and cause stress that may cause accessory failure.

Use a clamp, vise or other practical means to hold your work.

Allow accessory to come to full speed before beginning work.

Control pressure and surface contact between accessory and workpiece. **WARNING! Never bang accessories onto work. Too much pressure causes accessory failure or slows speed.**

Make sure the tool comes to a complete stop before laying the tool down.

If the tyre buffer begins vibrating, immediately stop the motor and check to see if the accessory is dull. Dull accessories will cause the tool to vibrate and could force the collet to fly off the tool. Always replace or sharpen dull accessories.

Accessories are designed for specific uses. Only use points, cones, plugs, grinding wheels and cut-off wheels for applications for which they were designed. Follow manufacturer's care and use instructions.

CLEANING

The ventilation slots of the machine must be kept clear at all times.

MAINTENANCE

Use only Milwaukee accessories and Milwaukee spare parts. Should components need to be replaced which have not been described, please contact one of our Milwaukee service agents (see our list of guarantee/service addresses).

If needed, an exploded view of the tool can be ordered. Please state the Article No. as well as the machine type printed on the label and order the drawing at your local service agents or directly at: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLS

	Please read the instructions carefully before starting the machine.
	CAUTION! WARNING! DANGER!
	Remove the battery pack before starting any work on the appliance.
	Always wear goggles when using the machine.
	Wear a suitable dust protection mask.
	Wear gloves!
	Accessory - Not included in standard equipment, available as an accessory.
	Do not dispose electric tools, batteries/rechargeable batteries together with household waste material. Electric tools and batteries that have reached the end of their life must be collected separately and returned to an environmentally compatible recycling facility. Check with your local authority or retailer for recycling advice and collection point.
n	Rated speed
V	Voltage
	Direct Current
	European Conformity Mark
	British Conformity Mark
	Ukraine Conformity Mark
	EurAsian Conformity Mark

TECHNISCHE DATEN	
M12 FTB	
Bauart	Reifenaufräugerät
Produktionsnummer	4830 13 01 XXXXXX MJJJJ
Spannung Wechselakku	12 V=
Neendrehzahl (Bohren)	1200 min ⁻¹
Neendrehzahl (Aufrauen)	2500 min ⁻¹
Gewicht nach EPTA-Prozedur 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg
Werkzeugaufnahme	7/16" HEX (11 mm)
Max. Ø des Aufraufaufsatzes	80 mm
Max. Ø des Bohraufsatzes	9,5 mm
Empfohlene Umgebungstemperatur für den Betrieb	-18 ... +50 °C
Empfohlene Akku Typen	M12B...
Empfohlene Ladegeräte	C12C; M12C4; M12-18...
Geräuschinformation: Messwerte ermittelt entsprechend EN 60745. Der A-bewertete Geräuschpegel des Gerätes beträgt typischerweise:	
Schalldruckpegel / Unsicherheit K	64,6 dB (A) / 3 dB (A)
Schalleistungspegel / Unsicherheit K	75,6 dB (A) / 3 dB (A)
Gehörschutz tragen!	
Vibrationsinformationen: Schwingungsgesamtwerte (Vektorsumme dreier Richtungen) ermittelt entsprechend EN 60745.	
Schwingungsemissionswert a _n / Unsicherheit K	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²

⚠️ WARNUNG!

Die angegebenen Schwingungsgesamtwerte und Geräuschemissionswerte wurden nach einem genormten Messverfahren gemäß EN 60745 gemessen und können für den Vergleich von Elektrowerkzeugen miteinander verwendet werden. Sie können für eine vorläufige Einschätzung der Belastung verwendet werden.

Der angegebene Schwingungs- und Geräuschemissionspegel repräsentiert die hauptsächlichsten Anwendungen des Elektrowerkzeugs. Wenn allerdings das Elektrowerkzeug für andere Anwendungen, mit abweichenden Einsatzwerkzeugen oder ungenügender Wartung eingesetzt wird, können sich die Schwingungs- und Geräuschemissionen unterscheiden. Dies kann deren Wirkung über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich erhöhen.

Bei der Abschätzung der Belastung durch Schwingungen und Lärm sollten auch die Zeiten berücksichtigt werden, in denen das Elektrowerkzeug ausgeschaltet ist oder zwar läuft, aber keine tatsächliche Arbeit verrichtet wird. Dies kann deren Wirkung über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich reduzieren.

Legen Sie zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Bedieners vor den Auswirkungen von Schwingungen- und / oder Lärm fest, wie z. B.: Wartung des Werkzeugs und des Zubehörs, Warmhalten der Hände, Organisation der Arbeitsabläufe.

⚠️ WARNUNG! Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Versäumnisse bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen. **Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.**

SICHERHEITSHINWEISE ZUM REIFENAUFRAUGERÄT

Gemeinsame Sicherheitshinweise zum Schleifen, Sandpapierschleifen, Arbeiten mit Drahtbürsten und Trennschleifen:

a) Dieses Elektrowerkzeug ist zu verwenden als Schleifer, Sandpapierschleifer, Drahtbürste und Trennschleifmaschine. Beachten Sie alle Sicherheitshinweise, Anweisungen, Darstellungen und Daten, die Sie mit dem Gerät erhalten. Wenn Sie die folgenden Anweisungen nicht beachten, kann es zu elektrischem Schlag, Feuer und/oder schweren Verletzungen kommen.

b) Verwenden Sie kein Zubehör, das vom Hersteller nicht speziell für dieses Elektrowerkzeug vorgesehen und empfohlen wurde. Nur weil Sie das Zubehör an Ihrem Elektrowerkzeug befestigen können, garantiert das keine sichere Verwendung.

c) Die zulässige Drehzahl des Einsatzwerkzeugs muss mindestens so hoch sein wie die auf dem Elektrowerkzeug angegebene Höchstdrehzahl. Zubehör, das sich schneller als zulässig dreht, kann zerbrechen und umherfliegen.

d) Außendurchmesser und Dicke des Einsatzwerkzeugs müssen den Maßangaben Ihres Elektrowerkzeugs entsprechen. Falsch bemessene Einsatzwerkzeuge können nicht ausreichend abgeschliffen oder kontrolliert werden.

e) Schleifscheiben, Schleifwalzen oder anderes Zubehör müssen genau auf die Schleifspindel oder Spannzanze Ihres Elektrowerkzeugs passen. Einsatzwerkzeuge, die nicht genau am Einsatzwerkzeug befestigt werden, drehen sich ungleichmäßig, vibrieren sehr stark und können zum Verlust der Kontrolle führen.

f) Auf einem Dorn montierte Scheiben, Schleifzylinder, Schneidwerkzeuge oder anderes Zubehör müssen vollständig in die Spannzanze oder das Spannfutter eingesetzt werden. Der „Überstand“ bzw. der frei liegende Teil des Dorns zwischen Schleifkörper und Spannzanze oder Spannfutter muss minimal sein. Wird der Dorn nicht ausreichend gespannt oder steht der Schleifkörper zu weit vor, kann sich das Einsatzwerkzeug lösen und mit hoher Geschwindigkeit ausgeworfen werden.

g) Verwenden Sie keine beschädigten Einsatzwerkzeuge. Kontrollieren Sie vor jeder Verwendung Einsatzwerkzeuge wie Schleifscheiben auf Absplittungen und Risse, Schleifteller auf Risse, Verschleiß oder starke Abnutzung, Drahtbürsten auf lose oder gebrochene Drähte. Wenn das Elektrowerkzeug oder das Einsatzwerkzeug herunterfällt, überprüfen Sie, ob es beschädigt ist, oder verwenden Sie ein unbeschädigtes Einsatzwerkzeug. Wenn Sie das Einsatzwerkzeug kontrolliert und eingesetzt haben, halten Sie und in der Nähe befindliche Personen sich außerhalb der Ebene des rotierenden Einsatzwerkzeugs auf und lassen Sie das Elektrowerkzeug eine Minute lang mit Höchstdrehzahl laufen. Beschädigte Einsatzwerkzeuge brechen meist in dieser Testzeit.

h) Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung. Verwenden Sie je nach Anwendung Vollgesichtsschutz, Augenschutz oder Schutzbrille. Soweit angemessen, tragen Sie Staubmaske, Gehörschutz, Schutzhandschuhe oder Spezialschürze, die kleine Schleif- und Materialpartikel von Ihnen fernhält. Die Augen sollen vor herumfliegenden Fremdkörpern geschützt werden, die bei verschiedenen Anwendungen entstehen. Staub- oder Atemschutzmaske müssen den bei der Anwendung entstehenden Staub filtern. Wenn Sie lange lautem Lärm ausgesetzt sind, können Sie einen Hörverlust erleiden.

i) Achten Sie bei anderen Personen auf sicheren Abstand zu Ihrem Arbeitsbereich. Jeder, der den Arbeitsbereich betritt, muss persönliche Schutzausrüstung tragen. Bruchstücke des Werkstücks oder gebrochener Einsatzwerkzeuge können wegfliegen und Verletzungen auch außerhalb des direkten Arbeitsbereichs verursachen.

j) Halten Sie das Elektrowerkzeug nur an den isolierten Griffflächen, wenn Sie Arbeiten ausführen, bei denen das Einsatzwerkzeug verborgene Stromleitungen treffen kann. Der Kontakt mit einer spannungsführenden Leitung kann auch metallene Geräteteile unter Spannung setzen und zu einem elektrischen Schlag führen.

k) Halten Sie das Elektrowerkzeug beim Starten stets gut fest. Beim Hochlaufen auf die volle Drehzahl kann das Reaktionsmoment des Motors dazu führen, dass sich das Elektrowerkzeug verdreht.

l) Wenn möglich, verwenden Sie Zwingen, um das Werkstück zu fixieren. Halten Sie niemals ein kleines Werkstück in der einen Hand und das Elektrowerkzeug in der anderen, während Sie es benutzen. Durch das Festspannen kleiner Werkstücke haben Sie beide Hände zur besseren Kontrolle des Elektrowerkzeugs frei. Beim Trennen runder Werkstücke wie Holzdübel, Stangenmaterial oder Rohre neigen diese zum Wegrollen, wodurch das Einsatzwerkzeug klemmen und auf Sie zu geschleudert werden kann.

m) Legen Sie das Elektrowerkzeug niemals ab, bevor das Einsatzwerkzeug völlig zum Stillstand gekommen ist. Das sich drehende Einsatzwerkzeug kann in Kontakt mit der Ablagefläche geraten, wodurch Sie die Kontrolle über das Elektrowerkzeug verlieren können.

n) Ziehen Sie nach dem Wechseln von Einsatzwerkzeugen oder Einstellungen am Gerät die Spannzangenmutter, das Spannfutter oder sonstige Befestigungselemente fest an. Lose Befestigungselemente können sich unerwartet verstellen und zum Verlust der Kontrolle führen; unbefestigte, rotierende Komponenten werden gewaltsam herausgeschleudert.

o) Lassen Sie das Elektrowerkzeug nicht laufen, während Sie es tragen. Ihre Kleidung kann durch zufälligen Kontakt mit dem sich drehenden Einsatzwerkzeug erfasst werden und das Einsatzwerkzeug sich in Ihren Körper bohren.

p) Reinigen Sie regelmäßig die Lüftungsschlitze Ihres Elektrowerkzeugs. Das Motorgebläse zieht Staub in das Gehäuse, und eine starke Ansammlung von Metallstaub kann elektrische Gefahren verursachen.

q) Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht in der Nähe brennbarer Materialien. Funken können diese Materialien entzünden.

r) Verwenden Sie keine Einsatzwerkzeuge, die flüssige Kühlmittel erfordern. Die Verwendung von Wasser oder anderen flüssigen Kühlmitteln kann zu einem elektrischen Schlag führen.

Rückschlag und entsprechende Sicherheitshinweise

Rückschlag ist die plötzliche Reaktion infolge eines hakenden oder blockierten drehenden Einsatzwerkzeugs, wie Schleifscheibe, Schleifteller, Drahtbürste usw. Verhaken oder Blockieren führt zu einem abrupten Stopp des rotierenden Einsatzwerkzeugs. Dadurch wird ein unkontrolliertes Elektrowerkzeug gegen die Drehrichtung des Einsatzwerkzeugs an der Blockierstelle beschleunigt. Wenn z. B. eine Schleifscheibe im Werkstück hakt oder blockiert, kann sich die Kante der Schleifscheibe, die in das Werkstück eintaucht, verfangen und dadurch die Schleifscheibe ausbrechen oder einen Rückschlag verursachen. Die Schleifscheibe bewegt sich dann auf die Bedienperson zu oder von ihr weg, je nach Drehrichtung der Scheibe an der Blockierstelle. Hierbei können Schleifscheiben

auch brechen. Ein Rückschlag ist die Folge eines falschen oder fehlerhaften Gebrauchs des Elektrowerkzeugs. Er kann durch geeignete Vorsichtsmaßnahmen, wie nachfolgend beschrieben, verhindert werden.

a) Halten Sie das Elektrowerkzeug gut fest und bringen Sie Ihren Körper und Ihre Arme in eine Position, in der Sie die Rückschlagkräfte abfangen können. Verwenden Sie immer den Zusatzgriff, falls vorhanden, um die größtmögliche Kontrolle über Rückschlagkräfte oder Reaktionsmomente beim Hochlauf zu haben. Die Bedienperson kann durch geeignete Vorsichtsmaßnahmen die Rückschlag- und Reaktionskräfte beherrschen.

b) Arbeiten Sie besonders vorsichtig im Bereich von Ecken, scharfen Kanten usw. Verhindern Sie, dass Einsatzwerkzeuge vom Werkstück zurückprallen und verkleben. Das rotierende Einsatzwerkzeug neigt bei Ecken, scharfen Kanten oder wenn es abprallt dazu, sich zu verkleben. Dies verursacht einen Kontrollverlust oder Rückschlag.

c) Verwenden Sie kein gezähntes Sägeblatt. Solche Einsatzwerkzeuge verursachen häufig einen Rückschlag oder den Verlust der Kontrolle über das Elektrowerkzeug.

d) Führen Sie das Einsatzwerkzeug stets in der gleichen Richtung in das Material, in der die Schneidkante das Material verlässt (entspricht der gleichen Richtung, in der die Späne ausgeworfen werden). Führen des Elektrowerkzeugs in die falsche Richtung bewirkt ein Ausbrechen der Schneidkante des Einsatzwerkzeugs aus dem Werkstück, wodurch das Elektrowerkzeug in diese Vorschubrichtung gezogen wird.

e) Spannen Sie das Werkstück bei der Verwendung von Drehfeilen, Trennscheiben, Hochgeschwindigkeitsfräswerkzeugen oder Hartmetall-Fräswerkzeugen stets fest. Bereits bei geringer Verankerung in der Nut verhalten diese Einsatzwerkzeuge und können einen Rückschlag verursachen. Bei Verhaken einer Trennscheibe bricht diese gewöhnlich. Bei Verhaken von Drehfeilen, Hochgeschwindigkeitsfräswerkzeugen oder Hartmetall-Fräswerkzeugen, kann der Werkzeugeinsatz aus der Nut springen und zum Verlust der Kontrolle über das Elektrowerkzeug führen.

Besondere Sicherheitshinweise zum Schleifen und Trennschleifen: Operations

a) Verwenden Sie ausschließlich die für Ihr Elektrowerkzeug zugelassenen Schleifkörper und nur für die empfohlenen Einsatzmöglichkeiten. Beispiel: Schleifen Sie nie mit der Seitenfläche einer Trennscheibe. Trennscheiben sind zum Materialabtrag mit der Kante der Scheibe bestimmt. Seitliche Krafteinwirkung auf diese Schleifkörper kann sie zerbrechen.

b) Verwenden Sie für konische und gerade Schleifstifte mit Gewinde nur unbeschädigte Dorne der richtigen Größe und Länge, ohne Hinterschneidung an der Schulter. Geeignete Dorne vermindern die Möglichkeit eines Bruchs.

c) Vermeiden Sie ein Blockieren der Trennscheibe oder zu hohen Anpressdruck. Führen Sie keine übermäßig tiefen Schnitte aus. Eine Überbelastung der Trennscheibe erhöht deren Beanspruchung und die Anfälligkeit zum Verhaken oder Blockieren und damit die Möglichkeit eines Rückschlags oder Schleifkörperbruchs.

d) Meiden Sie mit Ihrer Hand den Bereich vor und hinter der rotierenden Trennscheibe. Wenn Sie die Trennscheibe im Werkstück von Ihrer Hand wegbewegen, kann im Falle eines Rückschlags das Elektrowerkzeug mit der sich drehenden Scheibe direkt auf Sie zugeschleudert werden.

e) Falls die Trennscheibe verklemt oder Sie die Arbeit unterbrechen, schalten Sie das Gerät aus und halten Sie es ruhig, bis die Scheibe zum Stillstand gekommen ist. Versuchen Sie nie, die noch laufende Trennscheibe aus dem Schnitt zu ziehen, sonst kann ein Rückschlag erfolgen. Ermitteln und beheben Sie die Ursache für das Verkleben.

f) Schalten Sie das Elektrowerkzeug nicht wieder ein, solange es sich im Werkstück befindet. Lassen Sie die Trennscheibe erst ihre volle Drehzahl erreichen, bevor Sie den Schnitt vorsichtig fortsetzen. Anderenfalls kann die Scheibe verhaken, aus dem Werkstück springen oder einen Rückschlag verursachen.

g) **Stützen Sie Platten oder große Werkstücke ab, um das Risiko eines Rückschlags durch eine eingeklemmte Trennscheibe zu vermindern.** Große Werkstücke können sich unter ihrem eigenen Gewicht durchbiegen. Das Werkstück muss auf beiden Seiten abgestützt werden, und zwar sowohl in der Nähe des Trennschnitts als auch an der Kante.

h) **Seien Sie besonders vorsichtig beim Sägen in bestehende Wände oder andere nicht einsehbare Bereiche.** Die eintauchende Trennscheibe kann beim Schneiden in Gas- oder Wasserleitungen, elektrische Leitungen oder andere Objekte einen Rückschlag verursachen.

Besondere Sicherheitshinweise zum Sandpapierschleifen:

a) **Benutzen Sie keine überdimensionierten Schleifblätter, sondern befolgen Sie die Herstellerangaben zur Schleifblattgröße.** Schleifblätter, die über den Schleifteller hinausragen, können Verletzungen verursachen sowie zum Blockieren, Zerreißen der Schleifblätter oder zum Rückschlag führen.

Besondere Sicherheitshinweise zum Arbeiten mit Drahtbürsten:

a) **Beachten Sie, dass die Drahtbürste auch während des üblichen Gebrauchs Drahtstücke verliert. Überlasten Sie die Drähte nicht durch zu hohen Anpressdruck.** Wegfliegende Drahtstücke können sehr leicht durch dünne Kleidung und/oder die Haut dringen.

b) **Lassen Sie Bürsten vor dem Einsatz mindestens eine Minute mit Arbeitsgeschwindigkeit laufen. Achten Sie darauf, dass in dieser Zeit keine andere Person vor oder in gleicher Linie mit der Bürste steht.** Während der Einlaufzeit können lose Drahtstücke wegfliegen.

c) **Richten Sie die rotierende Drahtbürste von sich weg.** Beim Arbeiten mit diesen Bürsten können kleine Partikel und winzige Drahtstücke mit hoher Geschwindigkeit wegfliegen und durch die Haut dringen.

Sicherheitshinweise für alle Arbeiten

Halten Sie das Elektrowerkzeug nur an den isolierten Griffflächen, wenn Sie Arbeiten ausführen, bei denen das Einsatzwerkzeug verborgene Stromleitungen treffen kann. Der Kontakt mit einer spannungsführenden Leitung kann auch metallene Geräteteile unter Spannung setzen und zu einem elektrischen Schlag führen.

Sicherheitshinweise bei Verwendung von langen Bohrern

Verwenden Sie niemals eine höhere Drehzahl als die maximale Drehzahl, die für den Bohreinsatz angegeben ist. Bei höheren Drehzahlen kann sich der Bohreinsatz verbiegen, wenn er ohne Kontakt zum Werkstück dreht, was zu Verletzungen führen kann.

Starten Sie immer mit einer niedrigen Drehzahl und während sich der Bohreinsatz in Kontakt mit dem Werkstück befindet. Bei höheren Drehzahlen kann sich der Bohreinsatz verbiegen, wenn er ohne Kontakt zum Werkstück dreht, was zu Verletzungen führen kann.

Üben Sie keinen übermäßigen Druck und nur in Längsrichtung zum Bohrer aus. Bohrer können sich verbiegen und dadurch brechen oder zu einem Verlust der Kontrolle und zu Verletzungen führen.

WEITERE SICHERHEITS- UND ARBEITSHINWEISE

Beim Schleifen von Metallen entsteht Funkenflug. Darauf achten, dass keine Personen gefährdet werden. Wegen der Brandgefahr dürfen sich keine brennbaren Materialien im Funkenflugbereich befinden. Keine Staubabsaugung verwenden.

Vermeiden Sie, dass Funkenflug und Schleifstaub den Körper treffen.

Verwenden Sie nur gut passende und unbeschädigte Gabelschlüssel.

Die Einsatzwerkzeuge müssen einwandfrei rund laufen. Verwenden Sie unrunde Einsatzwerkzeuge nicht weiter, sondern wechseln Sie diese Einsatzwerkzeuge aus.

Nicht in den Gefahrenbereich der laufenden Maschine greifen.

Späne oder Splitter dürfen bei laufender Maschine nicht entfernt werden.

Gerät sofort ausschalten, wenn beträchtliche Schwingungen auftreten oder andere Mängel festgestellt werden. Überprüfen Sie die Maschine, um die Ursache festzustellen.

Stellen Sie sicher, dass das Einsatzwerkzeug vollständig zum Stillstand kommt, bevor Sie es ablegen.

Bei extremen Einsatzbedingungen (z. B. beim Glattschleifen von Metallen mit Stützteller und Vulkanfieber-Schleifscheibe) kann sich eine starke Verschmutzung im Inneren des Stabschleifers (Metallablagerungen) aufbauen.

Wegen Kurzschlussgefahr dürfen Metallteile nicht in die Lüftungsschlitze gelangen.

Einsatzwerkzeuge stets gemäß den Angaben des Herstellers verwenden und aufbewahren.

WARNUNG! Verbrennungsgefahr! Die Scheibe und das Werkstück werden während der Verwendung heiß. Tragen Sie Handschuhe, wenn Sie Scheiben austauschen oder das Werkstück berühren. Halten Sie Ihre Hände unter keinen Umständen in den Schleifbereich.

WARNUNG! Um die durch einen Kurzschluss verursachte Gefahr eines Brandes, von Verletzungen oder Produktbeschädigungen zu vermeiden, tauchen Sie das Werkzeug, den Wechselakku oder das Ladegerät nicht in Flüssigkeiten ein und sorgen Sie dafür, dass keine Flüssigkeiten in die Geräte und Akkus eindringen. Korrozierende oder leitfähige Flüssigkeiten, wie Salzwasser, bestimmte Chemikalien und Bleichmittel oder Produkte, die Bleichmittel enthalten, können einen Kurzschluss verursachen.

Verwenden Sie dieses Werkzeug nicht, um asbesthaltige Produkte zu bearbeiten. Bestimmen Sie die Zusammensetzung des Werkstücks, bevor Sie mit der Arbeit beginnen. Asbest sollte nur von einem Fachmann entfernt werden.

Mit dem lichten Schaffmaß L_0 kann aus den Angaben des Herstellers des Einsatzwerkzeugs die zulässige maximale Drehzahl des Einsatzwerkzeugs ermittelt werden. Diese darf nicht unterhalb der maximalen Drehzahl der eingestellten Geschwindigkeitsstufe des Elektrowerkzeugs liegen.

Das zu bearbeitende Werkstück muss festgespannt werden, sofern es nicht durch sein Eigengewicht halt. Niemals das Werkstück mit der Hand gegen das Einsatzwerkzeug führen.

Entfernen Sie Staub und Schmutz vom Spannzangenkörper und reinigen Sie den Schaft des Einsatzwerkzeugs, bevor Sie es einsetzen.

Einsatzwerkzeuge sollten geschützt sein vor:

- Nässe und extremer Luftfeuchtigkeit
- jeder Art von Lösungsmitteln
- extremen Temperaturschwankungen
- Herunterfallen und Stoßen

Einsatzwerkzeuge sollten gelagert werden:

- in organisierter Weise damit sie entfernt werden können ohne andere Einsatzwerkzeuge zu stören oder zu beschädigen
- mit ihren Sicherheitsinformationen

Einsatzwerkzeuge dürfen NICHT fallen gelassen, gerollt oder gestoßen werden.

Entsorgen Sie Einsatzwerkzeuge, die fallen gelassen, gerollt, gestoßen, extremen Temperaturschwankungen ausgesetzt waren oder Kontakt mit Lösungsmittel oder Nässe hatten.

Wechselakku und Ladegeräte nicht öffnen und nur in trockenen Räumen lagern. Vor Nässe schützen.

Wechselakkus des Systems M12 nur mit Ladegeräten des Systems M12 laden. Keine Akkus aus anderen Systemen laden.

BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Reifenaufräugeräte mit niedriger Geschwindigkeit werden für das Flicken/Reparieren von Reifen eingesetzt, bei dem die beschädigte Stelle ausgebohrt und der innere Reifen aufgearbeitet wird.

Beachten Sie auch die Hinweise der Zubehörerhersteller. Das Elektrowerkzeug ist nur für Trockenbearbeitung geeignet.

Verwenden Sie das Produkt nur für den bestimmungsgemäßen Gebrauch.

RESTRISIKEN

Auch bei ordnungsgemäßer Verwendung können nicht alle Restrisiken ausgeschlossen werden. Beim Gebrauch können folgende Gefahren entstehen, auf die der Bediener besonders achten sollte:

- Durch Vibration verursachte Verletzungen. Halten Sie das Gerät an den dafür vorgesehenen Griffen und begrenzen Sie die Arbeits- und Expositionszeit.
- Lärmbelastung kann zu Gehörschädigungen führen. Tragen Sie einen Gehörschutz und schränken Sie die Expositionsdauer ein.
- Durch Schmutzpartikel verursachte Augenverletzungen. Tragen Sie immer eine Schutzbrille, feste lange Hosen, Handschuhe und festes Schuhwerk.
- Einatmen von giftigen Stäuben.

HINWEISE FÜR LI-ION-AKKUS

Gebrauch von Li-Ion-Akkus

Längere Zeit nicht benutzte Wechselakkus vor Gebrauch nachladen. Eine Temperatur über 50°C vermindert die Leistung des Wechselakkus. Längere Erwärmung durch Sonne oder Heizung vermeiden.

Die Anschlusskontakte an Ladegerät und Wechselakku sauber halten.

Für eine optimale Lebensdauer müssen nach dem Gebrauch die Akkus voll geladen werden.

Für eine möglichst lange Lebensdauer sollten die Akkus nach dem Aufladen aus dem Ladegerät entfernt werden.

Bei Lagerung des Akkus länger als 30 Tage:

Akku bei ca. 27°C und trocken lagern.

Akku bei ca. 30%-50% des Ladezustandes lagern.

Akku alle 6 Monate erneut aufladen.

Akkuüberlastschutz bei Li-Ion-Akkus

Bei Überlastung des Akkus durch sehr hohen Stromverbrauch, z.B. extrem hohe Drehmomente, plötzlichem Stopp oder Kurzschluss, vibriert das Elektrowerkzeug 5 Sekunden lang, die Ladeanzeige blinkt und das Elektrowerkzeug schaltet sich selbsttätig ab.

Zum Wiedereinschalten, den Schalterdrücker loslassen und dann wieder einschalten. Unter extremen Belastungen erhitzt sich der Akku zu stark. In diesem Fall blinken alle Lampen der Ladeanzeige bis der Akku abgekühlt ist. Nach Erlöschen der Ladeanzeige kann weitergearbeitet werden.

Transport von Lithium-Ionen-Akkus

Lithium-Ionen-Akkus fallen unter die gesetzlichen Bestimmungen zum Gefahrguttransport.

Der Transport dieser Akkus muss unter Einhaltung der lokalen, nationalen und internationalen Vorschriften und Bestimmungen erfolgen.

Verbraucher dürfen diese Akkus ohne Weiteres auf der Straße transportieren.

Der kommerzielle Transport von Lithium-Ionen-Akkus durch Speditionsunternehmen unterliegt den Bestimmungen des Gefahrguttransports. Die Versandvorbereitungen und der Transport dürfen ausschließlich von entsprechend geschulten Personen durchgeführt werden. Der gesamte Prozess muss fachmännisch begleitet werden.

Folgende Punkte sind beim Transport von Akkus zu beachten:

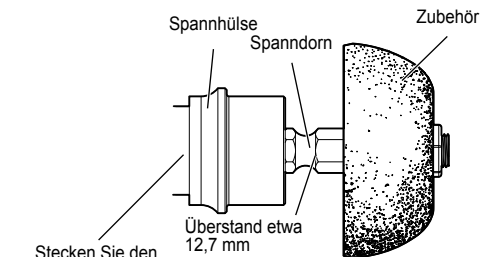
Stellen Sie sicher, dass die Kontakte geschützt und isoliert sind, um Kurzschlüsse zu vermeiden.

Achten Sie darauf, dass der Akkupack innerhalb der Verpackung nicht verrutschen kann. Beschädigte oder auslaufende Akkus dürfen nicht transportiert werden. Wenden Sie sich für weitere Hinweise an Ihr Speditionsunternehmen.

ARBEITSHINWEISE

Montage des Zubehörs

1. Entfernen Sie Staub und Rückstände vom Gehäuse der Spannhülse, bevor Sie den Aufsatz einstecken.
2. Stecken Sie die Spannhülse mit der daran befestigten Spannmutter ins Spannhülsegehäuse. Schieben Sie die Spannmutter auf das Gewinde, drehen Sie diese aber noch nicht fest.
3. Reinigen Sie den Spanndorn für den Aufsatz, und stecken Sie ihn mindestens 25,4 mm tief in die Spannhülse. Der Spanndorn überragt die Spannhülse und den Aufsatz um etwa 12,7 mm.



4. Halten Sie den Gewindeschaf mit einem 13-mm-Maulschlüssel (M8) fest, und ziehen Sie mit einem 18-mm-Maulschlüssel (M12) die Spannmutter fest an.

5. Die Entfernung des Aufsatzes wird in umgekehrter Reihenfolge durchgeführt.

WARNUNG! Um Verletzungsrisiken zu vermindern, müssen Sie die Spannhülse stets sicher an den Schleifern befestigen und die Spanndorne reinigen, bevor Sie sie in die Spannhülse einsetzen. Andernfalls könnte die hohe Drehgeschwindigkeit des Werkzeugs dazu führen, dass der Aufsatz aus der Spannhülse fliegt.

Bedienung

Falls Sie einen Aufsatz gerade erst montiert haben oder eine neue Arbeitsphase beginnt, führen Sie zunächst einen Test durch, bei dem Sie den Aufsatz eine Minute lang drehen lassen, bevor Sie ihn an das Werkstück anlegen.

WARNUNG! Verwenden Sie unter keinen Umständen einen Aufsatz, der schon einmal heruntergefallen ist. Ein nicht ausgewuchteter oder beschädigter Aufsatz kann das Arbeitsstück zerkratzen, das Werkzeug beschädigen und eine Beanspruchung herbeiführen, durch die es zu einem Defekt des Aufsatzes kommt.

Verwenden Sie eine Klammer, Schraubzwinde oder andere praktische Mittel, um Ihre Arbeit zu stabilisieren.

Warten Sie, bis der Aufsatz mit voller Geschwindigkeit dreht, bevor Sie mit der Arbeit beginnen.

Steuern Sie den Druck und Oberflächenkontakt zwischen Aufsatz und Werkstück. **WARNUNG!** Schlagen Sie nie mit dem Aufsatz gegen das Werkstück. Zu starker Druck führt zu Defekten des Aufsatzes oder senkt die Geschwindigkeit.

Vergewissern Sie sich, dass das Gerät vor dem Ablegen vollständig zum Stillstand gekommen ist.

Wenn das Reifenaufgerät zu vibrieren beginnt, müssen Sie den Motor sofort stoppen und überprüfen, ob der Aufsatz stumpf ist. Stumpfe Aufsätze sorgen dafür, dass der Motor vibriert, und können die Spannhülse dazu bringen, dass sie vom Gerät geschleudert wird. Stumpfe Aufsätze müssen immer ausgetauscht oder geschärft werden.

Die Aufsätze sind auf bestimmte Anwendungsbereiche ausgelegt. Verwenden Sie die Spitzen, Kegel, Zapfen, Schleifscheiben und Trennscheiben nur für die vorgesehenen Verwendungszwecke. Befolgen Sie die Pflege- und Anwendungshinweise des Herstellers.

REINIGUNG

Stets die Lüftungsschlitze der Maschine sauber halten.

WARTUNG

Nur Milwaukee Zubehör und Milwaukee Ersatzteile verwenden. Bauteile, deren Austausch nicht beschrieben wurde, bei einer Milwaukee Kundendienststelle auswechseln lassen (Broschüre Garantie/Kundendienstadressen beachten).

Bei Bedarf kann eine Explosionszeichnung des Gerätes unter Angabe der Maschinen Type und der sechsstelligen Nummer auf dem Leistungsschild bei Ihrer Kundendienststelle oder direkt bei Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany angefordert werden.

SYMBOLE

	Bitte lesen Sie die Gebrauchsanweisung vor Inbetriebnahme sorgfältig durch.
	ACHTUNG! WARNUNG! GEFAHR!
	Vor allen Arbeiten am Gerät den Wechselakku herausnehmen.
	Beim Arbeiten mit der Maschine stets Schutzbrille tragen.
	Geeignete Staubschutzmaske tragen.
	Schutzhandschuhe tragen!
	Zubehör - Im Lieferumfang nicht enthalten, empfohlene Ergänzung aus dem Zubehörprogramm.
	Elektrogeräte, Batterien/Akkus dürfen nicht zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden. Elektrische Geräte und Akkus sind getrennt zu sammeln und zur umweltgerechten Entsorgung bei einem Verwertungsbetrieb abzugeben. Erkundigen Sie sich bei den örtlichen Behörden oder bei Ihrem Fachhändler nach Recyclinghöfen und Sammelstellen.
n	Nenn Drehzahl
V	Spannung
	Gleichstrom
	Europäisches Konformitätszeichen
	Britisches Konformitätszeichen
	Ukrainisches Konformitätszeichen
	Euroasiatisches Konformitätszeichen

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	M12 FTB
Type	Tampon pneumatique
Numéro de série	4830 13 01 XXXXXX MJJJJ
Tension accu interchangeable	12 V==
Vitesse de rotation nominale (Perçage)	1200 min ⁻¹
Vitesse de rotation nominale (Polissage)	2500 min ⁻¹
Poids suivant EPTA-Procédure 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg
système de fixation	7/16" HEX (11 mm)
Ø max accessoire de polissage	80 mm
Ø max accessoire de perçage	9,5 mm
Température ambiante conseillée pour le fonctionnement	-18 ... +50 °C
Batteries conseillées	M12B...
Chargeurs conseillés	C12C; M12C4; M12-18...
Informations sur le bruit: Valeurs de mesure obtenues conformément à la EN 60745. Les mesures réelles (des niveaux acoustiques de l'appareil) sont :	
Niveau de pression acoustique / Incertitude K	64,6 dB (A) / 3 dB (A)
Niveau d'intensité acoustique / Incertitude K	75,6 dB (A) / 3 dB (A)
Toujours porter une protection acoustique!	
Informations sur les vibrations: Valeurs totales des vibrations (somme vectorielle de trois sens) établies conformément à EN 60745.	
Valeur d'émission vibratoire a _n / Incertitude K	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²

AVERTISSEMENT!

Le niveau de vibration et d'émissions sonores indiqué dans cette fiche de données a été mesuré en respect d'une méthode standard de test selon la norme EN 60745 et peut être utilisé pour comparer les outils entre eux. Il peut être utilisé pour évaluation préliminaire de l'exposition.

Le niveau de vibration et d'émissions sonores déclaré correspond à l'application principale de l'outil. Cependant, si l'outil est utilisé pour des applications différentes, avec différents accessoires ou est mal entretenu, les vibrations et les émissions sonores peuvent différer. Cela peut augmenter considérablement le niveau d'exposition au cours de la période de travail totale.

Une estimation du niveau d'exposition aux vibrations et au bruit devrait également tenir compte des temps d'arrêt de l'outil ou des périodes où il est en marche mais n'effectue pas réellement le travail. Cela peut réduire considérablement le niveau d'exposition au cours de la période de travail totale.

Identifier des mesures de sécurité supplémentaires pour protéger l'opérateur des effets des vibrations et/ou du bruit tels que : l'entretien de l'outil et des accessoires, le maintien au chaud des mains, l'organisation des processus de travail.

AVERTISSEMENT! Lisez toutes les consignes de sécurité et les instructions. Le non-respect des avertissements et instructions indiqués ci après peut entraîner un choc électrique, un incendie et/ou de graves blessures sur les personnes.
Bien garder tous les avertissements et instructions.

AVERTISSEMENT DE SÉCURITÉ TAMPON PNEUMATIQUE

Avertissements communs pour le meulage, le ponçage au papier de verre, les travaux avec brosses métalliques le tronçonnage :

- Cet outil électrique est destiné à fonctionner comme meuleuse, ponceuse, brosse métallique, lustreuse ou outil à tronçonner. Lire toutes les mises en garde de sécurité, les instructions, les illustrations et les spécifications fournies avec cet outil électrique.** Le fait de ne pas suivre toutes les instructions données cidessous peut provoquer un choc électrique, un incendie et/ou une blessure grave.
- Ne pas utiliser d'accessoires non conçus spécifiquement et recommandés par le fabricant d'outils.** Le simple fait que l'accessoire puisse être fixé à votre outil électrique ne garantit pas un fonctionnement en toute sécurité.
- La vitesse assignée de l'accessoire doit être au moins égale à la vitesse maximale indiquée sur l'outil électrique.** Les accessoires fonctionnant plus vite que leur vitesse assignée peuvent se rompre et voler en éclat.
- Le diamètre extérieur et l'épaisseur de votre accessoire doivent se situer dans le cadre des caractéristiques de capacité de votre outil électrique.** Les accessoires dimensionnés de façon incorrecte ne peuvent pas être protégés ou commandés de manière appropriée.

e) La taille de l'assise des disques, des tambours de ponçage et de tout autre accessoire doit correspondre parfaitement à l'axe ou à la pince de serrage de l'outil électrique. Des accessoires non aptes au mandrin de fixation du dispositif tourneront d'une manière excentrique, vibreront excessivement et ils pourront comporter la perte du contrôle de l'appareil.

f) Les disques montés sur tige, les tambours de ponçage, les couteaux ou tout autre accessoire doivent être insérés entièrement dans la pince de serrage ou le porte-outil. Si la tige n'est pas suffisamment maintenue et/ou si le disque déborde de trop, le disque monté sur tige peut se desserrer et être éjecté à grande vitesse.

g) Ne pas utiliser d'accessoire endommagé. Avant chaque utilisation examiner les accessoires comme les meules abrasives pour détecter la présence éventuelle de copeaux et fissures, les patins d'appui pour détecter des traces éventuelles de fissures, de déchirure ou d'usure excessive, ainsi que les brosses métalliques pour détecter des fils desserrés ou fissurés. Si l'outil électrique ou l'accessoire a subi une chute, examiner les dommages éventuels ou installer un accessoire non endommagé. Après examen et installation d'un accessoire, placez-vous ainsi que les personnes présentes à distance du plan de l'accessoire rotatif et faire marcher l'outil électrique à vitesse maximale à vide pendant 1 min. Les accessoires endommagés seront normalement détruits pendant cette période d'essai.

h) Porter un équipement de protection individuelle. En fonction de l'application, utiliser un écran facial, des lunettes de sécurité ou des verres de sécurité. Le cas échéant, utiliser un masque antipoussières, des protections auditives, des gants et un tablier capables d'arrêter les petits fragments abrasifs ou des pièces à usiner. La protection oculaire doit être capable d'arrêter les débris volants produits par les diverses opérations. Le masque antipoussières ou le respirateur doit être capable de filtrer les particules produites par vos travaux. L'exposition prolongée aux bruits de forte intensité peut provoquer une perte de l'audition.

i) Maintenir les personnes présentes à une distance de sécurité par rapport à la zone de travail. Toute personne entrant dans la zone de travail doit porter un équipement de protection individuelle. Des fragments de pièce à usiner ou d'un accessoire cassé peuvent être projetés et provoquer des blessures en dehors de la zone immédiate d'opération.

j) Maintenez l'appareil par les surfaces de poignée isolées lorsque vous exécutez des travaux pendant lesquels l'outil de coupe peut toucher des lignes électriques dissimulées. Le contact de l'outil de coupe avec un câble qui conduit la tension peut mettre les pièces métalliques de l'appareil sous tension et mener à une décharge électrique.

k) Maintenir toujours l'outil fermement dans une ou les deux mains au démarrage. Le torque de réaction du moteur, lorsqu'il accélère pour atteindre la vitesse maximum, peut faire pivoter l'outil.

l) Lorsque c'est nécessaire, utiliser un étai pour maintenir les pièces à usiner. Ne jamais tenir une petite pièce à usiner dans une main et l'outil en fonctionnement dans l'autre. Maintenir une petite pièce à usiner dans un étai vous permet d'utiliser une/les deux main(s) pour contrôler l'outil. Les matériaux arrondis comme les chevilles en bois, les tuyaux ou les tubes ont tendance à tourner en cours de découpe et la pièce peut se tordre ou sauter dans votre direction.

m) Ne jamais poser l'appareil électrique avant que l'outil rapporté soit entièrement à l'arrêt. L'accessoire de rotation peut agripper la surface et arracher l'outil électrique hors de votre contrôle.

n) Après avoir changé d'embout ou avoir procédé à des modifications, s'assurer que l'écrou de la pince de serrage, le porte-outil ou tout autre mécanisme de réglage sont serrés correctement. Les mécanismes de réglage mal serrés peuvent se déplacer de manière intempestive et causer une perte de contrôle ou des éléments rotatifs peuvent être éjectés violemment.

o) Ne pas faire fonctionner l'outil électrique en le portant sur le côté. Un contact accidentel avec l'accessoire de rotation pourrait accrocher vos vêtements et attirer l'accessoire sur vous.

p) Nettoyer régulièrement les orifices d'aération de l'outil électrique. Le ventilateur du moteur attirera la poussière à l'intérieur du boîtier et une accumulation excessive de poudre de métal peut provoquer des dangers électriques.

q) Ne pas faire fonctionner l'outil électrique à proximité de matériaux inflammables. Des étincelles pourraient enflammer ces matériaux.

r) Ne pas utiliser d'accessoires qui nécessitent des réfrigérants fluides. L'utilisation d'eau ou d'autres réfrigérants fluides peut aboutir à une électrocution ou un choc électrique.

Rebonds et mises en garde correspondantes

Le rebond est une réaction soudaine au pincement ou à l'accrochage d'une meule rotative, d'un patin d'appui, d'une brosse ou de tout autre accessoire. Le pincement ou l'accrochage provoque un blocage rapide de l'accessoire en rotation qui, à son tour, contraint l'outil électrique hors de contrôle dans le sens opposé de rotation de l'accessoire au point du grippage. Par exemple, si une meule abrasive est accrochée ou pincée par la pièce à usiner, le bord de la meule qui entre dans le point de pincement peut creuser la surface du matériau, provoquant des sauts ou l'expulsion de la meule. La meule peut sauter en direction de l'opérateur ou encore en s'en éloignant, selon le sens du mouvement de la meule au point de pincement. Les meules abrasives peuvent également se rompre dans ces conditions.

Le rebond résulte d'un mauvais usage de l'outil et/ou de procédures ou de conditions de fonctionnement incorrectes et peut être évité en prenant les précautions appropriées spécifiées ci-dessous.

a) Maintenir fermement l'outil électrique et placer votre corps et vos bras pour vous permettre de résister aux forces de rebond. Toujours utiliser une poignée auxiliaire, le cas échéant, pour une maîtrise maximale du rebond ou de la réaction de couple au cours du démarrage. L'opérateur peut maîtriser les coupes de réaction ou les forces de rebond, si les précautions qui s'imposent sont prises.

b) Apporter un soin particulier lors de travaux dans les coins, les arêtes vives etc. Éviter les rebondissements et les accrochages de l'accessoire. Les coins, les arêtes vives ou les rebondissements ont tendance à accrocher l'accessoire en rotation et à provoquer une perte de contrôle ou un rebond.

c) Ne pas fixer de lame dentée de scie. Ce type d'outil rapporté provoque fréquemment des contrecoups et une perte de contrôle de l'outil électrique.

d) Insérer toujours l'embout dans le matériau dans la même direction que le bord de coupe sort du matériau (lui-même dans la même direction d'éjection des copeaux). Utiliser l'outil dans la mauvaise direction a pour effet que le bord de coupe de l'embout sorte de la pièce à usiner et pousse l'outil dans la direction d'alimentation.

e) En utilisant des limes rotatives, des disques à découper, des couteaux haute vitesse ou à carbure de tungstène, s'assurer que la pièce à usiner est fermement maintenue. Ces embouts ont tendance à se coincer s'ils se retrouvent légèrement dans la rainure et peuvent ainsi rebondir. Lorsqu'un disque à découper se coince, il rompt généralement. Lorsqu'une lime rotative, un couteau haute vitesse ou à carbure de tungstène se coince, il peut sauter hors de la rainure et causer la perte de contrôle sur l'outil.

Mises en garde de sécurité spécifiques aux opérations de meulage et de tronçonnage abrasif : Opérations

a) N'utiliser que des types de disques recommandés pour l'outil électrique et uniquement pour les utilisations recommandées. Par exemple : ne pas poncer avec le côté d'un disque à découper. Les meules à tronçonner abrasives sont destinées au meulage périphérique, l'application de forces latérales à ces meules peut les briser en éclats.

b) Pour les cônes et les tiges abrasifs, n'utiliser que des tiges de disque intactes de la taille et de la longueur correcte avec une bride sans contre-dépouille. Des tiges adaptées réduisent le risque de casse.

c) Ne pas « coincer » la meule à tronçonner ou ne pas appliquer une pression excessive. Ne pas tenter d'exécuter un profond de coupe excessive. Une contrainte excessive de la meule augmente la charge et la probabilité de torsion ou de blocage de la meule dans la coupe et la possibilité de rebond ou de rupture de la meule.

d) Ne pas placer ses mains devant ou derrière le disque rotatif. En cours d'utilisation, lorsque le disque va dans la direction opposée de votre main, un rebond possible peut propulser le disque rotatif et l'outil électrique directement sur vous.

e) Lorsque la meule se bloque ou lorsque la coupe est interrompue pour une raison quelconque, mettre l'outil électrique hors tension et tenir l'outil électrique immobile jusqu'à ce que la meule soit à l'arrêt complet. Ne jamais tenter d'enlever la meule à tronçonner de la coupe tandis que la meule est en mouvement sinon le rebond peut se produire. Rechercher et prendre des mesures correctives afin d'empêcher que la meule ne se grippe.

f) Ne pas reprendre l'opération de coupe dans la pièce à usiner. Laisser la meule atteindre sa pleine vitesse et rentrer avec précaution dans le tronçon. La meule peut se coincer, venir chevaucher la pièce à usiner ou effectuer un rebond si l'on fait redémarrer l'outil électrique dans la pièce à usiner.

g) Prévoir un support de panneaux ou de toute pièce à usiner surdimensionnée pour réduire le risque de pincement et de rebond de la meule. Les grandes pièces à usiner ont tendance à fléchir sous leur propre poids. Les supports doivent être placés sous la pièce à usiner près de la ligne de coupe et près du bord de la pièce des deux côtés de la meule.

h) Faire preuve d'une prudence particulière lorsqu'une „coupe en plongée“ est effectuée dans un endroit caché, par ex. un mur. La meule saillante peut couper des tuyaux de gaz ou d'eau, des câblages électriques ou des objets, ce qui peut entraîner des rebonds.

Mises en garde de sécurité spécifiques aux opérations de ponçage:

a) Ne pas utiliser de papier abrasif trop surdimensionné pour les disques de ponçage. Suivre les recommandations des fabricants, lors du choix du papier abrasif. Un papier abrasif plus grand s'étendant au-delà du patin de ponçage présente un danger de lacération et peut provoquer un accrochage, une déchirure du disque ou un rebond.

Mises en garde de sécurité spécifiques aux opérations de brossage métallique:

a) Il convient d'être conscient du fait que les crins de brosse sont maintenus par la brosse même pendant une opération ordinaire. Ne pas surcharger les câbles par l'application d'une charge excessive sur la brosse. Les crins de brosse peuvent pénétrer aisément dans les vêtements légers et/ou dans la peau.

b) Laisser les brosses tourner à la vitesse d'utilisation pendant une minute au minimum avant de les utiliser. Pendant ce laps de temps, personne ne doit se trouver devant ou dans l'alignement de la brosse. Des fils ou des barbes mal fixés seront éjectés au cours de cette période de rodage.

c) Diriger la sortie de la brosse métallique rotative loin de vous. De petites particules et des fragments de fil minuscule peuvent être éjectés à grande vitesse au cours de l'utilisation de ces brosses et peuvent pénétrer dans la peau.

Consignes de sécurité à suivre pour tous les types d'applications

Maintenez l'appareil par les surfaces de poignée isolées lorsque vous exécutez des travaux pendant lesquels l'outil de coupe peut toucher des lignes électriques dissimulées. Le contact de l'outil de coupe avec un câble qui conduit la tension peut mettre les pièces métalliques de l'appareil sous tension et mener à une décharge électrique.

Consignes de sécurité à suivre lors de l'utilisation de mèches longues

Ne jamais appliquer une vitesse supérieure à la vitesse maximale de la mèche. Si une vitesse supérieure est appliquée, alors la mèche peut se tordre si elle tourne librement sans être en contact avec la pièce travaillée et peut blesser l'opérateur.

Toujours commencer le fraisage à vitesse basse et avec la pointe de la mèche en contact avec la pièce à travailler. Si une vitesse supérieure est appliquée, alors la mèche peut se tordre si elle tourne librement sans être en contact avec la pièce travaillée et peut blesser l'opérateur.

Appliquer la pression uniquement en ligne droite dans l'axe de la mèche et ne pas appliquer une pression trop importante. Les mèches peuvent se tordre, casser et entraîner une perte de contrôle et des blessures.

AVIS COMPLÉMENTAIRES DE SÉCURITÉ ET DE TRAVAIL

L'usinage des métaux génère des étincelles. Veiller à ce que personne ne soit exposé à un danger. En raison du risque d'incendie, aucune matière inflammable ou combustible ne doit se trouver dans la zone de projection des étincelles. Ne pas utiliser d'aspirateur de poussières.

Éviter que les étincelles et la poussière produites lors du polissage entrent en contact avec le corps.

Utiliser uniquement un raccord adapté et des clés à fourche.

Les outils d'insertion doivent être entièrement concentriques. Ne plus utiliser d'outils d'insertion en faux-rond, mais remplacer l'outillage avant de continuer le travail.

Ne jamais intervenir dans la zone dangereuse lorsque la machine est en marche.

Ne jamais enlever les copeaux ni les éclats lorsque la machine est en marche.

Arrêter la machine tout de suite lorsqu'il y a des vibrations importantes ou que d'autres défauts surgissent. Contrôler la machine afin d'en trouver les causes.

Veiller à ce que l'outil d'insertion s'arrête complètement avant de le poser.

Dans des conditions extrêmes (p. ex. métaux à meulage doux avec le mandrin et le disque en fibre vulcanisée), des impuretés importantes peuvent s'accumuler à l'intérieur de la meuleuse à matrice.

En raison de risques de court-circuit, veiller à ce qu'aucune pièce métallique ne pénètre dans les œufs de ventilation.

Toujours utiliser et ranger les accessoires conformément aux instructions du fabricant.

AVERTISSEMENT! Danger de brûlures! Le disque et la pièce usinée deviennent chauds durant l'utilisation. Porter des gants lors du changement de disque ou au contact de la pièce usinée. Garder à tout moment les mains à l'écart de la zone de meulage.

AVERTISSEMENT! Pour réduire le risque d'incendie, de blessures corporelles et de dommages cau-sés par un court-circuit, ne jamais immerger l'outil, le bloc-piles ou le chargeur dans un liquide ou laisser couler un fluide à l'intérieur de celui-ci. Les fluides corrosifs ou conducteurs, tels que l'eau de mer, certains produits chim-iques industriels, les produits de blanchiment ou de blanchi-ment, etc., peuvent provoquer un court-circuit.

Ne pas utiliser cet outil pour travailler sur des produits contenant de l'amiant. Déterminer la composition de la pièce avant de commencer le travail. L'amiant ne doit être enlevé que par un professionnel qualifié.

Le diamètre intérieur de la tige L_0 peut être utilisé pour calculer la vitesse maximale autorisée de l'outil d'insertion à partir des caractéristiques fournies par le fabricant de ce dernier. Elle ne doit pas être inférieure à la vitesse maximum de l'outil électrique.

La pièce à usiner doit être fixée si elle n'est pas assez lourde pour être stable. Ne jamais déplacer la pièce vers l'outil d'insertion rotatif à la main.

Enlever la poussière et les débris du corps de la pince de serrage et nettoyer le mandrin de l'outil d'insertion avant de l'insérer.

Il faut protéger les outils d'insertion de :

- l'eau et l'humidité extrême
- tout type de solvant
- les variations extrêmes de température
- les chutes et les chocs

Il faut stocker les outils d'insertion :

- de manière organisée afin de pouvoir les retirer sans gêner ou endommager les autres outils d'insertion
- avec leurs informations de sécurité

Il ne faut PAS laisser tomber, faire rouler ou exposer les outils d'insertion à des chocs.

Mettre au rebut les outils d'insertion qui sont tombés, ont roulé, ont subi un choc, ont été soumis à des variations extrêmes de température ou entrent en contact avec des solvants ou de l'humidité.

Ne pas ouvrir les accus interchangeable et les chargeurs et ne les stocker que dans des locaux secs. Les protéger contre l'humidité.

Ne charger les accus interchangeable du système M12 qu'avec le chargeur d'accus du système M12. Ne pas charger des accus d'autres systèmes.

UTILISATION CONFORME AUX PRESCRIPTIONS

Les tampons pneumatiques basse vitesse sont utilisés pour la réparation avec patch/des pneus qui consiste à percer le point d'endommagement et à polir l'intérieur de la roue.

Utiliser un capot de protection fermé contenu dans le programme d'accessoires pour les travaux de tronçonnage. Le dispositif électrique est apte exclusivement à travailler à sec.

Ne pas utiliser le produit d'une autre manière que celle indiquée pour l'usage auquel il est destiné.

RISQUES RÉSIDUELS

Même en cas d'utilisation correcte, il n'est pas possible d'exclure tous les risques résiduels. Lors de l'utilisation, les risques suivants pourront être présents et l'utilisateur devra prêter une attention particulière en vue de les éviter :

- Blessures causées par les vibrations. Tenir le dispositif à l'aide de ses poignées et limiter les temps de travail et d'exposition.
- L'exposition au bruit peut causer des dommages auditifs. Porter une protection auditive et limiter la durée de l'exposition.
- Lésions oculaires causées par des particules de déchets. Toujours porter des lunettes de sécurité, de pantalon long lourd, des gants et des chaussures robustes.
- Inhalation de gaz toxiques.

REMARQUE CONCERNANT LES ACCUS LI-ION

Utilisation d'accus Li-Ion

Recharger les accus avant utilisation après une longue période de non utilisation.

Une température supérieure à 50°C amoindrit la capacité des accus. Éviter les expositions prolongées au soleil ou au chauffage.

Tenir propres les contacts des accus et des chargeurs.

Pour une durée de vie optimale, les accus doivent être chargés à fond après l'utilisation.

Pour une plus longue durée de vie, enlever les batteries du chargeur de batterie quand celles-ci seront chargées.

En cas d'entreposage de la batterie pour plus de 30 jours:

Entreposer la batterie à 27°C environ dans un endroit sec.

Entreposer la batterie avec une charge d'environ 30% - 50%.

Recharger la batterie tous les 6 mois.

Protection des accus Li-Ion

En cas d'une surcharge de l'accu à cause d'une très haute consommation de courant, par exemple suite à des couples extrêmement élevés, un arrêt soudain ou un court-circuit, l'outil électrique vibre pendant 5 secondes, l'indicateur de charge clignote et l'outil électrique se déconnecte automatiquement.

Pour le ré-enclencher, relâcher le poussoir de l'interrupteur, puis enclencher à nouveau l'appareil. Sous des sollicitations extrêmes, l'accu s'échauffe trop fortement. Dans ce cas, tous les témoins de l'indicateur de charge clignotent jusqu'à ce que l'accu se soit refroidi. Il est possible de continuer à travailler dès que l'indicateur de charge s'est éteint.

Transport de batteries lithium-ion

Les batteries lithium-ion sont soumises aux dispositions législatives concernant le transport de produits dangereux.

Le transport de ces batteries devra s'effectuer dans le respect des dispositions et des normes locales, nationales et internationales.

Les utilisateurs peuvent transporter ces batteries sans restrictions.

Le transport commercial de batteries lithium-ion est réglé par les dispositions concernant le transport de produits dangereux. La préparation au transport et le transport devront être effectués uniquement par du personnel formé de façon adéquate. Tout le procédé devra être géré d'une manière professionnelle.

Durant le transport de batteries il faut respecter les consignes suivantes:

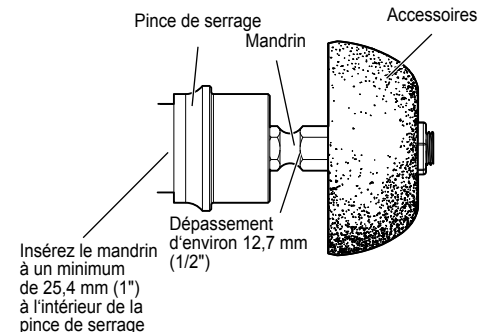
S'assurer que les contacts soient protégés et isolés en vue d'éviter des courts-circuits.

S'assurer que le groupe de batteries ne puisse pas se déplacer à l'intérieur de son emballage. Des batteries endommagées ou des batteries perdant du liquide ne devront pas être transportées. Pour tout renseignement complémentaire veuillez vous adresser à votre transporteur professionnel.

CONSIGNES DE TRAVAIL

Installation d'accessoires

1. Retirez la poussière et les débris du corps de la pince de serrage avant d'insérer l'accessoire.
2. Insérez la pince de serrage avec l'écrou de la pince de serrage dans le corps de la pince de serrage. Vissez l'écrou de la pince de serrage sur la broche, mais ne le serrez pas encore.
3. Nettoyez le mandrin de l'accessoire, puis insérez-le d'au moins 25,4 mm (1") dans la pince de serrage. Le mandrin dépassera la pince de serrage et l'accessoire d'environ 12,7 mm (1/2").



4. Maintenez l'axe de la broche en le stabilisant avec une clé plate de 12,7 mm (1/2") et serrez fermement l'écrou de la pince de serrage avec une clé plate de 17,5 mm (11/16").

5. Inversez la procédure lorsque vous retirez l'accessoire.

AVERTISSEMENT! Pour réduire le risque de blessure, il faut toujours bien serrer la pince de serrage aux coupeurs et nettoyer les mandrins avant de les insérer dans la pince de serrage. Sinon, la rotation à grande vitesse de l'outil pourrait forcer l'accessoire à sortir de la pince de serrage.

Fonctionnement

Si vous venez d'installer un accessoire ou si vous commencez une période de travail, testez-le en le laissant tourner pendant une minute avant de l'appliquer sur la pièce.

AVERTISSEMENT! N'utilisez jamais un accessoire qui est tombé. Des accessoires déséquilibrés ou endommagés peuvent abîmer la pièce, endommager l'outil et provoquer des tensions pouvant entraîner la défaillance de l'accessoire.

Utilisez une pince, un étou ou tout autre moyen pratique pour maintenir votre travail.

Laissez l'accessoire atteindre sa vitesse maximale avant de commencer à travailler.

Contrôlez la pression et le contact de surface entre l'accessoire et la pièce. **AVERTISSEMENT! Ne frappez jamais l'accessoire sur la pièce : une pression trop forte provoquerait une défaillance de l'accessoire ou ralentirait sa vitesse.**

Assurez-vous que l'outil s'arrête complètement avant de le poser.

Si le tampon pneumatique commence à vibrer, arrêtez immédiatement le moteur et vérifiez si l'accessoire est émoussé. Les accessoires émoussés font vibrer l'outil et peuvent forcer la pince de serrage à sortir de l'outil. Remplacez ou affûtez toujours les accessoires émoussés.

Les accessoires sont conçus pour des utilisations spécifiques. N'utilisez les pointes, cônes, bouchons, disques de meulage et meules de tronçonnage que pour les applications pour lesquelles ils ont été conçus. Suivez les instructions d'entretien et d'utilisation du fabricant.

LAVAGE

Tenir toujours propres les orifices de ventilation de la machine.

ENTRETIEN

Utiliser uniquement les accessoires Milwaukee et les pièces détachées Milwaukee. Faire remplacer les composants dont le remplacement n'a pas été décrit, par un des centres de service après-vente Milwaukee (observer la brochure avec les adresses de garantie et de service après-vente).

Si besoin est, une vue éclatée de l'appareil peut être fournie. S'adresser, en indiquant bien le numéro porté sur la plaque signalétique, à votre station de service après-vente (voir liste jointe) ou directement à Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Strasse 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLS

	Veuillez lire avec soin le mode d'emploi avant la mise en service
	ATTENTION! AVERTISSEMENT! DANGER!
	Avant tous travaux sur l'appareil retirer l'accu interchangeable.
	Toujours porter des lunettes protectrices en travaillant avec la machine.
	Porter un masque de protection approprié contre les poussières.
	Porter des gants de protection!
	Accessoires - Ces pièces ne font pas partie de la livraison. Il s'agit là de compléments recommandés pour votre machine et énumérés dans le catalogue des accessoires.
	Les dispositifs électriques, les batteries et les batteries rechargeables ne sont pas à éliminer dans les déchets ménagers. Les dispositifs électriques et les batteries sont à collecter séparément et à remettre à un centre de recyclage en vue de leur élimination dans le respect de l'environnement. S'adresser aux autorités locales ou au détaillant spécialisé en vue de connaître l'emplacement des centres de recyclage et des points de collecte.
n	Vitesse de rotation nominale
v	Tension
	Courant continu
	Marque de conformité européenne
	Marque de conformité britannique
	Marque de conformité ukrainienne
	Marque de conformité d'Eurasie

DATI TECNICI		M12 FTB
Tipo di costruzione	Smerigliatrice pneumatica	
Numero di serie	4830 13 01 XXXXXX MJJJJ	
Tensione batteria	12 V=	
Numero giri nominale (Forare)	1200 min ⁻¹	
Numero giri nominale (Levigatura)	2500 min ⁻¹	
Peso secondo la procedura EPTA 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg	
Attacco utensili	7/16" HEX (11 mm)	
Ø massimo accessorio per levigatura	80 mm	
Ø massimo accessorio per perforazione	9,5 mm	
Temperatura ambiente consigliata per il funzionamento	-18 ... +50 °C	
Batterie consigliate	M12B...	
Caricatori consigliati	C12C; M12C4; M12-18...	
Informazioni sulla rumorosità: Valori misurati conformemente alla norma EN 60745. La misurazione A del livello di pressione acustica dell'utensile è di solito di:	64,6 dB (A) / 3 dB (A)	
Livello di rumorosità / Incertezza della misura K	75,6 dB (A) / 3 dB (A)	
Potenza della rumorosità / Incertezza della misura K		
Utilizzare le protezioni per l'udito!		
Informazioni sulle vibrazioni: Valori totali delle oscillazioni (somma di vettori in tre direzionimisurati conformemente alla norma EN 60745.		
Valore di emissione dell'oscillazione a _h / Incertezza della misura K	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²	

AVVERTENZA!

Il/i valore/i di emissione acustica riportato/i in questa scheda informativa sono stati misurati conformemente a un metodo di prova standard sulla base della norma EN 60745 e possono essere utilizzati per confrontare gli utensili tra loro. Può/possono essere utilizzato/i anche per una valutazione preliminare dell'esposizione.

Il livello di vibrazione ed emissione acustica dichiarato rappresenta le applicazioni principali dell'utensile. Tuttavia, se l'utensile è utilizzato per applicazioni diverse, con accessori differenti o una manutenzione non adeguata, la vibrazione e l'emissione acustica potrebbero variare. Ciò può aumentare significativamente il livello di esposizione durante l'intera durata del lavoro.

Una stima del livello di esposizione alle vibrazioni e al rumore dovrebbe tenere conto anche dei periodi in cui l'utensile è spento o è in funzione ma non sta lavorando. Ciò può ridurre significativamente il livello di esposizione durante l'intera durata del lavoro.

Identificare le misure di sicurezza supplementari per proteggere l'operatore dagli effetti delle vibrazioni e/o del rumore, ad esempio eseguendo la manutenzione dell'utensile e degli accessori, mantenendo le mani calde e organizzando gli schemi di lavoro.

AVVERTENZA! E' necessario leggere tutte le indicazioni di sicurezza e le istruzioni. In caso di mancato rispetto delle avvertenze di pericolo e delle istruzioni operative si potrà creare il pericolo di scosse elettriche, incendi e/o incidenti gravi.

Conservare tutte le avvertenze di pericolo e le istruzioni operative per ogni esigenza futura.

AVVERTENZE DI SICUREZZA PER SMERIGLIATRICE PNEUMATICA

Istruzioni di sicurezza generali per lavori di levigatura, levigatura con carta vetrata, lavori con spazzole metalliche, troncatura:

a) Questo elettrotensile è previsto per essere utilizzato come levigatrice, levigatrice per carta a vetro, spazzola metallica e troncatrice. Attenersi a tutte le avvertenze di pericolo, istruzioni, rappresentazioni e dati che si ricevono insieme all' elettrotensile. In caso di mancata osservanza delle seguenti istruzioni vi è il pericolo di provocare una scossa elettrica, di sviluppare incendi e/o di provocare seri incidenti.

b) Non utilizzare nessun accessorio che la casa costruttrice non abbia esplicitamente previsto e raccomandato per questo elettrotensile. Il semplice fatto che un accessorio possa essere fissato al Vostro elettrotensile non è una garanzia per un impiego sicuro.

c) Il numero di giri ammesso dell'accessorio impiegato deve essere almeno tanto alto quanto il numero massimo di giri riportato sull'elettrotensile. Un accessorio che gira più rapidamente di quanto consentito può rompersi in vari pezzi e venir lanciato intorno.

d) Il diametro esterno e lo spessore dell'accessorio montato devono corrispondere ai dati delle dimensioni

dell'elettrotensile in dotazione. In caso di utilizzo di portautensili e di accessori di dimensioni sbagliate non sarà possibile schermarli oppure controllarli a sufficienza.

e) Dischi, tamburi di sabbiatura o qualsiasi altro accessorio devono adattarsi correttamente al mandrino o pinza dell'elettrotensile. Accessori non adatti al mandrino di fissaggio del dispositivo si muoveranno in maniera eccentrica, vibreranno eccessivamente e potranno comportare la perdita del controllo sull'utensile.

f) Dischi montati su mandrino, tamburi di sabbiatura, fresse o altri accessori devono essere completamente inseriti nella pinza o portapunta. Se il mandrino è sostenuto in modo insufficiente e/o la sporgenza del disco è troppo lunga, il disco montato può allentarsi ed essere espulso ad alta velocità.

g) Non utilizzare mai portautensili od accessori danneggiati. Prima di ogni utilizzo controllare i portautensili e gli accessori ed accertarsi che sui dischi abrasivi non vi siano scheggiature o crepature, che il platorello non sia soggetto ad incrinature, crepature o forte usura e che le spazzole metalliche non abbiano fili metallici allentati oppure rotti. Se l'elettrotensile oppure l'accessorio impiegato dovesse sfuggire dalla mano e cadere, accertarsi che questo non abbia subito nessun danno oppure utilizzare un accessorio intatto. Una volta controllato e montato il portautensili o accessorio, far funzionare l'elettrotensile per la durata di un minuto con il numero massimo di giri avendo cura di tenersi lontani e di impedire anche ad altre persone presenti di avvicinarsi ai portautensili o accessorio in rotazione. Nella maggior parte dei casi i portautensili o accessori danneggiati si rompono nel corso di questo periodo di prova.

h) Indossare abbigliamento di protezione. A seconda dell'applicazione in corso utilizzare una visiera completa, maschera di protezione per gli occhi oppure occhiali di sicurezza. Per quanto necessario, portare maschere per polveri, protezione acustica, guanti di protezione oppure un grembiule speciale in grado di proteggervi da piccole particelle di levigatura o di materiale. Gli occhi dovrebbero essere protetti da corpi estranei espulsi in aria nel corso di diverse applicazioni. La maschera antipolvere e la maschera respiratoria devono essere in grado di filtrare la polvere provocata durante l'applicazione. Esponendosi per lungo tempo ad un rumore troppo forte vi è il pericolo di perdere l'udito.

i) Avere cura di evitare che altre persone possano avvicinarsi alla zona in cui si sta lavorando. Ogni persona che entra nella zona di operazione deve indossare un abbigliamento protettivo personale. Frammenti del pezzo in lavorazione oppure utensili rotti possono volar via oppure provocare incidenti anche al di fuori della zona diretta di lavoro.

j) Impugnare l'apparecchio sulle superfici di tenuta isolate mentre si eseguono lavori durante i quali l'utensile da taglio potrebbe entrare in contatto con cavi di corrente. L'eventuale contatto dell'utensile da taglio con un cavo sotto tensione potrebbe mettere sotto tensione le parti metalliche dell'apparecchio e provocare una folgorazione.

k) Tenere sempre l'utensile saldamente in mano o con le mani durante la messa in funzione. La coppia di reazione del motore, mentre accelera alla velocità di regime, può far torcere l'utensile.

l) Ovunque fattibile, usare morsetti per supportare il pezzo in lavorazione. Mai tenere un piccolo pezzo da lavorare in una mano e l'utensile con l'altra mano durante l'uso. Fermare un piccolo pezzo da lavorare con morsetti permette di usare le mani per controllare l'utensile. Materiale a sezione circolare come tasselli, tubi o spezzoni di tubo tendono a ruotare durante il taglio, e possono far inceppare o saltare la punta verso di sé.

m) Non depositare mai l'utensile elettrico, prima che questo non si sia fermato completamente. L'utensile in rotazione può entrare in contatto con la superficie di appoggio facendoVi perdere il controllo sulla macchina pneumatica.

n) Dopo aver cambiato le punte o fatto regolazioni, assicurarsi che il dado della pinza, il portapunta o qualsiasi altro dispositivo di regolazione sia serrato in modo sicuro. Dispositivi di regolazione allentati possono spostarsi inaspettatamente, provocando perdita di controllo, componenti sciolti in rotazione verranno lanciati con violenza.

o) Mai trasportare l'elettrotensile mentre questo dovesse essere ancora in funzione. Attraverso un contatto casuale l'utensile in rotazione potrebbe fare presa sugli indumenti oppure sui capelli dell'operatore e potrebbe arrivare a ferire seriamente il corpo dell'operatore.

p) Pulire regolarmente le feritoie di ventilazione dell'elettrotensile in dotazione. Il ventilatore del motore attira polvere nella carcassa ed una forte raccolta di polvere di metallo può provocare pericoli di origine elettrica.

q) Non utilizzare mai l'elettrotensile nelle vicinanze di materiali infiammabili. Le scintille possono far prendere fuoco questi materiali.

r) Non utilizzare mai accessori che richiedano refrigeranti liquidi. L'utilizzo di acqua o di altri liquidi refrigeranti può provocare una scossa di corrente elettrica.

Contraccollo e relative avvertenze di pericolo

Un contraccollo è l'improvvisa reazione in seguito ad agganciamento oppure blocco di accessorio in rotazione come può essere un disco abrasivo, platorello, spazzola metallica ecc. Agganciandosi oppure bloccandosi il portautensili o accessorio provoca un arresto improvviso della rotazione dello stesso. In questo caso l'operatore non è più in grado di controllare l'elettrotensile ed al punto di blocco si provoca un rimbalzo dello stesso che avviene nella direzione opposta a quella della rotazione del portautensili o dell'accessorio. Se p. es. un disco abrasivo resta agganciato o bloccato nel pezzo in lavorazione, il bordo del disco abrasivo che si abbassa nel pezzo in lavorazione può rimanere impigliato provocando in questo modo una rottura oppure

un contraccollo del disco abrasivo. Il disco abrasivo si avvicina o si allontana dall'operatore a seconda della direzione di rotazione che ha nel momento in cui si blocca. In tali situazioni è possibile che le mole abrasive possano anche rompersi. Un contraccollo è la conseguenza di un utilizzo non appropriato oppure non corretto dell'elettrotensile. Esso può essere evitato soltanto prendendo misure adatte di sicurezza come dalla descrizione che segue.

a) Tenere sempre ben saldo l'elettrotensile e portare il proprio corpo e le proprie braccia in una posizione che Vi permetta di compensare le forze di contraccollo. Se disponibile, utilizzare sempre l'impugnatura supplementare in modo da poter avere sempre il maggior controllo possibile su forze di contraccolli oppure momenti di reazione che si sviluppano durante la fase in cui la macchina raggiunge il regime di pieno carico. Prendendo appropriate misure di precauzione l'operatore può essere in grado di tenere sotto controllo le forze di contraccollo e quelle di reazione a scatti.

b) Operare con particolare attenzione in prossimità di spigoli, spigoli taglienti ecc. Avere cura di impedire che portautensili o accessori possano rimbalzare dal pezzo in lavorazione oppure possano rimanervi bloccati. L'utensile in rotazione ha la tendenza a rimanere bloccato in angoli, spigoli taglienti oppure in caso di rimbalzo. Ciò provoca una perdita del controllo oppure un contraccollo.

c) Non fissare una lama dentata di sega. Utensili di questo tipo causano spesso contraccolli oppure comportano la perdita del controllo sull'utensile elettrico.

d) Fare avanzare sempre la punta nel materiale nella stessa direzione man mano che il bordo di taglio fuoriesce dal materiale (la stessa direzione in cui vengono lanciati i trucioli). L'avanzamento dell'utensile nella direzione errata fa salire il bordo di taglio della punta, facendola uscire dal pezzo in lavorazione, e spinge l'utensile nella direzione di questo avanzamento.

e) Quando si usano lime rotanti, dischi di taglio, fresse ad alta velocità o fresse in carburo di tungsteno, serrare sempre il pezzo da lavorare. Questi dischi si bloccano se diventano leggermente inclinati nella gola, e possono creare contraccolli. Quando un disco di taglio si blocca, lo stesso solitamente si rompe. Quando una lima ruotante, fresa ad alta velocità o fresa in carburo di tungsteno, può saltare dalla gola e si potrebbe perdere il controllo dell'utensile.

Particolari avvertenze di pericolo per operazioni di levigatura e di troncatura Operations

a) Usare solo tipi di disco consigliati per l'elettrotensile e solo per applicazioni consigliate. Per esempio: non rettificare con il fianco di un disco di taglio. Mole abrasive da taglio diritto sono previste per l'asportazione di materiale con il bordo del disco. Esercitando dei carichi laterali su questi utensili abrasivi vi è il pericolo di romperli.

b) Per punte abrasive filettate coniche e dirette, usare solo mandrini per dischi non danneggiati, senza spogliatura della flangia di spallamento, che siano di dimensione e lunghezza corrette. I mandrini corretti ridurranno la possibilità di rottura.

c) Evite que se bloquee el disco tronizador y una presión de aplicación excesiva. No intente realizar cortes demasiado profundos. Sottoponendo la mola da taglio diritto a carico eccessivo se ne aumenta la sollecitazione e la si rende maggiormente soggetta ad angolature improprie o a blocchi venendo così a creare il pericolo di contraccollo oppure di rottura dell'utensile abrasivo.

d) Non posizionare la propria mano in linea con e dietro il disco in rotazione. Quando il disco in funzionamento si allontana dalla mano, il contraccollo possibile può spingere il disco in rotazione e l'elettrotensile direttamente verso di sé.

e) Qualora il disco abrasivo da taglio diritto dovesse incepparsi oppure si dovesse interrompere il lavoro, spegnere l'elettrotensile e tenerlo fermo fino a quando il disco si sarà fermato completamente. Non tentare mai di estrarre il disco abrasivo dal taglio in esecuzione perché si potrebbe provocare un contraccollo. Rilevare ed eliminare la causa per il blocco.

f) **Mai rimettere l'elettrotensile in funzione fintanto che esso si trovi ancora nel pezzo in lavorazione. Prima di continuare ad eseguire il taglio procedendo con la dovuta attenzione, attendere che il disco abrasivo da taglio diritto abbia raggiunto la massima velocità.** In caso contrario è possibile che il disco resti agganciato, sbalzi dal pezzo in lavorazione oppure provochi un contraccolpo.

g) **Dotare di un supporto adatto pannelli oppure pezzi in lavorazione di dimensioni maggiori in modo da ridurre il rischio di un contraccolpo dovuto ad un disco abrasivo da taglio diritto che rimane bloccato.** Pezzi in lavorazione di dimensioni maggiori possono piegarsi sotto l'effetto del proprio peso. Provvedere a munire il pezzo in lavorazione di supporti adatti al caso specifico sia nelle vicinanze del taglio di troncatura che in quelle del bordo.

h) **Si prega di operare con particolare attenzione quando si è in procinto di eseguire un "taglio dal centro" in una zona nascosta come potrebbe per esempio essere una parete.** Il disco abrasivo da taglio diritto che inizia il taglio sul materiale può provocare un contraccolpo se dovesse arrivare a trancare condutture del gas o dell'acqua, linee elettriche oppure oggetti di altro tipo.

Avvertenze di pericolo specifiche per lavori di levigatura con carta vetro:

a) **Non utilizzare mai fogli abrasivi troppo grandi ma attenersi alle indicazioni del rispettivo produttore relative alle dimensioni dei fogli abrasivi.** Fogli abrasivi che dovessero sporgere oltre il piatello possono provocare incidenti oppure blocchi, strappi dei fogli abrasivi oppure contraccolpi.

Avvertenze di pericolo specifiche per lavori con spazzole metalliche:

a) **Tenere presente che le spazzole di fili metallici perdono frammenti di filo di metallo anche durante un uso normale. Non sovraccaricare i fili metallici esercitando una eccessiva pressione.** I frammenti di fili metallici eiettati potrebbero facilmente penetrare attraverso abbigliamento leggero e/o la pelle.

b) **Far muovere le spazzole a velocità operativa per almeno un minuto prima di usarle. Durante questo tempo, nessuno deve stare davanti o in linea con la spazzola.** Durante il tempo di rodaggio, setole o fili allentati verranno scaricati.

c) **Dirigere lo scarico della spazzola metallica in rotazione lontano da se stessi.** Piccole particelle e minuscoli frammenti di filo metallico possono essere scaricati ad alta velocità durante l'uso di queste spazzole ed essere imprigionati nella pelle.

Istruzioni di sicurezza per tutte le operazioni

Impugnare l'apparecchio sulle superfici di tenuta isolate mentre si eseguono lavori durante i quali l'utensile da taglio potrebbe entrare in contatto con cavi di corrente. L'eventuale contatto dell'utensile da taglio con un cavo sotto tensione potrebbe mettere sotto tensione le parti metalliche dell'apparecchio e provocare una folgorazione.

Istruzioni di sicurezza quando si usano punte lunghe

Non operare mai a una velocità superiore a quella massima della velocità della punta elicoidale. A velocità più elevate, è probabile che la punta si pieghi se gli si consente di ruotare liberamente senza toccare il pezzo, causando lesioni personali.

Iniziare sempre la foratura a bassa velocità e con la punta a contatto con il pezzo. A velocità più elevate, è probabile che la punta si pieghi se gli si consente di ruotare liberamente senza toccare il pezzo, causando lesioni personali.

Applicare la pressione solo in linea diretta con la punta e non applicare una pressione eccessiva. Le punte possono piegarsi causando rottura o perdita di controllo, con conseguenti lesioni personali.

ULTERIORI AVVISI DI SICUREZZA E DI LAVORO

Smerigliando metalli si producono scintille. Attenzione a non mettere in pericolo l'incolumità di persone. Per via del pericolo di incendio, nessun tipo di materiale infiammabile può trovarsi nelle vicinanze (potenziale raggio delle scintille). Non utilizzare aspirapolveri.

Evitare che le scintille o la polvere prodotta durante la smerigliatura entrino in contatto con il corpo.

Usare solo chiavi aperte di misure adatte e non danneggiate.

Gli utensili d'inserimento devono funzionare in maniera completamente concentrica. Non continuare a usare accessori d'inserimento fuori centro, ma sostituirli prima di riprendere il lavoro.

Non entrare nel raggio d'azione dell'utensile mentre è in funzione.

Non rimuovere trucioli o schegge mentre l'utensile è in funzione.

Disinserire immediatamente la macchina in caso che si verificano delle forti oscillazioni oppure se si riscontrano altri difetti. Controllare la macchina per cercare di identificarne le cause.

Prima di appoggiarlo, assicurarsi che l'utensile di inserimento si sia arrestato completamente.

In condizioni estreme (ad es. rettifica delicata dei metalli con il mandrino e la mola in fibra vulcanizzata), una contaminazione significativa può accumularsi all'interno della smerigliatrice per stampi.

Non lasciare che nessuna parte metallica venga a contatto con l'apertura dell'areazione - pericolo di corto circuito

Utilizzare e conservare gli accessori sempre in conformità alle indicazioni del produttore.

AVVERTENZA! Pericolo di ustioni! Il disco e il pezzo in lavorazione diventano roventi durante l'uso. Indossare guanti durante la sostituzione dei dischi o quando si toccano i pezzi da lavorare. Tenere sempre le mani lontano dall'area di rettifica.

AVVERTENZA! Per ridurre il rischio d'incendio, di lesioni o di danni al prodotto causati da corto circuito, non immergere mai l'utensile, la batteria ricaricabile o il carica batterie in un liquido e non lasciare mai penetrare alcun liquido all'interno dei dispositivi e delle batterie. I fluidi corrosivi o conduttori come acqua salata, alcuni agenti chimici, agenti candeggianti o prodotti contenenti agenti candeggianti potrebbero provocare un corto circuito.

Non utilizzare questo utensile su prodotti contenenti amianto. Determinare la composizione del pezzo da lavorare prima di iniziare il lavoro. L'amianto deve essere rimosso da personale qualificato.

Per calcolare la velocità massima permessa dell'utensile d'inserimento è possibile usare la dimensione L_0 interna del codolo dalle specifiche fornite dal costruttore dell'utensile d'inserimento. Questa non deve essere inferiore alla velocità massima dell'elettrotensile.

Fissare il pezzo da lavorare se non è abbastanza pesante per essere stabile. Non muoverlo mai manualmente in direzione dell'utensile d'inserimento rotante.

Rimuovere la polvere e i detriti dalla punta e pulire il mandrino dell'utensile d'inserimento prima di inserirlo.

Gli utensili d'inserimento devono essere protetti da:

- bagnato e umidità estrema
- qualsiasi tipo di solvente
- sbalzi estremi di temperatura
- cadute e urti

Gli utensili d'inserimento devono essere conservati:

- in maniera organizzata in modo che gli utensili d'inserimento possano essere rimossi senza disturbare o danneggiare gli altri utensili d'inserimento
- con le relative informazioni in materia di sicurezza

Gli utensili d'inserimento NON devono cadere, rotolare o urtare contro qualcosa.

Smaltire gli utensili d'inserimento che sono caduti, sono stati fatti rotolare, hanno urtato contro qualcosa, sono stati soggetti a sbalzi estremi della temperatura o sono venuti a contatto con solventi o umidità.

Non aprire né la batteria né il caricatore e conservarli solo in luogo asciutto. Proteggerli dalla umidità.

Le batterie del System M12 sono ricaricabili esclusivamente con i caricatori del System M12. Le batterie di altri sistemi non possono essere ricaricate.

UTILIZZO CONFORME

Le smerigliatrici pneumatiche a bassa velocità sono utilizzate per le toppe e le riparazioni di pneumatici in cui occorre forare il punto danneggiato e levigare la parte interna della ruota.

In caso di dubbi vanno rispettate le indicazioni dei produttori degli accessori. L'utensile elettrico è idoneo esclusivamente alla lavorazione a secco.

Non utilizzare il prodotto in altri modi diversi da quelli indicati per l'uso previsto.

RISCHI RESIDUI

Anche in caso di utilizzo corretto non è possibile escludere tutti i rischi residui. Durante l'uso possono esistere i seguenti pericoli e l'utilizzatore deve porre particolare attenzione per evitarli:

- Lesioni causate da vibrazioni. Tenere il dispositivo sulle apposite impugnature e limitare i tempi di lavoro e di esposizione.
- L'esposizione al rumore può causare danni all'udito. Indossare una protezione per l'udito e limitare la durata dell'esposizione.
- Lesioni agli occhi causate da particelle di detriti. Indossare sempre occhiali di protezione, pantaloni lunghi pesanti, guanti e scarpe robuste.
- Inalazione di polveri tossiche.

NOTE PER BATTERIE AGLI IONI DI LITIO

Uso di batterie agli ioni di litio

Batterie non utilizzate per molto tempo devono essere ricaricate prima dell'uso.

A temperature superiori ai 50°C, la potenza della batteria si riduce.

Evitare di esporre l'accumulatore a surriscaldamento prolungato, dovuto ad esempio ai raggi del sole o ad un impianto di riscaldamento.

Per una ottimale vita utile è necessario ricaricare completamente le batterie dopo l'uso.

Per una più lunga durata, rimuovere le batterie dal caricabatterie quando saranno cariche.

In caso di immagazzinaggio della batteria per più di 30 giorni:

Immagazzinare la batteria a circa 27°C in ambiente asciutto.

Immagazzinare la batteria con carica di circa il 30% - 50%.

Ricaricare la batteria ogni 6 mesi.

Protezione contro il sovraccarico di batterie agli ioni di litio

In caso di sovraccarico dell'accumulatore dovuto ad un consumo molto elevato di corrente, ad es. momenti di coppia estremamente elevati, arresto improvviso o corto circuito, l'utensile elettrico vibra per 5 secondi, il display di carica lampeggia e l'elettrotensile si spegne automaticamente.

Per riaccenderlo rilasciare l'interruttore e poi riaccenderlo. Se sottoposto a sollecitazioni estreme l'accumulatore si riscalda eccessivamente. In questo caso lampeggiano tutte le spie del display di carica finché l'accumulatore non è raffreddato. Quando il display di carica si spegne si può continuare a lavorare.

Trasporto di batterie agli ioni di litio

Le batterie agli ioni di litio sono soggette alle disposizioni di legge sul trasporto di merce pericolosa.

Il trasporto di queste batterie deve avvenire rispettando le disposizioni e norme locali, nazionali ed internazionali.

Gli utilizzatori possono trasportare queste batterie su strada senza alcuna restrizione.

Il trasporto commerciale di batterie agli ioni di litio è regolato dalle disposizioni sul trasporto di merce pericolosa. Le preparazioni al trasporto ed il trasporto stesso devono essere svolti esclusivamente da persone idoneamente istruite. Tutto il processo deve essere gestito in maniera professionale.

Durante il trasporto di batterie occorre tenere conto di quanto segue:

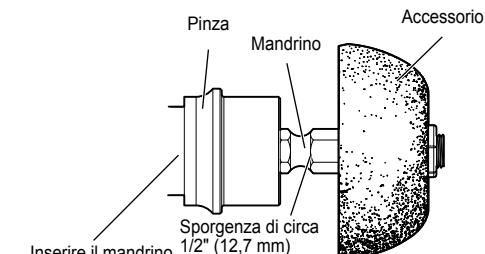
Assicurarsi che i contatti siano protetti ed isolati per evitare corto circuiti.

Accertarsi che il gruppo di batterie non possa spostarsi all'interno dell'imballaggio. Batterie danneggiate o batterie che perdono liquido non devono essere trasportate. Per ulteriori informazioni si prega di contattare il proprio trasportatore.

ISTRUZIONI DI LAVORO

Installazione degli accessori

1. Rimuovere la polvere e i detriti dal corpo della pinza prima di inserire l'accessorio.
2. Inserire la pinza con il dado della pinza attaccato al corpo della pinza. Infilare il dado della pinza sul perno senza stringerlo.
3. Pulire il mandrino dell'accessorio, poi inserirlo per un minimo di 1" (25,4 mm) nella pinza. Il mandrino spingerà sulla pinza e l'accessorio di circa 1/2" (12,7 mm).



Inserire il mandrino nella pinza per un minimo di 1" (25,4 mm)

4. Tenere fermo l'albero mandrino con una chiave a testa aperta da 1/2" (12,7 mm) e stringere saldamente il dado della pinza con una chiave a testa aperta da 11/16" (17,5 mm).

5. Seguire la procedura inversa per rimuovere l'accessorio.

AVVERTENZA! Per ridurre il rischio di lesioni, stringere sempre saldamente la pinza alle mole e ai mandrini puliti prima di inserirli nella pinza. In caso contrario, la rotazione ad alta velocità dell'utensile potrebbe far volare via l'accessorio dalla pinza.

Operazione

Se è stato appena installato un accessorio o si sta iniziando una sessione di lavoro, fare una prova lasciandolo girare per un minuto prima di applicarlo sul pezzo da lavorare.

AVVERTENZA! Non utilizzare mai un accessorio caduto a terra. Gli accessori sbilanciati o danneggiati possono rovinare il pezzo da lavorare, danneggiare l'utensile e causare una sollecitazione con conseguente guasto dell'accessorio.

Utilizzare un morsetto, una morsa o un altro strumento pratico per tenere fermo il pezzo.

Permettere all'accessorio di raggiungere la massima velocità prima di iniziare a lavorare.

Controllare la pressione e il contatto di superficie tra l'accessorio e il pezzo da lavorare. **AVVERTENZA!** Non sbattere mai gli accessori sul pezzo. Una pressione eccessiva può causare il guasto dell'accessorio o rallentare la velocità.

Assicurarsi che l'utensile si sia arrestato completamente prima di posarlo.

Se la smerigliatrice pneumatica inizia a vibrare, arrestare immediatamente il motore e verificare che l'accessorio non sia smussato. Gli accessori smussati fanno vibrare l'utensile e potrebbero spingere la pinza a volare via dall'utensile. Sostituire o affilare sempre gli accessori smussati.

Gli accessori sono stati progettati per finalità d'impiego specifiche. Utilizzare punti, coni, tasselli, mole e dischi da taglio solo per le applicazioni per cui sono stati progettati. Seguire le istruzioni per la cura e l'uso del produttore.

LAVAGGIO E PULIZIA

Tener sempre ben pulite le fessure di ventilazione dell'apparecchio.

MANUTENZIONE

Usare solo accessori Milwaukee e pezzi di ricambio Milwaukee. Gruppi costruttivi la cui sostituzione non è stata descritta, devono essere fatti cambiare da un punto di servizio di assistenza tecnica al cliente Milwaukee (vedi depliant garanzia/indirizzi assistenza tecnica ai clienti).

In caso di mancanza del disegno esploso, può essere richiesto al seguente indirizzo: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SIMBOLI

	Leggere attentamente le istruzioni per l'uso prima di mettere in funzione l'elettrodomestico.
	ATTENZIONE! AVVERTENZA! PERICOLO!
	Prima di iniziare togliere la batteria dalla apparecchio.
	Durante l'uso dell'apparecchio utilizzare sempre gli occhiali di protezione.
	Portare un'adeguata mascherina protettiva.
	Indossare guanti protettivi!
	Accessorio - Non incluso nella dotazione standard, disponibile a parte come accessorio.
	I dispositivi elettrici, le batterie e le batterie ricaricabili non devono essere smaltiti con i rifiuti domestici. I dispositivi elettrici e le batterie devono essere raccolti separatamente e devono essere conferiti ad un centro di riciclaggio per lo smaltimento rispettoso dell'ambiente. Chiedere alle autorità locali o al rivenditore specializzato dove si trovano i centri di riciclaggio e i punti di raccolta.
n	Numero giri nominale
V	Voltaggio
	Corrente continua
	Marchio di conformità europeo
	Marchio di conformità britannico
	Marchio di conformità ucraino
	Marchio di conformità euroasiatico

DATOS TÉCNICOS

	M12 FTB
Tipo de construcción	Pulidor de neumáticos
Número de producción	4830 13 01 XXXXXX MJJJJ
Voltaje de batería	12 V==
Revoluciones nominales (Taladrar)	1200 min ⁻¹
Revoluciones nominales (Pulido)	2500 min ⁻¹
Peso de acuerdo con el procedimiento EPTA 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg
Inserción de herramientas	7/16" HEX (11 mm)
Accesorio de pulido Ø máx.	80 mm
Accesorio de perforación Ø máx.	9,5 mm
Temperatura ambiente recomendada para la operación	-18 ... +50 °C
Juegos de baterías recomendados	M12B...
Cargadores recomendados	C12C; M12C4; M12-18...
Información sobre ruidos: Determinación de los valores de medición según norma EN 60745. El nivel de ruido típico del aparato determinado con un filtro A corresponde a:	
Presión acústica / Tolerancia K	64,6 dB (A) / 3 dB (A)
Resonancia acústica / Tolerancia K	75,6 dB (A) / 3 dB (A)
Usar protectores auditivos!	
Informaciones sobre vibraciones: Nivel total de vibraciones (suma vectorial de tres direcciones) determinado según EN 60745.	
Valor de vibraciones generadas a _n / Tolerancia K	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²

⚠ ADVERTENCIA!

El nivel de emisión de ruido y vibración indicado en esta hoja informativa se ha medido de acuerdo con una prueba estandarizada que figura en EN 60745 y se puede usar para comparar una herramienta con otra. Puede ser empleado para una evaluación preliminar de la exposición.

El nivel declarado emisión de vibración y ruido representa las principales aplicaciones de la herramienta. Sin embargo, si la herramienta se utiliza para diferentes aplicaciones, con diferentes accesorios o con un mantenimiento deficiente, la emisión de ruido y vibración puede diferir. Esto puede aumentar significativamente el nivel de exposición durante el periodo total de trabajo.

También se debe tener en cuenta una estimación del nivel de exposición a la vibración y el ruido cuando la herramienta está apagada o cuando está funcionando, pero no está haciendo su trabajo. Esto puede reducir significativamente el nivel de exposición durante el periodo total de trabajo.

Identifique medidas de seguridad adicionales para proteger al operador de los efectos de la vibración o el ruido, como realizar mantenimiento de la herramienta y los accesorios, mantener las manos calientes y organizar las pautas de trabajo.

⚠ ADVERTENCIA! Rogamos leer las indicaciones de seguridad y las instrucciones. En caso de no atenerse a las advertencias de peligro e instrucciones siguientes, ello puede ocasionar una descarga eléctrica, un incendio y/o lesión grave. **Guardar todas las advertencias de peligro e instrucciones para futuras consultas.**

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD DEL AMORTIGUADOR DE NEUMÁTICOS

Advertencias de peligro generales al realizar trabajos de amolado, lijado, con cepillos de alambre, tronzado:

a) Esta herramienta eléctrica ha sido concebida para amolar, lijar, trabajar con cepillos de alambre y tronzar. Observe todas las advertencias de peligro, instrucciones, ilustraciones y especificaciones técnicas que se suministran con la herramienta eléctrica. En caso de no atenerse a las instrucciones siguientes, ello puede provocar una electrocución, incendio y/o lesiones serias.

b) No emplee accesorios diferentes de aquellos que el fabricante haya previsto o recomendado especialmente para esta herramienta eléctrica. El mero hecho de que sea acoplable un accesorio a su herramienta eléctrica no implica que su utilización resulte segura.

c) Las revoluciones admisibles del útil deberán ser como mínimo iguales a las revoluciones máximas indicadas en la herramienta eléctrica. Aquellos accesorios que giren a unas revoluciones mayores a las admisibles pueden llegar a romperse y salir despedidos.

d) El diámetro exterior y el grosor del útil deberán corresponder con las medidas indicadas para su herramienta eléctrica.

Los útiles de dimensiones incorrectas no pueden protegerse ni controlarse con suficiente seguridad.

e) El tamaño del orificio de los discos, de las muelas lijadoras o de cualquier otro accesorio deberá adaptarse con precisión al husillo o la pinza de la herramienta eléctrica. Los accesorios que no se acoplen perfectamente en el mandril de montaje del aparato se desequilibran, vibran excesivamente y pueden causar la pérdida de control sobre la herramienta.

f) Los discos, muelas lijadoras, cortadores u otros accesorios montados mediante un mandril deben estar completamente insertados en la pinza o el portabrocas. Si el mandril no está lo suficientemente apretado y/o si el disco se encuentra demasiado hacia adelante, el disco montado podría aflojarse y ser expulsado a alta velocidad.

g) No use útiles dañados. Antes de cada uso inspeccione el estado de los útiles con el fin de detectar, p. ej., si están desportillados o fisurados los útiles de amolar, si está agrietado o muy desgastado el plato lijador, o si las púas de los cepillos de alambre están flojas o rotas. Si se le cae la herramienta eléctrica o el útil, inspeccione si han sufrido algún daño o monte otro útil en correctas condiciones. Una vez controlado y montado el útil sitúese Vd. y las personas circundantes fuera del plano de rotación del útil y deje funcionar la herramienta eléctrica en vacío, a las revoluciones máximas, durante un minuto. Por lo regular, aquellos útiles que estén dañados suelen romperse al realizar esta comprobación.

h) Utilice un equipo de protección personal. Dependiendo del trabajo a realizar use una careta, una protección para los ojos, o unas gafas de protección. Si procede, emplee una mascarilla antipolvo, protectores auditivos, guantes de protección o un mandil especial adecuado para protegerle de los pequeños fragmentos que pudieran salir proyectados al desprenderse del útil o pieza. Las gafas de protección deberán ser indicadas para protegerle de los fragmentos que pudieran salir despedidos al trabajar. La mascarilla antipolvo o respiratoria deberá ser apta para filtrar las partículas producidas al trabajar. La exposición prolongada al ruido puede provocar sordera.

i) Cuide que las personas en las inmediaciones se mantengan a suficiente distancia de la zona de trabajo. Toda persona que acceda a la zona de trabajo deberá utilizar un equipo de protección personal. Podrían ser lesionadas, incluso fuera del área de trabajo inmediato, al salir proyectados fragmentos de la pieza de trabajo o del útil.

j) Sujete el aparato de las superficies aisladas de agarre al efectuar trabajos en los cuales la perforadora de percusión pueda entrar en contacto con conductores de corriente ocultos. El contacto de la perforadora de percusión con un conducto con energía aplicada también podrá poner bajo tensión partes metálicas del aparato y causar un choque eléctrico.

k) La herramienta siempre debe sujetarse firmemente en su(s) mano(s) durante la puesta en marcha. El par de reacción del motor, mientras acelera hasta la velocidad máxima, puede hacer que la herramienta se tambalee.

l) Utilice abrazaderas para sujetar la pieza de trabajo cuando esto sea posible. Nunca sujete una pieza de trabajo pequeña con una mano y la herramienta con la otra mano mientras está en funcionamiento. Sujetar una pieza de trabajo pequeña con abrazaderas le permite utilizar su(s) mano(s) para controlar la herramienta. Los materiales cilíndricos, como pasadores de madera, tuberías o tubos, tienden a rodar al cortarlos, lo que puede hacer que la broca se atasque y salga proyectada hacia usted.

m) No deposite jamás la herramienta eléctrica antes de que la herramienta intercambiable haya dejado de girar por completo. El útil en funcionamiento puede llegar a tocar la base de apoyo y hacerle perder el control sobre la herramienta eléctrica.

n) Después de cambiar las brocas o de hacer cualquier tipo de ajuste, asegúrese de que la tuerca de la pinza, del mandril o cualquier otro dispositivo apriete estén firmemente apretados. Los dispositivos de apriete sueltos pueden desplazarse inesperadamente, causando una pérdida de control, lo que hará que los componentes giratorios sueltos salgan proyectados violentamente.

o) No deje funcionar la herramienta eléctrica mientras la transporta. El útil en funcionamiento podría lesionarle al engancharse accidentalmente con su vestimenta.

p) Limpie periódicamente las rejillas de refrigeración de su herramienta eléctrica. El ventilador del motor aspira polvo hacia el interior de la carcasa, por lo que, en caso de una acumulación fuerte de polvo metálico, ello puede provocar una descarga eléctrica.

q) No utilice la herramienta eléctrica cerca de materiales combustibles. Las chispas producidas al trabajar pueden llegar a incendiar estos materiales.

r) No emplee útiles que requieran ser refrigerados con líquidos. La aplicación de agua u otros refrigerantes líquidos puede comportar una descarga eléctrica.

Causas del rechazo y advertencias al respecto

El rechazo es un reacción brusca que se produce al atasarse o engancharse el útil, como un disco de amolar, plato lijador, cepillo, etc. Al atasarse o engancharse el útil en funcionamiento, éste es frenado bruscamente. Ello puede hacerle perder el control sobre la herramienta eléctrica y hacer que ésta salga impulsada en dirección opuesta al sentido de giro que tenía el útil. En el caso, p. ej., de que un disco amolador se atasque o bloquee en la pieza de trabajo, puede suceder que el canto del útil que penetra en el material se enganche, provocando la rotura del útil o el rechazo del aparato. Según el sentido de giro y la posición del útil en el momento de bloquearse puede que éste resulte despedido hacia, o en sentido opuesto al usuario.

En estos casos puede suceder que el útil incluso llegue a romperse. El rechazo es ocasionado por la aplicación o manejo incorrecto de la herramienta eléctrica. Es posible evitarlo ateniéndose a las medidas preventivas que a continuación se detallan.

a) Sujete con firmeza la herramienta eléctrica y mantenga su cuerpo y brazos en una posición propicia para resistir las fuerzas de reacción. Si forma parte del aparato, utilice siempre la empuñadura adicional para poder soportar mejor las fuerzas del rechazo, además de los pares de reacción que se presentan en la puesta en marcha. El usuario puede controlar las fuerzas del rechazo y de reacción si toma unas medidas preventivas oportunas.

b) Tenga especial precaución al trabajar esquinas, cantos afilados, etc. Evite que el útil de amolar rebote contra la pieza de trabajo o que se atasque. En las esquinas, cantos afilados, o al rebotar, el útil en funcionamiento tiende a atasarse. Ello puede hacerle perder el control o causar un rechazo del útil.

c) No adjunte una hoja de sierra dentada. Estas herramientas intercambiables generan con frecuencia un contragolpe o la pérdida del control sobre la herramienta eléctrica.

d) Introduzca siempre la broca en el material en la misma dirección en la que el borde de corte sale del material (que es la misma dirección en la que se proyectan las virutas). Introducir la herramienta en la dirección equivocada hace que el borde de corte de la broca se salga de la pieza de trabajo y que tire de la herramienta en esa dirección.

e) Al utilizar lijadoras giratorias, discos de corte, cortadoras de alta velocidad o cortadoras de carburo de tungsteno, asegúrese siempre de que la pieza de trabajo esta sujeta firmemente con abrazaderas. Estos discos se atascan si se inclinan ligeramente en la ranura y pueden experimentar retroceso. Cuando un disco de corte se atasca, generalmente el disco se rompe. Cuando una lijadora giratoria, una cortadora de alta velocidad o una cortadora de carburo de tungsteno se atascan, estas pueden saltar de la ranura y usted podría perder el control de la herramienta.

Instrucciones de seguridad específicas para operaciones de amolado y tronzado Operations

a) Utilice únicamente los tipos de discos recomendados para su herramienta eléctrica y solo para las aplicaciones recomendadas. Por ejemplo: no utilice un lado de un disco de corte para lijar. En los útiles de tronzar, el arranque de material se lleva a cabo con los bordes del disco. Si estos útiles son sometidos a un esfuerzo lateral, ello puede provocar su rotura.

b) Para muelas y tacos abrasivos roscados utilice únicamente mandriles para discos en perfectas condiciones con un reborde del hombro sin rebajar del tamaño y la longitud adecuada. Los mandriles adecuados reducirán la posibilidad de rotura.

c) Evite que se bloquee el disco tronzador y una presión de aplicación excesiva. No intente realizar cortes demasiado profundos. Al solicitar en exceso el disco tronzador éste es más propenso a ladearse, bloquearse, a ser rechazado, o a romperse.

d) No sitúe su mano en línea con y detrás del disco giratorio. Al alejar de su mano el disco de corte, en algunos casos puede producirse un retroceso que podría propulsar el disco giratorio y la herramienta eléctrica directamente hacia usted.

e) Si el disco tronzador se bloquea, o si tuviese que interrumpir su trabajo, desconecte la herramienta eléctrica y manténgala en esa posición, sin moverla, hasta que el disco tronzador se haya detenido por completo. Jamás intente sacar el disco tronzador en marcha de la ranura de corte, ya que ello podría provocar un rechazo. Investigue y subsane la causa del bloqueo.

f) No intente proseguir el corte, estando insertado el disco tronzador en la ranura de corte. Una vez fuera de la ranura de corte, espere a que el disco tronzador haya alcanzado las revoluciones máximas, y prosiga entonces el corte con cautela. En caso contrario el disco tronzador podría bloquearse, salirse de la ranura de corte, o resultar rechazado.

g) Soporte las planchas u otras piezas de trabajo grandes para reducir el riesgo de bloqueo o rechazo del disco tronzador. Las piezas de trabajo grandes tienden a curvarse por su propio peso. La pieza de trabajo deberá apoyarse desde abajo a ambos lados tanto cerca de la línea de corte como en los bordes.

h) Prestar especial atención al realizar un “corte por inmersión” en tabiques u otros materiales de composición desconocida. El disco tronzador puede ser rechazado al tocar tuberías de gas o agua, conductores eléctricos, u otros objetos.

Instrucciones de seguridad específicas para trabajos con hojas lijadoras:

a) No use hojas lijadoras más grandes que el soporte, ateniéndose para ello a las dimensiones que el fabricante recomienda. Las hojas lijadoras de un diámetro mayor que el plato lijador pueden provocar un accidente, fisurarse, o provocar un rechazo.

Instrucciones de seguridad específicas para el trabajo con cepillos de alambre:

a) Tenga en cuenta que las púas de los cepillos de alambre pueden desprenderse también durante un uso normal. No fuerce las púas ejerciendo una fuerza de aplicación excesiva. Las púas desprendidas pueden traspasar muy fácilmente tela delgada y/o la piel.

b) Deje que los cepillos funcionen a la velocidad de funcionamiento durante al menos un minuto antes de usarlos. Durante este tiempo nadie debe situarse delante o en línea con el cepillo. Las cerdas o los alambres sueltos serán expulsados durante este tiempo de ejecución inicial.

c) Dirija la descarga del cepillo de alambres giratorio lejos de usted. Partículas pequeñas y diminutos fragmentos de alambre pueden salir proyectados a alta velocidad al utilizar estos cepillos, los cuales pueden incrustarse en la piel.

Instrucciones de seguridad para todas las operaciones

Sujete el aparato de las superficies aisladas de agarre al efectuar trabajos en los cuales la perforadora de percusión pueda entrar en contacto con conductores de corriente ocultos. El contacto de la perforadora de percusión con un conducto con energía aplicada también podrá poner bajo tensión partes metálicas del aparato y causar un choque eléctrico.

Indicaciones de seguridad para el uso de brocas largas

Nunca opere a una velocidad superior a la velocidad nominal máxima de la broca. A velocidades más altas, es probable que la broca se doble si se permite que gire libremente sin entrar en contacto con la pieza de trabajo, resultando en lesiones personales.

Comience siempre a taladrar a baja velocidad y con la punta de la broca en contacto con la pieza de trabajo. A velocidades más altas, es probable que la broca se doble si se permite que gire libremente sin entrar en contacto con la pieza de trabajo, resultando en lesiones personales.

Ejercer presión únicamente en línea directa con la broca y no ejerza una presión excesiva. Las puntas pueden doblarse causando rotura o pérdida de control, resultando en lesiones personales.

INSTRUCCIONES ADICIONALES DE SEGURIDAD Y LABORALES

Al amolar metales se proyectan chispas. Cuidar de no poner en peligro a personas. Debido al peligro de incendio no deben encontrarse cerca (en el área de alcance de las chispas) materiales inflamables. No utilice extracción de polvo en este caso.

Evite que chispas y polvo de pulido puedan alcanzar el cuerpo.

Utilice únicamente llaves de extremos abiertos apropiadas y sin daños.

Las herramientas de inserción deben funcionar de forma completamente concéntrica; deje de utilizar herramientas de inserción ovalizadas, reemplácelas antes de seguir trabajando.

No manipular en el rodillo ni en las cuchillas con la máquina conectada.

Nunca se debe intentar limpiar el polvo o viruta procedente del taladrado con la máquina en funcionamiento.

Desconectar inmediatamente el aparato al presentarse vibraciones fuertes u otras anomalías. Examine la máquina para determinar las posibles causas.

Asegúrese de que la herramienta de inserción se detenga por completo antes de dejarla.

En condiciones extremas (p. ej., esmerilado liso de metales con el mandril y el disco de fibra vulcanizada), se puede acumular una contaminación significativa en el interior de la esmeriladora.

Evite que cualquier pieza metálica alcance las ranuras de ventilación - ¡peligro de cortocircuito!

Siempre use y almacene los accesorios de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

ADVERTENCIA! ¡Peligro de quemaduras! El disco y la pieza de trabajo se calentarán durante el uso. Use guantes cuando cambie discos o toque la pieza de trabajo. Mantenga las manos alejadas del área de desbaste en todo momento.

ADVERTENCIA! Para reducir el riesgo de incendio, lesiones personales y daños al producto debido a un cortocircuito, no sumerja nunca la herramienta, el paquete de baterías o el cargador en líquido ni permita que fluya un fluido dentro de ellos. Los líquidos corrosivos o conductivos, como el agua de mar, ciertos productos químicos industriales y blanqueadores o lejías que contienen, etc., Pueden causar un cortocircuito.

No utilice esta herramienta para trabajar con productos que contengan amianto, sino que determine la composición de la pieza de trabajo antes de empezar a trabajar, ya que el amianto solo debe ser eliminado por un profesional cualificado.

La dimensión interior del vástago L_1 puede utilizarse para calcular la velocidad máxima permitida de la herramienta de inserción a partir de las especificaciones proporcionadas por el fabricante de la herramienta de inserción. Esta no debe ser inferior a la velocidad máxima de la herramienta eléctrica.

La pieza de trabajo debe fijarse si no es lo suficientemente pesada como para ser estable. Nunca la mueva manualmente hacia la herramienta de inserción giratoria.

Retire el polvo y los residuos del cuerpo de la pinza y limpie el mandril de la herramienta de inserción antes de insertarlo.

Las herramientas de inserción deben estar protegidas de:

- humedad y humedad extrema
- cualquier tipo de disolvente
- cambios extremos de temperatura
- caídas y choques

Las herramientas de inserción deben almacenarse:

- de forma organizada para que las herramientas de inserción puedan retirarse sin perturbar o dañar otras herramientas de inserción
- con su información de seguridad

Las herramientas de inserción NO se deben dejar caer, rodar ni golpear.

Deseché las herramientas de inserción que se hayan caído, rodado, golpeado, sometido a cambios extremos de temperatura o que hayan estado en contacto con disolventes o humedad.

No abra nunca las baterías ni los cargadores y guárdelos solo en lugares secos. Protéjalos de la humedad en todo momento.

Recargar solamente los acumuladores del Sistema M12 en cargadores M12. No intentar recargar acumuladores de otros sistemas.

APLICACIÓN DE ACUERDO A LA FINALIDAD

Los pulidores de neumáticos de baja velocidad se utilizan para la reparación de parches/neumáticos, que consiste en perforar el punto de daño y pulir la parte interior de la rueda.

En caso de dudas, observar las indicaciones de los fabricantes de los accesorios. La herramienta eléctrica sirve únicamente para el trabajo en seco

No use el producto de ninguna manera que no sea la indicada para el uso previsto.

PELIGROS RESIDUALES

Incluso en caso de un uso correcto, no es posible excluir por completo la existencia de riesgos residuales. Durante el uso de la máquina se pueden producir los siguientes riesgos a tener en cuenta especialmente por el operador de la misma.

- Lesiones provocadas por efecto de la vibración. Sujete el dispositivo utilizando las empuñaduras previstas para ello y limite el tiempo de trabajo y de exposición a riesgos.
- La contaminación acústica puede provocar lesiones auditivas. Lleve una protección auditiva y limite el tiempo de exposición a riesgos.
- Lesiones oculares producidas por partículas de suciedad. Lleve siempre gafas protectoras, pantalones resistentes y largos y calzado resistente.
- Inhalación de polvos tóxicos.

INDICACIONES PARA BATERÍAS DE IONES DE LITIO

Uso de baterías de iones de litio

Las baterías no utilizadas durante cierto tiempo deben ser recargadas antes de usar.

Las temperaturas superiores a 50°C reducen el rendimiento de la batería. Evite una exposición excesiva a fuentes de calor o al sol (riesgo de sobrecalentamiento).

Los puntos de contacto de los cargadores y las baterías se deben mantener limpios.

Para un tiempo óptimo de vida, deberán cargarse las baterías completamente después de su uso.

Para garantizar la máxima capacidad y vida útil, las baterías recargables se deberían retirar del cargador una vez finalizada la carga.

En caso de almacenar la batería recargable más de 30 días:

Almacenar la batería recargable en un lugar seco a una temperatura de aproximadamente 27°C.

Almacenar la batería recargable con un estado de carga del 30% y 50% aproximadamente.

Recargar la batería cada 6 meses.

Protección de sobrecarga de baterías en baterías de iones de litio

En caso de sobrecarga de la batería a causa de un consumo de corriente demasiado elevado, por ejemplo, en momentos de torsión extremadamente altos, de una parada o cortocircuito repentinos; el aparato eléctrico vibra durante 5 segundos, el indicador de carga parpadea y el aparato eléctrico se desconecta automáticamente.

Para conectarlo de nuevo, soltar el botón de encendido y después conectarlo otra vez. Bajo cargas extremas la batería se calienta demasiado. En este caso, todas las luces del indicador de carga parpadean hasta que la batería se enfría. Cuando se apaga el indicador de carga se puede trabajar de nuevo.

Transporte de baterías de iones de litio

Las baterías de iones de litio caen bajo las disposiciones legales relativas al transporte de mercancías peligrosas.

El transporte de estas baterías recargables debe llevarse a cabo, observando las normas y disposiciones locales, nacionales e internacionales.

Los consumidores pueden transportar estas baterías recargables sin el menor reparo en la calle.

El transporte comercial de baterías recargables de iones de litio por empresas de transportes está sometido a las disposiciones del transporte de mercancías peligrosas. Las preparaciones para el envío y el transporte deben ser llevados a cabo exclusivamente por personas instruidas adecuadamente. El proceso completo debe ser supervisado por personal competente.

Los siguientes puntos se deben observar para el transporte de las baterías recargables:

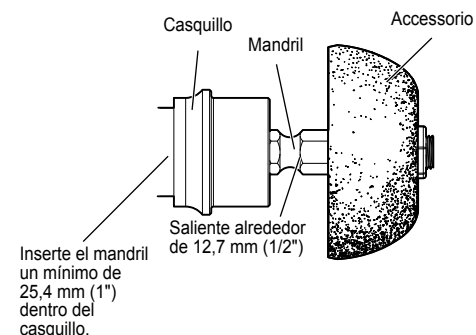
Se debe asegurar que los contactos estén protegidos y aislados para evitar que se produzcan cortocircuitos.

Preste atención a que el conjunto de baterías recargables no se pueda desplazar dentro del envase. Las baterías recargables deterioradas o derramadas no se deben transportar. Rogamos que para cualquier información adicional se dirija a su empresa de transportes.

INDICACIONES PARA EL TRABAJO

Instalación de accesorios

1. Quite el polvo y la suciedad del cuerpo de la pinza antes de insertar el accesorio.
2. Inserte el casquillo con la tuerca acoplada en el cuerpo de esta. Enrosque la tuerca del casquillo en el eje, pero no la apriete todavía.
3. Limpie el mandril accesorio y luego introdúzcalo un mínimo de 25,4 mm en el casquillo (1"). El mandril sobresaldrá del casquillo y el accesorio unos 12,7 mm (1/2").



4. Sujete el eje firmemente con una llave de boca de 12,7 mm (1/2") y apriete la tuerca del casquillo con una llave de boca de 17,5 mm (11/16").

5. Invierta el procedimiento al retirar el accesorio.

ADVERTENCIA! Para reducir el riesgo de lesiones, apriete siempre firmemente la válvula a las rectificadoras y limpie los mandriles antes de insertarlos en el casquillo. De lo contrario, la rotación a alta velocidad de la herramienta podría hacer que el accesorio salga disparado del casquillo.

Operación

Si acaba de instalar un accesorio o está comenzando un período de trabajo, pruebe a dejarlo girar durante un minuto antes de aplicarlo a la pieza de trabajo.

ADVERTENCIA! Nunca use un accesorio que se haya caído. Los accesorios desequilibrados o dañados pueden estropear la pieza de trabajo, dañar la herramienta y causar una tensión que puede provocar un fallo en el accesorio.

Use una pinza, un tornillo de banco u otro medio práctico para sujetar su trabajo.

Permita que el accesorio alcance su máxima velocidad antes de empezar a trabajar.

Controle la presión y el contacto superficial entre el accesorio y la pieza. **ADVERTENCIA!** Nunca golpee los accesorios mientras trabaja. Demasiada presión causa el fallo de los accesorios o reduce la velocidad.

Asegúrese de que la herramienta se detenga completamente antes de soltarla.

Si el pulidor de neumáticos comienza a vibrar, detenga inmediatamente el motor y compruebe si el accesorio está apagado. Los accesorios desgastados harán que la herramienta vibre y podrían hacer que el casquillo salga disparado de la herramienta. Reemplace o afile siempre los accesorios desgastados.

Los accesorios están diseñados para usos específicos. Utilice las puntas, conos, tapones, muelas y discos de corte únicamente para las aplicaciones para las que fueron diseñados. Siga las instrucciones de conservación y uso del fabricante.

LIMPIEZA

Las ranuras de ventilación de la máquina deben estar despejadas en todo momento.

MANTENIMIENTO

Utilice solamente accesorios y repuestos Milwaukee. En caso de necesitar reemplazar componentes no descritos, contacte con cualquiera de nuestras estaciones de servicio Milwaukee (consultar lista de servicio técnicos)

En caso necesario, puede solicitar un despiece de la herramienta. Por favor indique el número de impreso que hay en la etiqueta y pida el despiece a la siguiente dirección: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SÍMBOLOS

	Lea las instrucciones detenidamente antes de conectar la herramienta
	¡ATENCIÓN! ¡ADVERTENCIA! ¡PELIGRO!
	Retire la batería antes de comenzar cualquier trabajo el aparato.
	Para trabajar con la máquina, utilizar siempre gafas de protección.
	Utilice por ello una máscara protectora contra polvo.
	Usar guantes protectores
	Accesorio - No incluido en el equipo estándar, disponible en la gama de accesorios.
	Los electrodomésticos y las baterías/acumuladores no se deben eliminar junto con la basura doméstica. Los aparatos eléctricos y los acumuladores se deben recoger por separado y se deben entregar a una empresa de reciclaje para una eliminación respetuosa con el medio ambiente. Infórmese en las autoridades locales o en su tienda especializada sobre los centros de reciclaje y puntos de recogida.
n	Revoluciones nominales
V	Tensión
	Corriente continua
	Marcado de conformidad europeo
	Marcado de conformidad británico
	Marcado de conformidad ucraniano
	Marcado de conformidad euroasiático

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		M12 FTB
Tipo	Máquina de preparação de pneus para recauchutagem	
Número de produção	4830 13 01 XXXXXX MJJJJ	
Tensão do acumulador	12 V==	
Número de rotações nominal (furar)	1200 min ⁻¹	
Número de rotações nominal (Preparação de pneus para recauchutagem)	2500 min ⁻¹	
Peso nos termos do procedimento-EPTA 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg	
Recepção de pontas	7/16" HEX (11 mm)	
Ø máximo do acessório de preparação para recauchutagem	80 mm	
Ø máximo do acessório de perfuração	9,5 mm	
Temperatura ambiente recomendada para a operação	-18 ... +50 °C	
Conjuntos de baterias recomendados	M12B...	
Carregadores recomendados	C12C; M12C4; M12-18...	

Informações sobre ruído: Valores de medida de acordo com EN 60745. O nível de ruído avaliado A do aparelho é tipicamente:

Nível da pressão de ruído / Incerteza K 64,6 dB (A) / 3 dB (A)

Nível da potência de ruído / Incerteza K 75,6 dB (A) / 3 dB (A)

Use protectores auriculares!

Informações sobre vibração: Valores totais de vibração (soma dos vectores das três direcções) determinadas conforme EN 60745.

Valor de emissão de vibração a_h / Incerteza K < 2,5 m/s² / 1,5 m/s²

⚠️ ATENÇÃO!

O nível de emissão de ruído e vibração fornecido nesta ficha de informações foi medido de acordo com um teste padronizado que se encontra na norma EN 60745, podendo ser utilizado para fazer comparações entre ferramentas. Pode ser utilizado para fazer uma avaliação preliminar da exposição.

O nível de emissão de ruído e vibração declarado representa as principais aplicações da ferramenta. No entanto, se a ferramenta for utilizada para aplicações diferentes ou com acessórios distintos, ou se a sua manutenção for deficiente, a emissão de ruídos e vibrações poderá diferir. Isso poderá aumentar significativamente o nível de exposição ao longo do período de trabalho total.

A estimativa do nível de exposição à vibração e ruído também deve ter em conta os tempos em que a ferramenta, quer desligada quer em funcionamento, não está realmente a trabalhar. Isso poderá reduzir significativamente o nível de exposição ao longo do período de trabalho total.

Identifique medidas de segurança adicionais para proteger o operador contra os efeitos da vibração e/ou ruído, tais como: fazer a manutenção da ferramenta e dos acessórios, manter as mãos quentes, organizar padrões de trabalho.

⚠️ ATENÇÃO! Leia todas as instruções de segurança e todas as instruções. O desrespeito das advertências e instruções apresentadas abaixo pode causar choque eléctrico, incêndio e/ou graves lesões.

Guarde bem todas as advertências e instruções para futura referência.

AVISOS DE SEGURANÇA DA MÁQUINA DE PREPARAÇÃO DE PNEUS PARA RECAUCHUTAGEM

Indicações de aviso gerais para lixar, lixar com lixa de papel, trabalhar com escovas de arame, polir e separar por rectificação:

- Esta ferramenta eléctrica pode ser utilizada como lixadeira, lixadeira com lixa de papel e máquina para separar por rectificação. Observar todas as indicações de aviso, instruções, apresentações e dados fornecidos com a ferramenta eléctrica. O desrespeito das seguintes instruções pode levar a um choque eléctrico, incêndio e/ou graves lesões.
- Não utilizar acessórios, que não foram especialmente previstos e recomendados pelo fabricante para serem utilizados com esta ferramenta eléctrica. O facto de poder fixar o acessório a esta ferramenta eléctrica, não garante uma aplicação segura.
- As rotações admissíveis da ferramenta de trabalho devem ser pelo menos tão elevadas como as rotações máximas indicadas na ferramenta eléctrica. Os acessórios que rodam mais rapidamente do que o permitido podem partir-se e ser projectados.

d) O diâmetro exterior e a espessura da ferramenta de trabalho devem corresponder às indicações de medida da sua ferramenta eléctrica. Ferramentas de trabalho incorrectamente medidas podem não ser suficientemente blindadas nem controladas.

e) O tamanho do mandril para rodas, tambores de lixagem ou qualquer outro acessório deve permitir o encaixe correto do fuso da pinça de fixação da ferramenta eléctrica. Peças de acessório que não caibam no mandril de montagem do aparelho, operam de forma desequilibrada, vibram excessivamente e podem levar à perda do controlo sobre a ferramenta.

f) Rodas, tambores de lixagem, cortadores ou outros acessórios montados no mandril devem ser totalmente inseridos na pinça ou bucha de fixação. Se o mandril não estiver suficientemente fixado e/ou a saliência da roda for muito longa, a roda montada pode soltar-se e ser ejetada a alta velocidade.

g) Não utilizar ferramentas de trabalho danificadas. Antes de cada utilização deverá controlar as ferramentas de trabalho, e verificar se por exemplo os discos abrasivos apresentam fissuras e estilhaços, se pratos abrasivos apresentam fissuras, se há desgaste ou forte atrição, se as escovas de arame apresentam arames soltos ou quebrados. Se a ferramenta eléctrica ou a ferramenta de trabalho cairem, deverá verificar se sofreram danos, ou trocar por uma ferramenta de trabalho intacta. Após ter controlado e introduzido a ferramenta de trabalho, deverá manter-se, e as pessoas que se encontrem nas proximidades, fora do nível de rotação da ferramenta de trabalho e permitir que a ferramenta eléctrica funcione durante um minuto com o máximo número de rotação. A maioria das ferramentas de trabalho danificadas quebram durante este período de teste.

h) Utilizar um equipamento de protecção pessoal. De acordo com a aplicação, deverá utilizar uma protecção para todo o rosto, protecção para os olhos ou um óculos protector. Se for necessário, deverá utilizar uma máscara contra pó, protecção auricular, luvas de protecção ou um avental especial, para proteger-se de pequenas partículas de amoladura e de material. Os olhos devem ser protegidos contra partículas a voar, produzidas durante as diversas aplicações. A máscara contra pó ou a máscara de respiração deve ser capaz de filtrar o pó produzido durante a respectiva aplicação. Se for sujeito durante longo tempo a fortes ruídos, poderá sofrer a perda da capacidade auditiva.

i) Observe que as outras pessoas mantenham uma distância segura em relação ao seu local de trabalho. Cada pessoa que entrar na área de trabalho, deverá usar um equipamento de protecção pessoal. Estilhaços da peça a ser trabalhada ou ferramentas de trabalho quebradas podem voar e causar lesões fora da área imediata de trabalho.

j) Segure o aparelho nas superfícies de punho isoladas se estiver a executar trabalhos, nos quais a ferramenta de corte pode tocar em linhas eléctricas escondidas. O contacto da ferramenta de corte com uma linha sob tensão também pode colocar peças metálicas do aparelho sob tensão e levar a um choque eléctrico.

k) Segure sempre a ferramenta firmemente na(s) mão(s) durante o arranque. O binário de reacção do motor, à medida que acelera para a velocidade máxima, pode causar torção da ferramenta.

l) Utilize braçadeiras para suportar a peça de trabalho sempre que tal seja prático. Durante a utilização, nunca segure uma pequena peça de trabalho numa mão e a ferramenta na outra mão. Fixar uma pequena peça de trabalho com braçadeiras permite-lhe usar a(s) mão(s) para controlar a ferramenta. Os materiais redondos, tais como barras de guia, canos ou tubos têm uma tendência a rolar enquanto estão a ser cortados e podem fazer com que a ponta se dobre ou salte na sua direcção.

m) Nunca pouse a ferramenta eléctrica antes de a ferramenta de trabalho parar completamente. A ferramenta de trabalho em rotação pode entrar em contacto com a superfície de apoio, provocando uma perda de controlo da ferramenta eléctrica.

n) Depois de alterar as pontas ou de fazer qualquer ajuste, certifique-se de que a porca da pinça de fixação, a bucha de fixação ou quaisquer outros dispositivos de ajuste estão bem apertados. Os dispositivos de ajuste soltos podem desviar-se inesperadamente, causando perda de controlo e fazendo com que os componentes rotativos soltos sejam projectados violentamente.

o) Não permitir que a ferramenta eléctrica funcione enquanto estiver a transportá-la. A sua roupa pode ser agarrada devido a um contacto accidental com a ferramenta de trabalho em rotação, de modo que a ferramenta de trabalho possa ferir o seu corpo.

p) Limpar regularmente as aberturas de ventilação da sua ferramenta eléctrica. A ventoinha do motor puxa pó para dentro da carcaça, e uma grande quantidade de pó de metal pode causar perigos eléctricos.

q) Não utilizar a ferramenta eléctrica perto de materiais inflamáveis. Faiscas podem incendiar estes materiais.

r) Não utilizar ferramentas de trabalho que necessitem agentes de refrigeração líquidos. A utilização de água ou de outros agentes de refrigeração líquidos pode provocar um choque eléctrico.

Contra-golpe e respectivas advertências

Contragolpe é uma repentina reacção devido a uma ferramenta de trabalho travada ou bloqueada, como por exemplo um disco abrasivo, um prato abrasivo, uma escova de arame etc. Um travamento ou um bloqueio levam a uma parada abrupta da ferramenta de trabalho em rotação. Desta maneira, uma ferramenta eléctrica descontrolada pode ser acelerada no local de bloqueio, sendo forçada no sentido contrário da rotação da ferramenta de trabalho. Se por exemplo um disco abrasivo travar ou bloquear numa peça a ser trabalhada, o canto do disco abrasivo pode mergulhar na peça a ser trabalhada e encravar-se, quebrando o disco abrasivo ou causando um contra-golpe. O disco abrasivo se movimentar então no sentido do operador ou para longe deste,

dependendo do sentido de rotação do disco no local do bloqueio. Sob estas condições os discos abrasivos também podem partir-se. Um contra-golpe é a consequência de uma utilização incorrecta ou indevida da ferramenta eléctrica. Ele pode ser evitado por apropriadas medidas de precaução como descrito a seguir.

a) Segurar firmemente a ferramenta eléctrica e posicionar o seu corpo e os braços de modo que possa resistir às forças de um contra-golpe. Sempre utilizar o punho adicional, se existente, para assegurar o máximo controlo possível sobre as forças de um contra-golpe ou sobre momentos de reacção durante o arranque. O operador pode controlar as forças de contra-golpe e as forças de reacção através de medidas de precaução apropriadas.

b) Trabalhar com especial cuidado na área ao redor de esquinas, cantos afiados etc. Evite que ferramentas de trabalho sejam ricocheteadas e travadas pela peça a ser trabalhada. A ferramenta de trabalho em rotação tende a travar em esquinas, em cantos afiados ou se for ricocheteada. Isto causa uma perda de controlo ou um contra-golpe.

c) Não encaixe uma lâmina de serra dentada. Estas ferramentas de trabalho provocam frequentemente uma repercussão ou a perda do controlo sobre a ferramenta eléctrica.

d) Coloque sempre a ponta no material na mesma direcção que a aresta cortante está a sair do material (que é a mesma direcção em que as aparas são projectadas). Colocar a ferramenta na direcção errada faz com que a aresta cortante da ponta saia da peça de trabalho e puxe a ferramenta na direcção em que está colocada.

e) Ao usar lixas rotativas, rodas de corte, cortadores de alta velocidade ou cortadores de carboneto de tungsténio, aperte sempre a peça de trabalho com segurança. Estas rodas irão prender se ficarem ligeiramente inclinadas na ranhura e podem ressaltar. Quando uma roda de corte fica presa, a roda em si geralmente parte-se. Se uma lixa rotativa, um cortador de alta velocidade ou um cortador de carboneto de tungsténio ficar preso, este poderá saltar da ranhura e fazer com que perca o controlo da ferramenta.

Instruções especiais de segurança específicas para lixar e separar por rectificação Operations

a) Utilize apenas os tipos de rodas que são recomendados para a sua ferramenta eléctrica e apenas para as aplicações recomendadas. Por exemplo: não lixe com a lateral de uma roda de corte. Disco de corte são destinados para o desbaste de material com o canto do disco. Uma força lateral sobre estes corpos abrasivos pode quebrá-los.

b) Para cones abrasivos e tampões roscados, utilize apenas mandris de roda sem danos com um flange de ombro com tensão residual, com o tamanho e comprimento corretos. Os mandris adequados reduzirão a possibilidade de rutura.

c) Evitar um bloqueio do disco de corte ou uma força de pressão demasiado alta. Não efectuar cortes extremamente profundos. Uma sobrecarga do disco de corte aumenta o desgaste e a predisposição para emperrar e bloquear e portanto a possibilidade de um contra-golpe ou uma ruptura do corpo abrasivo.

d) Não posicione a sua mão em linha com ou atrás da roda rotativa. Quando a roda, no ponto de operação, estiver a afastar-se da sua mão, o ressalto possível pode impulsionar a roda em rotação e a ferramenta eléctrica directamente para a sua direcção.

e) Se o disco de corte emperrar ou se o trabalho for interrompido, deverá desligar a ferramenta eléctrica e mantê-la parada, até o disco parar completamente. Jamais tentar puxar o disco de corte para fora do corte enquanto ainda estiver em rotação, caso contrário poderá ser provocado um contra-golpe. Verificar e eliminar a causa do emperramento.

f) Não ligar novamente a ferramenta eléctrica, enquanto ainda estiver na peça a ser trabalhada. Permita que o disco de corte alcance o seu completo número de rotação, antes de continuar cuidadosamente a cortar. Caso contrário é possível que o disco emperre, pule para fora da peça a ser trabalhada ou cause um contra-golpe.

g) Apoiar placas ou peças grandes, para reduzir um risco de contra-golpe devido a um disco de corte emperrado.

Peças grandes podem curvar-se devido ao próprio peso. A peça a ser trabalhada deve ser apoiada de ambos os lados, tanto nas proximidades do corte como também nos cantos.

h) Tenha especialmente cuidado, ao efectuar um “Corte de imersão” numa área escondida, p.ex. uma parede existente. O disco de corte pode causar um contra-golpe se cortar acidentalmente tubulações de gás ou de água, cabos eléctricos ou outros objectos.

Advertências especiais de segurança específicas para lixar com lixa de papel:

a) Não utilizar lixas de papel demasiado grandes, mas sempre seguir as indicações do fabricante sobre o tamanho correcto das lixas de papel. Lixas de papel, que sobressaem dos cantos do prato abrasivo, podem causar lesões, assim como bloquear e rasgar as lixas de papel ou levar a um contra-golpe.

Advertências especiais de segurança específicas para trabalhar com escovas de arame:

a) Observe que a escova de arame também perde cerdas durante a utilização normal. Não aplique uma força de pressão muito forte nos arames. Cerdas ejetadas podem penetrar facilmente em roupa leve e/ou na pele.

b) Deixe as escovas a funcionar na velocidade de operação durante pelo menos um minuto antes de utilizá-las. Durante esse tempo, ninguém deve ficar à frente da escova ou em linha com a mesma. As cerdas ou os fios soltos serão descarregados durante o tempo de rotação.

c) Direcione a descarga da escova metálica em rotação para longe. Durante a utilização destas escovas, pode ocorrer a descarga a alta velocidade de partículas pequenas e fragmentos mínimos de arame que podem penetrar na sua pele.

Instruções de segurança para todas as operações

Segure o aparelho nas superfícies de punho isoladas se estiver a executar trabalhos, nos quais a ferramenta de corte pode tocar em linhas eléctricas escondidas. O contacto da ferramenta de corte com uma linha sob tensão também pode colocar peças metálicas do aparelho sob tensão e levar a um choque eléctrico.

Instruções de segurança para quando se utilizarem brocas compridas

Nunca trabalhe a uma velocidade superior à velocidade máxima especificada para a broca. A velocidades mais elevadas, se for deixada a girar livremente sem contacto com a peça de trabalho, a broca pode curvar-se, dando origem a danos corporais.

Comece sempre a utilizar a broca a baixa velocidade e com a ponta da mesma em contacto com a peça de trabalho. A velocidades mais elevadas, se for deixada a girar livremente sem contacto com a peça de trabalho, a broca pode curvar-se, dando origem a danos corporais.

Pressione apenas de forma directamente alinhada com a ponta e não aplique pressão excessiva. As brocas podem curvar-se, provocando situações de rotura e perda de controlo conducentes à ocorrência de lesões corporais.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA E TRABALHO SUPLEMENTARES

Ao lixar metais, voam faíscas. Observe que ninguém seja posto em perigo. Devido ao perigo de incêndio não devem encontrar-se materiais inflamáveis nas proximidades (área de voo de faíscas). Não utilize sistema de extracção de poeiras.

Evitar o contacto de faíscas e pó de lixar com o corpo.

Utilize apenas acessórios adequados e chaves de bocas sem danos.

Os acessórios de encaixe têm de funcionar de forma totalmente concêntrica. Se os acessórios de encaixe deixarem de ser perfeitamente circulares, não continue a utilizá-los. Em vez disso, substitua-os, antes de prosseguir com o trabalho.

Não introduza as mãos na área perigosa, estando a máquina em funcionamento.

Não remover aparas ou lascas enquanto a máquina trabalha.

Desligar imediatamente o aparelho, se ocorrerem grandes oscilações ou se forem observadas outras avarias. Controlar a máquina para determinar a causa.

Certifique-se de que a ferramenta de inserção para por completo antes de a pousar.

Em condições extremas (por exemplo, metais que obriguem a esmeril suave, utilizando o disco com protecção e fibra vulcanizada), é possível que se acumule uma quantidade significativa de material contaminante no interior da rebarbadora.

Não deixe que peças metálicas toquem nas fendas de circulação de ar - perigo de curto-circuitos.

Utilize e armazene sempre os acessórios de acordo com as instruções fornecidas pelo fabricante.

ATENÇÃO! Perigo de queimar-se! Durante a utilização, o disco e a peça trabalhada vão ficar quentes. Ao trocar os discos ou tocar na peça de trabalho, use luvas. Mantenha sempre as mãos afastadas da área que estiver a ser trabalhada com a rebarbadora.

ATENÇÃO! Para evitar o risco de incêndio, de feridas ou de danificação do produto causado por um curto-circuito, não imerja a bateria intercambiável ou o carregador em líquidos e assegure-se de que líquidos não penetrem nos aparelhos ou nas baterias. Líquidos corrosivos ou condutivos como água salgada, determinadas substâncias químicas ou produtos que contenham branqueadores podem causar um curto-circuito.

Não utilize esta ferramenta para trabalhar em produtos com conteúdo de amianto. Antes de começar o trabalho, determine a composição da peça. O amianto deve ser removido, exclusivamente, por um profissional qualificado.

A dimensão L₀ da haste interna pode ser utilizada para calcular a velocidade máxima permitida para o acessório de encaixe, com base nas especificações fornecidas pelo fabricante do mesmo. Não pode ser inferior à velocidade máxima da ferramenta eléctrica.

Se a peça de trabalho não for suficientemente pesada para se manter estável, terá de ser fixada. Nunca desloque a peça de trabalho manualmente em direção a um acessório de encaixe que se encontre em movimento.

Remova a poeira e os detritos da estrutura da pinça e limpe o mandril do acessório de encaixe antes de o encaixar.

Os acessórios de encaixe têm de ser protegidos de:

- ambientes húmidos e situações de humidade extrema
- qualquer tipo de solvente
- alterações de temperatura extremas
- quedas e impactos

Os acessórios de encaixe têm de ser armazenados:

- de forma organizada, para que possam ser removidos sem perturbar ou danificar outros acessórios de encaixe
- com as respetivas informações de segurança

Os acessórios de encaixe NÃO devem ser deixados cair, rolar ou submetidos a impactos.

Descarte os acessórios de encaixe que tiverem caído, rolado, sofrido impactos, sido sujeitos a alterações de temperatura extremas, ou que tiverem contactado com solventes ou humidade.

Carregadores só devem ser utilizados em recintos secos.

Use apenas carregadores do Sistema M12 para recarregar os acumuladores do Sistema M12. Não utilize acumuladores de outros sistemas.

UTILIZAÇÃO AUTORIZADA

As máquinas de preparação de pneus para recauchutagem de baixa velocidade são utilizadas para remendar/reparar pneus, uma atividade que consiste em perfurar o ponto do pneu que se encontra danificado e, em seguida, tamponar a parte interna da roda.

Em caso de dúvida, observe as indicações do fabricante dos acessórios. A ferramenta só é apropriada para o processamento a seco.

Não utilize o produto de qualquer outra forma além das indicadas para a utilização prevista.

RISCOS RESIDUAIS

Mesmo em caso de utilização correta não é possível excluir todos os riscos residuais. Na utilização da máquina podem ser causados os seguintes perigos que o utilizador deve observar:

- Feridas causadas pela vibração. Segure o aparelho nos punhos previstos e limite o tempo de trabalho e exposição.
- Os ruídos podem levar à perda de audição. Use um protetor auricular e limite o período de exposição.
- Feridas dos olhos causadas por partículas de sujeira. Sempre use óculos de proteção, calças compridas sólidas e calçados sólidos.
- Inalação de pós tóxicos.

NOTAS PARA BATERIAS DE ÍONS DE LÍTIO

Utilização de íons de lítio

Acumuladores não utilizados durante algum tempo devem ser recarregados antes da sua utilização.

Temperaturas acima de 50°C reduzem a capacidade do bloco acumulador. Evitar exposição prolongada ao sol ou a caloríferos.

Mantenha limpos os contactos eléctricos no carregador e no bloco acumulador.

Para uma vida útil óptima das baterias, terá que carregá-las plenamente após a sua utilização.

Para assegurar uma vida útil longa, o pacote de bateria deve ser removido da carregadora depois do carregamento.

Se o pacote de bateria for armazenado por mais de 30 dias:

Armazene o pacote de bateria com aprox. 27°C em um lugar seco.

Armazene o pacote de bateria com aprox. 30%-50% da carga completa.

Carregue o pacote de bateria novamente de 6 em 6 meses.

Proteção contra sobrecarga para baterias de íons de lítio

No caso de sobrecarga da bateria devido a um consumo de corrente demasiado elevado, por exemplo um binário de rotação extremamente elevado, uma paragem repentina ou um curto-circuito, a ferramenta eléctrica vibra durante 5 segundos, o indicador de carregamento de bateria começa a piscar e a ferramenta eléctrica desliga-se automaticamente.

Para a ligar novamente, desligar e voltar a ligar o interruptor. Sob condições extremas, a bateria aquece demasiado. Nesse caso, todas as luzes do indicador de carregamento de bateria piscam até que esta arrefeça. Após as luzes do indicador de carregamento de bateria se apagarem, pode-se continuar a trabalhar.

Transporte de baterias de íão-lítio

Baterias de íão-lítio estão sujeitas às disposições da legislação relativa às substâncias perigosas.

O transporte destas baterias deve ser efetuado de acordo com as disposições e os regulamentos locais, nacionais e internacionais.

O utilizador pode efetuar o transporte rodoviário destas baterias sem restrições.

O transporte comercial de baterias de íão-lítio por terceiros está sujeito aos regulamentos relativos às substâncias perigosas. A preparação do transporte e o transporte devem ser executados exclusivamente por pessoas instruídas e o processo deve ser acompanhado pelos especialistas correspondentes.

Observe o seguinte no transporte de baterias:

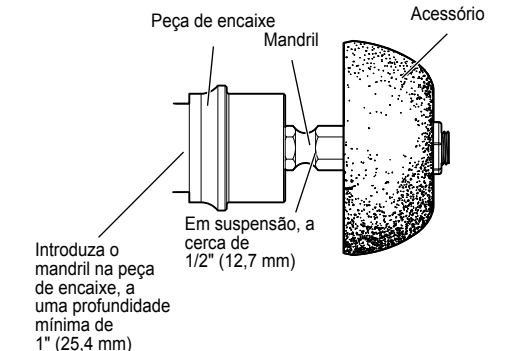
Assegure-se de que os contactos terminais estejam protegidos e isolados para evitar um curto-circuito.

Assegure-se de que o bloco da bateria esteja protegido contra movimentos na embalagem. Não transporte baterias danificadas ou que tenham fuga. Para instruções mais detalhadas consulte a companhia de transportes

DICAS DE TRABALHO

Instalação de acessórios

1. Antes de introduzir o acessório, remova o pó e os detritos existentes na peça de encaixe.
2. Introduza a peça de encaixe com a respetiva porca enroscada. Enrosque a porca da peça de encaixe no mandril, mas não a aperte totalmente, por enquanto.
3. Limpe o acessório do mandril e introduza-o na peça de encaixe, a uma profundidade mínima de 1" (25,4 mm). O mandril ficará suspenso sobre a peça de encaixe e sobre o acessório, a cerca de 1/2" (12,7 mm) dos mesmos.



4. Segure no eixo do mandril com uma chave de porcas de 1/2" (12,7 mm), a fim de o manter estável, e aperte a porca da peça de encaixe, com firmeza, utilizando uma chave de porcas de 11/16" (17,5 mm).

5. Ao remover o acessório, inverta o procedimento.

ATENÇÃO! Para reduzir o risco de ocorrência de lesões, fixe sempre a peça de encaixe aos desfibradores, com firmeza, e limpe os mandris, antes de os introduzir na peça de encaixe. Caso contrário, a rotação a alta velocidade da ferramenta poderá fazer com que o acessório seja projetado para fora da peça de encaixe.

Funcionamento

Se tiver acabado de instalar um acessório, ou se estiver a iniciar um período de trabalho, teste o acessório, deixando-o girar durante um minuto, antes de o aplicar na peça de trabalho.

ATENÇÃO! Nunca utilize um acessório que tenha sido deixado cair. Os acessórios não calibrados ou danificados podem estragar a peça de trabalho, danificar a ferramenta e provocar tensões conducentes a avarias no próprio acessório.

Utilize um grampo, um torno, ou outros meios que considere práticos, para manter a estabilidade da sua peça de trabalho.

Antes de iniciar o trabalho, permita que o acessório atinja a velocidade máxima.

Controle a pressão e o contacto superficial entre o acessório e a peça de trabalho. **ATENÇÃO!** Nunca bata com os acessórios na peça de trabalho. A pressão excessiva pode provocar falhas no acessório ou abrandar a velocidade.

Antes de pousar a ferramenta, certifique-se de que a mesma para completamente.

Se a máquina de preparação dos pneus para recauchutagem começar a vibrar, pare imediatamente o motor e verifique se o acessório está rombo. Os acessórios rombos farão com que a ferramenta vibre e poderão fazer com que a peça de encaixe seja projetada para fora da ferramenta. Substitua ou afie sempre quaisquer acessórios que estiverem rombos.

Os acessórios foram concebidos para utilizações específicas. Utilize os punções, cones, tampões, discos de rebarbadora e discos de corte apenas em aplicações para as quais tiverem sido concebidos. Siga as instruções de utilização e de cuidados fornecidas pelo fabricante.

LIMPEZA

Manter desobstruídos os rasgos de ventilação na carcaça da máquina.

MANUTENÇÃO

Utilizar apenas acessórios Milwaukee e peças sobresselentes Milwaukee. Os componentes cuja substituição não esteja descrita devem ser substituídos num serviço de assistência técnica Milwaukee (consultar a brochura relativa à garantia/moradas dos serviços de assistência técnica).

A pedido e mediante indicação da referência que consta da chapa de características da máquina, pode requerer-se um desenho explosivo da ferramenta eléctrica a: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLE

	Leia atentamente o manual de instruções antes de colocar a máquina em funcionamento.
	ATENÇÃO! PERIGO!
	Antes de efectuar qualquer intervenção o aparelho retirar o bloco acumulador.
	Usar sempre óculos de protecção ao trabalhar com a máquina.
	Use uma máscara de protecção contra pó apropriada.
	Use luvas de protecção!
	Acessório - Não incluído no equipamento normal, disponível como acessório.
	Aparelhos eléctricos, baterias/acumuladores não devem ser jogados no lixo doméstico. Os aparelhos eléctricos e as baterias devem ser colectados separadamente e entregues a uma empresa de reciclagem para a eliminação correcta. Solicite informações sobre empresas de reciclagem e postos de colecta de lixo das autoridades locais ou do seu vendedor autorizado.
n	Número de rotações nominal
V	Tensão
	Corrente contínua
	Marca de Conformidade Europeia
	Marca de Conformidade Britânica
	Marca de Conformidade Ucraniana
	Marca de Conformidade Eurasiática

TECHNISCHE GEGEVENS

		M12 FTB
Type	Bandenpolijster	
Productienummer	4830 13 01 XXXXXX MJJJJ	
Spanning wisselakku	12 V==	
Nominaal toerental (Boren)	1200 min ⁻¹	
Nominaal toerental (Polijsten)	2500 min ⁻¹	
Gewicht volgens de EPTA-procedure 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg	
Werktuigopname	7/16" HEX (11 mm)	
Max Ø polijstaccessoire	80 mm	
Max Ø booraccessoire	9,5 mm	
Aanbevolen omgevingstemperatuur voor het bedrijf	-18 ... +50 °C	
Aanbevolen accupacks	M12B...	
Aanbevolen laadtoestellen	C12C; M12C4; M12-18...	
Geluidsinformatie: Meetwaarden vastgesteld volgens EN 60745. Het kenmerkende A-gewogen geluidsniveau van de machine bedraagt:		
Geluidsdruk niveau / Onzekerheid K	64,6 dB (A) / 3 dB (A)	
Geluidsvermogen niveau / Onzekerheid K	75,6 dB (A) / 3 dB (A)	
Draag oorbeschermers!		
Trillingsinformatie: Totale trillingswaarden (vectorsom van drie richtingebepaald volgens EN 60745.		
Trillingsemisiewaarde a _n / Onzekerheid K	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²	

WAARSCHUWING!

De in dit informatieblad vermelde trillings- en geluidsniveaus zijn gemeten in overeenstemming met een standaard testmethode conform EN 60745 en kunnen worden gebruikt om gereedschap met elkaar te vergelijken. Deze kunnen ook worden gebruikt voor het vooraf evalueren van de blootstelling.

De vermelde trillings- en geluidsniveaus gelden voor de meest gebruikelijke toepassingen van het gereedschap. Wanneer het gereedschap echter voor andere doeleinden of met andere hulpstukken gebruikt wordt of niet naar behoren onderhouden wordt, kan de mate van blootstelling over de hele werkperiode aanzienlijk hoger uitvallen.

Voor een nauwkeurige inschatting van de blootstelling aan trillingen en geluid moet ook de tijd in aanmerking worden genomen die het apparaat uitgeschakeld is of weliswaar loopt, maar niet werkelijk in gebruik is. Dit kan de waarde van de mate aan blootstelling over de hele werkperiode aanzienlijk verminderen.

Bepaal extra veiligheidsmaatregelen ter bescherming van de gebruiker tegen de gevolgen van trillingen en/of geluid, bijvoorbeeld: onderhoud van het gereedschap en hulpstukken, warmhouden van de handen, organisatie van de werkprocessen.

WAARSCHUWING! Lees alle veiligheidsinstructies en aanwijzingen door. Als de waarschuwingen en voorschriften niet worden opgevolgd, kan dit een elektrische schok, brand of ernstig letsel tot gevolg hebben.
Bewaar alle waarschuwingen en voorschriften voor toekomstig gebruik.

VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN BANDENPOLIJSTER

Algemene waarschuwingen voor slijpen, schuren, borstelen, polijsten en doorslijpen:

- Dit elektrische gereedschap is bestemd voor gebruik als slijpmachine, schuurmachine, borstelmachine en doorslijpmachine. Neem alle waarschuwingen, aanwijzingen, afbeeldingen en gegevens die u bij het elektrische gereedschap ontvangt in acht. Als u de volgende aanwijzingen niet in acht neemt, kunnen een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel het gevolg zijn.
- Gebruik uitsluitend toebehoren dat door de fabrikant speciaal voor dit elektrische gereedschap is voorzien en geadviseerd. Het feit dat u het toebehoren aan het elektrische gereedschap kunt bevestigen, waarborgt nog geen veilig gebruik.
- Het toelaatbare toerental van het inzetgereedschap moet minstens even hoog zijn als het maximale toerental dat op het elektrische gereedschap is aangegeven. Toebehoren dat sneller draait dan toegestaan, kan breken en in het rond vliegen.
- De buitendiameter en de dikte van het inzetgereedschap moeten overeenkomen met de maatgegevens van het elektrische gereedschap. Inzetgereedschappen met onjuiste afmetingen kunnen niet voldoende afgeschermd of gecontroleerd worden.

e) De doornafmeting van schijven, schuurtrommels of ander toebehoor moeten goed op de spindel of spanhuls van het elektrische gereedschap passen. Toebehoren dat niet op de montageboom van het apparaat past, loopt excentrisch, trilt buitengewoon sterk en kan leiden tot controleverlies over het gereedschap.

f) Schijven met een opspandoorn, schuurtrommels, snijders of ander toebehoor moet volledig in de spanhuls of boorhouder passen. Indien de opspandoorn niet goed past, of de overhang van de schijf te groot is, kan de aangebrachte schijf los raken en met grote snelheid worden weggeschoten.

g) Gebruik geen beschadigde inzetgereedschappen. Controleer voor het gebruik altijd inzetgereedschappen zoals slijpschijven op afsplinteringen en scheuren, steunschijven op scheuren of sterke slijtage en draadborstels op losse of gebroken draden. Als het elektrische gereedschap of het inzetgereedschap valt, dient u te controleren of het beschadigd is, of gebruik een onbeschadigd inzetgereedschap. Als u het inzetgereedschap hebt gecontroleerd en ingezet, laat u het elektrische gereedschap een minuut lang met het maximale toerental lopen. Daarbij dient u en dienen andere personen uit de buurt van het ronddraaiende inzetgereedschap te blijven. Beschadigde inzetgereedschappen breken meestal gedurende deze testtijd.

h) Draag persoonlijke beschermende uitrusting. Gebruik afhankelijk van de toepassing een volledige gezichtsbescherming, oogbescherming of veiligheidsbril. Draag voor zover van toepassing een stofmasker, een gehoorbescherming, werkhandschoenen of een speciaal schort dat kleine slijp- en materiaaldeeltjes tegenhoudt. Uw ogen moeten worden beschermd tegen wegvliegende deeltjes die bij verschillende toepassingen ontstaan. Een stof- of adembeschermingsmasker moet het bij de toepassing ontstaande stof filteren. Als u lang wordt blootgesteld aan luid lawaai, kan uw gehoor worden beschadigd.

i) Let erop dat andere personen zich op een veilige afstand bevinden van de plaats waar u werkt. Iedereen die de werkomgeving betreedt, moet persoonlijke beschermende uitrusting dragen. Brokstukken van het werkstuk of gebroken inzetgereedschappen kunnen wegvliegen en verwondingen veroorzaken, ook buiten de directe werkomgeving.

j) Houd het apparaat alléén aan de geïsoleerde grijpvlakken vast, wanneer u werkzaamheden uitvoert waarbij het snijgereedschap verborgen stroomleidingen zou kunnen raken. Het contact van het snijgereedschap met een spanningvoerende leiding kan de metalen apparaatdelen onder spanning zetten en zo tot een elektrische schok leiden.

k) Houd het apparaat altijd goed vast tijdens het opstarten. De reactiekoppel van de motor kan het apparaat laten bewegen tijdens de acceleratie naar maximum snelheid.

l) Gebruik klemmen om werkstukken vast te zetten als dit praktisch is. Houd kleine werkstukken nooit in één hand vast terwijl u de machine met uw andere hand vast hebt. Door een klein werkstuk vast te klemmen hebt u beide handen vrij om de machine te bedienen. Ronde materialen zoals palen, pijpen of buizen hebben de neiging weg te rollen tijdens het snijden, waardoor de bit kan vastlopen of in uw richting kan bewegen.

m) Leg het elektrische gereedschap nooit neer, vóór het inzetstuk volledig tot stilstand is gekomen. Het draaiende inzetgereedschap kan in contact komen met het oppervlak, waardoor u de controle over het elektrische gereedschap kunt verliezen.

n) Nadat de bits zijn verwisseld of na het maken van aanpassingen, altijd controleren of de spanmoeren, klembus of andere verstelsystemen goed vastzitten. Losse toebehoren kunnen onverwacht verschuiven, waardoor u de controle kunt verliezen en losse, draaiende onderdelen met kracht kunnen wegschieten.

o) Laat het elektrische gereedschap niet lopen terwijl u het draagt. Uw kleding kan door toevallig contact met het draaiende inzetgereedschap worden meegenomen en het inzetgereedschap kan zich in uw lichaam boren.

p) Reinig regelmatig de ventilatieopeningen van het elektrische gereedschap. De motorventilator trekt stof in het huis en een sterke ophoping van metaalstof kan elektrische gevaren veroorzaken.

q) Gebruik het elektrische gereedschap niet in de buurt van brandbare materialen. Vonken kunnen deze materialen ontsteken.

r) Gebruik geen inzetgereedschappen waarvoor vloeibare koelmiddelen vereist zijn. Het gebruik van water of andere vloeibare koelmiddelen kan tot een elektrische schok leiden.

Terugslag en bijbehorende waarschuwingen

Terugslag is de plotselinge reactie als gevolg van een vasthakend of geblokkeerd draaiend inzetgereedschap, zoals een slijpschijf, steunschijf, draadborstel, enz. Vasthakend of geblokkeerd leidt tot abrupte stilstand van het ronddraaiende inzetgereedschap. Daardoor wordt een ongecontroleerd elektrisch gereedschap tegen de draairichting van het inzetgereedschap versneld op de plaats van de blokkering. Als bijvoorbeeld een slijpschijf in het werkstuk vasthaakt of blokkeert, kan de rand van de slijpschijf die in het werkstuk invalt, zich vastgrijpen. Daardoor kan de slijpschijf uitbreken of een terugslag veroorzaken. De slijpschijf beweegt zich vervolgens naar de bediener toe of van de bediener weg, afhankelijk van de draairichting van de schijf op de plaats van de blokkering. Hierbij kunnen slijpschijven ook breken. Een terugslag is het gevolg van het verkeerd gebruik of onjuiste gebruiksomstandigheden van het elektrische gereedschap.

Terugslag kan worden voorkomen door geschikte voorzorgsmaatregelen, zoals hieronder beschreven.

a) Houd het elektrische gereedschap goed vast en breng uw lichaam en uw armen in een positie waarin u de terugslagkrachten kunt opvangen. Gebruik altijd de extra handgreep, indien aanwezig, om de grootst mogelijke controle te hebben over terugslagkrachten of reactiemomenten bij het op toeren komen. De bediener kan door geschikte voorzorgsmaatregelen de terugslag- en reactiekrachten beheersen.

b) Werk bijzonder voorzichtig in de buurt van hoeken, scherpe randen, enz. Voorkom dat inzetgereedschappen van het werkstuk terugspringen en vastklemmen. Het ronddraaiende inzetgereedschap neigt er bij hoeken, scherpe randen of wanneer het terugspringt toe om zich vast te klemmen. Dit veroorzaakt een controleverlies of terugslag.

c) Geen getand zaagblad bevestigen. Dergelijke inzetstukken veroorzaken vaak een terugslag of verlies van controle over het elektrische gereedschap.

d) Plaats de bit altijd in dezelfde richting in het materiaal als de bestaande snijrand van het materiaal (dit is de richting waarin de spaanders worden geworpen). Wanneer het apparaat in de verkeerde richting in het materiaal wordt geplaatst, komt de bit weer uit het werkstuk en trekt het apparaat in de richting waarin het geplaatst is.

e) Wanneer roterende vijlen, doorloopschijven, snelfrezen of hardmetalen frezen worden gebruikt, moet het werkstuk altijd goed worden vastgeklemd. Deze schijven lopen vast als ze een beetje schuin in de gleuf staan, wat leidt tot terugslag. Wanneer een doorloopschijf vastloopt, breekt deze meestal af. Wanneer een roterende vijl, snelfrees of hardmetalen frees vastloopt, springt deze meestal uit de gleuf waardoor men de controle over het apparaat kan verliezen.

Bijzondere waarschuwingen voor slijp- en doorslijpwerkzaamheden Operations

a) Gebruik alleen de voor uw apparaat aanbevolen schijven en alleen voor de aanbevolen toepassingen. Bijvoorbeeld niet slijpen met de zijkant van een doorloopschijf. Doorslijpschijven zijn bestemd voor materiaalafname met de rand van de schijf. Een zijwaartse krachthinwerking op dit slijptoebehoren kan het toebehoren breken.

b) Voor slijphulzen met schroefdraad en pluggen alleen onbeschadigde polijstwielen met niet-gespannen flens van de juiste afmeting en lengte gebruiken. Gebruik van de juiste opspandoom vermindert het gevaar op breken.

c) Voorkom blokkeren van de doorslijpschijf en te hoge aandrukkracht. Slijp niet overmatig diep. Een overbelasting van de doorslijpschijf vergroot de slijtage en de gevoeligheid voor kantelen of blokkeren en daardoor de mogelijkheid van een terugslag of breuk van het slijptoebehoren.

d) Plaats uw hand niet in de baan van of achter de draaiende schijf. Als de schijf tijdens de bediening van uw hand af beweegt, kan de terugslag de draaiende schijf en het apparaat direct in uw richting schieten.

e) Als de doorslijpschijf vastklemt of als u de werkzaamheden onderbreekt, schakelt u het elektrische gereedschap uit en houdt u het rustig tot de schijf tot stilstand is gekomen. Probeer nooit om de nog draaiende doorslijpschijf uit de greep te trekken. Anders kan een terugslag het gevolg zijn. Stel de oorzaak van het vastklemmen vast en maak deze ongedaan.

f) Schakel het elektrische gereedschap niet opnieuw in zolang het zich in het werkstuk bevindt. Laat de doorslijpschijf eerst het volledige toerental bereiken voordat u het doorslijpen voorzichtig voortzet. Anders kan de schijf vasthakken, uit het werkstuk springen of een terugslag veroorzaken.

g) Ondersteun platen of grote werkstukken om het risico van een terugslag door een ingeklemde doorslijpschijf te verminderen. Grote werkstukken kunnen onder hun eigen gewicht doorbuigen. Het werkstuk moet aan beide zijden worden ondersteund, vlakbij de slijpgroef en aan de rand.

h) Wees bijzonder voorzichtig als u invallend zaagt in een verborgen gedeelte, bijvoorbeeld een bestaande wand.

De invallende doorslijpschijf kan bij het doorslijpen van gas- of waterleidingen, elektrische leidingen of andere objecten een terugslag veroorzaken.

Bijzondere waarschuwingen voor schuurwerkzaamheden:

a) Gebruik geen schuurbladen met te grote afmetingen, maar houd u aan de voorschriften van de fabrikant voor de maten van schuurbladen. Schuurbladen die over de rand van de steunschijf uitsteken, kunnen verwondingen veroorzaken en kunnen tot blokkeren, scheuren van de schuurbladen of terugslag leiden.

Bijzondere waarschuwingen voor werkzaamheden met draadborstels:

a) Let op dat de draadborstel ook tijdens het normale gebruik draadstukken verliest. Overbelast de draden niet door een te hoge aanpersdruk. Wegvliegende draadstukken kunnen probleemloos door dunne kleding en/of de huid dringen.

b) Laat borstels eerst een minuut op werksnelheid draaien voor u ze gebruikt. Gedurende deze tijd mag niemand voor of in de baan van de borstel staan. Losse borstelharen of draden komen tijdens deze tijd vrij.

c) Richt de draaiende borstel van u af. Kleine onderdelen en fragmenten kunnen met hoge snelheid vrijkomen tijdens het gebruik van deze borstels, deze kunnen in uw lichaam dringen.

Veiligheidsinstructies voor alle bewerkingen

Houd het apparaat alléén aan de geïsoleerde grijpvlakken vast, wanneer u werkzaamheden uitvoert waarbij het snijgereedschap verborgen stroomleidingen zou kunnen raken. Het contact van het snijgereedschap met een spanningvoerende leiding kan de metalen apparaatdelen onder spanning zetten en zo tot een elektrische schok leiden.

Veiligheidsinstructies bij het gebruik van lange boren

Werk nooit met een hoger toerental dan het maximumtoerental van de boor. Bij hogere snelheden buigt de boor waarschijnlijk door als deze vrij kan draaien zonder contact met het werkstuk, wat persoonlijk letsel tot gevolg heeft.

Boor altijd met lage snelheid en met de punt van de boor in contact met het werkstuk. Bij hogere snelheden buigt de boor waarschijnlijk door als deze vrij kan draaien zonder contact met het werkstuk, wat persoonlijk letsel tot gevolg heeft.

Druk alleen in directe lijn met de boor uitoefenen en geen overmatige druk uitoefenen. Boren kunnen buigen, wat kan leiden tot breuk of verlies van controle, met persoonlijk letsel als gevolg.

VERDERE VEILIGHEIDS- EN WERKINSTRUCTIES

Bij het schuren van metalen ontstaan vonken. Er op letten dat er geen personen in gevaar worden gebracht. In verband met het brandgevaar mogen zich geen brandbare materialen in de buurt (gebied waar de vonken vallebevinden. Geen stofzuiging gebruiken

V voorkom dat vonkenregen en slijpstof het lichaam raken.

Gebruik alleen goed passende en onbeschadigde steeksluutels. De inzetgereedschappen moeten soepel lopen. Gebruik geen inzetgereedschap dat niet meer rond is. Vervang dit voordat u verder gaat met werken.

Niet aan de draaiende delen komen.

Spanen of splinters mogen bij draaiende machine niet worden verwijderd.

Machine onmiddellijk controleren als sterke trillingen optreden of andere gebreken worden vastgesteld. Controleer de machine om de oorzaak vast te stellen.

Leg het gereedschap altijd pas neer nadat het tot stilstand is gekomen.

Onder extreme omstandigheden (bijv. gladslippen van metaal met steunschijf en slijpstift van gevulkaniseerde vezel) kan aan zich de binnenkant van de slijpmachine vuil ophopen.

Vanwege kortsluitingsgevaar mogen metaaldeeltjes niet in de luchtschachten terecht komen.

Gebruik en bewaar accessoires altijd volgens de instructies van de fabrikant.

WAARSCHUWING! Gevaar voor verbrandingen! De schijf en het werkstuk worden tijdens het gebruik heet. Draag handschoenen bij het vervangen van schijven of het aanraken van het werkstuk. Houd uw handen te allen tijde uit de buurt van de te slijpen gebied.

WAARSCHUWING! Voorkom brand, persoonlijk letsel of materiële schade door kortsluiting en dompel het gereedschap, de wisselaccu en het laadtoestel niet onder in vloeistoffen en waarborg dat geen vloeistoffen in de apparaten en accu's kunnen dringen. Corrosieve of geleidende vloeistoffen zoals zout water, bepaalde chemicaliën, bleekmiddelen of producten die bleekmiddelen bevatten, kunnen een kortsluiting veroorzaken.

Gebruik dit gereedschap niet voor werkzaamheden aan asbesthoudende producten. Bepaal de samenstelling van het werkstuk voor het begin van de werkzaamheden. Asbest mag alleen door een gekwalificeerde vakman worden verwijderd.

De binnenafmetingen van de schacht L₁ kan worden gebruikt om de maximaal toegestane snelheid van het inzetgereedschap te berekenen aan de hand van de specificaties van de producent. Deze mag niet minder zijn dan de maximale snelheid van het elektrisch gereedschap.

Het te bewerken werkstuk moet worden geklemd, tenzij het stabiel genoeg is vanwege zijn eigen gewicht. Beweeg het werkstuk nooit met de hand in de richting van het roterende inzetgereedschap.

Verwijder stof en vuil van het spatanglichaam en reinig de schacht van het inzetgereedschap voordat u het plaatst.

Inzetgereedschap moet worden beschermd tegen:

- vocht en extreme luchtvochtigheid
- elk soort oplosmiddel
- extreme temperatuurschommelingen
- vallen en stoten

Inzetgereedschap moet worden opgeslagen:

- op een georganiseerde manier, zodat het kan worden verwijderd zonder andere inzetgereedschappen te storen of te beschadigen
- met de bijbehorende veiligheidsinformatie

Inzetgereedschap mag NIET vallen, gerold of gestoten worden.

Inzetgereedschap dat is gevallen, gerold, ergens tegenaan is gestoten, aan extreme temperatuurschommelingen is blootgesteld of in contact is gekomen met oplosmiddelen of vocht moet worden afgevoerd.

Wisselakku's en laadapparaten niet openen en alleen in droge ruimtes opslaan. Tegen vocht beschermen.

Wisselakku's van het Akku-Systeem M12 alléén met laadapparaten van het Akku-Systeem M12 laden. Geen akku's van andere systemen laden.

VOORGESCHREVEN GEBRUIK VAN HET SYSTEEM

Bandenpolijsters met een laag toerental worden gebruikt voor het plakken/herstellen van banden, waarbij in de beschadigde plek wordt geboord en de binnenzijde van de band wordt gepolijst.

Neem in twijfelgevallen deaanwijzingen van de toebehorenfabrikant in acht. Het elektrische gereedschap is alleen geschikt voor de droge bewerking.

Gebruik het product op geen andere wijze dan is aangegeven voor het beoogde gebruik.

RESTERENDE GEVAREN

Ook als de machine volgens de voorschriften gebruikt wordt, kunnen niet alle risico's worden uitgesloten. Let bij het gebruik op de volgende gevaren:

- Door vibraties veroorzaakt letsel. Houd de machine vast aan de daarvoor bedoelde grepen en beperk de tijd die u met de machine werkt en waarin u aan de vibraties wordt blootgesteld.
- Lawaai kan leiden tot gehoorschade. Draag een gehoorbescherming en beperk de tijd waarin u aan het lawaai wordt blootgesteld.
- Door vuildeeltjes veroorzaakt oogletsel. Draag altijd een veiligheidsbril, nauwsluitende, lange broeken, handschoenen en vast schoeisel.
- Inademen van toxische stoffen.

OPMERKINGEN OVER LI-ION-ACCU'S

Gebruik van li-ion-accu's

Langere tijd niet toegepaste wisselakku's vóór gebruik altijd naladen.

Een temperatuur boven de 50°C vermindert de capaciteit van de accu. Langdurige verwarming door zon of hitte vermijden.

De aansluitcontacten aan het laadapparaat en de accu schoonhouden.

Voor een optimale levensduur moeten de accu's na het gebruik volledig opgeladen worden.

Voor een zo lang mogelijke levensduur van de accu's dienen deze na het opladen uit het laadtoestel te worden verwijderd.

Bij een langere opslag van de accu dan 30 dagen:

accu bij ca. 27 °C droog bewaren.

accu bij ca. 30 % - 50 % van de laadtoestand bewaren.

accu om de 6 maanden opnieuw opladen.

Overbelastingsbeveiliging voor li-ion-accu's

Bij overbelasting van de accu door zeer hoog stroomverbruik, bijv. extreem hoge draaimomenten, plotseling stoppen of kortsluiting, vibreert het elektrische gereedschap gedurende 5 seconden, de laadweergave knippert en het elektrische gereedschap schakelt automatisch uit.

Om het gereedschap weer in te schakelen, moet u de drukschakelaar loslaten en vervolgens weer inschakelen. Onder extreme belastingen wordt de accu te heet. In dit geval knipperen alle lampen van de laadweergave totdat de accu afgekoeld is. Na het doven van de laadweergave kunt u weer verder werken.

Transport van lithium-ionen-accu's

Lithium-ionen-accu's vallen onder de wettelijke bepalingen inzake het transport van gevaarlijke goederen.

Voor het transport van deze accu's moeten de lokale, nationale en internationale voorschriften en bepalingen in acht worden genomen.

Verbruikers mogen deze accu's zonder meer over de weg transporteren.

Het commerciële transport van lithium-ionen-accu's door expeditiebedrijven is onderhevig aan de bepalingen inzake het transport van gevaarlijke goederen. De verzendingsvoorbereidingen en het transport mogen uitsluitend worden uitgevoerd door dienovereenkomstig opgeleide personen. Het complete proces moet vakkundig worden begeleid.

Onderstaande punten moeten bij het transport van accu's in acht worden genomen:

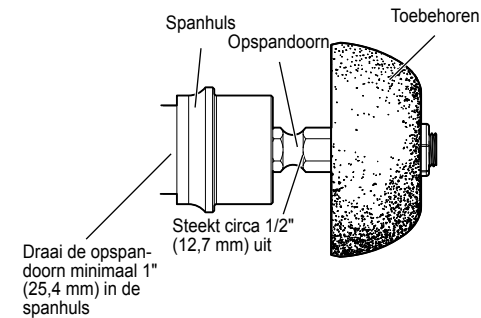
Waarborg ter vermindering van kortsluitingen dat de contacten beschermd en geïsoleerd zijn.

Let op dat het accupack in de verpakking niet kan verschuiven. Beschadigde of lekkende accu's mogen niet worden getransporteerd. Neem voor meer informatie contact op met uw expeditiebedrijf.

ARBEIDSINSTRUCTIES

Installeren van de accessoires

1. Verwijder stof en vuil van de spanhulshouder voordat u het accessoire plaatst.
2. Schuif de spanhuls met de moer in de spanhulshouder. Draai de moer van de spanhuls in de as, maar draai hem nog niet vast.
3. Reinig de opspandoorn en draai hem minimaal 1" (25,4 mm) in de spanhuls. De opspandoorn steekt circa 1/2" (12,7 mm) uit buiten de spanhuls en het accessoire.



4. Houd de as stabiel met een 1/2" (12,7 mm) steeksleutel en draai de moer van de spanhuls stevig aan met een 11/16" (17,5 mm) steeksleutel.

5. Ga in de omgekeerde volgorde te werk om het accessoire te verwijderen.

WAARSCHUWING! Beperk de kans op verwondingen en draai de spanhuls altijd stevig vast aan de slijpers en reinig opspandoorns voordat u ze in de spanhuls plaatst. Als het niet goed vastgedraaid wordt, kan het accessoire door het hoge toerental van het apparaat uit de spanhuls vliegen.

Bediening

Controleer het apparaat altijd door het accessoire eerst een minuut vrij te laten draaien nadat u het bevestigd heeft of voordat u begint aan het werkstuk.

WAARSCHUWING! Gebruik nooit accessoires nadat ze gevallen zijn. Verbogen of beschadigde accessoires kunnen het werkstuk aantasten, het apparaat beschadigen en druk veroorzaken in het apparaat waardoor het accessoire niet functioneert.

Zet uw werkstuk vast met een klem, bankschroef of andere bevestigingsmiddelen.

Laat het accessoire volledig op toeren komen voordat u met de werkzaamheden begint.

Houd de druk en het contact tussen accessoire en werkstuk onder controle. **WAARSCHUWING!** Sla de accessoires nooit met kracht op het werkstuk. Bij te hoge druk zal het accessoire niet functioneren of loopt het toerental terug.

Leg het apparaat altijd pas neer als het volledig tot stilstand is gekomen.

Stop de motor onmiddellijk als de bandenpolijster begint te trillen en controleer of het accessoire bot is. Door botte accessoires gaat het apparaat trillen en kan de spanhuls van het apparaat af vliegen. Botte accessoires moeten altijd geslepen of vervangen worden.

De accessoires zijn ontworpen voor specifieke toepassingen. Gebruik de punten, kegels, koppen, slijpschijven en slijptollen uitsluitend voor de toepassingen waarvoor ze bedoeld zijn. Volg de gebruiks- en onderhoudsinstructies van de fabrikant.

ONDERHOUD

Altijd de luchtspleten van de machine schoonhouden.

ONDERHOUD

Gebruik uitsluitend Milwaukee toebehoren en onderdelen. Indien componenten die moeten worden vervangen niet zijn beschreven, neem dan contact op met een officieel Milwaukee servicecentrum (zie onze lijst met servicecentra).

Onder vermelding van het nummer op het machineplaatje is desgewenst een doorsnedetekening van de machine verkrijgbaar bij: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLLEN

	Graag instructies zorgvuldig doorlezen vóórdat u de machine in gebruik neemt.
	OPGELET! WAARSCHUWING! GEVAAR!
	Voor alle werkzaamheden aan de apparat de accu verwijderen.
	Bij het werken met de machine altijd een veiligheidsbril dragen.
	Draag derhalve een geschikt stofbeschermsmasker.
	Draag veiligheidshandschoenen!
	Toebehoren - Wordt niet meegeleverd. Is apart leverbaar. Zie hiervoor het toebehorenprogramma.
	Elektrische apparaten, batterijen en accu's mogen niet via het huisafval worden afgevoerd. Elektrische apparaten en accu's moeten gescheiden worden verzameld en voor een milieuvriendelijke afvoer worden afgegeven bij een recyclingbedrijf. Informeer bij uw gemeente of bij uw vakhandelaar naar recyclingbedrijven en inzamelpunten.
n	Nominaal toerental
v	Spanning
	Gelijkstroom
	Europees symbool van overeenstemming
	Brits symbool van overeenstemming
	Oekraïens symbool van overeenstemming
	Euro-Aziatisch symbool van overeenstemming

TEKNISKE DATA		M12 FTB
Type	Dæksliber	
Produktionsnummer	4830 13 01 XXXXXX MJJJJ	
Udskiftningsbatteriets spænding	12 V=	
Nominelt omdrejningstal (Bore)	1200 min ⁻¹	
Nominelt omdrejningstal (Raspning)	2500 min ⁻¹	
Vægt svarer til EPTA-procedure 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg	
Værktøjsholder	7/16" HEX (11 mm)	
Max. raspningstilbehør Ø	80 mm	
Max. boringstilbehør Ø	9,5 mm	
Anbefalet omgivelsestemperatur til driften	-18 ... +50 °C	
Anbefalede batteripakker	M12B...	
Anbefalede opladere	C12C; M12C4; M12-18...	
Støjinformation: Måleværdier beregnes iht. EN 60745. Værktøjets A-vurderede støjniveau er typisk:		
Lydtrykniveau / Usikkerhed K	64,6 dB (A) / 3 dB (A)	
Lydeffekt niveau / Usikkerhed K	75,6 dB (A) / 3 dB (A)	
Brug høreværn!		
Vibrationsinformation: Samlede vibrationsværdier (værdisum for tre retninger) beregnet iht. EN 60745.		
Vibrationseksponering a _v / Usikkerhed K	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²	

⚠ ADVARSEL!

Det vibrations- og støjmissionsniveau, der nævnes i dette oplysnings-skema, er blevet målt i overensstemmelse med en standardiseret test fra EN 60745, og det kan bruges til at sammenligne ét værktøj med et andet. Det kan bruges til en foreløbig bedømmelse af eksponeringen.

Det erklærede vibrations- og støjmissionsniveau repræsenterer værktøjets primære anvendelsesformål. Det er dog sådan, at hvis værktøjet bruges til andre formål, med forskelligt tilbehør eller dårlig vedligehold, så kan vibrations- og støjmissionen variere. Det kan evt. øge eksponeringsniveauet markant i løbet af det samlede arbejdstidsrum.

En vurdering af eksponeringsniveauet ift. vibration og støj bør også tage hensyn til de tidspunkter, hvor værktøjet er slukket eller hvor det kører, men rent faktisk ikke udfører jobbet. Det kan evt. mindske eksponeringsniveauet markant i løbet af det samlede arbejdstidsrum.

Identificér yderligere sikkerhedsforanstaltninger med henblik på at beskytte brugeren mod effekten af vibration og/eller støj, som fx: vedligehold værktøjet og tilbehøret, hold hænderne varme, organisering af arbejdsmonstre.

⚠ ADVARSEL! Læs alle sikkerhedsanvisninger og øvrige vejledninger. I tilfælde af manglende overholdelse af advarselshenvisningerne og instrukserne er der risiko for elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser. **Opbevar alle advarselshenvisninger og instrukser til senere brug.**

SIKKERHEDSADVARSLER FOR DÆKSLIBER

Fælles advarselshenvisninger til slibning, sandpapirslibning, arbejde med trådbørster, polering og skærearbejde:

a) Dette elværktøj kan anvendes som sliber, sandpapirsliber, trådbørste og skæremaskine. Læs og overhold alle advarsler, instruktioner, illustrationer og data, som du modtager i forbindelse med elværktøjet. Overholder du ikke følgende instruktioner, kan du få elektrisk stød, der kan opstå brand og/eller du kan blive kvæstet alvorligt.

b) Anvend kun tilbehør, hvis det er beregnet til dette elværktøj og anbefalet af fabrikanten. En mulig fastgørelse af tilbehøret til elværktøjet sikrer ikke en sikker anvendelse.

c) Den tilladte hastighed for indsatsværktøjet skal mindst være så høj som den maksimale hastighed, der er angivet på elværktøjet. Tilbehør, der drejer hurtigere end tilladt, kan brække og de enkelte dele flyve fra hinanden.

d) Indsatsværktøjets udvendige diameter og tykkelse skal svare til målene på dit elværktøj. Forkert målt indsatsværktøj kan ikke afskærms eller kontrolleres tilstrækkeligt.

e) Den udvendige diameter på skiver, slibevalser eller andet tilbehør som passer korrekt til værktøjets spindel eller spændetang. Tilbehørsdele, der ikke passer på værktøjets monteringsdorn, roterer excentrisk, vibrerer meget kraftigt og kan føre til, at brugeren mister kontrollen over værktøjet.

f) Skiver, slibevalser, skæreværktøj eller andet tilbehør, der monteres på en dorn, skal placeres helt ind i spændetangen eller patronen. Hvis dornen ikke sidder tilstrækkeligt fast/eller skivens overhæng er for stort, kan skiven løsne sig og tilbehøret kan slynges ud med stor hastighed.

g) Brug ikke el-værktøjet, hvis det er beskadiget. Kontrollér altid før brug indsatsværktøj som f.eks. slibeskiver for afsplintninger og revner, slibebagskiver for revner, slid eller stærkt slid, trådbørster for løse eller brækkede træde. Tabes el-værktøjet eller indsatsværktøjet på jorden, skal du kontrollere, om det er beskadiget; anvend evt. et ubeskadiget indsatsværktøj. Når indsatsværktøjet er kontrolleret og indsat, skal du holde dig selv og personer, der befinder sig i nærheden, uden for det niveau, hvor indsatsværktøjet roterer, og lad el-værktøjet køre i et minut ved højeste hastighed. Beskadiget indsatsværktøj brækker for det meste i denne testtid.

h) Brug personligt beskyttelsesudstyr. Brug helmaske til ansigtet, øjenværn eller beskyttelsesbriller, afhængigt af det udførte arbejde. Brug afhængigt af arbejdet et støvmasker, høreværn, beskyttelseshandsker eller specialforklæde, der beskytter dig mod små slibe- og materialepartikler. Øjenene skal beskyttes mod fremmede genstande, der flyver rundt i luften og som opstår i forbindelse med forskelligt arbejde. Støv- eller åndedrætsmaske skal filtrere det støv, der opstår under arbejdet. Udsættes du for høj støj i længere tid, kan du lide høretab.

i) Sørg for tilstrækkelig afstand til andre personer under arbejdet. Enhver, der betræder arbejdsområdet, skal bruge personligt beskyttelsesudstyr. Brudstykker fra emnet eller brækket indsatsværktøj kan flyve væk og føre til kvæstelser også uden for det direkte arbejdsområde.

j) Hold maskinen fast i de isolerede gribeplader, når du udfører arbejde, hvor der er risiko for, at skæreværktøjet kan ramme skjulte strømledninger. Kommer skæreværktøjet i kontakt med en strømførende ledning, kan maskinens metaldele komme under

spænding og give elektrisk stød.

k) Hold altid værktøjet godt fast med hånden eller hænderne under starten. Motorens reaktionsmoment, når den accelerer til fuld hastighed, kan få værktøjet til at dreje.

l) Brug klemmer til at fastgøre arbejdsemnet, hvor det er praktisk muligt. Hold aldrig et lille arbejdsemne i den ene hånd og værktøjet i den anden hånd under arbejdet. Når et lille arbejdsemne er sat fast med klemmer har du hånden eller hænderne fri til at styre værktøjet. Runde materialer som rundstokke, rør og slanger har tendens til at rulle, når de skæres, og de kan få bittet til at klemme sig fast eller hoppe i din retning.

m) Læg aldrig elværktøjet fra dig, før indsatsværktøjet er standset helt. Det roterende indsatsværktøj kan komme i kontakt med fralægningsfladen, hvorved du kan tage kontrollen over elværktøjet.

n) Efter udskiftning af bits, eller efter enhver form for justering skal du sørge for, at spændemøtrikken, spændepatronen og andre justeringselementer er spændt helt fast. Løse justeringselementer kan uventet bevæge sig og medføre, at man mister kontrollen, og at løse roterende komponenter kan slynges ud med stor kraft.

o) Lad ikke elværktøjet køre, mens det bæres. Dit tøj kan blive fanget ved en tilfældig kontakt med det roterende indsatsværktøj, hvorved indsatsværktøjet kan bore sig ind i din krop.

p) Rengør ventilationsåbningerne på dit el-værktøj med regelmæssige mellemrum. Motorhuset trækker støv ind i huset, og store mængder metalstøv kan være farligt rent elektrisk.

q) Brug ikke el-værktøjet i nærheden af brændbare materialer. Gnister kan sætte ild i materialer.

r) Brug ikke el-værktøjet, der transporterer flydende kølemiddel. Brug af vand eller andre flydende kølemidler kan føre til elektrisk stød.

Tilbageslag og tilsvarende advarsler

Tilbageslag er en pludselig reaktion, som skyldes, at et roterende indsatsværktøj (slibemaskine, slibebagskive, trådbørste osv.) har sat sig fast eller blokerer. Fastsættelse eller blokering fører til et pludseligt stop af det roterende indsatsværktøj. Derved accelereres et ukontrolleret el-værktøj mod indsatsværktøjets omgivelsesretning på blokeringsstedet. Sidder f.eks. en slibeskive fast eller blokerer i et emne, kan kanten på slibeskiven, der dykker ned i emnet, blive siddende, hvorved slibeskiven brækker af eller fører til et tilbageslag. Slibeskiven bevæger sig så hen imod eller væk fra betjeningspersonen, afhængigt af skivens drejning på blokeringsstedet. Derved kan slibeskiver også brække. Et tilbageslag skyldes forkert eller fejlbefættet brug af el-værktøjet. Det kan forhindres ved at træffe egnede forsigtighedsforanstaltninger, der beskrives i det følgende.

a) Hold godt fast i el-værktøjet og sørg for at både krop og arme befinder sig i en position, der kan klare tilbageslagskræfterne. Anvend altid ekstrahåndtaget, hvis et sådant findes, for at have så meget kontrol som muligt over tilbageslagskræfterne eller reaktionsmomenterne, når maskinen kører op i hastighed. Betjeningspersonen kan beherske tilbageslags- og reaktionskræfterne med egnede forsigtighedsforanstaltninger.

b) Arbejd særlig forsigtig i områder som f.eks. hjørner, skarpe kanter osv. Forhindre at indsatsværktøjet slår tilbage fra emnet og sætter sig fast. Det roterende indsatsværktøj har tendens til at sætte sig fast, når det anvendes i hjørner, skarpe kanter eller hvis det springer tilbage. Dette medfører, at man taber kontrollen eller tilbageslag.

c) Fastgør ikke et tandet savblad. Et sådant indsatsværktøj fører ofte til et tilbageslag eller at man mister kontrollen over elværktøjet.

d) Før altid bit'et ind i materialet i samme retning som den skærende kant går ud af materialet (hvilket er den samme retning som spånerne kastes). Føres værktøjet ind i den forkerte retning, kan det medføre, at bit'ets skærende kant kører ud af arbejdsemnet og trækker værktøjet med i den forkerte retning.

e) Når der anvendes roterende filer, skæreskiver, fræsere og hårdmetal savklinger, skal arbejdsemnet altid være holdt rigtigt fast med klemmer. Disse skiver vil sætte sig fast hvis de kommer

lidt skævt ind i rillen, og de kan give tilbageslag. Når skæreskiven sætter sig fast, vil den ofte selv knække. Når en roterende fil, fræser og hårdmetal savklinge kører fast, kan de springe op af rillen, og du kan miste kontrollen over værktøjet.

Særlige advarselshenvisninger til slibning og skærearbejde Operations

a) Brug udelukkende skivetyper, der er godkendt til dit el-værktøj, og brug dem kun til de anbefalede formål. For eksempel: slib aldrig med sidefladen på en skæreskive. Skæreskiver er bestemt til materialeafslibning med kanten på skiven. Udsættes disse slibeskiver/slibestifter for sidevendt kraftpåvirkning, kan de ødelægges.

b) Til koniske slibestifter og lige slibeskiver med gevind må der kun anvendes ubeskadigede dorne med en komplet flange i den korrekte størrelse og længde. Korrekte dorne reducerer risikoen for brud.

c) Undgå at skæreskiven blokerer eller får for højt modtryk. Foretag ikke meget dybe snit. Overbelastes skæreskiven, øges skivens belastning og der er større tendens til, at skiven kan sætte sig i klemme eller blokere, hvilket igen kan føre til tilbageslag eller brud på slibeskiven/slibestiften.

d) Sæt ikke hånden foran eller bag ved den roterende skive. Hvis skiven under arbejdet bevæger sig væk fra din hånd, kan el-værktøjet og dets roterende skive slynges direkte ind mod dig i tilfælde af et tilbageslag.

e) Sidder skæreskiven i klemme eller afbryder du arbejdet, slukkes elværktøjet og maskinen holdes roligt, til skiven er stoppet. Forsøg aldrig at trække skæreskiven ud af snittet, mens den roterer, da dette kan føre til et tilbageslag. Lokalisér og afhjælp fejlen.

f) Tænd ikke for elværktøjet, så længe det befinder sig i emnet. Sørg for at skæreskiven når op på sit fulde omdrejningstal, før du forsigtigt fortsætter snittet. Ellers kan skiven sætte sig i klemme, springe ud af emnet eller forårsage et tilbageslag.

g) Understøt plader eller store emner for at reducere risikoen for et tilbageslag som følge af en fastklemt skæreskive. Store plader kan bøje sig under deres egen vægt. Emnet skal støttes på begge sider, både i nærheden af skæresnittet og ved kanten.

h) Vær især forsigtig, hvis der skal udføres et „dyksnit“ i et uoverskueligt område, f.eks. i en eksisterende væg. Den neddykkende skæreskive kan forårsage et tilbageslag, når der skæres i gas- eller vandledning, elektriske ledninger eller andre genstande.

Særlige advarselshenvisninger til sandpapirslibning:

a) Anvend ikke overdimensioneret slibepapir, men læs og overhold fabrikantens forskrifter mht. slibepapirets størrelse. Slibepapirer, der rager ud over slibebagskiven, kan føre til kvæstelser eller blokering eller iturinving af slibepapirerne eller til tilbageslag.

Særlige advarselshenvisninger i forbindelse med arbejde med trådbørster:

a) Bemærk, at trådbørsten mister trådstykker også under almindelig brug. Undgå at overbelaste trådene ved for kraftigt et tryk. Udslydende trådstykker kan meget let trænge gennem tynd beklædning og/eller huden.

b) Lad børsterne køre ved driftshastighed i mindst et minut, før de bruges. I løbet af den tid må ingen stå foran eller direkte ud for børsten. Løse tråd- eller børstestykker løses under indkørselsperioden.

c) Lad de løse stykker fra trådbørsten flyve væk fra dig selv. Små partikler og helt små trådfragmenter kan løses og slynges ud med stor kraft under arbejdet med disse børster, og kan trænge ind i huden.

Sikkerhedsanvisninger for alle brugssituationer

Hold maskinen fast i de isolerede grebflader, når du udfører arbejde, hvor der er risiko for, at skæreværktøjet kan ramme skjulte strømledninger. Kommer skæreværktøjet i kontakt med en strømførende ledning, kan maskinens metaldele komme under spænding og give elektrisk stød.

Sikkerhedsanvisninger ved brug af lange borebits

Kom aldrig op på en højere hastighed, end angivelsen for borebitens maksimale hastighed. Ved højere hastigheder kan bitten blive bøjet, hvis den får lov til at rotere frit uden kontakt med arbejdsemnet, hvilket kan føre til personskade.

Start altid med at bore ved en lav hastighed og med bitens spids i kontakt med arbejdsemnet. Ved højere hastigheder kan bitten blive bøjet, hvis den får lov til at rotere frit uden kontakt med arbejdsemnet, hvilket kan føre til personskade.

Påfør kun tryk i direkte linje med bitten og tryk ikke for hårdt. Bits kan bøje, hvilket kan forårsage brud eller at kontrollen mistes, og føre til personskade.

YDERLIGERE SIKKERHEDS- OG ARBEJDSINFORMATIONER

Gnistregn opstår ved slibning af metal. Vær opmærksom på, at personer ikke kommer til skade. På grund af brandfare må brandbare materialer ikke opbevares i nærheden (gnistregnområde). Brug ikke støvsuger.

Undgå at gnistregn og slibestøv rammer din krop.

Brug kun det rigtige monteringsudstyr og ubeskadigede gaffelnøgler.

Indsatsværktøjet skal køre koncentrisk. Fortsæt ikke arbejdet med ukoncentriske indsatsværktøjer. Udskift dem, før du fortsætter arbejdet.

Pas på ikke at få hånden ind i maskinen.

Spåner eller splinter må ikke fjernes, medens maskinen kører.

Sluk straks for værktøjet, hvis der opstår betydelige svingninger eller der konstateres andre mangler. Kontrollér værktøjet og find frem til årsagen.

Vær sikker på, at indsatsværktøjet er helt stoppet, før du lægger det ned.

Under ekstreme forhold (f.eks. glatslibning af metaller med arbor og vulkaniseret fiberskive) er der risiko for ophobning af snavs på indersiden af sliberen.

Metaldele må ikke trænge ind i ventilationsåbningerne, da dette kan føre til kortslutning.

Tilbehør skal altid bruges og opbevares i henhold til producentens instruktioner.

ADVARSEL! Fare for forbrændinger! Skiven og arbejdsemnet kan blive varmet under brug. Bær handsker når skiven skal udskiftes eller arbejdsemnet skal berøres. Hold altid hænderne væk fra slibeområdet.

ADVARSEL! For at undgå risiko for brand, kvæstelser eller beskadigelse af produktet forårsaget af kortslutning må værktøjet, batteripakken eller opladeren ikke nedsænkes i vand. Sørg ligeledes for, at der ikke trænger væske ind i enhederne og batterierne. Korroderende eller ledende væsker, f.eks. saltvand, bestemte kemikalier, blegestoffer eller produkter, som indeholder blegestoffer, kan forårsage kortslutning.

Brug ikke dette værktøj til at arbejde på produkter, der indeholder asbest. Bestem sammensætningen af emnet, før du begynder arbejdet. Asbest bør kun fjernes af kvalificeret fagpersonale.

Med det indvendige skaftmål L₁, kan du ud fra producentens oplysninger om indsatsværktøjet, beregne det maksimale tilladte omdrejningstal for indsatsværktøjet. Dette tal må ikke ligge under det maksimale omdrejningstal for el-værktøjet.

Arbejdsemnet skal være fastgjort, hvis det ikke er tungt nok til at stå stabilt. Bevæg aldrig emnet mod det roterende indsatsværktøj med hånden.

Fjern støv og snavs fra spændetangslegemet, og rengør indsatsværktøjets spindel, inden du indsætter det.

Indsatsværktøjer skal beskyttes mod:

- at blive våde og ekstrem fugtighed
- enhver type opløsningsmiddel
- ekstreme temperaturændringer
- fald og stød

Indsatsværktøjer skal opbevares:

- på en organiseret måde, så indsatsværktøjerne kan fjernes uden at skade eller ødelægge andre indsatsværktøjer
- med deres sikkerhedsoplysninger

Indsatsværktøjer bør IKKE tabes, rulleres eller stødes.

Kassér indsatsværktøjer, der er faldet, rullet, stødt, som har været udsat for ekstreme temperaturændringer eller kontakt med opløsningsmidler eller er blevet våde.

Udskiftningsbatterier og opladere må ikke åbnes og skal opbevares i tørre rum. Beskyt dem mod fugtighed.

Brug kun M12 ladeapparater for opladning af System M12 batterier.

TILTÆNKT FORMÅL

Dækslibere med lav hastighed bruges til reparation af lapper/dæk, som består af boring af skadesstedet og rasping af hjulet indvendigt.

Er du i tvivl, så læs vejledningen fra producenten af tilbehøret. Det elektriske værktøj er kun egnet til tørløbning og -skæring.

Brug ikke produktet til andre formål, end de her beskrevne.

RESTRISICI

Selv ved korrekt brug kan alle restrisici ikke udelukkes. Brugen kan medføre følgende farer, som operatøren bør være særlig opmærksom på:

- Kvæstelser, som forårsages af vibration. Hold maskinen fast i de dertil beregnede greb og begræns arbejds- og ekspositionstiden.
- Støjbelastning kan medføre høreskader. Brug høreværn og begræns ekspositionstiden.
- Øjenskader på grund af snavspartikler. Brug altid beskyttelsesbriller, faste lange bukser, handsker og fast fodtøj.
- Indånding af giftigt støv.

BEMÆRKNINGER VEDRØRENDE LI-ION-BATTERIER

Brug af Li-ion-batterier

Udskiftningsbatterier, der ikke har været brugt i længere tid, efterlades inden brug.

Ved temperaturer over 50°C formindskes batteriets effekt. Undgå direkte sollys og stærk varme.

Tilslutningskontakterne på oplader og udskiftningsbatterier skal holdes rene.

For at opnå en optimal levetid skal de genopladelige batterier oplades fuldt efter brug.

For at sikre en så lang levetid som muligt skal batterierne tages ud af ladeaggregatet efter opladning.

Skal batterierne opbevares længere end 30 dage:

Temperatur ca. 27°C i tørre omgivelser.

Opbevares ved ca. 30%-50% af ladetilstanden.

Batteri skal genoplades hver 6. måned.

Overbelastningsbeskyttelse vedrørende Li-ion-batterier

Overbelastes batteriet på grund af meget højt strømforbrug, f.eks. som følge af ekstremt høje drejningsmomenter, pludseligt stop eller kortslutning, vibrerer el-værktøjet i 5 sekunder, ladeindikatoren blinker, og el-værktøjet slukker af sig selv.

For at tænde igen slippes trykknappen, hvorefter du tænder el-værktøjet igen. Ved ekstreme belastninger bliver batteriet for varmt. I så fald blinker alle lamper på ladeindikatoren, indtil batteriet er kølet af. Når ladeindikatoren går ud, kan arbejdet genoptages.

Transport af lithium-batterier

Lithium-batterier er omfattet af lovgivningen om transport af farligt gods.

Transporten af disse batterier skal ske under overholdelse af lokale, nationale og internationale regler og bestemmelser.

Forbrugere må transportere disse batterier på veje uden yderligere krav.

Den kommercielle transport af lithium-batterier ved speditjonsfirmaer er omfattet af reglerne for transport af farligt gods. Forberedelsen af forsendelse og transport må kun udføres af tilsvarende trænedede personer. Den samlede proces skal følges af fagfolk.

Følgende punkter skal overholdes ved transport af batterier:

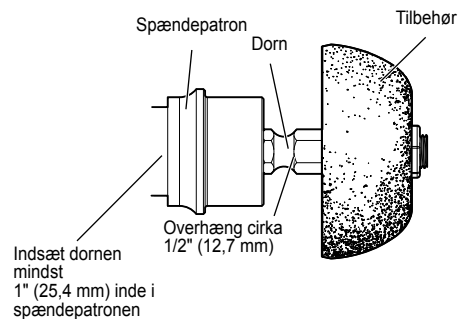
Sørg for at kontakterne er beskyttet og isoleret for at forhindre kortslutninger.

Sørg for at batteripakken ikke kan bevæge sig inden for emballagen. Beskadigede eller lækkende batterier må ikke transporteres. Kontakt dit speditjonsfirma for at få yderligere oplysninger.

ARBEJDSANVISNINGER

Installation af tilbehør

1. Fjern støv og snavs fra spændepatronslegemet, inden du indsætter tilbehør.
2. Indsæt spændepatronen med spændepatrons møtrikken fastspændt på spændepatronslegemet. Skru spændepatrons møtrikken på spindlen, men stram ikke endnu.
3. Rens tilbehørsdornen, og indsæt den så mindst 1" (25,4 mm) inde i spændepatronen. Dornen vil rage ud over spændepatronen og tilbehøret med cirka 1/2" (12,7 mm).



4. Hold spindelakslen i ro med en 1/2" (12,7 mm) fastnøgle, og stram spændepatrons møtrikken godt til med en 11/16" (17,5 mm) fastnøgle.

5. Brug den omvendte fremgangsmåde, når du fjerner tilbehøret.

ADVARSEL! For at mindske risikoen for personskade, skal du altid stramme spændepatronen godt fast til slibeelementerne og rense dornene, inden du indsætter dem i spændepatronen. Ellers kan værktøjets hurtige rotation medføre, at tilbehøret flyver ud af spændepatronen.

Betjening

Hvis du lige har installeret tilbehør eller starter på at arbejde, så test værktøjet ved at lade det rotere i et minut, inden du bruger det på arbejdsemnet.

ADVARSEL! Brug aldrig tilbehør, der er faldet ud. Tilbehør, der er ude af balance eller ødelagt, kan spolere arbejdsemnet, ødelægge værktøjet og forårsage belastning, der kan medføre fejl på tilbehøret.

Brug en klemme, en skruestik eller andre praktiske redskaber til at holde fast på dit arbejdsemne.

Sørg for, at tilbehøret har den fulde hastighed, inden du starter på arbejdet.

Kontroller tryk og overfladekontakt mellem tilbehør og arbejdsemne. **ADVARSEL!** Knalld ikke tilbehør ned på arbejdsemnet. For stort tryk medfører fejl på tilbehøret eller lavere hastighed.

Vær sikker på, at værktøjet er helt stoppet, før du lægger værktøjet ned.

Hvis dæksliberen begynder at vibrere, så stop motoren med det samme og tjek, om tilbehøret er sløvt. Sløvt tilbehør vil få værktøjet til at vibrere og kan medføre, at spændepatronen flyver af værktøjet. Udskift eller skærp altid sløvt tilbehør.

Tilbehør er designet til en bestemt brug. Brug kun spidsere, kegler, stik, slibeskiver og skæreskiver til de formål, de er designet til. Følg producentens anvisninger ift. brug og vedligeholdelse.

RENGØRING

Hold altid maskinens ventilationsåbninger rene.

VEDLIGEHOLDELSE

Brug kun Milwaukee-tilbehør og Milwaukee-reservedele. Komponenter, hvor udskiftningsproceduren ikke er beskrevet, skal skiftes ud hos et Milwaukee-servicested (se brochure garanti/kundeserviceadresser).

Ved opgivelse af type nr. der er angivet på maskinens effektskilt, kan de rekvirere en reservedelstegning, ved henvendelse til: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLER

	Læs brugsanvisningen nøje før ibrugtagning.
	VIGTIGT! ADVARSEL! FARE!
	Ved arbejde inden i maskinen, bør batteriet tages ud.
	Når der arbejdes med maskinen, skal man have beskyttelsesbriller på.
	Benyt egnet åndedrætsværn.
	Brug beskyttelseshandsker!
	Tilbehør - Ikke inkluderet i leveringsomfanget, køb købes som tilbehør.
	Elektrisk udstyr eller (genopladelige) batterier må ikke bortskaffes sammen med det almindelige husholdningsaffald. Elektrisk udstyr og genopladelige batterier skal indsamles særskilt og afleveres hos en genbrugsvirksomhed til en miljømæssig forsvarlig bortskaffelse. Spørg de lokale myndigheder eller din forhandler om genbrugsstationer og indsamlingssteder til sådant affald.
n	Nominelt omdrejningstal
V	Spænding
	Jævnstrøm
	Europæisk konformitetsmærke
	Britisk konformitetsmærke
	Ukrainsk konformitetsmærke
	Eurasisk konformitetsmærke

TEKNISKE DATA	M12 FTB
Type	Dekkslipper
Produktionsnummer	4830 13 01 XXXXXX MJJJJ
Spænding vekselbatteri	12 V==
Nominelt turtall (Boring)	1200 min ⁻¹
Nominelt turtall (Avsliping)	2500 min ⁻¹
Vekt i henhold til EPTA-Prosedyren 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg
Verktøyholder	7/16" HEX (11 mm)
Tilbehør Ø til maks avsliping	80 mm
Tilbehør Ø til maks boring	9,5 mm
Anbefalt omgivelsestemperatur for drift	-18 ... +50 °C
Anbefalte batteripakker	M12B...
Anbefalte ladere	C12C; M12C4; M12-18...
Støynformasjon: Måleverdier fastslått i samsvar med EN 60745. Det typiske A-bedømte støynivået for maskinen er:	
Lydtryknivå / Usikkerhet K	64,6 dB (A) / 3 dB (A)
Lydeffektnivå / Usikkerhet K	75,6 dB (A) / 3 dB (A)
Bruk hørselsvern!	
Vibrasjonsinformasjoner: Totale svingningsverdier (vektorsum fra tre retninger) beregnet jf. EN 60745.	
Svingningsemisjonsverdi a _n / Usikkerhet K	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²

⚠ ADVARSEL!

De angitte vibrasjonseksponering- og støynivåverdiene har blitt målt i samsvar med standardiserte målemetoder jmfør EN 60745 og kan brukes til å sammenligne et verktøy med et annet. De kan brukes til en foreløpig eksponeringsvurdering.

De angitte vibrasjonseksponering- og støyemisjonsverdiene gjelder for vanlig bruk av verktøyet. Dersom verktøyet blir brukt til noe annet, sammen med annet utstyr eller er dårlig vedlikeholdt kan de angitte vibrasjonseksponering- og støyeverdiene variere. Dette kan øke eksponerings- og emisjonsverdiene betraktelig for hele perioden du bruker verktøyet.

Når en vurderer vibrasjonseksponeringsnivået og støyeverdi må en inkludere den perioden som verktøyet er slått av eller når verktøyet går, men ikke direkte brukes til noe. Dette kan redusere eksponeringsnivået betraktelig over hele perioden som verktøyet er i bruk.

Det er viktig å etablere ytterligere sikkerhetstiltak for å beskytte brukeren mot påvirkning av vibrasjon og/eller støy, slik som: vedlikehold av verktøyet og tilleggstrutstyr, hold hendene varme, organiserte arbeidsrutiner.

⚠ ADVARSEL! Les alle sikkerhetsinstruksjoner og bruksanvisninger. Feil ved overholdelsen av advarslene og nedenstående anvisninger kan medføre elektriske støt, brann og/eller alvorlige skader.
Ta godt vare på alle advarslene og informasjonene.

SIKKERHETSADVARSLER FOR DEKKSPLIPER

Felles advarsler om sliping, sandpapirsliping, arbeid med stålborster, polering og kapping:

- Dette elektroverktøyet skal brukes som sliper, sandpapirsliper, stålborste og kuttesliper. Følg alle advarsler, anvisninger, bilder og data som du får levert sammen med elektroverktøyet. Hvis du ikke følger følgende anvisninger, kan det oppstå elektriske støt, ild og/eller store skader.
- Ikke bruk tilbehør som ikke er spesielt beregnet og anbefalt av produsenten for dette elektroverktøyet. Selv om du kan feste tilbehøret på elektroverktøyet ditt, garanterer dette ingen sikker bruk.
- Det tillatte omdreiningstallet til elektroverktøyet må være minst så høyt som det maksimale omdreiningstallet som er oppgitt på elektroverktøyet. Tilbehør som dreier seg raskere enn tillatt kan brenne og slynges rundt.
- Utvendig diameter og tykkelse på innsatsverktøyet må tilsvare målene for elektroverktøyet. Gale innsatsverktøy kan ikke sikres eller kontrolleres tilstrekkelig.
- Dorstørrelsen til skivene, smerglingsvalser eller annet tilbehør må passe spindelen eller kragen til elektroverktøyet. Tilbehørsdeler som ikke passer på montasje tabben til apparatet går ikke sentrisk, vibrerer overstadig sterkt og derfor kan det føre til at man mister kontrollen over verktøyet.
- Spindelmonterte skiver, smerglingsvalser, kuttere eller annet tilbehør må settes helt inn i kragen eller chucken. Hvis spindelen er utilstrekkelig holdt og/eller overhenger til skiven er for langt, kan

den monterte skiven løsne og støtes ut med høy hastighet.

g) Ikke bruk skadede innsatsverktøy. Sjekk før hver bruk om innsatsverktøy slik som slipeskiver er splintret eller revnet, om slipetallereker er revnet eller svært slitt, om stålborster har løse eller har brukkede tråder. Hvis elektroverktøyet eller innsatsverktøyet faller ned, må du kontrollere om det er skadet eller bruk et ikke skadet innsatsverktøy. Når du har kontrollert og satt inn innsatsverktøyet, må du holde personer som oppholder seg i nærheten unna det roterende innsatsverktøyet og la elektroverktøyet gå i ett minutt med maksimalt turtall. Som regel brenner skadede innsatsverktøy i løpet av denne testtiden.

h) Bruk personlig beskyttelsesutstyr. Avhengig av typen bruk må du bruke visir, øyebeskyttelse eller vernebriller. Om nødvendig må du bruke støvmaske, hørselsvern, vernehansker eller spesialforkle som holder små slipe- og materialpartikler unna kroppen din. Øynene bør beskyttes mot fremmedlegemer som kan fly rundt ved visse typer bruk. Støv- eller pustevernmasker må filtrere den typen støv som oppstår ved denne bruken. Hvis du er utsatt for sterk støy over lengre tid, kan du miste hørselen.

i) Pass på at andre personer holder tilstrekkelig avstand til arbeidsområdet ditt. Alle som går inn i arbeidsområdet må bruke personlig verneutstyr. Bruken deler til verktøyet eller brukte innsatsverktøy kan slynges ut og derfor også forårsake skader utenfor det direkte arbeidsområdet.

j) Hold apparatet i de isolerte holdeflatene, når det arbeides på steder hvor elektroverktøyet kan treffe skjulte strømedninger. Kontakt med en ledning som er under spenning, kan også sette metalldele til apparatet under spenning og føre til et elektrisk slag.

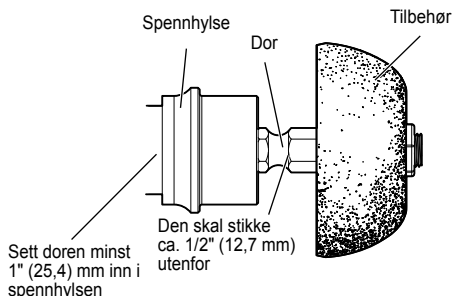
k) Verktøyet skal alltid holdes fast i hånden(e) din(e) under oppstarten. Når reaksjonsdreiemomentet til motoren akselererer til full fart kan det få verktøyet til å vri seg.

Pass på at batteripakken i forpakningen ikke kan skli fram og tilbake. Skadete eller batterier som lekker er det ikke lov å transportere. Ta kontakt med spedisjonsfirma for ytterligere henvisninger.

ARBEIDSTRUKSJONER

Installere tilbehør

1. Fjern støv og rusk fra spennhylsehuset før du setter inn innsettingstilbehøret.
2. Sett spennhylsen med spennhylsemutteren festet inn i spennhylsehuset. Tre spennhylsemutteren på spindelen, men ikke stram den ennå.
3. Rengjør tilbehørsdøren, og sett den minst 1" (25,4 mm) inn i spennhylsen. Døren vil stikke ca. 1/2" (12,7 mm) utenfor spennhylsen og tilbehøret.



4. Hold spindelakselen stødig med en 1/2" (12,7 mm) skiftenøkkel og stram spennhylsemutteren godt med en 11/16" (17,5 mm) skiftenøkkel.

5. Gjenta prosedyren når du tar ut tilbehøret.

ADVARSEL! For å redusere risikoen for skade, må du alltid stramme spennhylsen godt til kvernene og rengjøre dørene før du setter dem inn i spennhylsen. Ellers kan høyhastighetsrotasjonen av verktøyet tvinge tilbehøret til å fly ut av spennhylsen.

Bruk

Hvis du nettopp har installert et tilbehør eller begynner å jobbe, kan du teste det ved å la det spinne i ett minutt før du legger det på arbeidsstykket.

ADVARSEL! Bruk aldri et tilbehør som har falt ned. Tilbehør som er ute av balanse eller ødelagt kan ødelegge arbeidsstykket, skade verktøyet og forårsake belastning som kan føre til feil på tilbehøret.

Bruk en klemme, skrustikke eller annet praktisk middel for å holde arbeidet ditt.

La tilbehør komme til full hastighet før du begynner arbeidet.

Kontroller trykk og overflatekontakt mellom tilbehør og arbeidsemne. **ADVARSEL!** Slå aldri tilbehør inn på arbeidsemne. For mye press fører til at tilbehør svikter eller reduserer hastigheten.

Forsikre deg om at verktøyet har stanset helt før du legger det ned.

Hvis deksliperen begynner å vibrere, må du umiddelbart stoppe motoren og sjekke om tilbehøret er sløvt. Sløvt tilbehør vil føre til at verktøyet vibrerer og kan tvinge spennhylsen til å fly av verktøyet. Bytt eller slip alltid sløvt tilbehør.

Tilbehør er utformet for spesifikke bruksområder. Bruk bare pekere, kjegler, plugg, slipeskiver og avskårne hjul for applikasjoner de er utformet for. Følg produsentens instruksjoner for vedlikehold og bruk.

RENGJØRING

Hold alltid luftenåpningene på maskinen rene.

VEDLIKEHOLD

Bruk kun Milwaukee tilbehør og Milwaukee reservedeler. Komponenter der utskifting ikke er beskrevet skal skiftes ut hos Milwaukee kundeservice (se brosjyre garanti/kundeserviceadresser).

Ved behov kan du be om en eksplosjonstegning av apparatet hos din kundeservice eller direkte hos Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany. Oppgi maskintype og det nummeret på typeskiltet.

SYMBOLER

	Les nøye gjennom bruksanvisningen før maskinen tas i bruk.
	OBS! ADVARSEL! FARE!
	Ta ut vekselbatteriet før du arbeider på maskinen
	Bruk alltid vernebrille når du arbeider med maskinen.
	Bruk derfor verneemaske som er egnet for støv.
	Bruk vernehansker!
	Tilbehør - inngår ikke i leveransen, anbefalt komplette-ring fra tilbehørsprogrammet.
	Elektriske apparater, batterier/oppladbare batterier skal ikke kastes sammen med vanlig husholdningsavfall. Elektriske og elektroniske apparater og oppladbare batterier skal samles separat og leveres til miljøvennlig deponering hos en avfallsbedrift. Informer deg hos myndighetene på stedet eller hos din fagforhandler hvor det finnes recycling bedrifter og oppsamlingssteder.
n	Nominelt turtall
v	Spenning
	Likestrøm
	Europeisk samsvarsmerke
	Britisk samsvarsmerke
	Ukrainsk samsvarsmerke
	Euroasiatisk samsvarsmerke

TEKNISKA DATA

	M12 FTB
Typ	Däcklagingsverktyg
Produktionsnummer	4830 13 01 XXXXXX MJJJJ
Batterispänning	12 V==
Märkvarvtal (Borra)	1200 min ⁻¹
Märkvarvtal (Polering)	2500 min ⁻¹
Vikt enligt EPTA 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg
Verktyginfästninge	7/16" HEX (11 mm)
Max poleringstillbehør Ø	80 mm
Max borttillbehør Ø	9,5 mm
Rekommenderad omgivningstemperatur för driften	-18 ... +50 °C
Rekommenderade batterier (Akkupacks)	M12B...
Rekommenderade laddare	C12C; M12C4; M12-18...
Bullerinformation: Mätvärdena har tagits fram baserande på EN 60745. A-värdet av maskinens ljudnivå utgör:	
Ljudtrycksnivå / Onoggrannhet K	64,6 dB (A) / 3 dB (A)
Ljudeffektsnivå / Onoggrannhet K	75,6 dB (A) / 3 dB (A)
Använd hörselskydd!	
Vibrationsinformation: Totala vibrationsvärdet (vektorsumma ur tre riktningar) framtaget enligt EN 60745.	
Vibrationsemissionsvärde a _v / Onoggrannhet K	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²

⚠ VARNING!

De deklarerade vibrations- och bullernivåerna på detta informationsblad har uppmätts i enlighet med en standardiserad testmetod enligt EN 60745 och kan användas för att jämföra ett verktyg med ett annat. Det kan användas för en preliminär bedömning av exponeringen.

Den angivna vibrations- och bullernivå representerar verktygets huvudsakliga tillämpningar. Om verktyget emellertid används för olika tillämpningar, med olika eller dåligt underhållna tillbehör, kan vibrations- och bullerutsläppet variera. Detta kan öka exponeringsnivån avsevärt över den totala arbetsperioden.

En uppskattning av exponeringsnivån för vibrationer och buller bör även ta hänsyn till de tider då verktyget är avstängt eller när det körs utan att faktiskt arbeta. Detta kan avsevärt minska exponeringsnivån över den totala arbetsperioden.

Identifera ytterligare säkerhetsåtgärder för att skydda operatören mot effekterna av vibrationer och/eller buller såsom: underhåll av verktyget och tillbehören, hålla händerna varma, organisation av arbetsmönster.

⚠ VARNING! Läs alla säkerhetsanvisningar och andra tillhörande anvisningar. Fel som uppstår till följd av att anvisningarna nedan inte följts kan orsaka elstöt, brand och/eller allvarliga kroppsskador.

Förvara alla varningar och anvisningar för framtida bruk.

SÄKERHETSVARNING FÖR DÄCKLAGINGSVERKTYG

Gemensamma säkerhetsanvisningar för slipning, sandpappersslipning, arbeten med stålborste, polering och kapslipning:

- Elverktyget kan användas som slip-, slippappersslip-, stålborste-, och kapslipmaskin. Beakta alla säkerhetsanvisningar, anvisningar, illustrationer och data som levereras med elverktyget.** Om nedanstående anvisningar ignoreras finns risk för att elstöt, brand och/eller allvarliga personskador uppstår.
- Använd inte tillbehör som tillverkaren inte uttryckligen godkännt och rekommenderat för detta elverktyg.** Även om tillbehör kan fästas på elverktyget finns det ingen garanti för en säker användning.
- Det tillåtna varvtal för insatsverktyget måste minst vara så högt som angivet högsta varvtal på elektroverktyget.** Tillbehör som roterar snabbare än tillåtet, kan gå sönder och flyga omkring.
- Insatsverktygets yttre diameter och tjocklek måste motsvara elverktygets dimensioner.** Feldimensionerade insatsverktyg kan inte på betryggande sätt avskäras och kontrolleras.
- Axelmåtten på slipskivor, sliptrummor eller andra tillbehör måste passa exakt till elverktygets spindel eller chuck.** Tillbehör som inte passar på verktygets montagestift har en excentrisk rörelse, vibrerar mycket kraftigt och kan leda till att man förlorar kontrollen över verktyget.
- Slipskivor som monterats med spännstift, sliptrummor,**

skärmaskiner eller andra tillbehör måste föras in i spennhylsan eller chocken komplett. Om spännstiftet inte sitter ordentligt fast och/eller överhängen av slipskivan är för långt, kan den monterade skivan lossna och slungas ut med hög hastighet.

g) Använd aldrig skadade insatsverktyg. Kontrollera före varje användning insatsverktygen som t. ex. slipskivor avseende splitterskador och sprickor, slipredder avseende sprickor repor eller kraftig nedslitning, stålborstar avseende lösa eller brustna trådar. Om elverktyget eller insatsverktyget skulle falla ned kontrollera om skada uppstått eller montera ett skadat insatsverktyg. Du och andra personer i närheten ska efter kontroll och montering av insatsverktyg ställa er utanför insatsverktygets rotationsradie och sedan låta elverktyget rotera en minut med högsta varvtal. Skadade insatsverktyg går i de flesta fall sönder vid denna provkörning.

h) Använd personlig skyddsutrustning. Använd alltefter avsett arbete ansiktsskärm, ögonskydd eller skyddsglasögon. Om så behövs, använd dammfiltermask, hörselskydd, skyddshandskar eller skyddsförkläde som skyddar mot små utslungade slip- eller materialpartiklar. Ögonen ska skyddas mot utslungade främmande partiklar som kan uppstå under arbetet. Damm- och andningskydd måste kunna filtrera bort det damm som eventuellt uppstår under arbetet. Risk finns för hörselskada under en längre tids kraftigt buller.

i) Se till att obehöriga personer hålls på betryggande avstånd från arbetsområdet. Alla som rör sig inom arbetsområdet måste använda personlig skyddsutrustning. Brottstycken från arbetsstycket eller insatsverktygen kan slungas ut och orsaka personskada även utanför arbetsområdet.

För kommersiell transport av litiumjon-batterier genom en speditiionsfirma gäller emellertid bestämmelserna för transport av farligt gods på väg. Endast personal som känner till alla tillämpliga föreskrifter och bestämmelser får förbereda och genomföra transporten. Hela processen ska följas upp på fackmässigt sätt.

Följande ska beaktas i samband med transporten av batterier:

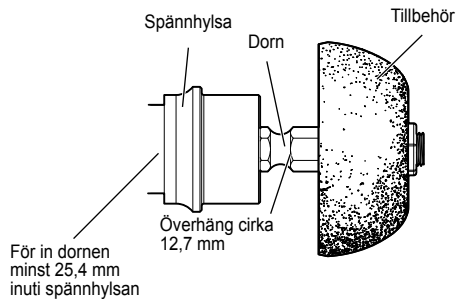
Säkerställ att alla kontakter är skyddade och isolerade för att undvika kortslutning.

Se till att batteripacken inte kan glida fram och tillbaka i förpackningen. Transportera aldrig batterier som läcker, har runnit ut eller är skadade. För mer information vänligen kontakta din speditiionsfirma.

ARBETSANVISNINGAR

Monteringstillbehör

1. Avlägsna damm och smuts från spännhylsan innan du för in tillbehöret.
2. För in spännhylsan med spännhylsmuttern fäst inuti spännhylsan. Trä spännhylsmuttern på spindeln men dra inte åt den ännu.
3. Rengör tillbehörets dorn och för sedan in den minst 25,4 mm i hylsan. Dornen kommer att hänga över spännhylsan och tillbehöret med cirka 12,7 mm.



4. Håll spindelaxeln stadigt med en 12,7 mm fast nyckel och dra åt spännhylsmuttern ordentligt med en 17,5 mm fast nyckel.

5. Utför proceduren i omvänd ordning när du tar bort tillbehöret.

VARNING! För att minska risken för personskador, dra alltid åt spännhylsan ordentligt till sliparna och rengör dornarna innan de sätts in i spännhylsan. Annars kan verktygets höghastighetsrotation tvinga tillbehöret att slungas ut ur spännhylsan.

Drift

Om du precis har installerat ett tillbehör eller börjar en arbetsperiod, testa det genom att låta det snurra i en minut innan du sätter det på arbetsstycket.

VARNING! Använd aldrig ett tillbehör som har tappats. Otillräckliga eller skadade tillbehör kan förstöra arbetsstycket, skada verktyget och orsaka påfrestning som kan leda till fel på tillbehöret.

Använd en klämma, ett skruvståd eller andra praktiska medel för att hålla ditt arbete på plats.

Låt tillbehöret uppnå full hastighet innan du börjar arbeta.

Kontrollera tryck och ytkontakt mellan tillbehör och arbetsstycke.

VARNING! Slå aldrig på tillbehör för att få dem att fungera. För mycket tryck orsakar fel på tillbehöret eller reducerar hastigheten.

Se till att verktyget har stannat upp helt och hållet innan du lägger ner det.

Om däcklagingsverktyg börjar vibrera, stanna omedelbart motorn och kontrollera om tillbehöret är slött. Slåa tillbehör får verktyget att vibrera och kan tvinga spännhylsan att slungas av från verktyget. Byt alltid ut eller slipa slöa tillbehör.

Tillbehör är utformade för specifika användningsområden. Använd endast spetsar, koner, pluggar, slipskivor och kapskivor för tillämpningar för vilka de är konstruerade. Följ tillverkarens skötsel- och användningsinstruktioner.

TVÅTTRÅD

Se till att motorhöljets luftslitsar är rena.

SKÖTSEL

Använd endast Milwaukee-tillbehör och Milwaukee-reservdelar. Komponenter, för vilka inget byte beskrivs, skall bytas ut hos Milwaukee-kundtjänst (se broschyren garanti-/kundtjänstadresser).

Vid behov av sprängskiss, kan en sådan, genom att uppge maskinens art. nr. (som finns på typskylten) erhållas från: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLER

	Läs instruktionen noga innan du startar maskinen.
	OBSERVERA! VARNING! FARA!
	Drag ur batteripaket innan arbete utföres på maskinen.
	Använd alltid skyddsglasögon.
	Bär därför lämplig skyddsmask.
	Bär skyddshandskar!
	Tillbehör - Ingår ej i leveransomfånget, erhålles som tillbehör.
	Elektriska maskiner, batterier/uppladdningsbara batterier och får inte slängas tillsammans med de vanliga hushållssoporna. Elektriska maskiner och uppladdningsbara batterier ka samlas separat och lämnas till en avfallsstation för miljövänlig avfallshantering. Kontakta den lokala myndigheten respektive kommunen eller fråga återförsäljare var det finns speciella avfallsstationer för elskrot.
n	Märkvarvantal
V	Spänning
	Likström
	Europeiskt konformitetsmärke

	Britiskt konformitetsmärke
	Ukrainskt konformitetsmärke
	Euroasiatiskt konformitetsmärke

Turvallisuusohjeet kaikkiin toimintoihin

Pitele laitetta vain eristetyistä tarttumapinnoista, kun suoritat sellaisia töitä, joissa leikkaustyökalu saattaa osua piilossa oleviin sähköjohtoihin. Leikkaustyökalun yhteys jännitteelliseen johtoon saattaa tehdä laitteen metalliset osat jännitteellisiksi ja aiheuttaa sähköiskun.

Turvallisuusohjeet käytettäessä pitkiä poranteriä

Älä koskaan ylitä poranterässä annettua maksiminopeutta. Maksiminopeuden ylityksessä poranterä taipuu helposti, jos sen annetaan pyöriä vapaasti ilman kontaktia työkappaleeseen, mikä aiheuttaa henkilövahinkoja.

Aloita poraus aina alhaisella nopeudella ja siten, että poranterä on kosketuksissa työkappaleeseen. Maksiminopeuden ylityksessä poranterä taipuu helposti, jos sen annetaan pyöriä vapaasti ilman kontaktia työkappaleeseen, mikä aiheuttaa henkilövahinkoja.

Lisää painetta vain suorassa linjassa poranterään äläkä koskaan paina liikaa. Poranterät voivat taipua ja aiheuttaa halkeamia tai hallinnan menettämisen laitteesta, mikä voi johtaa henkilövahinkoihin.

TÄYDENTÄVIÄ TURVALLISUUSMÄÄRÄYKSIÄ JA TYÖSKENTELYOHJEITA

Metallien hionnassa syntyy kipinöintiä. Tarkista, ettei kenellekään aiheuteta vaaraa. Tulipalovaaran takia ei lähistöllä saa olla mitään palavia aineita (kipinäetäisytydellä). Pölynpoistoa ei käytetä.

Vältä sinkoilevien kipinöiden ja hiomapölyn osumista kehoosi.

Käytä vain asianmukaisesti istuvia ja vahingoittamattomia kiintoavaimia.

Kiinnitystyökalujen on käytävä täysin samankeskeisesti. Älä jatka kiinnitystyökalujen käyttöä, jotka eivät ole enää pyöreitä, vaan vaihda ne uusiin ennen työskentelyn jatkamista.

Älä tartu käynnistetyn laitteen työskentelyalueelle.

Lastuja tai puruja ei saa poistaa koneen käydessä.

Pysäytä laite välittömästi jos siinä esiintyy huomattavaa värähtelyä tai huomaat muuta puutetta. Tarkista kone vian aiheuttajan määrittämiseksi.

Varmista, että kiinnitystyökalu on täysin pysähtynyt ennen kuin lasket sen alas.

Villauskoneen sisälle voi kertyä merkittävää saastumista ääriolosuhteissa (esim. tasaisesti hiottaessa metalleja vulkanisoitua kuitua olevan hiomalaikan kanssa).

Älä päästä metalliesineitä tuuletusaukoihin - oikosulkuvaara

Käytä ja varastoi lisävarusteet aina valmistajan ohjeiden mukaan.

VAROITUS! Palovamman vaara! Laikka ja työkappale kuumentuvat käytössä. Käytä käsineitä vaihtaessasi laikkoja tai koskettaessasi työkappaleetta. Pidä kädet aina loitolla hiottavasta alueesta.

VAROITUS! Jotta vältetään lyhytsulun aiheuttama tulipalon, loukkaantumisen tai tuotteen vahingoittumisen vaara, älä koskaan upota työkalua, vaihtoakkuja tai latauslaitetta nesteeseen ja huolehdi siitä, ettei mitään nesteitä pääse tunkeutumaan laitteiden tai akkujen sisään. Syövyttävät tai sähköä johtavat nesteet, kuten suolavesi, tietyt kemikaalit ja lalkaisuaineet tai valkaisuaineita sisältävät tuotteet voivat aiheuttaa lyhytsulun.

Älä käytä tätä työkalua asbestipitoisten tuotteiden työstämiseen. Määritä työkappaleen koostumus ennen työskentelyn aloittamista. Asbestin poisto on jätettävä ainoastaan päteväälle ammattilaiselle.

Varren sisämittaa L₁ voidaan käyttää kiinnitystyökalun sallitun maksiminopeuden laskemiseen kiinnitystyökalun valmistajan ilmoittamista tiedoista. Se ei saa olla pienempi kuin sähkötyökalun maksiminopeus.

Työkappale on kiinnitettävä, jos se on liian kevyt ollakseen tukeva. Älä koskaan siirrä työkappaleita pyörivää kiinnityskappaleita kohti käsin.

Poista pöly ja jäämät holkista ja puhdistaa kiinnitystyökalun kara ennen sen asettamista.

Kiinnitystyökalu on suojeltava:

- märältä ja äärimmäiseltä kosteudelta
- kaikilta liuottimilta
- äärimmäisiltä lämpötilan vaihteluilta
- putoamiselta ja kolhuilta

Kiinnitystyökalu on varastoitava:

- järjestetyksi siten, että kiinnitystyökalu voidaan poistaa häiritsemättä tai vaurioittamatta muita kiinnitystyökaluja
- yhdessä niiden turvallisuustietojen kanssa

Kiinnitystyökaluja EI saa pudottaa, vierittää tai kolhaista.

Heitä pois pudonneet, vierineet, kolhitut, äärimmäisille lämpötilan vaihtelulle altistuneet tai liuotinten tai määrän kanssa kosketuksiin joutuneet kiinnitystyökalut.

Vaihtoakkuja ja latauslaitteita ei saa avata. Säilytys vain kuivissa tiloissa. Suojattava kosteudelta.

Käytä ainoastaan System M12 latauslaitetta System M12 akkujen lataukseen. Älä käytä muiden järjestelmien akkuja.

TARKOITUKSEN MUKAINEN KÄYTTÖ

Matalanopeuksisia rengaspuskureita käytetään renkaiden paikkaamiseen/korjaamiseen, kun vaurioitunutta kohtaa porataan ja renkaan sisäpuoli puskuroidaan.

Epäselvissä tapauksissa noudata lisävarusteiden valmistajien ohjeita. Koneetta saa käyttää ainoastaan kuivatyöskentelyyn.

Älä käytä tuotetta muuhun kuin sille tarkoitettuun käyttöön.

JÄÄMÄRISKIT

Kaikkia jäämäriskejä ei voida sulkea pois myöskään määräysten mukaisen käytön aikana. Käytössä saattaa syntyä seuraavia vaaroja, joita käyttäjän tulisi varoa erityisen huolella:

- Tärinän aiheuttamat vammat. Pitele laitetta tähän tarkoitettuista kahvoista ja rajoita työskentely- ja altistumisaikaa.
- Melurasitus saattaa aiheuttaa kuulovaurioita. Käytä kuulosuojaimia ja rajoita altistumisen kesto.
- Likahiukkasten aiheuttamat silmävammat. Käytä aina suojalaseja, tukevia pitkälahkeisia housuja, käsineitä ja tukevia jalkineita.
- Myrkyllisten pölyjen sisäinhengittäminen.

LI-IONI AKKUKUJEN OHJEITA

Li-ioniakkujen käyttö

Pitkään käyttämättä olleet vaihtoakut on ladattava ennen käyttöä.

Yli 50°C lämpötilassa akun suorituskyky heikkenee. Vältä tähän akkujen säilyttämistä auringossa tai kuumissa tiloissa.

Pidä aina latauslaitteen ja akun kosketinpinna puhtaina.

Optimaalisen käyttöajan saavuttamiseksi akut on ladattava täyteen käytön jälkeen.

Mahdollisimman pitkän elinajan takaamiseksi akut tulee poistaa laturista lataamisen jälkeen.

Akkuja yli 30 päivää säilytettäessä:

Säilytä akku yli 27 °C:ssa ja kuivassa.

Säilytä akku sen latauksen ollessa 30 % - 50 %.

Lataa akku 6 kuukauden välein uudelleen.

Li-ioniakkujen ylläpidon suojaukset

Jos akku ylikuormittuu erittäin suuren virrankulutuksen takia, esim. erittäin voimakkaiden vääntömomenttien, äkillisen pysähtymisen tai oikosulun vuoksi, niin sähkötyökalu tärisee 5 sekunnin ajan, latausnäyttö vilkkuu ja sähkötyökalu sammuu omatoimisesti.

Käynnistä laite uudelleen päästämällä katkaisinpainikkeen irti ja käynnistämällä laitteen sitten uudelleen. Erittäin suuressa kuormituksessa akku kuumentee liikaa. Tässä tapauksessa latausnäytön kaikki lamput vilkkuvat, kunnes akku on jäähtynyt. Kun latausnäyttö on sammunut, voi työtä jatkaa.

Litiumi-ioniakkujen kuljettaminen

Litiumi-ioniakut kuuluvat vaarallisten aineiden kuljetuksesta annettujen lakien piiriin.

Näiden akkujen kuljettaminen täytyy suorittaa noudattaen paikallisia, kansallisia ja kansainvälisiä määräyksiä ja säädöksiä.

Kuluttajat saavat ilman muuta kuljettaa näitä akkuja teitä pitkin.

Kaupallisessa kuljetuksessa huolintaliikkeiden täytyy kuljettaa litiumi-ioniakkuja vaarallisten aineiden kuljetuksesta annettujen määräysten mukaisesti. Ainoastaan tähän vastaavasti koulutetut henkilöt saavat suorittaa kuljetuksen valmistelutoimet ja itse kuljetuksen. Koko prosessia tulee valvoa asiantuntevasti.

Seuraavat kohdat tulee huomioida akkuja kuljetettaessa:

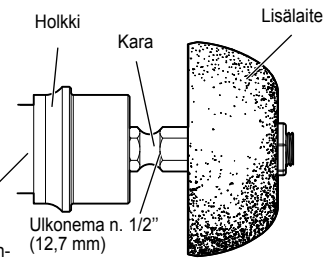
Varmista, että akkujen kontaktit on suojattu ja eristetty, jotta vältetään lyhytsulut.

Huolehdi siitä, ettei akkusarja voi luiskahtaa paikaltaan pakkauksen sisällä. Vahingoittuneita tai vuotavia akkuja ei saa kuljettaa. Pyydä tarkemmat tiedot huolintaliikkeeltäsi.

TYÖSKENTELYOHJEITA

Asennussisävarusteet

1. Poista pöly ja jäämät holkista ennen lisävarusteen asettamista.
2. Aseta holkki, kun holkkimutteri on kiinnitetty holkin runkoon. Kierrä holkkimutteri karaan, mutta älä kiristä sitä vielä.
3. Puhdista lisävarusteen kara ja aseta se sitten vähintään 1" (25,4 mm) holkin sisään. Kara ulottuu holkista ja lisävarusteesta n. 1/2" (12,7 mm) ulos.



Aseta kara vähintään 1" (25,4 mm) holkin sisään

4. Pidä kara-akselia paikoillaan 1/2" (12,7 mm) jokoavaimella ja kiristä holkkimutteri tiukasti 11/16" (17,5 mm) jokoavaimella.
5. Poista lisävaruste käänteisessä järjestyksessä.

VAROITUS! Pienennä vahingoittumisen vaaraa kiristämällä aina holkki tiukasti hiomakoneeseen ja puhdista karat ennen niiden asettamista holkin sisään. Muutoin työkalun nopea kiertoliike voi lennättää lisävarusteen ulos holkista.

Käyttö

Mikäli olet juuri asentanut lisävarusteen tai aloitat työjakson, testaa lisävarustetta antamalla sen pyöriä minuutin ajan ennen sen käyttämistä työkappaleelle.

VAROITUS! Älä koskaan käytä lisävarustetta sen putoamisen jälkeen. Epätasapainossa olevat tai vaurioituneet lisävarusteet voivat turmella työkappaleen, vaurioittaa työkalua ja kuormittaa aiheuttaen mahdollisesti lisävarusteen häiriön.

Pidä työtäsi paikoillaan puristimella, ruuvipuristimella tai muulla keinolla.

Odota, että lisävaruste on täydessä vauhdissa, ennen kuin aloitat työt.

Valvo lisävarusteen ja työkappaleen välistä painetta ja pintakosketusta. **VAROITUS!** Älä koskaan pamauta lisävarustetta työn päälle. Liian suuri paine aiheuttaa lisävarusteen häiriön tai vähentää nopeutta.

Varmista, että työkalu on täysin pysähtynyt, ennen kuin lasket työkalun alas.

Jos rengaspuskuri alkaa täristä, pysäytä moottori välittömästi ja tarkasta, onko työkalu tylsä. Tylsät lisävarusteet saavat työkalun tärisevän ja voivat lennättää työkalun holkin irti. Vaihda tai teroita aina tylsät lisävarusteet.

Lisävarusteet on tarkoitettu tiettyyn käyttötarkoitukseen. Käytä kärkeä, kartioita, tulppia, hiomalaikkoja ja katkaisulaikkoja vain sellaisissa lisävarusteissa, joita varten ne on suunniteltu. Noudata valmistajan hoito- ja käyttöohjeita.

PUHDISTUS

Pidä moottorin ilmanottoaukot puhtaina.

HUOLTO

Käytä ainoastaan Milwaukee lisätarvikkeita ja Milwaukee varaosia. Mikäli jokin komponentti, jota ei ole kuvailtu, tarvitsee vaihtoa ota yhteys johonkin Milwaukee palvelupisteistä (kts. listamme takuuhuoltoilikkeiden/ palvelupisteiden osoitteista)

Tarpeen vaatiessa voit pyytää lähettämään laitteen kokoonpanopiirustuksen ilmoittamalla arvokilven numeron seuraavasta osoitteesta: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLIT

	Lue käyttöohjeet huolellisesti, ennen koneen käynnistämistä.
	HUOMIO! VAROITUS! VAARA!
	Ota akku pois ennen kaikkia koneeseen tehtäviä toimenpiteitä.
	Käytä laitteella työskennellessäsi aina suojalaseja.
	Koneella työskennellessä on käytettävä sopivaa suojainta.
	Käytä suojakäsineitä!
	Lisälaite - Ei sisälly vakiovarustukseen, saatavana lisätervikkeena.
	Sähkölaitteita, paristoja/akkuja ei saa hävittää yhdessä kotitalousjätteiden kanssa. Sähkölaitteet ja akut tulee kerätä erikseen ja toimittaa kierrätysliik-keeseen ympäristöystävällistä hävittämistä varten. Pyydä paikallisilta viranomaisilta tai alan kauppiailtasi tarkemmat tiedot kierrätyspisteistä ja keräyspaikoista.
n	Nimellinen kierros-luku
v	Jännite
	Tasavirta
	Euroopan säännönmukaisuusmerkki
	Britannian säännönmukaisuusmerkki
	Ukrainan säännönmukaisuusmerkki
	Euraasian säännönmukaisuusmerkki

ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	M12 FTB
Κατασκευαστικό είδος	Λειαντήρας ελαστικών
Αριθμός παραγωγής	4830 13 01 XXXXX MJJJ
Τάση ανταλλακτικής μπαταρίας	12 V==
Όνομαστικός αριθμός στροφών (Τρύπημα)	1200 min ⁻¹
Όνομαστικός αριθμός στροφών (Λείανση)	2500 min ⁻¹
Βάρος σύμφωνα με τη διαδικασία EPTA 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg
Υποδοχή κατοαβιδόλαμας (μπι)	7/16" HEX (11 mm)
Μέγιστη διάμετρος εξαρτήματος λείανσης Ø	80 mm
Μέγιστη διάμετρος εξαρτήματος διάτρησης Ø	9,5 mm
Συνιστώμενη θερμοκρασία περιβάλλοντος για τη λειτουργία	-18 ... +50 °C
Συνιστώμενη δέσμη συσσωρευτών	M12B...
Συνιστώμενη συσκευή φόρτισης	C12C; M12C4; M12-18...
Πληροφορίες θορύβου: Τιμές μέτρησης εξακριβωμένες κατά EN 60745. Η σύμφωνη με την καμπύλη A εκτιμηθείσα στάθμη θορύβου του μηχανήματος αναφέρεται σε:	64,6 dB (A) / 3 dB (A)
Στάθμη ηχητικής πίεσης / Ανασφάλεια K	75,6 dB (A) / 3 dB (A)
Φοράτε προστασία ακοής (ωταστίδες)!	
Πληροφορίες δονήσεων: Υλικές τιμές κραδασμών (άθροισμα διανυσμάτων τριών διευθύνσεων) εξακριβώθηκαν σύμφωνα με τα πρότυπα EN 60745.	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²
Τιμή εκπομπής δονήσεων a _h / Ανασφάλεια K	

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

Το αναφερόμενο στο παρόν φυλλάδιο επίπεδο τιμών δόνησης και εκπομπής θορύβου έχει μετρηθεί σύμφωνα με μια τυπική μέθοδο δοκιμών κατά το πρότυπο EN 60745 και μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη σύγκριση εργαλείων μεταξύ τους. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί για μια προκαταρκτική αξιολόγηση της έκθεσης.

Οι αναφερόμενες τιμές επιπέδων δόνησης και εκπομπής θορύβου αντιστοιχούν στις βασικές εφαρμογές του εργαλείου. Στην περίπτωση χρήσης του εργαλείου σε διαφορετικές εφαρμογές, με διαφορετικά εξαρτήματα ή ανεπαρκή συντήρηση, τα επίπεδα δόνησης και εκπομπών θορύβου ενδέχεται να διαφέρουν. Αυτό μπορεί να έχει ως συνέπεια μία σημαντική αύξηση των επιπέδων έκθεσης καθόλη τη διάρκεια εκτέλεσης των εργασιών.

Για μία εκτίμηση των επιπέδων έκθεσης σε δόνηση και θόρυβο πρέπει να συνυπολογίζονται οι χρόνοι απενεργοποίησης του εργαλείου ή αυτοί κατά τους οποίους παραμένει ενεργό χωρίς να εκτελείται κάποια εργασία. Αυτό μπορεί να μειώσει σημαντικά τα επίπεδα έκθεσης καθόλη τη διάρκεια εκτέλεσης των εργασιών.

Ορίστε πρόσθετα μέτρα προστασίας του χειριστή από την έκθεση στη δόνηση ή/και στον θόρυβο όπως: συντήρηση του εργαλείου και των παρελκόμενων εξαρτημάτων, διατήρηση θερμότητας των χεριών, οργάνωση μοτίβων εργασιών.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! Διαβάστε όλες τις Υποδείξεις ασφαλείας και τις Οδηγίες. Αμέλειες κατά την τήρηση των προειδοποιητικών υποδείξεων μπορεί να προκαλέσουν ηλεκτροπληξία, κίνδυνο πυρκαγιάς ή/και σοβαρούς τραυματισμούς. Φυλάξτε όλες τις προειδοποιητικές υποδείξεις και οδηγίες για κάθε μελλοντική χρήση.

ΥΠΟΔΕΙΞΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΛΕΙΑΝΤΗΡΑ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ

Κοινές προειδοποιητικές υποδείξεις για λείανση και λείανση με σμυριδόχαρτο, για εργασίες με σφυροκόπηση, για σπλιβωσή και για εργασίες κοπή

a) Αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο πρέπει να χρησιμοποιείται σαν λειαντήρας με σμυριδόχαρτο, για εργασίες με σφυροκόπηση και σαν μηχανήμα κοπής. Να λαμβάνετε πάντοτε υπόψη σας όλες τις προειδοποιητικές υποδείξεις, τις οδηγίες, τις απεικονίσεις και τα στοιχεία που σας παραδίνονται μαζί με το ηλεκτρικό εργαλείο. Η μη τήρηση των οδηγιών που ακολουθούν, μπορεί να οδηγήσει σε ηλεκτροπληξία, φωτιά και/ή σε σοβαρούς τραυματισμούς.

b) Μη χρησιμοποιήσετε ποτέ εξαρτήματα που δεν προβλέπονται και δεν προτάθηκαν από τον κατασκευαστή ειδικά γι' αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο. Μόνο η διαπίστωση ότι μπορείτε να στερεώσετε ένα εξάρτημα στο ηλεκτρικό εργαλείο σας δεν εγγυάται την ασφαλή χρήση του.

c) Ο επιτρεπτός αριθμός στροφών του ανταλλακτικού εξαρτήματος πρέπει να είναι τουλάχιστον τόσο υψηλός όσο ο μέγιστος αριθμός στροφών που αναφέρεται επάνω στο ηλεκτρικό εργαλείο. Εξαρτήματα τα οποία περιστρέφονται με

ταχύτητα μεγαλύτερη από την επιτρεπτή, ενδέχεται να σπάσουν και να εκσφενδονιστούν.

d) Η εξωτερική διάμετρος και το πάχος του εργαλείου που χρησιμοποιείτε πρέπει να ανταποκρίνονται πλήρως στις αντίστοιχες διαστάσεις του ηλεκτρικού εργαλείου σας. Εργαλεία με εσφαλμένες διαστάσεις δεν μπορούν να καλυφθούν ή να ελεγχθούν ασφαλώς.

e) Το μέγεθος του άξονα των τροχών, των τυμπάνων λείανσης ή οποιονδήποτε άλλων εξαρτημάτων πρέπει να ταιριάζει απόλυτα στον άξονα ή το δακτύλιο σύσφιξης του ηλεκτρικού εργαλείου. Ανταλλακτικά εξαρτήματα που δεν ταιριάζουν στον άξονα της συσκευής είναι έκκεντρα, δονούνται υπερβολικά έντονα και μπορούν να οδηγήσουν στην απώλεια του ελέγχου του μηχανήματος.

f) Οι τροχοί με μαντρέλι, τα τυμπανα λείανσης, οι κόπτες ή άλλα εξαρτήματα πρέπει να εισάγονται πλήρως μέσα στο δακτύλιο σύσφιξης ή το τσοκ. Αν το μαντρέλι συγκρατείται ανεπαρκώς ή/και ο τροχός εξέχει υπερβολικά, ο τοποθετημένος τροχός ενδέχεται να χαλαρώσει και να εκτοξευθεί με μεγάλη ταχύτητα.

g) Μη χρησιμοποιείτε χαλασμένα εργαλεία. Να ελέγχετε πάντοτε τα εργαλεία που πρόκειται να χρησιμοποιήσετε, π. χ. τους δίσκους κοπής για σπασίματα και ρωγμές, του δίσκους λείανσης για ρωγμές, φθορές ή ξεφτισματα και τις σφυροκόπησης για χαλαρά ή σπασμένα σύρματα. Σε περίπτωση που το ηλεκτρικό εργαλείο ή κάποιο χρησιμοποιήσιμο εργαλείο πέσει κάτω, τότε ελέγξτε το εργαλείο μήπως έχει υποστεί κάποια βλάβη ή χρησιμοποιήστε ένα άλλο, άψογο εργαλείο. Μετά τον έλεγχο και την τοποθέτηση του εργαλείου που πρόκειται να χρησιμοποιήσετε πρέπει

Τα εργαλεία εισαγωγής πρέπει να προστατεύονται από:

- υγρά και ακραία υγρασία
- οποιοδήποτε τύπου διαλύματα
- ακραίες μεταβολές στη θερμοκρασία
- πτώσεις και χτυπήματα

Τα εργαλεία εισαγωγής πρέπει να αποθηκεύονται:

- οργανωμένα, έτσι ώστε να μπορείτε να τα αφαιρείτε χωρίς να μετακινείτε ή να προκαλείτε ζημιά σε άλλα εργαλεία εισαγωγής
- μαζί με τις πληροφορίες ασφαλείας τους

Τα εργαλεία εισαγωγής DEN πρέπει να πέφτουν κάτω, να κυλούν ή να συγκρούονται με άλλα αντικείμενα.

Απορρίψτε εργαλεία εισαγωγής που έχουν πέσει κάτω, έχουν κυλιστεί, συγκρουστεί με άλλα αντικείμενα, εκτεθεί σε ακραίες μεταβολές στη θερμοκρασία ή έχουν έρθει σε επαφή με διαλύτες ή υγρασία.

Μην ανοίγετε τις ανταλλακτικές μπαταρίες και τους φορτιστές και χρησιμοποιείτε για αποθήκευση μόνο στεγνού χώρου. Προστατέψτε τις ανταλλακτικές μπαταρίες και τους φορτιστές από την υγρασία.

Φορτίζετε τις ανταλλακτικές μπαταρίες του συστήματος M12 μόνο με φορτιστές του συστήματος M12. Μη φορτίζετε μπαταρίες από άλλα συστήματα.

ΧΡΗΣΗ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΟ ΣΚΟΠΟ ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΥ

Οι λειαντήρες ελαστικών χαμηλής ταχύτητας χρησιμοποιούνται για το βουλκανιζόρισμα / την επισκευή ελαστικών που περιλαμβάνει τη διάτρηση του ελαττωματικού σημείου και τη λείανση του εσωτερικού του τροχού.

Σε περίπτωση αμφιβολιών προσέχετε τις υποδείξεις του κατασκευαστή των πρόσθετων εξαρτημάτων. Η ηλεκτρική συσκευή είναι κατάλληλη μόνο για επεξεργασία χωρίς νερό.

Μη χρησιμοποιείτε το προϊόν με οποιονδήποτε άλλο τρόπο από αυτούς που δηλώνονται για την προβλεπόμενη χρήση.

ΛΟΙΠΟΙ ΚΙΝΔΥΝΟΙ

Ακόμη και σε κανονική χρήση δεν μπορούν να αποκλείονται όλοι οι υπολειπόμενοι κίνδυνοι. Κατά τη χρήση θα μπορούσαν να προκύψουν οι ακόλουθοι κίνδυνοι, στους οποίους θα έπρεπε να δίνει ο χειριστής ιδιαίτερη προσοχή:

- Τραυματισμοί που προκύπτουν από δονήσεις. Να κρατάτε το μηχανήμα από τις προβλεπόμενες για το σκοπό αυτό χειρολαβές και να περιορίζετε το χρόνο εργασίας και έκθεσης.
- Η ηχορύπανση μπορεί να οδηγήσει σε ακουστικά τραύματα. Να φοράτε προστατευτικά ακούς και να περιορίζετε τη διάρκεια έκθεσης.
- Τραυματισμοί των οφθαλμών που προκύπτουν από ρυπαρόνα σωματίδια. Να φοράτε πάντα προστατευτικά γυαλιά, ανθεκτικά, μακριά παντελόνια, γάντια και ανθεκτικά υποδήματα.
- Εισπνοή δηλητηριώδους ατμού.

ΥΠΟΔΕΙΞΕΙΣ ΓΙΑ ΕΠΑΝΑΦΟΡΤΙΖΟΜΕΝΕΣ ΜΠΑΤΑΡΙΕΣ ΙΟΝΤΩΝ ΛΙΘΙΟΥ

Χρήση επαναφορτιζόμενων μπαταριών ιόντων λιθίου
Επαναφορτίζετε τις ανταλλακτικές μπαταρίες που δεν έχουν χρησιμοποιηθεί για μεγαλύτερο χρονικό διάστημα πριν τη χρήση.

Μια θερμοκρασία πάνω από 50°C μειώνει την ισχύ της ανταλλακτικής μπαταρίας. Αποφύγετε τη θέρμανση για μεγαλύτερο χρονικό διάστημα από τον ήλιο ή τις συσκευές θέρμανσης.

Διατηρείτε τις επαφές σύνδεσης στο φορτιστή και στην ανταλλακτική μπαταρία καθαρές.

Για μια άριστη διάρκεια ζωής πρέπει μετά τη χρήση οι μπαταρίες να φορτιστούν πλήρως.

Για μια κατά το δυνατόν μεγάλη διάρκεια ζωής οι μπαταρίες μετά τη φόρτιση οφείλουν να αφαιρεθούν από το φορτιστή.

Για την αποθήκευση της μπαταρίας για διάστημα μεγαλύτερο των 30 ημερών:

Αποθηκεύετε τη μπαταρία περ. στους 27°C σε στεγνό χώρο.

Αποθηκεύετε τη μπαταρία περ. στο 30%-50% της κατάστασης φόρτισης.

Κάθε 6 μήνες φορτίζετε εκ νέου τη μπαταρία.

Προστασία υπερφόρτισης επαναφορτιζόμενων μπαταριών ιόντων λιθίου

Σε υπερφόρτωση της μπαταρίας από πολύ υψηλή κατανάλωση ρεύματος, π. χ. από ακραίες υψηλές ροπές περιστροφής, μπλοκάρισμα του τροπανιού, δονείται το ηλεκτρικό εργαλείο για 5 δευτερόλεπτα, αναβοσβήνει η ένδειξη φόρτισης και το ηλεκτρικό εργαλείο απενεργοποιείται αυτόματα.

Για μια νέα ενεργοποίηση, αφήνετε ελεύθερο το διακόπτη και στη συνέχεια ενεργοποιείτε εκ νέου. Κάτω από ακραίες καταπονήσεις θερμαίνεται πάρα πολύ η μπαταρία. Στην περίπτωση αυτή αναβοσβήνουν όλες οι λάμπες της ένδειξης φόρτισης μέχρι να έχει κρυσώσει η μπαταρία. Μετά το σβήσιμο της ένδειξης φόρτισης μπορεί να συνεχιστεί η συνεργασία.

Μεταφορά των μπαταριών ιόντων λιθίου

Οι μπαταρίες ιόντων λιθίου υπόκεινται στις απαιτήσεις των νομικών διατάξεων για την μεταφορά επικινδύνων εμπορευμάτων.

Η μεταφορά τέτοιων μπαταριών πρέπει να πραγματοποιείται τηρώντας τους τοπικούς, εθνικούς και διεθνείς κανονισμούς και τις αντίστοιχες διατάξεις.

Επιτρέπεται η μεταφορά τέτοιων μπαταριών στο δρόμο χωρίς περαιτέρω απαιτήσεις.

Η εμπορική μεταφορά μπαταριών ιόντων λιθίου από εταιρείες μεταφορών υπόκειται στις απαιτήσεις των νομικών διατάξεων για την μεταφορά επικινδύνων εμπορευμάτων. Οι προετοιμασίες αποστολής και η μεταφορά πραγματοποιούνται αποκλειστικά από ειδικά εκπαιδευμένα πρόσωπα. Η συνολική διαδικασία συνοδεύεται από εξειδικευμένο προσωπικό.

Κατά τη μεταφορά μπαταριών ιόντων λιθίου πρέπει να προσέχετε τα εξής:

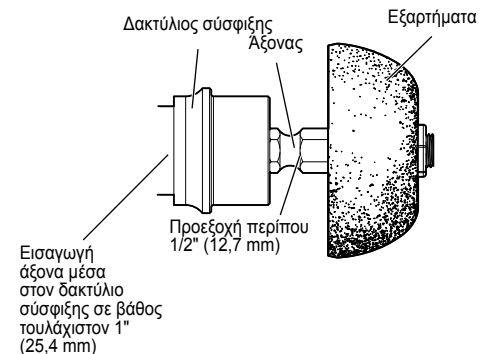
Φροντίστε τα σημεία επαφών να είναι προστατευμένα και μονωμένα ώστε να αποφευχθούν βραχυκυκλώματα.

Προσέξτε το πακέτο μπαταριών να είναι σταθερό μέσα στη συσκευασία και να μη γλιστρά. Η μεταφορά μπαταριών που παρουσιάζουν φθορές ή διαρροές δεν επιτρέπεται. Για περισσότερες πληροφορίες απευθυνθείτε στην εταιρεία μετάφορων.

ΥΠΟΔΕΙΞΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

Εγκατάσταση εξαρτημάτων

1. Αφαιρέστε τη σκόνη και τα θραύσματα από το σώμα του τσοκ προτού εισαγάγετε το εξάρτημα.
2. Εισαγάγετε τον δακτύλιο σύσφιξης με τοποθετημένο το παξιμάδι τσοκ μέσα στο σώμα του τσοκ. Βιδώστε το παξιμάδι τσοκ στην άτρακτο, αλλά μην το σφίξετε ακόμα.
3. Καθαρίστε τον άξονα του εξαρτήματος και στη συνέχεια εισαγάγετε το μέσα στον δακτύλιο σύσφιξης σε βάθος τουλάχιστον 1" (25,4 mm). Ο άξονας θα προεξέχει ανάμεσα στον δακτύλιο σύσφιξης και το εξάρτημα κατά περίπου 1/2" (12,7 mm).



4. Κρατήστε τον άξονα της άτρακτο σταθερό με ένα γερμανικό κλειδί 1/2" (12,7 mm) και σφίξτε με ασφάλεια το παξιμάδι τσοκ με ένα γερμανικό κλειδί 11/16" (17,5 mm).

5. Ακολουθήστε τα βήματα με την αντίστροφη σειρά για να αφαιρέσετε το εξάρτημα.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! Για να μειώσετε τον κίνδυνο πρόκλησης τραυματισμού, σφίγγετε πάντα με ασφάλεια τον δακτύλιο σύσφιξης στους λειαντήρες και καθαρίζετε τους άξονες προτού τους εισαγάγετε στον δακτύλιο σύσφιξης. Διαφορετικά, η υψηλή ταχύτητα περιστροφής του εργαλείου μπορεί να εκτινάξει το εξάρτημα έξω από τον δακτύλιο σύσφιξης.

Χειρισμός

Εάν εγκαταστήσετε μόλις ένα εξάρτημα ή ετοιμάζεστε να ξεκινήσετε μια εργασία, δοκιμάστε το αφήνοντας το εξάρτημα να περιστραφεί ελεύθερα για ένα λεπτό προτού το εφαρμόσετε επάνω στο τεμάχιο επεξεργασίας.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! Μην χρησιμοποιείτε ποτέ ένα εξάρτημα που έχει πέσει κάτω. Εξαρτήματα που δεν είναι σωστά τοποθετημένα ή έχουν υποστεί ζημιά μπορεί να καταστρέψουν το τεμάχιο προς επεξεργασία, να προκαλέσουν ζημιά στο εργαλείο και να ασκήσουν δυνάμεις που μπορεί να προκαλέσουν βλάβη στο εξάρτημα.

Χρησιμοποιήστε έναν σφιγκτήρα, μια μέγερη ή κάποιο άλλο πρακτικό μέσο για να συγκρατήσετε το τεμάχιο προς επεξεργασία.

Αφήστε το εξάρτημα να φτάσει στη μέγιστη ταχύτητα προτού ξεκινήσετε την εργασία.

Διατηρήστε τον έλεγχο της πίεσης και της επαφής των επιφανειών ανάμεσα στο εξάρτημα και το τεμάχιο προς επεξεργασία.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! Μην χτυπάτε ποτέ τα εξαρτήματα επάνω στο τεμάχιο προς επεξεργασία. Η υπερβολική πίεση προκαλεί βλάβη στο εξάρτημα ή μειώνει την ταχύτητα.

Βεβαιωθείτε ότι το εργαλείο έχει ακινητοποιηθεί πλήρως, πριν το αποβέσετε στο έδαφος.

Εάν ο λειαντήρας ελαστικών αρχίσει να δονείται, διακόψτε αμέσως τη λειτουργία του κινητήρα και ελέγξτε, εάν έχουν φθαρεί τα κοπτικά άκρα του εξαρτήματος. Εξαρτήματα με φθαρμένα κοπτικά άκρα προκαλούν δονήσεις στο εργαλείο, οι οποίες μπορεί να αναγκάσουν τον δακτύλιο σύσφιξης να εκτιναχθεί από το εργαλείο. Αντικαθιστάτε ή ακονίζετε πάντα τα εξαρτήματα με φθαρμένα κοπτικά άκρα.

Τα εξαρτήματα είναι σχεδιασμένα για συγκεκριμένες χρήσεις. Χρησιμοποιείτε πάντα τις βελόνες, τους κώνους, τα βύσματα, τους τροχούς λείανσης και τους τροχούς κοπής για τις εφαρμογές που έχουν σχεδιαστεί. Ακολουθείτε τις οδηγίες συντήρησης και χρήσης του κατασκευαστή.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ


Διατηρείτε πάντοτε τις σχισμές εξαιρισμού της μηχανής καθαρές.


ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ


Χρησιμοποιείτε μόνο αξεσουάρ Milwaukee και ανταλλακτικά Milwaukee. Εξαρτήματα, που η αλλαγή τους δεν περιγράφεται, αντικαθίστανται σε μια τεχνική υποστήριξη της Milwaukee (βλέπε φυλλάδιο εγγύηση/ διευθύνσεις τεχνικής υποστήριξης).


Όταν χρειάζεται, μπορείτε να ζητήσετε ένα σχέδιο συναρμολόγησης της συσκευής, δίνοντας τον τύπο της μηχανής και αριθμό στην πινακίδα ισχύος, από το κέντρο σέρβις ή απευθείας από τη φίρμα Technonic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.


ΣΥΜΒΟΛΑ


 Παρακαλώ διαβάστε σχολαστικά τις οδηγίες χρήσης πριν από την έναρξη λειτουργίας.


 ΠΡΟΣΟΧΗ! ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! ΚΙΝΔΥΝΟΣ!

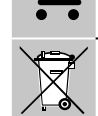
 Πριν από κάθε εργασία στη μηχανή αφαιρείτε την ανταλλακτική μπαταρία.

 Στις εργασίες με τη μηχανή φοράτε πάντοτε προστατευτικά γυαλιά.

 Να φοράτε κατάλληλη μάσκα προστασίας από σκόνη.

 Να φοράτε προστατευτικά γάντια!


 Εξαρτήματα - Δεν περιλαμβάνονται στα υλικά παράδοσης, συνιστούμενη προσθήκη από το πρόγραμμα εξαρτημάτων.


 Ηλεκτρικά μηχανήματα, μπαταρίες/συσσωρευτές δεν επιτρέπεται να απορρίπτονται μαζί με τα οικιακά απορρίμματα. Ηλεκτρικά μηχανήματα και συσσωρευτές συλλέγονται ξεχωριστά και παραδίδονται προς ανακύκλωση με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον σε επιχείρηση επεξεργασίας απορριμμάτων. Ενημερωθείτε από τις τοπικές υπηρεσίες ή από ειδικευμένους εμπόρους σχετικά με κέντρα ανακύκλωσης και συλλογής απορριμμάτων.


n Ονομαστικός αριθμός στρωφών


v Τάση

 Συνεχές ρεύμα

 Ευρωπαϊκό σήμα πιστότητας

 Βρετανικό σήμα πιστότητας

 Ουκρανικό σήμα πιστότητας

 Ευρασιατικό σήμα πιστότητας

bükümle eğilimi vardır ve bu da kişisel yaralanmaya sebep olur.

Her zaman matkap ucu iş parçasına temas edecek şekilde düşük hızda delmeye başlayın. Daha yüksek hızlarda, matkap uçlarının iş parçasına temas etmeden serbestçe dönmeye izin verildiğinde bükümle eğilimi vardır ve bu da kişisel yaralanmaya sebep olur.

Yalnızca ucla aynı hatta basınç uygulayın ve aşırı basınç uygulamayın. Uçlar kırılmaya veya kontrol kaybına yol açacak şekilde bükülebilir ve bu da kişisel yaralanmaya sonuçlanabilir.

EK GÜVENLİK VE ÇALIŞMA TALİMATLARI

Taşıma işlemi sırasında ortaya çıkan kıvılcıklara dikkat edin, yanıcı maddeler tutuşabilir.

Uçuşan kıvılcıkların ve taşıma tozunun vücudunuza çarpmasından sakının.

Sadece düzgün oturan ve hasarsız yaprak anahtarlar kullanın.

Eklenti parçasının bütünüyle eşmerkezli olarak çalışması gerekir. Yuvarlaklığı bozulan eklenti aletlerini kullanmaya devam etmeyin ve bunları çalışmaya başlamadan önce değiştirin.

Aletin tehlikeli olabilecek bölümlerini tutmayın.

Alet çalışır durumda iken talaş ve kırpıntıları temizlemeye çalışmayın.

Hissedilir ölçüde titreşim oluşmaya başlarsa veya normal olmayan başka aksaklıklar ortaya çıkarsa aleti hemen kapatın. Bu aksaklıkların nedenini belirlemek için aleti kontrol edin.

Yere yatırmadan önce eklenen aletin tamamen durduğundan emin olun.

Aşırı koşullarda (örneğin, milli ve sertleştirilmiş elyaflı taşıma çarklı yumuşak taşıma metalleri), kalıp taşıma makinesinin içinde önemli miktarda kirlilik birikebilir.

Kısa devre tehlikesi ortaya çıkacağından metal parçaların havalandırma aralıklarına girmemesi gerekir.

Aksesuarları her zaman üreticinin talimatlarına uygun olarak kullanıp depolayın.

UYARI! Yanma tehlikesi! İşlenen parça ve disk kullanım sırasında ısınır. Diskleri değiştirir ya da işlenen parçaya dokunurken eldiven giyin. Ellerinizi her zaman taşıma alanından uzak tutun.

UYARI! Bir kısa devreden kaynaklanan yangın, yaralanma veya ürün hasarları tehlikesini önlemek için aleti, güç paketini veya şarj cihazını asla sıvıların içine daldırmayınız ve cihazların ve pillerin içine sıvı girmesini önleyiniz. Tuzlu su, belirli kimyasallar, ağartıcı madde veya ağartıcı madde içeren ürünler gibi korozif veya iletken sıvılar kısa devreye neden olabilir.

Bu aleti asbest içeren ürünleri işlemede kullanmayın. Çalışmaya başlamadan önce iş parçasının karışımını belirleyin. Asbest ancak kalifiye bir personel tarafından bertaraf edilmelidir.

İç gövde boyutu L_g, eklenti aleti üreticisi tarafından sunulan belirtilerden uygulama aletinin izin verilen azami hızının hesaplanması için kullanılabilir. Elektrikli aletin azami hızından daha düşük bir hıza sahip olamaz.

İş parçası istikrarlı olacak kadar ağır değilse tespit edilmelidir. İş parçasını asla döner eklenti parçasına elle yaklaştırmayın.

Bilezik gövdesindeki toz ve birikintileri uzaklaştırın ve eklemenden önce eklenti aletinin milini temizleyin.

Eklenti aletleri şunlardan korunmalıdır:

- ıslaklık ve aşırı nem
- her tür tiner
- aşırı ısı değişiklikleri
- düşürme ve çarpma

Eklenti aletleri şöyle depolanmalıdır:

- eklenti aletlerinin diğer eklenti aletlerini rahatsız edip hasar vermeyeceği şekilde çıkarılmasına izin verecek düzenli bir şekilde
- güvenlik bilgileriyle birlikte

Eklenti aletleri DÜŞÜRÜLMEMELİ, YUVARLANMAMALI veya ÇARPILMAMALIDIR.

Düşürülmüş, yuvarlanmış, çarpılmış, aşırı ısı değişikliklerine maruz kalmış ya da tiner veya ıslaklıkla temas etmiş eklenti aletlerini iskartaya çıkarın.

Kartuş aküleri ve şarj cihazını açmayın ve sadece kuru yerlerde saklayın. Neme ve ıslanmaya karşı koruyun.

M12 sistemli kartuş aküleri sadece M12 sistemli şarj cihazları ile şarj edin. Başka sistemli aküleri şarj etmeyin.

KULLANIM

Düşük hızlı Lastik Perdahlayıcılar hasar noktasını Delmek ve lastiğin iç yüzeyini perdahlayarak Lastik Yamamak/Onarmak için kullanılır.

örneğin metal veya taş ve plastik taşımatabağı ile taşıma ve çelik tel fırça ile çalışırken. Bu elektrikli alet sadece susuz çalışmak için uygundur.

Aleti belirtilen kullanım amaçları dışında herhangi bir başka amaç için kullanmayın.

KALAN TEHLİKELER

Usulüne uygun kullanım durumunda da bütün kalan riskler ortadan kaldırılamaz. Kullanım sırasında, kullanıcının özellikle dikkat etmesi gerektiği aşağıdaki tehlikeler oluşabilir:

- Titreşimden dolayı oluşan yaralanmalar. Cihazı bunun için öngörülen kılardan tutun ve çalışma ve maruz kalam sürelerini sınırlandırın.
- Gürültü yükü işitme zararlarına neden olabilir. Kulaklık takın ve maruz kalma süresini sınırlandırın.
- Kir parçacıklarından dolayı oluşan göz yaralanmaları. Daima koruyucu gözlük, sağlam uzun pantolon, eldiven ve sağlam ayakkabılar giyiniz.
- Zehirli tozların solunması.

LİTYUM İYON PİLLER İÇİN AÇIKLAMALAR

Lityum iyon pillerin kullanılması

Uzun süre kullanım dışı kalmış kartuş aküleri kullanmadan önce şarj edin.

50°C üzerindeki sıcaklıklar kartuş akünün performansını düşürür. Akünün güneş ışığı veya mekan sıcaklığı altında uzun süre ısınmamasına dikkat edin.

Şarj cihazı ve kartuş aküdeki bağlantı kontaklarını temiz tutun.

Akünün ömrünün mükemmel bir şekilde uzun olması için kullandıktan sonra tamamen doldurulması gerekir.

Ömrünün mümkün olduğu kadar uzun olması için akülerin yükleme yapıldıktan sonra doldurma cihazından uzaklaştırılması gerekir.

Akünün 30 günden daha fazla depolanması halinde:

Aküyü takriben 27°C'de kuru olarak depolayın.

Aküyü yüklenme durumunun takriben % 30 - %50 olarak depolayın.

Aküyü her 6 ay yeniden doldurun.

Lityum iyon pillerin aşırı pil şarj koruması

Pek fazla elektrik tüketiminden dolayı, örneğin aşırı fazla devir momentleri, aniden durma veya kısa devre gibi aküye aşırı yüklenme durumunda elektro cihazı 5 saniye titreşir, yüklenme göstergesi yanıp söner ve elektro cihaz kendiliğinden durur.

Yeniden çalıştırmak için şalter baskısını serbest bırakın ve bundan sonra tekrar çalıştırın. Akü aşırı yüklenmeden dolayı fazla ısınır. Bu durumda akü soğuyana kadar yüklenme göstergesinin bütün lambaları yanıp söner. Gösterge lambalarının sönmelerinden sonra tekrar çalışmaya devam edilebilir.

Lityum iyon pillerin taşınması

Lityum iyon piller tehlikeli madde taşımacılığı hakkındaki yasal hükümlere tabidir.

Bu piller, bölgesel, ulusal ve uluslararası yönetmeliklere ve hükümlere uyularak taşınmak zorundadır.

Tüketiciler bu pilleri herhangi bir özel şart aranmaksızın karayoluyla taşıyabilirler.

Lityum iyon pillerin nakliye şirketleri tarafından ticari taşımacılığı için tehlikeli madde taşımacılığının hükümleri geçerlidir. Sevki hazırlığı ve taşıma sadece ilgili eğitimi görmüş personel tarafından gerçekleştirilebilir. Bütün süreç uzmanca bir refakatçilik altında gerçekleştirilmek zorundadır.

Pillerin taşınması sırasında aşağıdaki hususlara dikkat edilmesi gerekmektedir:

Kısa devre oluşmasını önlemek için kontakların korunmuş ve izole edilmiş olmasına sağlayınız.

Pil paketinin ambalajı içinde kaymamasına dikkat ediniz. Hasarlı veya akmiş pillerin taşınması yasaktır. Ayrıca bilgiler için nakliye şirketinize başvurunuz.

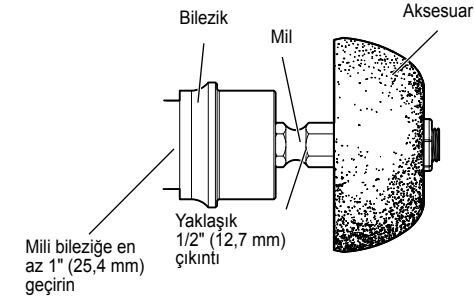
ÇALIŞMA AÇIKLAMALARI

Aksesuarların Montajı

1. Aksesuarı takmadan önce bilezik gövdesindeki toz ve birikintileri uzaklaştırın.

2. Bilezik somunu bilezik gövdesine takılı durumdayken bileziği takın. Bilezik somununu mil üzerinde döndürün ama daha sıkıştırmayın.

3. Aksesuar milini temizleyin, daha sonra bileziğe en az 1" (25,4 mm) geçirin. Mil bileziğe ve aksesuara göre yaklaşık 1/2" (12,7 mm) çinkıntı yapacaktır.



4. Şaftı 1/2" (12,7 mm) açık ağızlı bir anahtarla sabit tutun ve bilezik somununu bir 11/16" (17,5 mm) açık ağızlı anahtarla iyice sıkın.

5. Aksesuarı çıkarırken tersini yapın.

UYARI! Yaralanma riskini azaltmak için her zaman bileziği öğütücülere sıkıca takın ve bileziğe takmadan önce milleri temizleyin. Aksi takdirde aletin hızlı dönüşü aksesuarı bilezikten fırlamaya zorlayabilir.

Çalışma

Bir aksesuarı henüz taktınız ya da bir çalışma sürecine başlıyorsanız, işlenecek parçaya uygulamadan önce bir dakika dönmeye sağlayarak test edin.

UYARI! Düşmüş bir aksesuarı asla kullanmayın. Dengesiz ya da hasarlı aksesuarlar işlenecek parçayı bozabilir, alete zarar verebilir ve aksesuar arızasına yol açabilecek gerilime neden olabilir.

İşlenecek parçayı tutmak için bir kelepçe, mengene ya da pratik başka bir yöntem kullanın.

İşleme başlamadan önce aksesuarın tam hıza ulaşmasına izin verin.

Aksesuarla işlenecek parça arasındaki basınç ve yüzey temasını kontrol edin. **UYARI!** Aksesuarı asla işlenecek parçaya vurmayın. Aşırı basınç aksesuar arızasına neden olur ya da hızı düşürür.

Aleti yatırmadan önce tamamen durduğundan emin olun.

Lastik perdahlayıcıda vibrasyon başlarsa, derhal motoru durdurun ve aksesuarın körelmiş olup olmadığını kontrol edin. Körelmiş aksesuarlar alette vibrasyon doğurur ve bileziğin aletten fırlamasına neden olabilir. Körelmiş aksesuarları mutlaka değiştirin ya da bileyleyin.

Aksesuarlar belirli kullanımlar için tasarlanmıştır. Tasarlandıkları uygulamalar için her zaman uç, koni, tapa, zımpara taşı ve kesme diski kullanın. Üreticinin bakım ve kullanım talimatlarına uyun.

TEMİZLENMESİ

Aletin havalandırma aralıklarını daima temiz tutun.

BAKIM

Sadece Milwaukee aksesuarı ve yedek parçası kullanın. Nasıl değiştirileceği açıklanmamış olan yapı parçalarını bir Milwaukee müşteri servisinde değiştirin (Garanti ve servis adresi broşürüne dikkat edin).

Gerektiği takdirde aletin dağıntık görünüşü şeması, alet tipinin ve tip etiketi üzerindeki sayının bildirilmesi koşuluyla müşteri servisinden veya doğrudan Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany adresinden istenebilir.

	Lütfen aleti çalıştırmadan önce kullanma kılavuzunu dikkatli biçimde okuyun.
	DİKKAT! UYARI! TEHLİKE!
	Aletin kendinde bir çalışma yapmadan önce kartuş aküyü çıkarın.
	Alette çalışırken daima koruyucu gözlük kullanın.
	Uygun bir koruyucu toz maskesi kullanın.
	Koruyucu eldivenlerinizi takınız!
	Aksesuar - Teslimat kapsamında değildir, önerilen tamamlamalar aksesuar programında.
	Elektrikli cihazların, pillerin/akülerin evsel atıklarla birlikte bertaraf edilmesi yasaktır. Elektrikli cihazlar ve aküler ayrılarak biriktirilmeli ve çevreye zarar vermeden bertaraf edilmeleri için bir atık değerlendirme tesisine götürülmelidirler. Yerel makamlara veya satıcınıza geri dönüşüm tesisleri ve atık toplama merkezlerinin yerlerini danışınız.
n	Devir sayısı
V	Voltaj
	Doğru akım
	Avrupa uyumluluk işareti
	Britanya uyumluluk işareti
	Ukrayna uyumluluk işareti
	Avrasya uyumluluk işareti

Typ	Bruska na opravu pneumatik
Výrobní číslo	4830 13 01 XXXXXX MJJJJ
Napětí výměnného akumulátoru	12 V==
Jmenovité otáčky (Vrtání)	1200 min ⁻¹
Jmenovité otáčky (Broušení)	2500 min ⁻¹
Hmotnost podle prováděcího předpisu EPTA 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg
Uchytení nástroje	7/16" HEX (11 mm)
Maximální průměr brusného příslušenství	80 mm
Maximální průměr vrtacího příslušenství	9,5 mm
Doporučená teplota okolí pro provoz	-18 ... +50 °C
Doporučené akupaky	M12B...
Doporučené nabíječky	C12C; M12C4; M12-18...
Informace o hluku: Naměřené hodnoty odpovídají EN 60745. V třídě A posuzovaná hladina hluku přístroje činí typicky: Hladina akustického tlaku / Kolísavost K Hladina akustického výkonu / Kolísavost K	64,6 dB (A) / 3 dB (A) 75,6 dB (A) / 3 dB (A)
Používejte chrániče sluchu!	
Informace o vibracích: Celkové hodnoty vibrací (vektorový součet tří směrů) zjištěné ve smyslu EN 60745. Hodnota vibračních emisí a _n / Kolísavost K	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²

VAROVÁNÍ!

Hladina vibrací a emisí hluku uvedená v tomto informačním listu byla měřena v souladu se standardizovanou zkouškou uvedenou v normě EN 60745 a může být použita ke srovnání jednoho nástroje s jiným. Může být použita k předběžnému posouzení expozice.

Deklarovaná úroveň vibrací a emisí hluku představuje hlavní použití nástroje. Pokud se však nástroj používá pro různé aplikace, s různým příslušenstvím nebo s nedostatečnou údržbou, mohou se vibrace a emise hluku lišit. To může výrazně zvýšit úroveň expozice v průběhu celé pracovní doby.

Odhad úrovně expozice vibracím a hluku by měl také vzít v úvahu dobu, kdy je nástroj vypnutý nebo když běží, ale ve skutečnosti neprovádí úlohu. To může výrazně snížit úroveň expozice v průběhu celé pracovní doby.

Identifikujte dodatečná bezpečnostní opatření k ochraně pracovníka obsluhy před účinky vibrací a/nebo hluku, například: údržba nástroje a příslušenství, udržování rukou v teple, organizace pracovních schémat.

VAROVÁNÍ! Seznamte se se všemi bezpečnostními pokyny a sice i s pokyny. Zanedbání při dodržování varovných upozornění a pokynů mohou mít za následek úder elektrickým proudem, požár a ebo těžká poranění.
Všechna varovná upozornění a pokyny do budoucna uschovejte.

BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ PRO BRUSKU NA OPRAVU PNEUMATIK

Společná varovná upozornění k broušení, smirkování, práci s drátěnými kartáči, leštění a dělení:

a) Toto elektronářadí se používá jako bruska, bruska brusným papírem, kartáčovačka, dělicí bruska. Dbejte všech varovných upozornění, pokynů, zobrazení a údajů, jež jste s elektronářadím obdrželi. Pokud následující pokyny nedodržíte, může to vést k úderu elektrickým proudem, požáru nebo těžkým poraněním.

b) Nepoužívejte žádné příslušenství, které není výrobcem speciálně pro toto elektronářadí určeno a doporučeno. Pouze to, že můžete příslušenství na Vaše elektronářadí upevnit, nezaručuje bezpečné použití.

c) Přípustný počet otáček vkládaného nástroje musí být minimálně stejně vysoký jako maximální počet otáček uvedený na elektrickém nářadí. Příslušenství, které se točí rychleji, než je přípustné, se může rozbit a rozletět do okolí.

d) Vnější rozměr a tloušťka nasazovacího nástroje musí odpovídat rozměrovým údajům Vašeho elektronářadí. Špatně dimenzované nasazovací nástroje nemohou být dostatečně stíněny nebo kontrolovány.

e) Zahradní velikost kotoučů, brusných bubnů nebo dalšího příslušenství musí být správně nasazena na vřeteně nebo kleštinu elektrického nástroje. Dily příslušenství, které se nehodí

na montážní trn přístroje, běží excentricky, velmi silně vibrují a mohou vést ke ztrátě kontroly nad nářadím.

f) Kotouče upevněné na upínacím trnu, brusné bubny, řezáky a další příslušenství musí být zcela vloženy do kleštiny nebo skličidla. Pokud je upínací trn nedostatečně upevněn a/nebo je převis kotouče příliš dlouhý, upevněný kotouč se může uvolnit a vysokou rychlostí odletět.

g) Nepoužívejte žádné poškozené nasazovací nástroje. Zkontrolujte před každým použitím nasazovací nástroje jako brusné kotouče na odštěpky a trhliny, brusné talíře na trhliny, ořez nebo silné opotřebení, drátěné kartáče na uvolněné nebo zlomené dráty. Spadne-li elektronářadí nebo nasazovací nástroj z výšky, zkontrolujte zda není poškozený nebo použijte nepoškozený nasazovací nástroj. Pokud jste nasazovací nástroj zkontrolovali a nasadili, držte se Vy a v blízkosti nacházející se osoby mimo rovinu rotujícího nasazovacího nástroje a nechte stroj běžet jednu minutu s nejvyššími otáčkami. Poškozené nasazovací nástroje většinou v této době testování prasknou.

h) Noste osobní ochranné vybavení. Podle aplikace použijte ochranu celého obličeje, ochranu očí nebo ochranné brýle. Taktéž adekvátně noste ochrannou masku proti prachu, ochranu sluchu, ochranné rukavice nebo speciální zástěru, jež Vás ochrání před malými částicemi brusiva a materiálu. Oči mají být chráněny před odletujícími cizími tělisky, jež vznikají při různých aplikacích. Protiprachová maska či respirátor musejí při používání vznikatý prach odfiltrovat. Pokud jste dlouho vystaveni silnému hluku, můžete utrpět ztrátu sluchu.

i) Dbejte u ostatních osob na bezpečnou vzdálenost k Vaší pracovní oblasti. Každý, kdo vstoupí do této pracovní oblasti, musí nosit osobní ochranné vybavení. Úlomky obrobku nebo ulomených nasazovacích nástrojů mohou odletnout a způsobit poranění i mimo přímou pracovní oblast.

Převprava lithium-iontových baterií

Lithium-iontové baterie spadají podle zákonných ustanovení pod přepravu nebezpečného nákladu.

Převprava těchto baterií se musí realizovat s dodržováním lokálních, vnitrostátních a mezinárodních předpisů a ustanovení.

Spotřebitelé mohou tyto baterie bez problémů přepravovat po komunikacích.

Komerční přeprava lithium-iontových baterií prostřednictvím přepravních firem podléhá ustanovením o přepravě nebezpečného nákladu. Přípravu k vyexpedování a samotnou přepravu směji vykonávat jen příslušně vyškolené osoby. Na celý proces se musí odborně dohlížet.

Při přepravě baterií je třeba dodržovat následující:

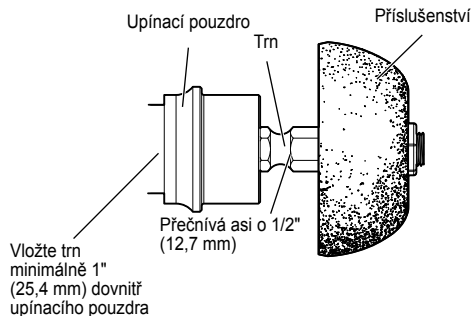
Zajistěte, aby kontakty byly chráněné a izolované, aby se zamezilo zkratům.

Dávejte pozor na to, aby se svazek baterií v rámci balení nemohl sesmeknout. Poškozené a vyteklé baterie se nesměji přepravovat. Ohledně dalších informací se obraťte na vaši přepravní firmu.

PRACOVNÍ POKYNY

Instalace příslušenství

1. Před vložením příslušenství odstraňte prach a nečistoty z těla upínacího pouzdra.
2. Vložte upínací pouzdro s maticí připevněnou do těla upínacího pouzdra. Našroubujte matici upínacího pouzdra na vřeten, ale ještě nedotahujte.
3. Vyčistěte trn příslušenství a vložte jej minimálně 1" (25,4 mm) do upínacího pouzdra. Trn bude přechřívát přes upínací pouzdro a příslušenství asi o 1/2" (12,7 mm).



4. Držte tyč vřeten stabilně pomocí klíče s otevřeným koncem 1/2" (12,7 mm) a bezpečně utáhněte matici upínacího pouzdra klíčem s otevřeným koncem 11/16" (17,5 mm).

5. Při odstraňování příslušenství postupujte opačně.

VAROVÁNÍ! Abyste snížili riziko poranění, upínací pouzdro vždy brusičům bezpečně utáhněte a trny před jejich vložením do upínacího pouzdra očistěte. Při vysoké rotaci nástroje by jinak mohlo dojít k tomu, že příslušenství z upínacího pouzdra vyletí.

Provoz

Pokud jste příslušenství právě nainstalovali nebo s prací začínáte, vyzkoušejte ho tak, že ho necháte jednu minutu otáčet, a teprve poté ho použijte na obrobku.

VAROVÁNÍ! Nikdy nepoužívejte příslušenství, které spadlo na zem. Nevyvážené nebo poškozené příslušenství může poškodit obrobek, poškodit nástroj a způsobit prnutí, které může vést k závadě příslušenství.

K uchycení předmětu, který chcete opravit, použijte svorku, svěrák nebo jiné praktické prostředky.

Před zahájením práce počkejte, až příslušenství dosáhne plné rychlosti.

Zkontrolujte tlak a povrchový kontakt mezi příslušenstvím a obrobkem. **VAROVÁNÍ!** Zamezte nárazům příslušenství na předmět, který opracováváte. Příliš vysoký tlak způsobí selhání příslušenství nebo zpomalí rychlost.

Před tím, než nástroj položíte, se ujistěte, že se zcela zastavil.

Pokud začne bruska na opravu pneumatik vibrovat, okamžitě zastavte motor a zkontrolujte, zda není příslušenství otupené. Při použití otupeného příslušenství začne nástroj vibrovat a mohlo by se stát, že upínací pouzdro z nástroje vyletí. Otupené příslušenství vždy vyměňte nebo naostřete.

Příslušenství je určeno ke specifickému použití. Hroty, kužely, vložky, brusné kotouče a řezací kotouče použijte pouze pro aplikace, pro které jsou určeny. Dodržujte pokyny výrobce týkající se péče a používání.

ČIŠTĚNÍ














Větrací štěrby nářadí udržujeme stále čisté.

ÚDRŽBA

Používat výhradně příslušenství Milwaukee a náhradní díly Milwaukee. Díly jejichž výměny nebyla popsána, nechte vyměnit v autorizovaném servisu (viz. "Záruky / Seznam servisních míst")

Při potřebě podrobného rozkresu konstrukce, oslovte informaci o typu a čísle přímo servis a nebo výrobce, Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLY

	Před spuštěním stroje si pečlivě pročtěte návod k používání.
	POZOR! VAROVÁNÍ! NEBEZPEČÍ!
	Před zahájením veškerých prací na vrtacím šroubováku vyjmout výměnný akumulátor.
	Při práci se strojem neustále nosit ochranné brýle.
	Používejte při práci vhodnou ochranou masku.
	Používejte ochranné rukavice!
	Příslušenství není součástí dodávky, viz program příslušenství.
	Elektrická zařízení, baterie/akumulátory se nesmí likvidovat společně s odpadem z domácnosti. Elektrická zařízení, baterie/akumulátory je třeba sbírat odděleně a odevzdat je v recyklačním podniku na ekologickou likvidaci. Na místních úřadech nebo u vašeho specializovaného prodejce se informujte na recyklační podniky a sběrné dvory.
n	Jmenovité otáčky
V	napětí
	Stejnoseměrný proud
	Značka shody v Evropě
	Značka shody v Británii
	Značka shody na Ukrajině
	Značka shody pro oblast Eurasie

SYMBOLY

	Pred prvým použitím prístroja si pozorne prečítajte návod na obsluhu.
	POZOR! NEBEZPEČENSTVO!
	Pred každou prácou na stroji výmenný akumulátor vytriahnuť.
	Pri práci so strojom vždy noste ochranné okuliare.
	Pri práci nosiť vhodnú ochrannú masku, aby sa nedostal do ľudského organizmu.
	Používajte ochranné rukavice!
	Príslušenstvo - nie je súčasťou štandardnej výbavy, odporúčané doplnenie z programu príslušenstva.
	Elektrické zariadenia, batérie/akumulátory sa nesmú likvidovať spolu s odpadom z domácnosti. Elektrické zariadenia, batérie/akumulátory treba zbierať oddelene a odovzdať ich v recyklačnom podniku na ekologickú likvidáciu. Na miestnych úradoch alebo u vášho špecializovaného predajcu sa spýtajte na recyklačné podniky a zberné dvory.
n	Menovitý počet obrátok
V	Napätie
	Jednosmerný prúd
	Značka zhody v Európe
	Značka zhody v Británii
	Značka zhody na Ukrajine
	Značka zhody pre oblasť Eurázie

DANE TECHNICZNE **M12 FTB**

Typ	Szorstkownica do opon
Numer produkcyjny	4830 13 01 XXXXXX MJJJJ
Napięcie baterii akumulatorowej	12 V==
Znamionowa prędkość obrotowa (Wiercenie)	1200 min ⁻¹
Znamionowa prędkość obrotowa (Szorstkowanie)	2500 min ⁻¹
Ciężar wg procedury EPTA 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg
Gniazdo końcówki	7/16" HEX (11 mm)
Maks. średnica narzędzia do szorstkowania	80 mm
Maks. średnica narzędzia do wiercenia	9,5 mm
Zalecana temperatura otoczenia w trakcie eksploatacji	-18 ... +50 °C
Zalecane zestawy akumulatorowe	M12B...
Zalecane ładowarki	C12C; M12C4; M12-18...
Informacja dotycząca szumów: Zmierzone wartości wyznaczono zgodnie z normą EN 60745. Poziom szumów urządzenia oszacowany jako A wynosi typowo:	
Poziom ciśnienia akustycznego / Niepewność K	64,6 dB (A) / 3 dB (A)
Poziom mocy akustycznej / Niepewność K	75,6 dB (A) / 3 dB (A)
Należy używać ochroniaczy uszu!	
Informacje dotyczące wibracji: Wartości łączne drgań (suma wektorowa trzech kierunków) wyznaczone zgodnie z normą EN 60745.	
Wartość emisji drgań a _h / Niepewność K	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²

⚠️ OSTRZEŻENIE!

Poziom drgań i emisji hałasu podany w niniejszej instrukcji zmierzono zgodnie ze standardową metodą badania wg EN 60745 i można ją wykorzystywać do porównania narzędzia z innym narzędziem. Można go wykorzystywać przy wstępnej ocenie narażenia.

Deklarowany poziom emisji drgań i hałasu reprezentuje główne zastosowania narzędzia. Jeśli jednak narzędzie jest używane do różnych zastosowań, z różnymi akcesoriami lub w przypadku nieprawidłowej konserwacji, emisja drgań i hałasu może się różnić. Może to znacznie zwiększyć poziom narażenia w całym okresie eksploatacji narzędzia.

Oszacowanie poziomu narażenia na wibracje i hałas powinno również uwzględniać czasy, kiedy narzędzie jest wyłączone lub kiedy jest włączone, ale nie pracuje. Może to znacznie obniżyć poziom ekspozycji w całym okresie eksploatacji narzędzia.

Należy zidentyfikować dodatkowe środki bezpieczeństwa w celu ochrony operatora przed skutkami wibracji i/lub hałasu, takie jak: utrzymywanie narzędzia i akcesoriów w nienagannym stanie, utrzymywanie ciepła rąk, organizacja pracy.

⚠️ OSTRZEŻENIE! Prosimy o przeczytanie wskazówek bezpieczeństwa i zaleceń, również tych. Błędy w przestrzeganiu poniższych wskazówek mogą spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.

Należy starannie przechowywać wszystkie przepisy i wskazówki bezpieczeństwa dla dalszego zastosowania.

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE SZORSTKOWNICY DO OPON

Wspólne wskazówki ostrzegawcze dotyczące szlifownia, szlifowania okładziną ścierną, prac z użyciem szczotek drucianych, polerowania i przecinania ściernicą:

- a) Elektronarzędzie należy używać jako szlifierki, szlifierki z użyciem okładziny ścierniej, szczotki drucianej i przecinania ściernicą. Należy przestrzegać wszystkich wskazówek ostrzegawczych, przepisów, opisów i danych, które otrzymali Państwo wraz z elektronarzędziem. Jeśli nie będą przestrzegane następujące przepisy, może dojść do porażenia prądem, pożaru i/lub ciężkich obrażeń ciała.
- b) Nie należy używać osprzętu, który nie jest przewidziany i polecany przez producenta specjalnie do tego urządzenia. Fakt, że osprzęt daje się zamontować do elektronarzędzia, nie jest gwarantem bezpiecznego użycia.
- c) Dopuszczalna liczba obrotów osprzętu musi być przynajmniej tak wysoka, jak maksymalna liczba obrotów podana na urządzeniu elektrycznym. Osprzęt, który obraca się szybciej niż jest to dozwolone, może pęknąć i zostać ciśnięty w powietrze.
- d) Średnica zewnętrzna i grubość narzędzia roboczego muszą odpowiadać wymiarom elektronarzędzia. Narzędzia robocze o niewłaściwych wymiarach nie mogą być wystarczająco osłonięte lub kontrolowane.

e) **Rozmiar tarczy, bębnow roboczych szlifierki i wszelkich innych akcesoriów musi dokładnie pasować do trzpienia lub tulei zaciskowej elektronarzędzia.** Części osprzętowe, które nie pasują do trzpienia montażowego urządzenia, poruszają się mimośrodowo, nadmiernie mocno wibrują i mogą prowadzić do utraty kontroli nad narzędziem.

f) **Mocowane na trzpieniu tarcze, bębny robocze szlifierki, frezy i inne akcesoria muszą zostać całkowicie wsadzone do tulei zaciskowej lub uchwytu.** Jeśli trzpień nie jest wystarczająco mocno utrzymywany i/lub występ tarczy jest zbyt duży, zamontowana tarcza może się poluzować i zostać odrzucona z dużą prędkością.

g) **W żadnym wypadku nie należy używać uszkodzonych narzędzi roboczych.** Przed każdym użyciem należy skontrolować oprzyrządowanie, np. ściernice pod kątem odprysków i pęknięć, talerze szlifierskie pod kątem pęknięć, starcia lub silnego zużycia, szczotki druciane pod kątem luźnych lub złamanych drutów. W razie upadku elektronarzędzia lub narzędzia roboczego, należy sprawdzić, czy nie uległo ono uszkodzeniu, lub użyć innego, nieuszkodzonego narzędzia. Jeśli narzędzie zostało sprawdzone i umocowane, elektronarzędzie należy włączyć na minutę na najwyższe obroty, zwracając przy tym uwagę, by osoba obsługująca i osoby postronne znajdujące się w pobliżu, znalazły się poza strefą obracającego się narzędzia. Uszkodzone narzędzia łamią się najczęściej w tym czasie próbnym.

h) **Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne.** W zależności od rodzaju pracy, należy nosić maskę ochronną pokrywającą całą twarz, ochronę oczu lub okulary ochronne. W razie potrzeby należy użyć maski przeciwpyłowej, ochrony słuchu, rękawic ochronnych lub specjalnego fartucha, chroniącego przed małymi cząstkami ściernego i obrabianego materiału. Należy chronić oczy przed unoszącymi się w powietrzu ciałami

ZAGROŻENIA RESZTKOWE

Nawet przy prawidłowym użytkowaniu nie można wykluczyć wszystkich ryzyk rezydualnych. W trakcie użytkowania mogą powstawać poniższe zagrożenia, nawet w przypadku zachowania przez operatora najwyższej troski:

- obrażenia spowodowane przez wibracje. Urządzenie należy trzymać za przeznaczony w tym celu uchwyt i ograniczać czas pracy i czas ekspozycji.
- Uciążliwość akustyczna może prowadzić do uszkodzeń słuchu. Należy mieć na sobie nauszники i ograniczać czas trwania ekspozycji.
- obrażenia oczu spowodowane przez cząstki brudu. Należy zawsze mieć na sobie okulary ochronne, solidne długie spodnie, rękawice i solidne buty robocze.
- Wdychanie toksycznego pyłu.

WSKAZÓWKI DLA AKUMULATORÓW LITOWO-JONOWYCH

Użytkowanie akumulatorów litowo-jonowych

Akumulatory, które nie były przez dłuższy czas użytkowane, należy przed użyciem naładować.

W temperaturze powyżej 50°C następuje spadek osiągniętych wkładki akumulatorowej. Unikać długotrwałego wystawienia na oddziaływanie ciepła lub promieni słonecznych (niebezpieczeństwo przegrzania).

Styki ładowarek i wkładek akumulatorowych należy utrzymywać w czystości

Dla zapewnienia optymalnej żywotności akumulatory po użyciu należy naładować do pełnej pojemności.

Dla zapewnienia możliwie długiej żywotności akumulatory należy wyjąć z ładowarki po ich naładowaniu.

W przypadku składowania akumulatorów dłużej aniżeli 30 dni:

Przechowywać je w suchym miejscu w temperaturze ok. 27°C.

Przechowywać je w stanie naładowanym do ok. 30% - 50%.

Ładować je ponownie co 6 miesięcy.

Ochrona przeciwprzeciążeniowa w akumulatorach litowo-jonowych

W przypadku przeciążenia akumulatora przez bardzo duży pobór prądu, na przykład wskutek ekstremalnie dużych momentów obrotowych, narzędzie ręczne z napędem elektrycznym wibruje przez 5 sekund, miga wskaźnik ładowania i narzędzie samoczynnie wyłącza się.

W celu ponownego włączenia narzędzia należy zwolnić przycisk przełączający, a następnie ponownie go włączyć. Przy ekstremalnych obciążeniach akumulator nagrzewa się za mocno. W takim przypadku wszystkie lampki wskaźnika ładowania migają tak długo, aż akumulator ochłodzi się. Po zgaśnięciu wskaźnika ładowania można kontynuować pracę.

Transport akumulatorów litowo-jonowych

Akumulatory litowo-jonowe podlegają ustawowym przepisom dotyczącym transportu towarów niebezpiecznych.

Transport tych akumulatorów winien odbywać się przy przestrzeganiu lokalnych, krajowych i międzynarodowych rozporządzeń i przepisów.

Odbiorcom nie wolno transportować tych akumulatorów po drogach ot tak po prostu.

Komercyjny transport akumulatorów litowo-jonowych przez przedsiębiorstwa spedycyjne podlega przepisom dotyczącym transportu towarów niebezpiecznych. Przygotowania do wysyłki oraz transport mogą być wykonywane wyłącznie przez odpowiednio przeszkolone osoby. Cały proces winien odbywać się pod fachowym nadzorem.

W czasie transportu akumulatorów należy przestrzegać następujących punktów:

Celem uniknięcia zwarć należy upewnić się, że zestyki są zabezpieczone i zaizolowane.

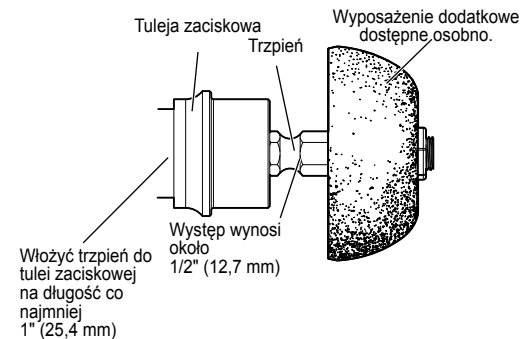
Zwracać uwagę na to, aby zespół akumulatorów nie mógł się

przemieszczać we wnętrzu opakowania. Nie wolno transportować akumulatorów uszkodzonych lub z wyciekającym z elektrolitem. Odnosnie dalszych wskazówek należy zwrócić się do swojego przedsiębiorstwa spedycyjnego.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA

Montaż narzędzi roboczych

1. Usunąć pył i zanieczyszczenia z tulei zaciskowej przed zamontowaniem narzędzia roboczego.
2. Włożyć tuleję zaciskową z nakrętką przymocowaną do korpusu tulei zaciskowej. Nakrętkę tulei zaciskowej nakręcić na wrzeciono, ale jej nie dokręcać.
3. Oczyszczyć trzpień do montażu narzędzia roboczego, a następnie włożyć go do tulei zaciskowej na długość co najmniej 1" (25,4 mm). Trzpień wystaje poza tuleję zaciskową i narzędzie około 1/2" (12,7 mm).



4. Trzymać stabilnie wał wrzeciona za pomocą klucza płaskiego 1/2" (12,7 mm) i mocno dokręcić nakrętkę tulei zaciskowej za pomocą klucza płaskiego 11/16" (17,5 mm).

5. Demontaż narzędzia roboczego wykonać w odwrotnej kolejności.

OSTRZEŻENIE! Aby zmniejszyć ryzyko urazu, przed włożeniem do tulei zaciskowej należy zawsze bezpiecznie dokręcić tuleję zaciskową do szlifarki i oczyścić trzpień. W przeciwnym razie szybkie obroty narzędzia roboczego mogą spowodować jego wyrzucenie z tulei zaciskowej.

Proces cięcia

Po zainstalowaniu narzędzia roboczego lub przed rozpoczęciem pracy należy je przetestować, włączając obroty na jedną minutę przed kontaktem z przedmiotem obrabianym.

OSTRZEŻENIE! Nigdy nie używać narzędzia roboczego, które upadło na podłogę. Niewyważone lub uszkodzone narzędzie robocze może uszkodzić przedmiot obrabiany, uszkodzić elektronarzędzie i spowodować naprężenia, które mogą spowodować uszkodzenie narzędzia roboczego.

Użyć zacisku, imadła lub innego praktycznego przyrządu do podtrzymania obrabianego przedmiotu.

Przed rozpoczęciem pracy zaczekać aż narzędzie robocze osiągnie maksymalne obroty.

Kontrolować nacisk i kontakt narzędzia roboczego z powierzchnią przedmiotu obrabianego. **OSTRZEŻENIE!** Nigdy nie uderzać narzędziem roboczym o przedmiot obrabiany. Zbyt duży nacisk może spowodować uszkodzenie narzędzia lub spadek prędkości obrotowej.

Należy upewnić się, że elektronarzędzie przed odłożeniem całkowicie się zatrzyma.

Jeśli szorstkownica do opon zaczyna wibrować, należy natychmiast zatrzymać silnik i sprawdzić, czy narzędzie robocze jest stępione. Tępe narzędzia robocze powodują, że elektronarzędzie wibruje i mogą spowodować wyrzut tulei zaciskowej od elektronarzędzia. Zawsze wymieniać lub naostrzyć tępe narzędzia robocze.

Narzędzia robocze są przeznaczone do konkretnych zastosowań. Używać punktowych i stożkowych narzędzi ściernych, czopów, ściernic i tarcz tnących wyłącznie zgodnie z ich przeznaczeniem. Postępować zgodnie z instrukcjami producenta dotyczącymi pielęgnacji i użytkowania.

CZYSZCZENIE

Otwory wentylacyjne elektronarzędzia muszą być zawsze drożne.

UTRZYMANIE I KONSERWACJA

Używać tylko i wyłącznie wyposażenia dodatkowego Milwaukee i części zamiennych Milwaukee. Gdyby trzeba było wymienić części, które nie zostały opisane, należy skontaktować się z przedstawicielem serwisu Milwaukee (patrz wykaz adresów punktów usługowych/gwarancyjnych).

Na życzenie można otrzymać rysunek widoku zespołu rozebranego. Przy zamawianiu należy podać numer oraz typ elektronarzędzia umieszczony na tabliczce znamionowej. Zamówienia można dokonać albo u lokalnych przedstawicieli serwisu, albo bezpośrednio w Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SYMBOLY

	Przed uruchomieniem elektronarzędzia zapoznać się uważnie z treścią instrukcji.
	UWAGA! OSTRZEŻENIE NIEBEZPIECZEŃSTWO!
	Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac na elektronarzędziu należy wyjąć wkładkę akumulatorową.
	Podczas pracy należy zawsze nosić okulary ochronne.
	Nosić odpowiednią maskę przeciwpyłową.
	Nosić rękawice ochronne!
	Wyposażenie dodatkowe dostępne osobno.
	Urządzenia elektryczne, baterie/akumulatory nie mogą być usuwane razem z odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Urządzenia elektryczne i akumulatory należy gromadzić oddzielnie i w celu usuwania ich do odpadów zgodnie z wymaganiami środowiska naturalnego oddawać do przedsiębiorstwa utylizacyjnego. Proszę zasięgnąć informacji o centrach recyklingowych i punktach zbiorczych u władz lokalnych lub u wyspecjalizowanego dostawcy.
n	Znamionowa prędkość obrotowa
V	Napięcie
	Prąd stały
	Europejski Certyfikat Zgodności
	Brytyjski Certyfikat Zgodności
	Ukraiński Certyfikat Zgodności
	Euroazjatycki Certyfikat Zgodności

TISZTÍTÁS

A készülék szellőzőnyílásait mindig tisztán kell tartani.

KARBANTARTÁS

Csak Milwaukee tartozékokat és Milwaukee pótalkatrészeket szabad használni. Az olyan elemeket, melyek cseréje nincs ismertetve, cseréltesse ki Milwaukee szervizzel (lásd Garancia/Ügyfélszolgálat címei kiadványt).

Szükség esetén a készülékek robbantott ábráját - a készülék típusa és azonosító száma alapján a területileg illetékes TTI márkaszerviztől vagy közvetlenül a gyártótól (Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany) lehet kérni.

SZIMBÓLUMOK

	Kérjük alaposan olvassa el a tájékoztatót mielőtt a gépet használja.
	FIGYELEM! FIGYELMEZTETÉS! VESZÉLY!
	Karbantartás, javítás, tisztítás, stb. előtt az akkumulátort ki kell venni a készülékből.
	Munkavégzés közben ajánlatos védőszemüveget viselni.
	Hordjon e célra alkalmas porvédőmaszkot.
	Hordjon védőkesztyűt!
	Azokat a tartozékokat, amelyek gyárilag nincsenek a készülékhez mellékelve, külön lehet megrendelni.
	Az elektromos eszközöket, elemeket/akkukat nem szabad a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Az elektromos eszközöket és akkukat szelektíven kell gyűjteni, és azokat környezetbarát ártalmatlanítás céljából hulladékhasznosító üzemben kell leadni. A helyi hatóságoknál vagy szakkereskedőjénél tájékozódjon a hulladékudvarokról és gyűjtőhelyekről.
n	Névleges fordulatszám
V	Feszültség
	Egyenáram
	Európai megfelelőségi jelölés
	Egyesült királyságbeli megfelelőségi jelölés
	Ukrán megfelelőségi jelölés
	Eurázsiai megfelelőségi jelölés

TEHNIČNI PODATKI

	M12 FTB
Model	Naprava za hrapavljenje pnevmatik
Proizvodna številka	4830 13 01 XXXXXX MJJJJ
Napetost izmenljivega akumulatorja	12 V==
Nazivno število vrtljajev (Vrtanje)	1200 min ⁻¹
Nazivno število vrtljajev (Hrapavljenje)	2500 min ⁻¹
Teža po EPTA-proceduri 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg
Sprejem orodja	7/16" HEX (11 mm)
Najv. Ø vstavnega orodja za hrapavljenje	80 mm
Najv. Ø vstavnega orodja za vrtanje	9,5 mm
Priporočena temperatura okolice za obratovanje	-18 ... +50 °C
Priporočeni kompleti akumulatorjev	M12B...
Priporočeni polnilniki	C12C; M12C4; M12-18...
Informacije o hrupnosti: Vrednosti merjenja ugotovljene ustrezno z EN 60745. Raven hrupnosti naprave ovrednotena z A, znaša tipično:	
Nivo zvočnega tlaka / Nevarnost K	64,6 dB (A) / 3 dB (A)
Višina zvočnega tlaka / Nevarnost K	75,6 dB (A) / 3 dB (A)
Nosite zaščito za sluh!	
Informacije o vibracijah: Skupna vibracijska vrednost (Vektorska vsota treh smerdoločena ustrezno EN 60745.	
Vibracijska vrednost emisij a _h / Nevarnost K	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²

⚠ OPOZORILO!

Raven vibracij in hrupa, navedena v tem informativnem listu, je bila izmerjena v skladu s standardiziranim preskusom iz EN 60745 in jo je mogoče uporabljati za primerjavo orodij med seboj. Mogoče jo je tudi uporabiti za predhodno oceno izpostavljenosti.

Navedena raven vibracij in hrupa predstavlja glavno uporabo orodja. Če pa se orodje uporablja za različne namene, z različnimi dodatki ali slabo vzdrževano, se lahko vibracije in hrup razlikujejo. To lahko znatno poveča raven izpostavljenosti v celotnem delovnem obdobju.

Pri oceni ravni izpostavljenosti vibracijam in hrupu je treba upoštevati tudi čas, ko je orodje izklopljeno ali ko teče, vendar dejansko ne opravlja dela. To lahko bistveno zmanjša raven izpostavljenosti v celotnem delovnem obdobju.

Ugotovite dodatne varnostne ukrepe za zaščito upravljalca pred učinki vibracij in/ali hrupa, kot so: vzdrževanje orodja in dodatkov, tople roke, organizacija delovnih vzorcev.

⚠ OPOZORILO! Preberite vsa varnostna opozorila in navodila. Napake zaradi neupoštevanja spodaj navedenih opozoril in napotil lahko povzročijo električni udar, požar in/ali težke telesne poškodbe.
Vsa opozorila in napotila shranite, ker jih boste v prihodnje še potrebovali.

VARNOSTNA OPOZORILA ZA NAPRAVO ZA HRAPAVLJENJE PNEVMATIK

Skupna opozorila za brušenje, brušenje z brusnim papirjem, delo z žičnimi ščetkami, poliranje in rezanje:

a) To električno orodje se lahko uporablja za brušenje, brušenje z brusnim papirjem, brušenje z žično ščetko rezalni stroj. Upoštevajte vsa opozorila, navodila, slikovne prikaze in podatke, ki ste jih prejeli skupaj z električnim orodjem. Zaradi nespoštovanja spodaj navedenih navodil lahko pride do električnega udara, požara in/ali težkih telesnih poškodb.

b) Ne uporabljajte pribora, ki ga proizvajalec za to orodje ni posebno predvidel in katerega uporabe ne priporoča. Zgolj dejstvo, da lahko nek pribor pritrdite na Vaše električno orodje, še ne zagotavlja varne uporabe.

c) Dovoljeno število vrtljajev uporabljenega orodja mora biti vsaj tako visoko, kot je največje število vrtljajev električnega orodja. Pribor, ki se vrti hitreje od dovoljenega števila vrtljajev, se lahko polomi in razleti.

d) Zunanji premer in debelina vsadnega orodja morata ustrezati meram Vašega električnega orodja. Napačno dimenzioniranih vsadnih orodij ne boste mogli dovolj dobro zavarovati ali nadzorovati.

e) Brusilne plošče, brusilni valji ali drugi pribor se mora natančno prilegati brusilnemu vretenu ali napenjalnim kleščam električnega orodja. Deli pribora, ki ne pašejo na pritrilni trn naprave, tečejo ekscentrično, vibrirajo s prekomerno močjo in lahko

privedejo do izgube nadzora nad orodjem.

f) Na trnu nameščene plošče, brusilni valji ali drugi pribor morajo biti do konca vstavljeni v napenjalne klešče ali vpenjalno glavo. Če trn ni dovolj napet ali če je brusilno telo pomaknjeno preveč naprej, se lahko vstavno orodje odvije in izpade z visoko hitrostjo.

g) Ne uporabljajte poškodovanih vsadnih orodij. Pred vsako uporabo preglejte brusilne kolote, če se ne luščijo oziroma če nimajo razpok, brusilne krožnike, če nimajo razpok oziroma če niso močno obrabljeni ali izrabljeni, žične ščetke pa, če nimajo zrahljanih ali odlomljenih žic. Če pade električno orodje ali vsadno orodje na tla, pogledajte, če ni poškodovano in uporabljajte samo nepoškodovana vsadna orodja. Po kontroli in vstavljanju vsadnega orodja se ne zadržujte v ravnini vrtečega se vsadnega orodja, kar velja tudi za druge osebe v bližini. Električno orodje naj eno minuto deluje z najvišjim številom vrtljajev. Poškodovana vsadna orodja se največkrat zlomijo med tem preizkusnim časom.

h) Uporabljajte osebno zaščitno opremo. Odvisno od vrste uporabe si nataknite zaščitno masko čez cel obraz, zaščito za oči ali zaščitna očala. Če je potrebno, nosite zaščitno masko proti prahu, zaščitne slušnike, zaščitne rokavice ali specialni predpasnik, ki Vas bo zavaroval pred manjšimi delci materiala, ki nastajajo pri brušenju. Oči je treba zavarovati pred tujki, ki nastajajo pri različnih vrstah uporabe naprave in letijo naokrog. Zaščitna maska proti prahu ali dihala maska morata filtrirati prah, ki nastaja pri uporabi. Predolgo izpostavljanje glasnemu hrupu ima lahko za posledico izgubo sluha.

i) Pazite, da bodo druge osebe varno oddaljene od Vašega delovnega območja. Vsak, ki stopi na delovno območje, mora nositi osebno zaščitno opremo. Odlomljeni delci obdelovanca ali zlomljena vsadna orodja lahko odletijo stran in povzročijo telesne poškodbe, tudi izven neposrednega delovnega območja.

j) Kadar izvajate dela pri katerih lahko orodje zadane prikrito

električno napeljavajo, je napravo potrebno držati za izolirane prijemalne površine. Stik rezalnega orodja z napetostnim vodnikom napeljave lahko privede kovinske dele naprave pod napetost in vodi do električnega udara.

k) Električno orodje ob vklopu vedno držite zelo čvrsto. Pri doseganju polnega števila vrtljajev lahko odzivni čas motorja povzroči, da se električno orodje zasuca.

l) Če je mogoče, za fiksiranje orodja uporabite primež. Nikoli ne držite manjši obdelavane v eni roki in električno orodje v drugi, ko ga uporabljate. Zaradi pritrditve manjših obdelovancev imate tako proste obe roki za nadzor nad električnim orodjem. Pri rezanju okroglih obdelovancev, kot so leseni vložki, material za drogove ali cevi se z lahkoto odkotalijo nazaj, zaradi česar se lahko vstavno orodje zagodži in odbije proti vam.

m) Ne odlagajte električno napravo vse dokler se električna naprava ni popolnoma umirila. Vrteče se vsadno orodje lahko pride v stik z odlagalno površino, zaradi česar lahko izgubite nadzor nad električnim orodjem.

n) Po menjavi vstavnih orodij ali izvedbi nastavitve na naprav, se prepričajte, da so vpenjalna glava ali drugi pritrdilni elementi trdno pritrjeni. Odviti pritrdilni elementi se lahko nepričakovano premaknejo in povzročijo izgubo nadzora; nepritrjene, vrtljive komponente z vsjo silo izskočijo iz naprave.

o) Električno orodje naj medtem, ko ga prenašate naokrog, ne deluje. Vrteče se vsadno orodje lahko zaradi naključnega kontakta zagradi Vaše oblačilo in se zavrti v Vaše telo.

p) Prezračevalne reže Vašega električnega orodja morate vedno čistiti. Ventilator motorja povleče v ohišje prah in velika količina nabranega prahu je lahko vzrok za električno nevarnost.

q) Ne uporabljajte električnega orodja v bližini gorljivih materialov. Ti materiali se lahko zaradi iskenja vnamejo.

r) Ne uporabljajte vsadnih orodij, ki za hlajenje potrebujejo tekočino. Uporaba vode ali drugih tekočin lahko povzroči električni udar.

Povratni udarec in ustreza opozorila

Povratni udarec je nenadna reakcija, ki nastane zaradi zagodenja ali blokiranja vrtečega se vsadnega orodja, na primer brusilnega koluta, brusilnega krožnika, žične ščetke in podobnega. Zagodenje ali blokiranje ima za posledico takojšnji ustavitve vrtečega se vsadnega orodja. Nekontrolirano električno orodje se zaradi tega pospešeno premakne v smer, ki je nasprotna smeri vrtenja vsadnega orodja. Če se na primer brusilni kolot zatakne ali zablokira v obdelovancu, se lahko rob brusilnega koluta, ki je potopljen v obdelovane, zaplete vanj in brusilni kolot se odloimi ali povzroči povratni udarec. Brusilni kolot se nato premakne proti uporabniku ali proč od njega, odvisno od smeri vrtenja brusilnega koluta na mestu blokiranja. Blokirni koloti se lahko pri tem tudi zlomijo. Povratni udarec je posledica napačne ali pomanjkljive uporabe električnega orodja. Preprečite ga lahko z ustreznimi previdnostnimi ukrepi. Navedeni so v nadaljevanju besedila.

a) Dobro držite električno orodje in premaknite telo in roke v položaj, v katerem boste lahko prestregli moč povratnega udarca. Če je na voljo dodatni ročaj, ga obvezno uporabljajte in tako zagotovite najboljše možno nadziranje moči povratnih udarcev ali reakcijskih momentov pri zagonu naprave. Z ustreznimi previdnostnimi ukrepi lahko uporabnik obvlada moč povratnih udarcev in reakcijskih momentov.

b) Posebno previdno delajte v kotih, na ostrih robovih in podobnih površinah. Preprečite, da bi vsadno orodje odskočilo od obdelovanca in se zagodžila. Vrteče se vsadno orodje se v kotih, na ostrih robovih ali če odskoči, zlahka zagodži. To povzroči izgubo nadzora ali povratni udarec.

c) Ne uporabljajte ozobljenega žaginega lista. Tako delovno orodje povzroči pogosto povratni udarec ali izgubo kontrole nad električno napravo.

d) Vstavno orodje vedno vodite v material v isti smeri, v kateri rezilni rob reže material (ustreza isti smeri, v kateri se izvzrejo ostružki). Če električno vodite v napačni smeri, se lahko rezilni rob vstavnega orodja zlomi iztakne iz obdelovanca, zaradi česar se električno orodje povleče v smer pomikanja.

e) Obdelovane vedno trdno pritrdite, če uporabljate vrtljive

pile, rezilne plošče, rezkalna orodja z visoko hitrostjo ali rezkalna orodja iz trde kovine. Že pri manjši zagoditvi v utoru še ta vstavna orodja zataknejo in lahko povzročijo povratni udarec. Če se zatakne rezalna plošča, se ta običajno zlomi. Če se zataknejo vrtljive pile, rezkalna orodja z visoko hitrostjo ali rezkalna orodja iz trde kovine, lahko orodni vstavek izskoči iz utora in povzroči izgubo nadzora nad električnim orodjem.

Posebna opozorila za brušenje in rezanje Operations

a) Uporabljajte brusilna telesa, ki so izključno dovoljena za vaše električno orodje, in samo za priporočene možnosti uporabe. Na primer: nikoli ne brusite s stransko površino rezilne plošče. Rezalne plošče so namenjene odstranjevanju materiala z robom plošče. Brusilo se lahko zaradi bočnega delovanja sile zlomi.

b) Za konične in ravne brusilne zatiče z navojem uporabljajte samo nepoškodovane trne pravilne velikosti in dolžine, brez zareze na naslonku. Ustrezni trni zmanjšajo možnost zloma.

c) Izogibajte se blokiranju rezalne plošče ali premočnemu pritiskanju na obdelovane. Ne delajte pretirano globokih rezov. Preobremenjenost rezalne plošče se poveča, prav tako dovzetnost za zatikanje ali blokiranje in s tem možnost povratnega udarca ali zloma brusila.

d) Ne posegajte z roko v območje pred vrtljivo rezilno ploščo in za njo. Če rezilno ploščo v obdelovancu pomikate stran od svoje roke, se lahko električno orodje v primeru povratnega udarca z vrtljivo ploščo zaluča neposredno proti vam.

e) Če se rezalna plošča zagodži ali če prekinete z delom, električno orodje izklopite in ga držite pri miru, dokler se kolot popolnoma ne ustavi. Nikoli ne poskušajte rezalne plošče, ki se še vrti, potegniti iz reza, ker lahko pride do povratnega udarca. Ugotovite in odstranite vzrok zagoditve.

f) Dokler se električno orodje nahaja v obdelovancu, ga ne smete ponovno vklopiti. Počakajte, da bo rezalna plošča dosegla polno število vrtljajev in šele potem previdno nadaljujte z rezanjem. V nasprotnem primeru se lahko plošča zatakne, skoči iz obdelovanca ali povzroči povratni udarec.

g) Plošče ali velike obdelovance ustrezno podprite in tako zmanjšajte tveganje povratnega udarca zaradi zatakne rezalne plošče. Veliki obdelovanci se lahko zaradi lasne teže upognejo. Obdelovanev mora biti podprt z obeh strani, pa tudi v bližini reza in na robu.

h) Še posebno previdni bodite pri »potopnem žaganju« v skrito področje, na primer v obstoječo steno. Pogrezojoča se rezalna plošča lahko pri zarezovanju v plinske ali vodovodne cevi ter električne vodnike in druge predmete povzroči povratni udarec.

Posebna opozorila za brušenje z brusnim papirjem:

a) Ne uporabljajte predimenzioniranih brusilnih listov, temveč upoštevajte podatke proizvajalca o velikosti žaginega lista. Brusilni listi, ki gledajo čez brusilni krožnik, lahko povzročijo telesne poškodbe ali pa blokiranje in trganje žaginega lista oziroma povratni udarec.

Posebna opozorila za delo z žičnimi ščetkami:

a) Upoštevajte, da žična krtača izgublja kose žice tudi med običajno uporabo. Žic ne preobremenjujte preveč s pritiskom. Vstran letеči kosi žice lahko zelo lahko prodrejo skozi tanka oblačila in/ali kožo.

b) Krtače pred uporabo pustite delovati najmanj eno minuto pri delovni hitrosti. Pazite, da v tem času nobena druga oseba ne stoji pred krtačo ali v isti liniji z njo. Med utekanjem lahko odletijo nepritrjeni kosi žice.

c) Vrtljive žične krtače usmerite stran od vas. Pri delu s temi krtačami lahko odletijo majhni tujski in zelo majhni kosi žice z visoko hitrostjo in prodrejo v kožo.

Varnostna navodila za vse uporabe

Kadar izvajate dela pri katerih lahko orodje zadane prikrto električno napeljavjo, je napravo potrebno držati za izolirane prijemalne površine. Stik rezalnega orodja z napetostnim vodnikom napeljavje lahko privede kovinske dele naprave pod napetost in vodi do električnega udara.

Varnostni napotki pri uporabi dolgih svedrov

Nikoli ne delajte z višjo hitrostjo od najvišjega števila vrtljajev svedra. Pri višjih hitrostih se lahko sveder upogne, če se lahko prosto vrti, ne da bi se dotaknil obdelovanca, kar lahko privede do telesnih poškodb.

Vedno začinite pri nizki hitrosti in tako, da se sveder dotika obdelovanca. Pri višjih hitrostih se lahko sveder upogne, če se lahko prosto vrti, ne da bi se dotaknil obdelovanca, kar lahko privede do telesnih poškodb.

Uporabite pritisk samo pri neposredni črti z nastavkom in ne pritisčajte preveč. Nastavki se lahko upognejo in povzročijo prelom ali izgubo nadzora, kar lahko privede do telesnih poškodb.

NADALJNA VARNOSTNA IN DELOVNA OPOZORIJA

Pri brušenju kovin nastaja iskenje. Pazite na to, da ne ogrožate nobenih oseb. Zaradi nevarnosti požara se v bližini (na področju iskenjenja) smejo nahajati nobeni gorljivi materiali. Ne uporabljajte odsesavanja prahu.

Izogibajte se temu, da bi iskenje in brusilni prah zadevali va telo.

Uporabljajte le ustrezne in nepoškodovane viličaste ključke.

Vstavno orodje mora delovati popolnoma koncentrično. Orodij za vstavljanje, ki niso več okrogli, prenehajte uporabljati, namesto tega jih zamenjajte, preden nadaljujete z delom.

Ne segajte na področje nevarnosti tekočega stroja.

Trske ali iveri se pri tekočem stroju ne smejo odstranjevati.

Napravo takoj izklopite, če nastopijo znatne vibracije ali če ugotovite drugačne pomanjkljivosti. Preverite stroj, da ugotovite vzrok.

Pred orodje za vstavljanje odložite, se prepričajte, da je popolnoma zaustavljeno.

Pod ekstremnimi pogoji (npr. gladko brušenje kovin z dročnikom in brusilnim kolotom iz vulkaniziranih vlaken), se lahko v notranjosti brusilnika nabere občutna količina umazanije.

Zaradi nevarnosti kratkega stika kovinski deli ne smejo zaiti v špranje za prezračevanje.

Dodatke vedno uporabljajte in jih shranjujte v skladu z navodili proizvajalca.

OPOZORILO! Nevarnost opeklin! Plošča in obdelovanev se med delovanjem močno segrejeta. Nosite rokavice med menjavo plošče ali če se dotikate obdelovanca. Rok nikoli ne približujte brusilnemu območju.

OPOZORILO! V izogib, s kratkim stikom povzročene nevarnosti požara, poškodb ali okvar na proizvodu, orodja, izmenljivega akumulatorja ali polnilne naprave ne potapljajte v tekočine in poskrbite, da ne bo prihajalo od vdora tekočin v naprave in akumulatorje. Korozivne ali prevodne tekočine, kot so slana voda, določene kemikalije in belila ali proizvodi, ki le ta vsebujejo, lahko povzročijo kratek stik.

Tega orodja ne uporabljajte za delo z izdelki, ki vsebujejo azbest. Pred začetkom del določite sestavo obdelovanca. Azbest sme odstraniti samo ustrezno usposobljen strokovnjak.

S svetlo mero stebila L₅₀ je mogoče na podlagi podatkov proizvajalca vstavnega orodja izračunati največje dovoljeno število vrtljajev vstavnega orodja. To število vrtljajev ne sme biti manjše od največjega števila vrtljajev električnega orodja.

Če obdelovanev ni dovolj težak, da bi bil stabilen, mora biti pritrjen. Obdelovanca nikoli ne pomikajte proti vrtečemu se vstavnemu orodju z roko.

S telesa vpenjalne glave odstranite prah in umazanijo in pred vstavljanjem očistite dročnik vstavnega orodja.

Vstavno orodje mora biti zaščiteno pred:

- mokroto in ekstremno vlago

- kakršnim koli topilom
- ekstremnimi spremembami temperature
- padci in udarci

Vstavna orodja morajo biti shranjena:

- organizirano, tako da je vstavna orodja mogoče odstraniti brez motenj ali poškodb drugih vstavnih orodij
- skupaj z varnostnimi napotki

Vstavna orodja ne smejo pasti, se kotaliti in vanje ne sme nič udariti.

Zavržite vstavna orodja, ki so padla, se kotalila, ob katera ste udarili, so bila izpostavljena ekstremnim spremembam temperature ali so prišla v stik s toplimi ali mokroto.

Izmenljivih akumulatorjev in polnilnih aparatov ne odpirajte in jih hranite samo v suhih prostorih. Zaščitite jih pred mokroto.

Izmenjive akumulatorje sistema M12 polnite samo s polnilnimi aparati sistema M12. Ne polnite nobenih akumulatorjev iz drugih sistemov.

UPORABA V SKLADU Z NAMEMBNOSTJO

Nizkohitrostna naprava za hrapavljenje pnevmatik se uporablja za popravilo zaplat/pnevmatik, ki obsega vrtnanje mesta poškodbe in hrapavljenje notranjosti pnevmatike.

Kadar ste v dvomu upoštevajte navodila proizvajalca/prapora. Električno orodje je primerno zgolj za suho obdelavo.

Izdelka ne uporabljajte na noben drugačen način od navedenega za predvideno uporabo.

PREOSTALE NEVARNOSTI

Tudi pri pravilni uporabi vseh pretalih tveganj ni mogoče izključiti. Pri uporabi lahko pride do sledečih nevarnosti, na katere naj bo uporabnik zmeraj pozoren:

- Vsled vibracij povzročene poškodbe. Napravo držite za temu namenu predvidene ročaje in omejite čas dela in izpostavljenosti.
- Obremenitev s hrupom lahko privede do poškodb sluha. Nosite zaščito sluha in omejite dovo izpostavljenosti.
- Vsled delcev nečistoč povzročene poškodbe oči. Nosite zmeraj zaščitna očala, močne dolge hlače, rokavice in močno obutev.
- Vdihavanje nevarnih prahov.

NAPOTKI ZA LITIJ-IONSKE AKUMULATORJE

Uporaba litij-ionskih akumulatorjev

Izmenjive akumulatorje, ki jih daljši čas niste uporabljali, pred uporabo naknadno napolnite.

Temperatura nad 50°C zmanjšuje zmogljivost izmenljivega akumulatorja. Izogibajte se daljšemu segrevanju zaradi sončnih žarkov ali gretja.

Pazite, da ostanje priključni kontakti na polnilnem aparatu in izmenljivem akumulatorju čisti.

za optimalno življenjsko dobo je potrebno akumulatorje po uporabi do konca napolniti.

Za čim daljšo življenjsko dobo naj se akumulatorji po napolnitvi vzamejo ven iz naprave za polnjenje.

Pri skladiščenju akumulatorjev dalj kot 30 dni:

Akumulator skladiščiti pri 27°C in na suhem.

Akumulator skladiščiti pri 30%-50% stanja polnjenja.

Akumulator spet napolniti vsakih 6 mesecev.

Preobremenitvena zaščita litij-ionskih akumulatorjev

V primeru preobremenitve akumulatorja zaradi visoke porabe toka, npr. ekstremno visokih vrtilnih momentov, nenadne zaustavitve ali kratkega stika, električno orodje 5 sekund vibrira, prikazovalnik polnjenja utripa, električno orodje pa se samodejno izklopi.

Za ponoven vklop izpusbite pritiskno stikalo in nato znova vklopite. Pod ekstremnimi obremenitvami se akumulator premočno segreva. V tem primeru utripajo vse lučke prikazovalnika polnjenja dokler se akumulator ne ohladi. Za to, ko prikazovalnik polnjenja ugasne lahko z delom nadaljujemo.

Transport litij-ionskih akumulatorjev

Litij-ionski akumulatorji so podvrženi zakonskim določbam transporta nevarnih snovi.

Transport teh akumulatorjev se mora izvajati upoštevajoč lokalne, nacionalne in mednarodne predpise in določbe.

Potrošniki lahko te akumulatorje še nadalje transportirajo po cesti.

Komercialni transport litij-ionskih akumulatorjev s strani špediterskih podjetij je podvržen določbam transporta nevarnih snovi. Priprava odpreme in transporta se lahko vrši izključno s strani ustrezno izšolanih oseb. Celoten proces je potrebno strokovno spremljati.

Pri transportu akumulatorjev je potrebno upoštevati sledeče točke:

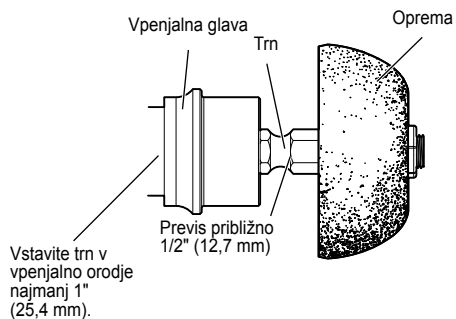
V izogib kratkim stikom zagotovite, da bodo kontakti zaščiteni in izolirani.

Bodite pozorni na to, da paket akumulatorja v notranjosti embalaže ne bo mogel zdrsniti. Poškodovanih ali iztekajočih akumulatorjev ni dovoljeno transportirati. Za nadaljnja navodila se obrnite na vaše špeditersko podjetje.

PRACOVNE POKYNE

Namestitev vstavnega orodja

1. Pred vstavljanjem vstavnega orodja s telesa vpenjalne glave odstranite prah in umazanijo.
2. Vpenjalno glavo z matico vpenjalne glave vstavite v telo vpenjalne glave. Matico vpenjalne glave natakните na vreteno, vendar je še ne privijte.
3. Očistite trn vstavnega orodja in ga nato vstavite najmanj 1" (25,4 mm) v vpenjalno glavo. Trn bo visel čez vpenjalno glavo in vstavno orodje za približno 1/2" (12,7 mm).



4. Držite gred vretena z odprtim ključem 1/2" (12,7 mm) in trdno privijte matico z odprtim ključem 11/16" (17,5 mm).
5. Vstavno orodje odstranite v obratnem vrstnem redu.

OPOZORILO! Da bi zmanjšali tveganje za telesne poškodbe, vedno trdno privijte vpenjalno glavo na brusilnike in očistite trne, preden jih vstavite v vpenjalno glavo. V nasprotnem primeru lahko hitro vrtenje orodja povzroči, da vstavno orodje izleti iz vpenjalne glave.

Upravljanje

Če ste pravkar namestili vstavno orodje ali začnete z delom, ga preizkusite tako, da ga pustite eno minuto vrteti, preden ga uporabite na obdelovancu.

OPOZORILO! Nikoli ne uporabljajte vstavnih orodij, ki so padla na tla. Neuravnotežena ali poškodovana vstavna orodja lahko poškodujejo obdelovanec, orodje in povzročijo napetost, ki lahko povzroči okvaro vstavnega orodja.

Za pridržanje obdelovanca uporabljajte objemko, primež ali druga priročna sredstva.

Pred začetkom dela omogočite, da vstavno orodje doseže svojo polno hitrost.

Nadzirajte tlak in površinski kontakt med vstavnim orodjem in obdelovancem. **OPOZORILO!** Nikoli ne točite z vstavnimi orodji ob obdelovanec. Prevelik pritisk povzroči okvaro vstavnega orodja ali upočasni hitrost.

Preden orodje odložite, se prepričajte, ali je popolnoma zaustavljeno.

Če naprava za hrapavljenje začne vibrirati, takoj ustavite motor in preverite, ali ni vstavno orodje topo. Topa vstavna orodja povzročajo vibriranje orodja, zaradi česar vpenjalna glava lahko odleti iz orodja. Topa vstavna orodja vedno zamenjajte ali nabrusite.

Vstavna orodja so zasnovana za določene vrste uporabe. Konice, stožce, čepe, brusne in rezalne plošče uporabljajte samo za vrste uporabe, za katere so bili zasnovani. Upoštevajte navodila proizvajalca za nego in uporabo.

ČIŠČENJE

Pazite na to, da so prezračevalne reže stroja vedno čiste.

VZDRŽEVANJE

Uporabljajte samo Milwaukee pribor in Milwaukee nadomestne dele. Poskrbite, da sestavne dele, katerih zamenjava ni opisana, zamenjajo v Milwaukee servisni službi (upoštevajte brošuro Garancija aslovi servisnih služb).

Po potrebi se lahko pri vaši servisni službi ali direktno pri Techtronic Industries GmbH naroči eksplozijska risba naprave ob navedbi tipa stroja in številke s tipske ploščice Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SIMBOLI



Prosimo, da pred uporabo pozorno preberete to navodilo za uporabo.



POZOR! OPOZORILO! NEVARNO!



Pred vsemi deli na stroji odstranite izmenljivi akumulator.



Pri delu s strojem vedno nosite zaščitna očala.



Nosite ustrezno masko proti prahu.



Nositi zaščitne rokavice



Oprema – ni vsebovana v obsegu dobave, priporočeno dopolnilo iz programa opreme.



Električnih naprav, baterij/akumulatorjev ni dovoljeno odstranjevati skupaj z gospodinjstvi odpadki. Električne naprave in akumulatorje je potrebno zbirati ločeno in za okolju prijazno odstranitev, oddati podjetju za reciklažo. Pri krajevnem uradu ali vašem strokovnem prodajalcu se pozanimajte glede reciklažnih dvorišč in zbirnih mest.

n

Nazivno število vrtljajev

V

Napetost



Enosmerni tok



Evropska oznaka za združljivost



Britanska oznaka za združljivost



Ukrajinska oznaka za združljivost

001



Evrazijska oznaka za združljivost

TEHNIČKI PODACI	M12 FTB
Vrsta izvedbe	Brusilica za gume
Broj proizvodnje	4830 13 01 XXXXXX MJJJJ
Napon baterije za zamjenu	12 V=
Nazivni broj okretaja (Bušenje)	1200 min ⁻¹
Nazivni broj okretaja (Brušenje)	2500 min ⁻¹
Težina po EPA-proceduri 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg
Priključivanje alata	7/16" HEX (11 mm)
Maks. Ø nastavka za brušenje	80 mm
Maks. Ø nastavka za bušenje	9,5 mm
Preporučena temperatura okoline za pogon	-18 ... +50 °C
Preporučeni akumulatorski paket	M12B...
Preporučeni punjači	C12C; M12C4; M12-18...
Informacije o buci: Mjerne vrijednosti utvrđene odgovarajuće EN 60745. A-ocijenjeni nivo buke aparata iznosi tipično:	
Nivo pritiska zvuka / Nesigurnost K	64,6 dB (A) / 3 dB (A)
Nivo učinka zvuka / Nesigurnost K	75,6 dB (A) / 3 dB (A)
Nositi zaštitu sluha!	
Informacije o vibracijama: Ukupne vrijednosti vibracije (Vektor suma tri smjersu odmerene odgovarajuće EN 60745.	
Vrijednost emisije vibracije a _h / Nesigurnost K	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²

⚠ UPOZORENIE!

Razine emisije vibracija i buke navedena u ovom informacijskom listu izmjerene su u skladu sa standardiziranim ispitom koji propisuje EN 60745 i mogu se upotrebljavati za međusobnu usporedbu alata. Također se mogu upotrebljavati za prethodnu procjenu izloženosti.

Navedene razine emisija vibracija i buke predstavljaju glavnu svrhu primjene alata. Međutim, ako se alat upotrebljava u druge svrhe, s drugim priborom ili se ne održava dovoljno, emisije vibracija i buke mogu biti drukčije. To može značajno povećati razinu izloženosti tijekom cjelokupna razdoblja rada.

Procjena razine izloženosti vibracijama i buci također bi u obzir trebala uzeti razdoblja tijekom kojih je alat isključen ili kada je uključen, no njime se ne obavlja nikakav rad. Time se značajno može smanjiti razina izloženosti tijekom cjelokupna razdoblja rada.

Utvrđite dodatne sigurnosne mjere kako biste zaštitili rukovatelja od ovih učinaka vibracija i/ili buke, primjerice: održavanje alata i pribora, osiguravanje da ruke budu tople, organizacija obrazaca rada.

⚠ UPOZORENIE! Pročitajte sigurnosne upute i uputnice.

Ako se ne bi poštivala napomene o sigurnosti i upute to bi moglo uzrokovati strujni udar, požar i/ili teške ozljede.

Sačuvajte sve napomene o sigurnosti i upute za buduću primjenu.

SIGURNOSNA UPOZORENJA ZA BRUSILICU ZA GUME

Zajedničke upute s upozorenjima za brušenje, brušenje brusnim papirom, radove s žičanim četkama, poliranje i rezanje brušenjem:

a) Ovaj električni alat treba koristiti kao brusilicu, brusilicu s brusnim papirom, žičanu četku i rezanje brušenjem. Pridržavajte se svih naputaka s upozorenjem, uputa, prikaza i podataka koje ste dobili s električnim alatom. Ako se ne bi pridržavali slijedećih uputa, moglo bi doći do električnog udara, požara i/ili teških ozljeda.

b) Ne koristite pribor koji proizvođač nije posebno predvidio i preporučio za ovaj električni alat. Sama činjenica da se pribor može pričvrstiti na vaš električni alat, ne jamči sigurnu primjenu.

c) Dozvoljeni broj okretaja alatnih nastavaka mora najmanje biti toliki kao što je i najveći broj okretaja naveden na električnom alatu. Oprema koja ima veći broj okretaja od dozvoljenog može se polomiti i razletjeti.

d) Vanjski promjer i debljina radnog alata moraju odgovarati dimenzijama vašeg električnog alata. Pogrešno dimenzionirani električni alati ne mogu se dovoljno zaštititi ili kontrolirati.

e) Promjer i debljina osovina pločica, brusnih bubnjeva ili bilo kojeg drugog pribora mora točno odgovarati osovini ili steznoj čahuri električnog alata. Dijelovi pribora koji ne pristaju na montažni trn aparata, rade ekscentrično, vibriraju prekomjerno jako i mogu dovesti do gubitka kontrole nad alatom.

f) Pločice montirane na osovinu, brusni bubnjevi, rezni alat i

drugi pribori s osovinom moraju se do kraja umetnuti u steznu čahuru ili stegu. Ako osovina nije dovoljno umetnuta i/ili ako je prevjes pločice predugačak, montirana pločica može olabaviti i biti izbačena pri velikoj brzini.

g) Ne koristite oštećene radne alate. Prije svake primjene kontrolirajte radne alate, kao što su brusne ploče na odlamanje komadića i pukotine, brusne tanjure na pukotine, trošenje ili veću istrošenost, čelične četke na oslobođene ili odlomljene žice. Ako bi električni alat ili radni alat pao, provjerite da li je oštećen ili koristite neoštećeni radni alat. Kada koristite ili kontrolirate radni alat, osobe koje se nalaze blizu držite izvan ravnine rotirajućeg radnog alata i ostavite električni alat da se jednu minutu vrti sa maksimalnim brojem okretaja. Oštećeni radni alati najčešće se lome u vrijeme ovakvih ispitivanja.

h) Nosite osobnu zaštitnu opremu. Ovisno od primjene koristite masku za zaštitu lica i zaštitne naočale. Ukoliko je to potrebno, nosite masku za zaštitu od prašine, štitnike za sluh, zaštitne rukavice ili specijalne pregače, koje će vas zaštititi od sitnih čestica od brušenja i materijala. Oči treba zaštititi od letjećih stranih tijela koja nastaju kod različitih primjena. Zaštitne maske protiv prašine ili za disanje moraju profiltrirati prašinu nastalu kod primjene. Ako ste dulje vrijeme izloženi buci, mogao bi vam se pogoršati sluh.

i) Ako radite sa drugim osobama, pazite na siguran razmak do njihovog radnog područja. Svatko tko stupi u radno područje mora nositi osobnu zaštitnu opremu. Odlomljeni komadići izratka ili odlomljeni radni alati mogu odletjeti i uzrokovati ozljede i izvan neposrednog radnog područja.

j) Držite spravu na izoliranim držačkim površinama kada izvodite radove kod kojih rezački alat može pogoditi skrivenne vodove struje. Kontakt rezačkog alata sa vodovima koji sprovode naponom može metalne dijelove sprave dovesti pod napon i tako dovesti do električnog udara.

k) Tijekom pokretanja uvijek alat držite čvrsto u ruci (rukama).

Reakcijski okretni moment motora, dok ubrzava do pune brzine, može uzrokovati izokretanje alata.

l) Kad god možete, učvrstite izradak stezaljkama. Nikad male izratke ne držite u jednoj ruci dok drugom rukom koristite alat. Pričvršćivanje malih izradaka stezaljkama omogućuje vam da koristite ruku/ruke kako biste kontrolirali alat. Okrugli materijali kao što su šipke i cijevi imaju tendenciju kotrljanja prilikom rezanja te mogu uzrokovati savijanje ili odskakanje nastavka prema vama.

m) Nikad ne ostavljajte električni stroj bez nadzora, dok se alat ne zaustavi potpuno. Rotirajući radni alat mogao bi dodirnuti površinu odlaganja, zbog čega bi mogli izgubiti kontrolu nad električnim alatom.

n) Nakon zamjene nastavaka ili bilo kakvih podešavanja provjerite jesu li utori stezne čahure, stege ili bilo koje druge naprave za podešavanje čvrsto zategnuti. Labave naprave za podešavanje mogu se neočekivano pomaknuti i uzrokovati gubitak kontrole te snažno izbacivanje labavih rotirajućih dijelova.

o) Ne dopustite da električni alat radi dok ga nosite. Rotirajući radni alat bi slučajnim kontaktom mogao zahvatiti vašu odjeću, a radni alat bi vas mogao ozlijediti.

p) Redovito čistite otvore za hlađenje vašeg električnog alata. Ventilator motora uvlači prašinu u kućište električnog alata, a veliko nakupljanje metalne prašine može uzrokovati električne opasnosti.

q) Električni alat ne koristite blizu zapaljivih materijala. Iskre bi mogle zapaliti ove materijale.

r) Ne koristite radne alate koji zahtijevaju tekuća rashladna sredstva. Primjena vode ili ostalih tekućih rashladnih sredstava može dovesti do električnog udara.

Povratni udar i odgovarajuće upute upozorenja

Povratni udar je iznenadna reakcija zbog radnog alata koji se je zaglavio ili blokirao, kao što su brusilice, brusni tanjuri, čelične četke itd. Zaglavljivanje ili blokiranje dovodi do naglog zaustavljanja rotirajućeg radnog alata. Zbog toga će se nekontrolirani električni alat ubrzati u smjeru suprotnom od smjera rotacije radnog alata na mjestu blokiranja. Ako bi se npr. brusna ploča zaglavila ili blokirala u izratku, tada rub brusne ploče koja je zarezala u izradak može odlomiti brusnu ploču ili uzrokovati povratni udar. Brusna ploča se kod toga pomiče prema osobi koja rukuje električnim alatom ili od nje, ovisno od smjera rotacije brusne ploče na mjestu blokiranja. Kod toga se brusne ploče mogu i odlomiti. Povratni udar je posljedica pogrešne ili neispravne uporabe električnog alata. On se može spriječiti prikladnim mjerama opreza, kao što su dolje opisane.

a) Električni alat držite čvrsto i vaše tijelo i ruke dovedite u položaj u kojem možete preuzeti više povratnog udara. Ukoliko postoji koristite uvijek dodatnu ruku, kako bi imali najveću moguću kontrolu nad silama povratnog udara ili momentima reakcije kod rada električnog alata. Osoba koja rukuje električnim alatom može prikladnim mjerama opreza ovladati povratnim udarom ili silama reakcije.

b) Posebno opreznom radom u području uglova, oštrih rubova, itd. spriječite čete da se radni alat odbaci od izratka i da se u njemu uklješti. Rotirajući radni alat kada se odbije na uglovima ili oštrim rubovima, sklon je uklještenju. To uzrokuje gubitak kontrole nad radnim alatom ili povratni udar.

c) Ne priključujte nazubljene rezne listove. Ovakvi alat često prouzročava "trzanje" ili gubitak kontrole nad električnom stroju.

d) Nastavak uvijek uvodite u materijal u istom smjeru u kojem rezni rub izlazi iz materijala (smjer u kojem se izbacuju čestice). Pomicanje alata u pogrešnom smjeru uzrokuje izlazak reznog ruba nastavka iz materijala i povlačenje alata u tom smjeru.

e) Prilikom upotrebe rotirajućih brusilica, reznih pločica, reznih nastavaka velike brzine ili reznih nastavaka od volfram karbida izradak uvijek učvrstite stezaljkama. Te će pločice zahvatiti materijal ako se neznatno svinu u utoru i mogu uzrokovati povratni udar. Ako rezna pločica zahvati materijal, najčešće pukne. Ako rotacijska brusilica, rezni alat velike brzine ili rezni alat od volfram karbida zahvati materijal, isti mogu iskočiti iz utora i možete izgubiti kontrolu nad alatom.

Posebne upute upozorenja za brušenje i rezanje brusnom pločom Operations

a) Koristite samo vrste pločica koje se preporučuju za vaš električni alat i samo za preporučene namjene. Na primjer, nikada ne brusite s bočnom površinom rezne ploče. Brusne ploče za rezanje predviđene su za rezanje materijala sa rubom ploče. Bočnim djelovanjem na ova brusna tijela one se mogu polomiti.

b) Za navojne brusne čunjeve i čepove koristite isključivo neoštećene osovine s neprekidnom priрубnicom ispravne veličine i dužine. Ispravne osovine smanjit će mogućnost pucanja.

c) Izbjegavajte blokiranje brusnih ploča za rezanje ili preveliki pritisak. Ne izvodite prekomjerno duboke rezove. Preopterećenje brusnih ploča za rezanje povećava njihovo naprezanje i sklonost skošenja iz vertikalnog položaja ili blokiranja i time mogućnost povratnog udara ili loma brusne ploče.

d) Ruku nikada ne stavljajte u ravnini ili iza rotirajuće pločice. Ako se pločica na mjestu rada kreće od vaše ruke, u slučaju povratnog udara rotirajuća pločica i električni alat mogu se odbaciti izravno prema vama.

e) Ukoliko bi se brusna ploča za rezanje uklještila ili vi prekidate rad, isključite električni alat i držite ga mirno, sve dok se brusna ploča ne zaustavi. Ne pokušavajte nikada brusnu ploču koja se još vrti vaditi iz reza, jer bi inače moglo doći do povratnog udara. Ustanovite i otklonite uzrok uklještenja.

f) Ne uključujte ponovno električni alat sve dok se brusna ploča za rezanje nalazi zarezana u izratku. Prije nego što oprezno nastavite sa rezanjem, ostavite da brusna ploča za rezanje prvo postigne svojoj puni broj okretaja. Inače bi se brusna ploča mogla zaglaviti, odskočiti iz izratka ili uzrokovati povratni udar.

g) Podložite ploče ili velike izratke, kako bi se izbjegla opasnost povratnog udara od uklještenje brusne ploče za rezanje. Veliki izraci se mogu prognuti pod djelovanjem svoje vlastite težine. Izradak se mora osloniti na obje strane, i to kako u blizini brusne ploče za rezanje, tako i na rubu.

h) Budite posebno oprezni ako izvodite "prerezivanje" u skrivenom području, npr. u postojećem zidu. Brusna ploča za rezanje koja je zarezala plinske ili vodovodne cijevi, električne vodove ili ostale objekte, može uzrokovati povratni udar.

Posebne upute upozorenja za brušenje brusnim papirom:

a) Ne koristite predimenzionirane brusne listove, nego se pridržavajte podataka proizvođača za veličine brusnih listova. Brusni listovi koji strše izvan brusnih tanjura mogu uzrokovati ozljede i dovesti do blokiranja, trganja brusnih listova ili do povratnog udara.

Posebne upute upozorenja za radove sa čeličnim četkama:

a) Obratite pažnju na to, da žičana četka i za vrijeme normalne upotrebe gubi komade žice. Žice nemojte opterećivati previsokom tlačnom silom. Unaokolo leteći komadi žice mogu prodirjeti kroz laku odjeću i/ili kroz kožu.

b) Pustite da se četkice vrte radnom brzinom barem jednu minutu prije nego ih počnete koristiti. Tijekom tog vremena nitko ne smije stajati ispred ili u ravnini četkica. Labave čekinje ili žice iskočit će za vrijeme postizanja radne brzine.

c) Smjer izbačaja rotirajuće žičane četke uvijek okrenite od sebe. Male čestice i sitni komadići žice mogu se tijekom uporabe ovih četki izbaciti velikom brzinom i zabit se u kožu.

Sigurnosne upute za sve upotrebe

Držite spravu na izoliranim držačkim površinama kada izvodite radove kod kojih rezački alat može pogoditi skrivenne vodove struje. Kontakt rezačkog alata sa vodovima koji sprovode naponom može metalne dijelove sprave dovesti pod napon i tako dovesti do električnog udara.

Sigurnosne upute za korištenje dugačkih svrdla za brušenje

Nemojte nikada bušiti s većom brzinom od maksimalno dozvoljene za taj tip svrdla. Pri veći brzinama, svrdlo se može saviti ako se može slobodno okretati bez kontakta s obratkom, što može dovesti do tjelesnih ozljeda.

Uvijek počnite bušiti s malom brzinom tako da vrh svrdla dodiruje obradak. Pri veći brzinama, svrdlo se može saviti ako se može slobodno okretati bez kontakta s obratkom, što može dovesti do tjelesnih ozljeda.

Primijenite pritisak samo izravno na svrdlo i nemojte previše pritisakati. Svrdla se mogu saviti, pa se mogu slomiti a vi možete izgubiti kontrolu i tako može doći do tjelesnih ozljeda.

OSTALE SIGURNOSNE I RADNE UPUTE

Kod brušenja metala dolazi od iskrenja. Obratiti pažnju, da se ne ugrožavaju osobe. Zbog opasnosti od požara u blizini se ne smiju nalaziti gorivi materijali (područje leta iskrri). Ne primijeniti usisavanje prašine.

Izbjegavajte da iskre i prašina brušenja ne pogode tijelo.

Koristite samo odgovarajuće i neoštećene računve ključevce.

Alat za umetanje mora se okretati potpuno koncentrično. Ne nastavljajte s korištenjem alata za umetanje koji nemaju koncentričan hod, nego ih zamijenite prije nego nastavite s radom.

Ne sezati u područje opasnosti radećeg stroja.

Piljevina ili iverje se za vrijeme rada stroja ne smiju odstranjivati.

Aparat odmah isključiti, ako dođe do bitnih titranja, ili ako se utvrde drugi nedostaci. Provjerite stroj, kako bi utrdili uzrok.

Provjerite je li se alat za umetanje u potpunosti zaustavio prije no što ga odložite.

U ekstremnim uvjetima (npr. glatko brušenje metala s držačem i diskom za brušenje ojačanim vulkanskim vlaknima), s unutrašnje strane brusilice može se skupiti veća količina otpadnih tvari.

Zbog opasnosti od kratkog spoja metalni dijelovi ne smiju dospjeti u otvore za prozračivanje.

Pribor uvijek upotrebljavajte i skladištite prema uputama proizvođača.

UPOZORENIE! Opasnost od opekotina! Disk i obradak se za vrijeme rada zagrijavaju. Dok mijenjate disk ili dodirujete obradak, nosite rukavice. Ruke uvijek držite podalje od područja brušenja.

UPOZORENIE! Zbog izbjegavanja opasnosti od požara jednim kratkim spojem, opasnosti od ožljeda ili oštećenja proizvoda, alat, izmjenjivi akumulator ili napravu za punjenje ne uronjavati u tekućine i pobrinite se za to, da u uređaje ili akumulator ne prodiru nikakve tekućine. Korozirajuće ili vodljive tekućine kao slana voda, određene kemikalije i sredstva za bijeljenje ili proizvodi koji sadrže sredstva bijeljenja, mogu prouzročiti kratak spoj.

Ovaj alat nemojte upotrebljavati za obradu proizvoda koji sadrže azbest. Prije početka rada provjerite sastav obratka. Azbest smije uklanjati samo kvalificirano osoblje.

Dimenzija unutarnje osovine L_n može se koristiti za izračun najveće dopuštene brzine alata za umetanje na temelju specifikacija proizvođača alata. Ne smije biti manja od najveće brzine električnog alata.

Ako nije dovoljno težak da bude stabilan, obradak se mora učvrstiti. Obradak nikada rukom ne pomičite prema rotirajućem alatu za umetanje.

Prašinu i strugotine uklonite sa stezne čahure i prije umetanja očistite vreteno za alat za umetanje.

Alati za umetanje moraju se zaštititi od:

- mokrih uvjeta i izrazite vlage
- otapala svih vrsta
- ekstremnih promjena temperature
- padova i udaraca

Alati za umetanje moraju se skladištiti:

- organizirano, kako bi se mogli ukloniti bez ometanja ili oštećivanja drugih alata za umetanje,
- sa sigurnosnim informacijama.

Alati za umetanje NE smiju pretrpjeti padove ili udarce ili se kotrljati.

Alate za umetanje koji su pretrpjeli padove ili udarce, kotrljali se, bili izloženi ekstremnim promjenama temperature ili bili u dodiru s otapalima ili vlagom zbrinite u otpad.

Baterije za zamjenu i uređaje za punjenje ne otvarati i čuvati ih samo u suhim prostorijama. Čuvati protiv vlage.

Baterije sistema M12 puniti samo sa uređajem za punjenje sistema M12. Ne puniti baterije iz drugih sistema.

PROPIISNA UPOTREBA

Brusilice za gume male brzine upotrebljavaju se za postupak krpanja guma koji se sastoji od bušenja oštećenog mjesta i brušenja unutarnjeg kotača.

U nedoumici poštivati upute proizvođača pribora. Električni alat je prikladan samo za suhu obradu.

Proizvod nemojte koristiti u svrhe za koje nisu namijenjeni.

PREOSTALE OPASNOSTI

I kod pravilne uprabe se ne mogu isključiti svi ostaci rizika. Kod uporabe mogu nastati sljedeće opasnosti, na koje poslušio mora obratiti posebnu pažnju:

- Vibracijama prouzročene ozljede. Uređaj držite za to predviđenim drškama i ograničite radno vrijeme i vrijeme ekspozicije.
- Opterećenje bukom može dovesti do oštećenja sluha. Nosite zaštitu sluha i ograničite trajanje ekspozicije.
- Česticama prljavštine prouzročene ozljede očiju. Nosite uvijek zaštitne naočale, zatvorene duge hlače, rukavice i zatvorene cipele.
- Udisanje otrovnih prašina.

UPUTE ZA LI-ION-AKUMULATORE

Korištenje Li-Ion-akumulatora

Baterije koje duže vremena nisu korištene, prije upotrebe napuniti.

Temperatura od preko 50°C smanjuje učinak baterija. Duže zagrijavanje od strane sunca ili grijanja izbjeci.

Priključne kontakte na uređaju za punjenje i baterijama držati čistima.

Za optimalni vijek trajanja se akumulatori poslije upotrebe moraju sasvim napuniti.

Za što moguće duži vijek trajanja, akumulatori se nakon punjenja moraju odstraniti iz punjača.

Kod skladištenja akumulatora duže od 30 dana:

Akumulator skladištiti u suhom kod ca. 27°C.

Akumulator skladištiti kod ca. 30%-50% stanja punjenja.

Akumulator ponovno napuniti svakih 6 mjeseci.

Zaštita od preopterećenja akumulatora kod Li-Ion-akumulatora

Kod preopterećenja akumulatora kroz vrlo visoku potrošnju struje, npr. ekstremno visoki zakretni momenti, električni alat vibrira za vrijeme od 5 sekundi, pokazivač punjenja treperi i električni alat se samostalno isključuje.

Za ponovno uključivanje ispustiti okidač sklopke i zatim ponovno uključiti. Pod ekstremnim opterećenjima se akumulator prejako zagrije. U tome slučaju trepere sve lampice pokazivača punjenja, sve dok se akumulator ne ohladi. Poslije gašenja pokazivača punjenja se može nastaviti sa radom.

Transport litijskih ionskih baterija

Litijske-ionske baterije spadaju pod zakonske odredbe u svezi transporta opasne robe.

Prijevoz ovih baterija mora uslijediti uz poštivanje lokalnih, nacionalnih i internacionalnih propisa i odredaba.

Korisnici mogu bez ustručavanja ove baterije transportirati po cestama.

Komercijalni transport litijsko-ionskih baterija od strane transportnih poduzeća spada pod odredbe o transportu opasne robe. Otpremničke pripreve i transport smiju izvoditi isključivo odgovarajuće školovane osobe. Kompletni proces se mora pratiti na stručan način.

Kod transporta baterija se moraju poštivati sljedeće točke:

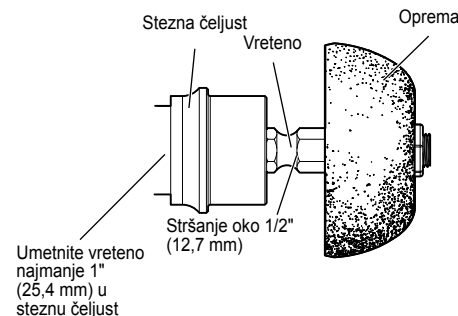
Uvjerite se da su kontakti zaštićeni i izolirani kako bi se izbjegli kratki spojevi.

Pazite na to, da blok baterija unutar pakiranja ne može proklizavati. Oštećene ili iscrpujele baterije se ne smiju transportirati. U svezi ostalih uputa obratite se vašem prijevoznom poduzeću.

RADNE UPUTE

Montiranje nastavaka

1. Prije umetanja nastavaka uklonite prašinu i strugotine iz tijela stezne čeljusti.
2. Steznu čeljust na koju je pričvršćena matica umetnite u kucište. Postavite maticu stezne čeljusti na vreteno, ali je još nemojte pritegnuti.
3. Očistite vreteno nastavka i umetnite ga najmanje 1" (25,4 mm) u steznu čeljust. Vreteno će stršati iz stezne čeljusti i nastavka oko 1/2" (12,7 mm).



4. Osovino vretena čvrsto uhvatite viličastim ključem od 1/2" (12,7 mm) i čvrsto pritegnite maticu stezne čeljusti viličastim ključem od 11/16" (17,5 mm).

5. Pri uklanjanju nastavka ponovite postupak obrnutim redoslijedom.

UPOZORENIE! Da biste umanjili od rizik ozljede, uvijek čvrsto pritegnite steznu čeljust na brusilice i očistite vretena prije umetanja u steznu čeljust. U protivnom bi zbog velike brzine kojom se alat okreće nastavak mogao izletjeti iz stezne čeljusti.

Rukovanje

Ako ste tek montirali nastavak ili započinjete radni proces, provjerite ga tako da ga pustite da se okreće jednu minutu prije nego što ga upotrijebite na obratku.

UPOZORENIE! Nikada ne upotrebljavajte nastavke koji otpadnu sa stroja. Neuravnoteženi ili oštećeni nastavci mogu oštetiti obradak ili alat i uzrokovati naprezanje koje može dovesti do kvara nastavka.

Za pridržavanje obratka upotrijebite objumicu, škripac ili drugo pomagalo.

Prije početka rada pričekajte da nastavak postigne punu brzinu.

Provjerite pritisak i površinski kontakt između nastavka i obratka. **UPOZORENIE!** Nikada ne udarajte nastavkom po obratku. Preveliki pritisak dovodi do kvara nastavka ili smanjenja brzine.

Uvjerite se da se alat potpuno zaustavio prije no što ga odložite.

Ako brusilica za gume počne vibrirati, odmah zaustavite motor i provjerite je li nastavak tup. Tupi nastavci uzrokuju vibriranje alata i mogu dovesti do toga da stezna čeljust izleti s alata. Uvijek zamijenite ili naoštrite tupe nastavke.

Nastavci su namijenjeni za specifične primjene. Šiljke, stošce, utikače te brusne i rezne diske upotrebljavajte samo u predviđene svrhe. Slijedite proizvođačeve upute za održavanje i upotrebu.

ČIŠĆENJE

Proreze za prozračivanje stroja uvijek držati čistima.

ODRŽAVANJE

Primijeniti samo Milwaukee opremu i Milwaukee rezervne dijelove. Sastavne dijelove, čija zamjena nije opisana, dati zamijeniti kod jedne od Milwaukee servisnih službi (poštivati brošuru Garancija/ Adrese servisa).

Po potrebi se može zatražiti crtež eksplozije aparata uz davanje podataka o tipu stroja i desetoznamenkastog broja na pločici snage kod Vaše servisne službe ili direktno kod Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SIMBOLI

	Molimo da pažljivo pročitate uputu o upotrebi prije puštanja u rad.
	PAŽNJA! UPOZORENIE! OPASNOST!
	Prije svih radova na stroju izvoditi bateriju za zamjenu.
	Kod radova na stroju uvijek nositi zaštitne naočale.
	Nositi prikladnu zaštitnu masku protiv prašine.
	Nositi zaštitne rukavice!
	Oprema - u opsegu isporuke nije sadržana, preporučena dopuna iz promgrama opreme.
	Elektrouređaji , baterije/akumulatori se ne smiju zbrinjavati skupa sa kućnim smećem. Električni uređaji akumulatori se moraju skupljati odvojeno i predati na zbrinjavanje primjereno okolišu jednom od pogona za iskorišćavanje. Raspitajte se kod mjesnih vlasti ili kod stručnog trgovca u svezi gospodarstva za recikliranje i mjesta skupljanja.
n	Nazivni broj okretaja
V	Napon
	Istosmjerna struja
	Europski znak suglasnosti
	Britanski znak suglasnosti
	Ukrajinski znak suglasnosti
	Euroazijski znak suglasnosti

TEHNIŠKIE DATI

	M12 FTB
Konstrukcija	Riepu pulētājs
Izlaides numurs	4830 13 01 XXXXXX MJJJ
Akumulātora spriegums	12 V==
Nominālais griešanās ātrums (Urbšana)	1200 min ⁻¹
Nominālais griešanās ātrums (Pulēšana)	2500 min ⁻¹
Svars atbilstoši EPTA -Procedure 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg
Instrumentu stīprinājums	7/16" HEX (11 mm)
Pulēšanas piederuma maks. Ø	80 mm
Urbšanas piederuma maks. Ø	9,5 mm
Darbībai ieteicamā apkārtnes temperatūra	-18 ... +50 °C
Ieteicamie akumulatoru komplekti	M12B...
Ieteicamās uzlādes ierīces	C12C; M12C4; M12-18...
Trokšņu informācija: Vērtības, kas noteiktas saskaņā ar EN 60745. A novērtētās aparatūras skaņas līmenis ir: Trokšņa spiediena līmenis / Nedrošība K Trokšņa jaudas līmenis / Nedrošība K	64,6 dB (A) / 3 dB (A) 75,6 dB (A) / 3 dB (A)
Nēsāt trokšņa slāpētāju!	
Vibrāciju informācija: Svārstību kopējā vērtība (Trīs virzienu vektoru summīek noteikta atbilstoši EN 60745. svārstību emisijas vērtība a _v / Nedrošība K	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²

UZMANĪBU!

Vibrācijas un trokšņa emisijas līmenis šajā informācijas lapā ir izmērīts saskaņā ar EN 60745 standarta testa metodi un var tikt izmantots, lai salīdzinātu vienu ierīci ar otru. Tās var tikt izmantotas ietekmes sākotnējai izvērtēšanai.

Norādītais vibrācijas un trokšņa emisijas līmenis attēlo ierīces galvenos izmantošanas veidus. Tomēr, ja ierīce tiek izmantota citiem mērķiem, ar citu papildaprīkojumu vai nepareizi apkalpota, vibrācijas un trokšņa emisija var atšķirties. Tas var ievērojami paaugstināt ietekmes līmeni visā darba laikā.

Novērtējot vibrācijas un trokšņa ietekmes līmeni, vajadzētu ņemt vērā arī laiku, kad ierīce ir izslēgta vai ieslēgta, taču netiek lietota. Tas var ievērojami samazināt ietekmes līmeni visā darba laikā.

Lai aizsargātu operatoru no vibrācijas un/vai trokšņa, veiciet papildu drošības pasākumus, piemēram, veiciet apkopi ierīcei un papildaprīkojumam, uzturiet rokas siltas, organizējiet darba grafiku.

UZMANĪBU!

Izlasiet visu drošības instrukciju un lietošanas pamācību klāt. Seit sniegto drošības noteikumu un norādījumu neievērošana var izraisīt aizdegšanos un būt par cēloni elektriskajam triecienam vai nopietnam savainojumam. **Pēc izlasīšanas uzglabājiet šos noteikumus turpmākai izmantošanai.**

BRĪDINĀJUMI PAR RIEPU PULĒTĀJA DROŠĪBU

Kopējie drošības noteikumi slīpēšanai, slīpēšanai ar smilšpapīra loksni, darbam ar stieplu suku, pulēšanai un griešanai:

- a) Šis elektroinstrumentis ir lietojams kā slīpmašīna, kas piemērota arī slīpēšanai ar smilšpapīra loksni, darbam ar stieplu suku, pulēšanai un griešanai. Nemiet vērā visas elektroinstrumentam pievienotās instrukcijas, norādījumus, attēlus un citu informāciju. Turpmāk sniegto norādījumu neievērošana var kļūt par cēloni elektriskajam triecienam, ugunsgrēkam un/vai smagam savainojumam.
- b) Neizmantojiet piederumus, kurus ražotājfirma nav paredzējusi šim elektroinstrumentam un ieteikusi lietošanai kopā ar to. Iespēja nostiprināt piederumu uz elektroinstrumenta vēl negarantē tā drošu lietošanu.
- c) Iesaistāmā instrumenta pieļaujamajam apgriezienu skaitam jābūt vismaz tik augstam kā uz elektroinstrumenta norādītajam maksimālajam apgriezienu skaitam. Aprīkojums, kurš rotē ātrāk par pieļaujamo ātrumu, var salūzt un tikt atmests atpakaļ.
- d) Darbinstrumentu ārējam diametram un biezumam jāatbilst elektroinstrumenta konstrukcijai un izmēriem. Ja darbinstrumenta izmēri ir izvēlēti nepareizi, tas pilnībā nenovietojas zem aizsarga un darba laikā apgrūnina instrumenta vadību.
- e) Slīpripām, slīpēšanas veltniem vai citiem piederumiem precīzi jābūt atbilstīgiem elektroierīces vārpstai vai spļpatronai.

Papildpiederumi, kas neder uz montāžas serdeņa, griežas ekscentriski, pārmērīgi spēcīgi vibrē un var izraisīt kontroles zudumu pār darba rīku.

f) Uz tapņa uzstādītās ripas, slīpēšanas veltni, griezējinstrumenti vai citi piederumi pilnībā jāievieto spļpatronā vai ietverē. Ja tapnis nav pietiekami iespiļēts un/vai slīpripa ir pārāk tālu izvīzīta, darba instruments var atbrīvoties un ar lielu ātrumu tikt izmests.

g) Neizmantojiet bojātus darbinstrumentus. Ik reizi pirms darbinstrumentu lietošanas pārbaudiet, vai tie nav bojāti, piemēram, vai slīpēšanas diski nav atslāņojušies vai iekļāvušies, vai slīpēšanas pamatnē nav vērojamas plaisas un vai stieplu suku veidojošās stieples nav vaļīgas vai atlūzušas. Ja elektroinstrumenti vai darbinstrumenti ir kritis no zināma augstuma, pārbaudiet, vai tas nav bojāts, vai arī izmantojiet darbam nebojātu darbinstrumentu. Pēc darbinstrumenta apskates un iestiprināšanas ļaujiet elektroinstrumentam darboties ar maksimālo griešanās ātrumu vienu minūti ilgi, turot rotējošo darbinstrumentu drošā attālumā no sevis un citām tuvumā esošajām personām. Bojātie darbinstrumenti šādas pārbaudes laikā parasti salūst.

h) Lietojiet individuālos darba aizsardzības līdzekļus. Atkarībā no veicamā darba rakstura izvēlieties pilnu sejas aizsargu, noslēdzošās aizsargbrilles vai parastās aizsargbrilles. Lai aizsargātos no lidojošajām slīpēšanas darbinstrumenta un apstrādājamā materiāla daļiņām, pēc vajadzības lietojiet putekļu aizsargmasku, ausu aizsargus un aizsargcimdus vai arī īpašu priekšautu. Lietotāja acis jāpasargā no lidojošajiem svešķermeņiem, kas dažkārt rodas darba gaitā. Putekļu aizsargmaskai vai respiratoram jāpasargā lietotāja elpošanas ceļi no putekļiem, kas veidojas darba laikā. Ilgstoši atrodoties stipra trokšņa iespaidā, var rasties paliekoši dzirdes traucējumi.

j) Sekojiet, lai citas personas atrastos drošā attālumā no darba vietas. Ikvienam, kas atrodas darba vietas tuvumā, jālieto individuālie darba aizsardzības līdzekļi. Apstrādājamā priekšmeta atūzas vai salūzisa darbinstrumenta daļas var lidot ar ievērojamu ātrumu un nodarīt kaitējumu cilvēku veselībai arī ievērojamā attālumā no darba vietas.

j) Lerīci turiet aiz izolētiem rokturiem, ja veicat darbus, kuros griešanas darbiem izmantojamais instruments var skart paslēptus elektrovadus. Šī instrumenta saskare ar strāvu vadošiem kabeļiem var radīt spriegumu arī ierīces metāliskajās daļās un var izraisīt elektrisko triecienu.

k) Ieslēdzot vienmēr stingri turiet elektroierīci. Iestrādājoties līdz pilnam apgriezienu skaitam, motora reakcijas moments var izraisīt elektroierīces sagriešanos.

l) Ja iespējams, sagataves fiksēšanai izmantojiet spīles. Nekad neturiet mazu sagatavi vienā rokā un elektroierīci otrā rokā, lai to lietotu. Iespīlējot mazas sagataves, jums ir brīvas abas rokas labākai elektroierīces kontrolei. Griežot apaļus materiālus, piemēram, koka dibēļus, stieņus vai caurules, tiem ir tendence rīpot, kā rezultātā darba instruments var iesprūst vai tikt izmests uz jums.

m) Nekad nenolieciet darbinstrumentu malā, pirms nav pilnībā apstājies darba instruments. Rotējošais darbinstruments var skart atbalsta virsmu, kā rezultātā darbinstrumenti var kļūt nevadams.

n) Pēc darba instrumentu nomaigšanas vai ierīces regulēšanas pievienot spīlpatronas uzgriezni, ietveri vai citus stiprināšanas elementus. Valģi stiprināšanas elementi var negaidīti novirzīties un izraisīt kontroles zudumu, nenostiprināti rotējošie komponenti neizbēgami tiek izmesti.

o) Nedarbiniet darbinstrumentu laikā, kad tas tiek pārvietots. Lietotāja apģērbs vai mati var nejausi nonākt saskarē ar rotējošo darbinstrumentu un iekerties tajā, izraisot darbinstrumenta saskaršanos ar lietotāja ķermeni.

p) Regulāri tīriet darbinstrumenta ventilācijas atveres. Dzinēju ventilējošā gaisa plūsma ievilk putekļus instrumenta korpusā, bet liela metāla putekļu daudzuma uzkrāšanās var būt par cēloni elektrotraumai.

q) Nelietojiet darbinstrumentu ugunsdrošos materiālu tuvumā. Lidojošās dzirksteles var izraisīt šādu materiālu aizdegšanos.

r) Nelietojiet nomaigāmos darbinstrumentus, kuriem jāpievada dzesējošais šķidrums. Ūdens vai citu šķidro dzesēšanas līdzekļu izmantošana var būt par cēloni elektriskajam triecienam.

Atsitiens un ar to saistītie norādījumi

Atsitiens ir specifiska instrumenta reakcija, pēkšņi iekerotijs vai iestrēgstot rotējošam darbinstrumentam, piemēram, slīpēšanas diskam, slīpēšanas pamatnei, stieplu sukai u. t. t. Rotējoša darbinstrumenta iekēršanās vai iestrēgšana izraisa tā pēkšņu apstāšanos. Tā rezultātā darbinstrumenti pārvietojas virzienā vai arī prom no viņa, atkarībā no diska rotācijas virziena attiecībā pret apstrādājamo priekšmetu, Turkā slīpēšanas disks var salūzt. Atsitiens ir sekas darbinstrumenta nepareizai vai neprasmīgai lietošanai. No tā var izvairīties, ievērojot zināmus piesardzības pasākumus, kas aprakstīti turpmākajā izklāstā.

a) Stingri turiet darbinstrumentu un ieņemiet tādu ķermeņa un roku stāvokli, kas vislabāk ļautu pretoties atsitiens spēkam. Vienmēr izmantojiet papildrokturi, kas ļauj optimāli kompensēt atsitienu vai reaktīvo griezes momentu un saglabāt kontroli pār instrumentu. Veicot zināmus piesardzības pasākumus, lietotājs jebkurā situācijā spēj efektīvi pretoties atsitienu un reaktīvajam griezes momentam.

b) Ievērojiet īpašu piesardzību, strādājot stūru un asu malu tuvumā. Nepieļaujiet, lai darbinstruments atlektu no apstrādājamā priekšmeta vai iestrēgtu tajā. Saskaroties ar stūriem vai asām malām rotējošais darbinstruments izliecas un atlec no apstrādājamā priekšmeta vai iestrēgst tajā. Tas var būt par cēloni kontroles zaudēšanai pār instrumentu vai atsitienu.

c) Nelietojiet zāga plātni ar zobiem. Šādi darba instrumenti bieži izraisa atsitienu vai kontroles zaudēšanu pār darbinstrumentu.

d) Vienmēr virziet darba instrumentu materiālā tajā pašā virzienā, kurā griežējama iziet no materiāla (tas ir virziens, kurā tiek izmestas skaidas). Elektroierīces virzišana nepareizā virzienā izraisa darba instrumenta griežējamas izlūšanu no sagataves, kā rezultātā elektroierīce tiek vilkta šajā padeves virzienā.

e) Vienmēr stingri iespīlējiet sagatavi, kad lietojat rotējošas vīles, griezējdiskus, augsta ātruma frēzes vai cietmetāla frēzes. Jau pēc minimālas sasvēršanas rievā šie darba instrumenti aizķeras un var izraisīt prettriecienu. Ja aizķeras griezējdiskus, tas parasti salūst. Ja aizķeras rotējošās vīles, augsta ātruma frēzes vai cietmetāla frēzes, darba instruments var izlekt no rievas un izraisīt elektroierīces kontroles zudumu.

Īpašie drošības noteikumi, veicot slīpēšanu un griešanu Operations

a) Izmantojiet tikai elektroierīci apstiprinātas slīpripas un tikai ieteiktajiem izmantojumiem. Piemērs: nekad nesipīlējiet ar griezējdiska sānu malu. Griešanas disks ir paredzēts materiālu apstrādei ar malas griezējšķautni. Stips spiedienu sānu virzienā var salauzt šo darbinstrumentu.

b) Koniskām un taisnām slīpēšanas tapām ar vītni izmantojiet tikai nebojātus tapņus pareizā izmērā un garumā, bez padziļinājuma pie aciļņa. Piemēroti tapņi mazina lūzuma iespēju.

c) Neizdariet pārlieku lielu spiedienu uz griešanas disku un nepieļaujiet tā iestrēgšanu. Neveidojiet pārāk dziļus griezumus. Pārslūgojot griešanas disku, tas biežāk iekļeras vai iestrēgst griezumā, un līdz ar to pieaug arī atsitienu vai darbinstrumenta salūšanas iespēja.

d) Nenovietojiet roku zonā vienā līnijā ar rotējošo griezējdisku un aiz tā. Ja griezējdisku sagatavē virzīt prom no savas rokas, pretstieni gadījumā elektroierīce ar rotējošo disku var tikt izmesta tieši uz jums.

e) Pārtraucot darbu vai iestrēgstot griešanas diskam, izslēdziet darbinstrumentu un turiet to nekustīgi, līdz griešanas disks pilnīgi apstājās. Nemēģiniet izvilkt no griezuma vēl rotējošu griešanas disku, jo šāda darbība var būt par cēloni atsitienu. Noskaidrojiet un novērsiet diska iestrēgšanas cēloni.

f) Neieslēdziet darbinstrumentu no jauna, ja tajā iestiprinātais darbinstruments atrodas griezuma vietā. Pēc ieslēgšanas nogaidiet, līdz darbinstruments sasniedz pilnu griešanas ātrumu, un tikai tad uzmanīgi turpiniet griešanu. Pretējā gadījumā griešanas disks var iekerties griezumā vai izlekt no tā, kā arī var notikt atsitiens.

g) Lai samazinātu atsitienu risku, iestrēgstot griešanas diskam, atbalstiet griežamā materiāla loksnes vai liela izmēra apstrādājamos priekšmetus. Lielī priekšmeti var saliekties paši sava svara iespaidā. Apstrādājama priekšmeta jāatbalsta abās pusēs – gan griezuma tuvumā, gan arī priekšmeta malā.

h) Ievērojiet īpašu piesardzību, veicot zāicānu ar asmens "iegremdānu" skatienam slīptās vietās, piemēram, sienu tuvumā. Iegremdējot griešanas disku materiālā, tas var skart gāzes vadu, ūdenšvadu, elektropārvades līniju vai citu objektu, kas savukārt var izraisīt atsitienu un/vai būt par cēloni savainojumam.

Īpašie drošības noteikumi, veicot slīpēšanu ar smīšpapīra loksni:

a) Neizmantojiet lielāka izmēra slīploknes, izvēlieties darbam slīploknes ar izmēriem, ko norādījusi ražotājfirma. Ja slīplokne sniedz pāri slīpēšanas pamatnes malām, tas var būt par cēloni savainojumam, izsaukt slīploknes iestrēgšanu vai plīšanu, kā arī izraisīt atsitienu.

Īpašie drošības noteikumi, veicot apstrādi ar stieplu suku:

a) Pat veicot parastas operācijas, pārliecinieties, lai stieplu sari tiktu pārklāti ar birsti. Attīrot vadus, neizdariet uz birsti pārlieku lielu spiedienu. Stieplu sari viegli var izdzerties cauri vieglam audumam un savainot ādu.

b) Pirms darba sākšanas sukām jādarbojas ar darba ātrumu vismaz vienu minūti. Ievērojiet, lai šajā laikā neviena cita persona neatrošas priekšā vai vienā līnijā ar suku. Iestrādes laikā valģi sari vai stieples var tikt izmesti.

c) Rotējošu stieplu suku virziet prom no sevis. Strādājot ar šīm sukām, mazas daļiņas un sīki stieplu fragmenti ar lielu ātrumu var tikt izmesti un caurdurt ādu.

Darba drošības noteikumi

Lerīci turiet aiz izolētiem rokturiem, ja veicat darbus, kuros griešanas darbiem izmantojamais instruments var skart paslēptus elektrovadus. Šī instrumenta saskare ar strāvu vadošiem kabeļiem var radīt spriegumu arī ierīces metāliskajās daļās un var izraisīt elektrisko triecienu.

Drošības noteikumi par garu urbju lietošanu

Kategoriski aizliegts pārsniegt urbja maksimālo paredzēto griešanas ātrumu. Lielākā ātrumā urbis, brīvi griežoties un neskarot detaļu, var saliekties un izraisīt traumas.

Urbšanu vienmēr sāciet ar mazāku ātrumu, kad urbja gals saskaras ar detaļu. Lielākā ātrumā urbis, brīvi griežoties un neskarot detaļu, var saliekties un izraisīt traumas.

Spiediet tikai taisni, urbja garenvirzienā, un nepielietojiet pārmērīgu spēku. Urbis var saliekties, izraisot bojājumu vai kontroles zudumu un traumas lietotājam.

CITAS DROŠĪBAS UN DARBA INSTRUKCIJAS

Slīpējot metālu, rodas dzirkstes. Vajag uzmanīties, lai netiktu apdraudētas personas. Sakarā ar ugunsgrēka draudiem, tuvumā (dzirksteļu tuvumā) nedrīkst atstāties viegli degošas vielas vai priekšmeti. Nedrīkst izmantot putekļu sūcēju.

Izvairieties, lai dzirksteles un slīpēšanas putekļi nekrīt uz galvas.

Izmantojiet tikai precīza izmēra un labā kārtībā esošas uzgriežņatslēgas.

Ievietojamais instrumentiem jādarbojas pilnībā koncentriski. Neturpiniet lietot nolietotas ievietojamus instrumentus, bet gan nomainiet tos, pirms turpināt darbu.

Nelik rokās mašīnas darbības laukā.

Skaidas un atūzas nedrīkst ņemt ārā, kamēr mašīna darbojas.

Ja parādās stipras svārstības vai citi defekti, mašīnu vajag nekaivējoties izslēgt. Mašīnu vajag nekaivējoties pārbaudīt, lai noteiktu traucējumu cēloņus.

Pirms ievietojamā instrumenta nolikšanas pārliecinieties, ka tas ir apstādināts.

Smagos apstākļos (piem., gludi slīpējot metālus ar vārpstu un vulkanizētu šķiedru slīpīpu) slīpmašīnas iekļūpuse var veidoties vērā nemams piesārņojums.

Sakarā ar to, ka var izraisīt īsslēdzienu, dzesēšanas atverēs nedrīkst iekļūt nekādi metāla priekšmeti.

Vienmēr izmantojiet uzglabājiet piederumus saskaņā ar ražotāja instrukcijām.

UZMANĪBU! Var izraisīt apdegumus! Disks un sagatave lietošanas laikā uzkaršīs. Mainot diskus vai saskaroties ar sagatavi, valģijiet cimdus. Vienmēr sargiet rokas, strādājot slīpēšanas vietā.

UZMANĪBU! Lai novērstu īssavainojuma izraisītu aizdegšanos, savainojumu vai produkta bojājuma risku, neiegremdējiet instrumentu, maināmo akumulatoru vai uzlādes ierīci šķidrumos un rūpējieties par to, lai ierīces un akumulatoros neiekļūtu šķidrumi. Koroziju izraisoši vai vadītspējīgi šķidrums, piemēram, sālsūdens, noteiktas ķīmikālijas, balinātāji vai produkti, kas satur balinātājus, var izraisīt īssavainojumu.

Neizmantojiet šo instrumentu darbam ar azbestu saturošiem produktiem. Pirms darba sākšanas nosakiet apstrādājamā materiāla

sastāvu. Azbestu drīkst notīrīt tīki kvalificēts speciālists.

Ar iekšējo kāta izmēru L₀ no ievietojamā instrumenta ražotāja datiem var aprēķināt ievietojamā instrumenta maksimāli pieļaujamo apgriezienu skaitu. Tas nedrīkst būt zemāks par elektroinstrumenta maksimālo apgriezienu skaitu.

Apstrādājamam materiālam jābūt fiksētam, ja vien tas nav pietiekami smags, lai būtu stabils. Nekad ar rokām nepārvietojiet apstrādājamo materiālu rotējošā instrumenta virzienā.

Notīriet no spīlpatronas korpusa putekļus un gružus un pirms ievietošanas notīriet ievietojamā instrumenta serdeni.

Ievietojamie instrumentiem jānodrošina šāda aizsardzība:

- aizsardzība pret pārmērīgu mitrumu;
- aizsardzība pret jebkādu šķīdinātāju;
- aizsardzība pret ekstrēmām temperatūras svārstībām;
- aizsardzība pret nokrišanu un triecieniem.

Ievietojamie instrumenti jāuzglabā:

- sakārtotā veidā, lai ievietojamie instrumentus varētu noņemt, nesaskaroties vai nesabojājot citus ievietojamie instrumentus;
- kopā ar drošības informāciju.

Ievietojamie instrumentus NEDRĪKST nomest, salīt vai triekt.

Atbrīvojieties no ievietojamajiem instrumentiem, kas ir nometti, satīti, saņēmuši triecienus, pakļauti ārkārtējam temperatūras izmaiņām vai nokļuvuši saskarē ar šķīdinātājiem vai mitrumu.

Akumulātorus un lādētājus nedrīkst taisīt vaļā un tie jāuzglabā sausās telpās.

M12 sistēmas akumulatorus lādēt tikai ar M12 sistēmas lādētājiem. Nedrīkst lādēt citus akumulatorus no citām sistēmām.

NOTEIKUMIEM ATBILSTOŠS IZMANTOJUMS

Lēni riepu pulētāji tiek izmantoti riepu lāpššanai/remontam, šis process sastāv no bojājuma vietas puzēšanas un riteņa iekšējās virsmas pulēšanas.

Visos gadījumos ievērojiet ražotāja noteiktos drošības noteikumus. Elektriskais instruments ir paredzēts tikai sausai apstrādei. Izmantojiet ražojumu tikai tam paredzētajiem mērķiem.

PĀRĒJIE RISKI

Arī, pareizi lietojot ierīci, nav iespējams izslēgt pilnīgi visus riskus. Lietojot ierīci, var rasties šāds apdraudējums, kam lietotājam jāpievērš īpaša uzmanība:

- Vibrācijas radītas traumas. Turiet ierīci aiz tam paredzētajiem rokturiem un ierobežojiet darba un ekspozīcijas laiku.
- Troksnis var bojāt dzirdi. Lietojiet dzirdes aizsargierīces un ierobežojiet ekspozīcijas laiku.
- Netīrumu daļiņas var traumēt acis. Vienmēr valģijiet aizsargbrilles, stingras, garas bikses, cimdus un stingrus apavus.
- Indīgu putekļu ieelpošana.

NORĀDĪJUMI LITIJA JONU AKUMULATORIEM

Litija jonu akumulatoru lietošana

Akumulātori, kas ilgāku laiku nav izmantoti, pirms lietošanas jāuzlādē.

Pie temperatūras, kas pārsniedz 50°C, akumulatoru darbība tiek negatīvi ietekmēta. Vajag izvairīties no ilgākas saules un karstuma iedarbības.

Lādētāja un akumulatoru pievienojuma kontakti jāuztur tīri.

Lai baterijas darba ilgums būtu optimāls, pēc iekārtas izmantošanas tās jāuzlādē.

Lai akumulatori kalpotu pēc iespējas ilgāku laiku, tos pēc uzlādes ieteicams atvienot no lādētāj ierīces.

Akumulatora uzglabāšana ilgāk kā 30 dienas:

uzglabāt akumulatoru pie aptuveni 27° C un sausā vietā.

Uzglabāt akumulatoru uzlādes stāvoklī aptuveni pie 30%-50%.

Uzlādēt akumulatoru visus 6 mēnešus no jauna.

Litija jonu akumulatoru aizsardzība pret pārslodzi

Akumulatoru pārslodzuma gadījumos, esot ļoti lielam elektroenerģijas patēriņam, piem., ārkārtīgi augsts griezes moments, pēkšņa apstāšanās vai īssavienojums, elektriskais darbarīks 5 sekundes vibrē, uzlādes indikators mirgo, un elektriskais darbarīks pats izslēdzas.

Lai to atkal ieslēgtu, atlaidiet ieslēgšanas pogu un tad to ieslēdziet no jauna. Esot ārkārtīgi augstam noslogojumam, akumulators sakarst pārāk daudz. Šādā gadījumā visas uzlādes indikatora lampiņas mirgo tik ilgi, kamēr akumulators ir atdzisis. Darbu varat turpināt, kad uzlādes indikators vairs nedeg.

Litija jonu akumulatoru transportēšana

Uz litija jonu akumulatoriem attiecas noteikumi par bīstamo kravu pārvadāšanu.

Šo akumulatoru transportēšana jāveic saskaņā ar vietējiem, valsts un starptautiskajiem normatīvajiem aktiem un noteikumiem.

Patērētāja darbības, pārvadājot šos akumulatorus pa autoceļiem, nav reglamentētas.

Uz litija jonu akumulatoru komerciālu transportēšanu, ko veic ekspedīcijas uzņēmums, attiecas bīstamo kravu pārvadāšanas noteikumi. Sagatavošanas darbus un transportēšanu drīkst veikt tikai atbilstoši apmācīts personāls. Viss process jāvada profesionāli.

Veicot akumulatoru transportēšanu, jāievēro:

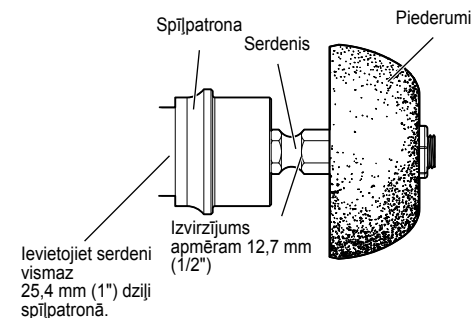
Pārliecinieties, ka kontakti ir aizsargāti un izolēti, lai izvairītos no īssavienojumiem.

Pārliecinieties, ka akumulators iepakojumā nevar paslīdēt. Bojātus vai tekošus akumulatorus nedrīkst transportēt. Plašāku informāciju Jūs varat saņemt no ekspedīcijas uzņēmuma.

DARBA NORĀDĪJUMI

Piederumu uzstādīšana

1. Pirms piederuma ievietošanas notīriet putekļus un gružus no spīļpatronas korpusa.
2. Ievietojiet spīļpatronu ar stiprinājuma uzgriezni spīļpatronas korpusā. Uzskrūvējiet stiprinājuma uzgriezni uz vārpstas, bet to vēl nepievelciet.
3. Notīriet piederuma serdeni un pēc tam ievietojiet to vismaz 25,4 mm (1") dziļi spīļpatronā. Serdena izvīrijums no spīļpatronas un piederuma apmēram 12,7 mm (1/2").



4. Turiet vārpstu ar 12,7 mm (1/2") uzgriežņu atslēgu un stingri pievelciet spīļpatronas uzgriezni ar 17,5 mm (11/16") uzgriežņu atslēgu.
5. Kad ņemat nost piederumu, veiciet procedūru apgrieztā secībā.

UZMANĪBU! Lai samazinātu traumu risku, vienmēr stingri pievelciet spīļpatronu slīpmašīnām un notīriet serdenus pirms to ievietošanas spīļpatronā. Pretējā gadījumā instrumenta rotācija lielā ātrumā var izraisīt piederuma izsviešanu no spīļpatronas.

Griešanas operācija

Ja nupat esat uzstādījis piederumu vai sākat darbu, pārbaudiet to, ļaujot tam vienu minūti griezties pirms piebīdīšanas pie apstrādājamās detaļas.

UZMANĪBU! Nekad neizmantojiet piederumu, kurš bijis nomests zemē. Nesabalansēti vai bojāti piederumi var sabojāt detaļu un instrumentu, kā arī izraisīt piederuma bojājumu.

Izmantojiet skavu, skrūvspīles vai citus praktiskus līdzekļus detaļas fiksēšanai.

Pirms darba uzsākšanas ļaujiet piederumam uzņemt maksimālu ātrumu.

Kontrolējiet piederuma un detaļas virsmu saskari un savstarpējo spiedienu. **UZMANĪBU!** Nepieļaujiet piederuma triecienu pret detaļu. Pārāk liels spiediens izraisa piederuma avāriju vai samazina tā ātrumu.

Pirms instrumenta nolikšanas pārliecinieties, ka instruments ir pilnībā apturēts.

Ja riepu pulētājs sāk vibrēt, nekavējoties apturiet motoru un pārbaudiet, vai piederums nav notrulinājies. Truls piederums izraisa instrumenta vibrāciju un var likt spīļpatronai atlaist instrumentu. Notrulinātu piederumu vienmēr nomainiet vai uzasiniet.

Piederumi ir paredzēti konkrētiem lietojumiem. Smails, konusus, kontaktdakšas, slīpripas un griezējriepas izmantojiet tikai tiem nolūkiem, kuriem tās ir paredzētas. Ievērojiet un izpildiet ražotāja sniegtās apkopes un lietošanas instrukcijas.

TĪRĪŠANA

Vajag vienmēr uzmanīti, lai būtu tīras dzesēšanas atveres.

APKOPE

Izmantojiet tikai firmu Milwaukee piederumus un firmas Milwaukee rezerves daļas. Lieciet nomainīt detaļas, kuru nomaīņa nav aprakstīta, kādā no firmu Milwaukee klientu apkalpošanas servisiem. (Skat. brošūru "Garantija/klientu apkalpošanas serviss".)

Ja nepieciešams, klientu apkalpošanas servisā vai tieši pie firmas Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany, var pieprasīt instrumenta numurs, kas norādīts uz jaudas paneļa.

SIMBOLI

	Pirms sākt lietot instrumentu, lūdzu, izlasiet lietošanas pamācību.
	UZMANĪBU! BĪSTAMI!
	Pirms mašīnai veikt jebkāda veida apkopes darbus, ir jāizņem arī akumulators.
	Strādājot ar mašīnu, vienmēr jānēsā aizsargbrilles.
	Jānēsā piemērota maska, kas pasargā no putekļiem.
	Jāvalkā aizsargcimdi!
	Piederumi - standartaprīkojumā neietvertās, bet ieteicamās papildus komplektācijas detaļas no piederumu programmas.
	Elektriskus aparātus, baterijas/akumulatorus nedrīkst utilizēt kopā ar mājaisaimniecības atkritumiem. Elektriski aparāti un akumulatori ir jāsavāc atsevišķi un jānodod atkritumu pārstrādes uzņēmumā videi saudzīgai utilizācijai. Jautājiet vietējā iestādē vai savam specializētajam tirgotājam, kur atrodas atkritumu pārstrādes uzņēmumi vai savākšanas punkti.
n	Nominālais griešanās ātrums
V	Voltāža
	Līdzstrāva
	Eiropas atbilstības zīme
	Lielbritānijas atbilstības zīme
	Ukrainas atbilstības zīme
001	
	Eirāzijas atbilstības zīme

SIMBOLIAI

	Prieš pradėdami dirbti su prietaisu, atidžiai perskaitykite jo naudojimo instrukciją.
	DĖMESIO! ĮSPĖJIMAS! PAVOJUS!
	Prieš atlikdami bet kokius darbus įrenginyje, išimkite keičiamą akumuliatorių.
	Dirbdami su įrenginiu visada nešiotkite apsauginius akinius.
	Dėvėti tinkamą apsauginę kaukę nuo dulkių.
	Lietojiet aizsardzības cimdus!
	Priedas – neįeina į tiekimo komplektaciją, rekomenduojamas papildymas iš priedų asortimento.
	Elektros prietaisų, baterijų/akumuliatorių šalinti kartu su buitineis atliekomis negalima. Elektros prietaisus ir akumuliatorius reikia surinkti atskirai ir atiduoti perdirbimo įmonei, kad būtų pašalinti aplinkai saugiu būdu. Vietos valdžios institucijose arba specializuotose prekybos vietose pasidomėkite apie perdirbimo ir surinkimo centrus.
n	Nominalus sūkių skaičius
v	Įtampa
	Nuolatinė srovė
	Europos atitikties ženklas
	Britanijos atitikties ženklas
	Ukrainos atitikties ženklas
	Eurazijos atitikties ženklas

TEHNILISED ANDMED

	M12 FTB
Konstruksioon	Rehvikoorija
Tootmisnumber	4830 13 01 XXXXX MJJJ
Vahetatava aku pinge	12 V==
Nimipöörded (Puurimine)	1200 min ⁻¹
Nimipöörded (Koorimine)	2500 min ⁻¹
Kaal vastavalt EPTA-protseduurile 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg
Tööriista kinnitus	7/16" HEX (11 mm)
Koorimistarviku max Ø	80 mm
Puurimistarviku max Ø	9,5 mm
Soovituslik keskkonna temperatuur töötamiseks	-18 ... +50 °C
Soovituslikud akupakid	M12B...
Soovituslik laadija	C12C; M12C4; M12-18...
Müra andmed: Mõõteväärtused on kindlaks tehtud vastavalt normile EN 60745. Seadme tüüpiline hinnanguline (müratase):	
Helirõhutase / Määramatus K	64,6 dB (A) / 3 dB (A)
Helivõimsuse tase / Määramatus K	75,6 dB (A) / 3 dB (A)
Kandke kaitseks kõrvaklappe!	
Vibratsiooni andmed: Vibratsiooni koguväärtus (kolme suuna vektorsummmõõdetud EN 60745 järgi).	
Vibratsiooni emissiooni väärtus a _n / Määramatus K	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²

⚠ TÄHELEPANU!

Sellel teabelehel toodud vibratsiooni- ja müraemissioon on mõõdetud standardis EN 60745 kirjeldatud standarditud testiga ning seda võib kasutada tööriistade omavaheliseks võrdlemiseks. Testi võib kasutada kokkupuute esialgseks hindamiseks. Deklareeritud vibratsiooni- ja müratase puudutab tööriista põhikasutust. Kui tööriista kasutatakse muuks otstarbeks, teistsuguste tarvikutega või tööriista hooldatakse halvasti, võib vibratsioon ja müraemissioon erineda. See võib kokkupuutetasel kogu tööajal oluliselt suurendada. Vibratsiooni ja müraga kokkupuute hinnangulise taseme juures tuleb arvesse võtta ka aega, kui tööriist on välja lülitatud või töötab, kuid sellega ei tehta tööd. See võib kokkupuutetasel kogu tööaja kohta oluliselt vähendada. Tehke kindlaks täiendavad ohutusmeetmed operaatori kaitsmiseks vibratsiooni ja/või müra eest, näiteks: hooldage tööriista ja tarvikuid, hoidke käed soojas, vaadake üle töökorraldus.

⚠ TÄHELEPANU! Lugege kõik ohutusnõuanded ja juhendid läbi. Ohutusnõuete ja juhiste eiramise tagajärjeks võib olla elektrilöökk, tulekahju ja/või rasked vigastused. **Hoidke kõik ohutusnõuded ja juhised edasiseks kasutamiseks hoolikalt alles.**

REHVIKOORJA OHUTUSJUHISED

- Ühised ohutusjuhised lihvimiseks, liivapaberiga lihvimiseks, traatharjaga töötlemiseks, poleerimiseks ja lõikamiseks:
- a) Käesolev elektriline tööriist on ette nähtud lihvimiseks, liivapaberiga lihvimiseks, traatharjaga töötlemiseks ja lõikamiseks. Järgige kõiki tööriistaga kaasasolevaid hoiatusi, juhiseid, jooniseid ja tehnilisi andmeid. Järgnevalt toodud juhiste eiramise tagajärjeks võib olla elektrilöökk, tulekahju ja/või rasked vigastused.
 - b) Äрге kasutage tarvikuid, mida ei ole tootja sellele elektrilisele tööriistale jaoks ette näinud ega soovitanud. Asjaolu, et saate tarvikud oma seadme külge kinnitada, ei taga veel seadme ohutut tööd.
 - c) Instrumenti lubatud pöörete arv peab olema vähemalt sama suur kui elektritööriistal märgitud maksimaalne pöörete arv. Tarvikud, mis pöörlevad lubatust kiiremini, võivad murduda ja lendu paiskuda.
 - d) Tarviku välisläbimõõt ja paksus peavad vastama elektrilisele tööriista mõõtmetele. Valedes mõõtetega tarvikuid ei kata kaitsekate piisaval määral, mistõttu võivad need kontrolli alt väljuda.
 - e) Ketaste, lõiketrumlite või muude lisatarvikute ava suurus peab sobima elektrilisele tööriista spindli või kinnituspadrunile. Tarvikudetailid, mis sobi seadme montaažitornile, töötavad ekstsentriliselt, vibreerivad üleliia tugevasti ja võivad põhjustada kontrolli kaotamist tööriista üle.
 - f) Spindlile paigaldatavad kettad, lihvketad, lõikekettad või muud tarvikud tuleb täielikult kinnituspadrunile sisestada.

Kui spindel pole piisavalt kõvasti kinni keeratud ja/või ketas paikneb sellest liiga kaugel, võib paigaldatud ketas lahti tulla ja suurel kiiruseel eemale paiskuda.

g) Äрге kasutage vigastatud tarvikuid. Iga kord enne kasutust kontrollige tarvikuid, näiteks lihvketaid ja lihvvaldu pragude või kulumise suhtes, traatharju lahtiste või murdunud traatide suhtes. Kui seade või tarvik kukub maha, siis veenduge, et see ei ole vigastatud, või kasutage vajaduse korral vigastamata tarvikut. Kui olete tarviku üle vaadanud ja kohale asetanud, laske seadmel ühe minuti jooksul töötada maksimaalsetel pööretel. Seejuures ärge asetsege pöörleva tarvikuga ühel tasandil ja veenduge, et seda ei tee ka läheduses viibivad inimesed. Selle katseaja jooksul vigastatud tarvikud üldjuhul purunevad.

h) Kandke isikukaitsevahendeid. Kasutage vastavalt kasutusotstarbele näomaski, silmakaitset või kaitseprille. Vajaduse korral kandke tolmukaitsemaski, kuulmiskaitsevahendeid, kaitsekindaid või kaitsepõlle, mis kaitseb Teid lihvimisel eralduvate väikeste osakeste eest. Silmad peavad olema kaitstud seadme kasutamisel eralduvate võrkehade eest. Tolmu- või hingamisteede kaitsemaskid peavad filtreerima kasutamisel tekkiva tolmu. Pikaajaline või müra võib kahjustada kuulmist.

i) Veenduge, et teised inimesed on tööpiirkonnast ohutuskauguses. Igaüks, kes tööpiirkonda siseneb, peab kandma isikukaitsevahendeid. Tooniku või tarviku murdunud tükid võivad eemale paiskuda ja põhjustada vigastusi ka väljaspool otsest tööpiirkonda.

j) Tööde puhul, kus lõikeseade võib minna vastu peidetud elektrijuhtmeid, hoidke kinni seadme isoleeritud käepidemetest. Kokkupuude pingestatud juhtmega võib pingestada ka lõikeseadme metallist osad ning põhjustada elektrilöögi.

Akude transportimisel tuleb järgida järgmisi punkte:

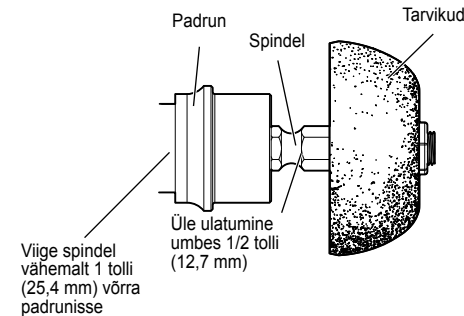
Tehke kindlaks, et kontaktid on lühiste vältimiseks kaitsitud ja isoleeritud.

Pöörake tähelepanu sellele, et akupakk ei saaks pakendis nihkuda. Kahjustatud või välja voolanud akusid ei tohi kasutada. Pöörduge edasiste juhiste saamiseks ekspedeerimiseteevõtte poole.

TÖÖJUHISED

Tarvikute paigaldamine

1. Enne tarviku sisestamist eemaldage padruni korpuselt tolm ja jäätmed.
2. Sisestage padrun koos kinnitatud padrunimutriga padruni korpusesse. Keerake padrunimutter völliile, kuid ärge seda veel pingutage.
3. Puhastage tarviku spindel, seejärel viige see 1 tolli (25,4 mm) võrra padrunisse. Spindel ulatub umbes 1/2 tolli (12,7 mm) võrra üle padruni ja tarviku.



4. Hoidke völli 1/2-tollise (12,7 mm) harkvõtmega paigal ja pingutage padrunimutter kindlalt 11/16-tollise (17,5 mm) harkvõtmega.
5. Tarviku eemaldamisel toimige vastupidises järjekorras.

TÄHELEPANU! Vigastusohu vältimiseks pingutage alati padrun kindlalt lihvimistarvikutele ning puhastage spindlid enne nende padrunisse sisestamist. Vastasel juhul võib tööriista kõrge pöörlemiskiirus põhjustada tarviku padrunist väljapaiksumise.

Kasutamine

Kui olete tarviku just paigaldanud või alustate tööperioodi, testige padrunit, lastes sellel enne töödetaili kasutamist ühe minuti jooksul pöörlelda.

TÄHELEPANU! Ärge kunagi kasutage mahakukunud tarvikut. Tasakaalust väljas või kahjustunud tarvikud võivad rikkuda töödetaali, kahjustada tööriista ja põhjustada pingeid, mis võivad põhjustada tarviku purunemise.

Kasutage detaali hoidmiseks klambreid, kruustange või teisi praktilisi meetmeid.

Enne töö alustamist laske tarvikul saavutada täiskiiirus.

Hoidke tarviku ja töödetaali vaheline surve ja pinnakontakt kontrolli all. **TÄHELEPANU!** Ärge kunagi lööge tarvikuid vastu töödetaali. Liiga suur surve põhjustab tarviku purunemise või langetab kiirust.

Enne tööriista maha asetamist veenduge, et see on täielikult peatunud.

Kui rehvikoorija hakkab vibreerima, peatage kohe mootor ja kontrollige, ega tarvik pole nüri. Nürid tarvikud põhjustavad tööriista vibreerimist ja võivad kaasa tuua padruni tööriistalt minema lendamise. Asendage või teritage nürid tarvikud alati.

Tarvikud on mõeldud kindla otstarbe jaoks. Kasutage lapikpuure, koonuseid, torne, lihviketaid ja lõikekettaid ainult ettenähtud otstarbel. Järgige tootja hooldus- ja kasutusjuhiseid.

PUHASTAMINE

Hoidke masina õhutuspiilud alati puhtad.

HOOLDUS

Kasutage ainult Milwaukee tarvikuid ja Milwaukee tagavaraosi. Detailid, mille väljavahetamist pole kirjeldatud, laske välja vahetada Milwaukee klienditeeninduspunktis (vaadake brošüüri garantii / klienditeeninduste aadressid).

Vajaduse korral võite tellida seadme läbilõikejoonise, näidates ära masina tüübi ja andmesildil oleva numbriga. Selleks pöörduge klienditeeninduspunkti või otse: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

SÜMBOLID

	Palun lugege enne käikulaskmist kasutamjuhend hoolikalt läbi.
	ETTEVAATUST! TÄHELEPANU! OHUD!
	Enne kõiki töid masina kallal võtke vahetatav aku välja.
	Masinaga töötades kandke alati kaitseprille.
	Kanda sobivat kaitsemaski.
	Kanda kaitsekindaid!
	Tarvikud - ei kuulu tarne komplekti, soovitatav täiendus on saadaval tarvikute programmis.
	Elektriseadmeid, patareisid/akusid ei tohi utiliseerida koos majapidamisprügiga. Elektriseadmed ja akud tuleb eraldi kokku koguda ning kõrvaldada keskkonnasõbralikul moel töötlemiskeskusesse. Küsige infot jäätmekäitlusjaamade ja kogumispunktide kohta oma kohalike ametnike või edasimüüja käest.
	n Nimipöörded
	v Voltaaž
	Alalisvool
	Euroopa vastavusmärk
	Ühendkuningriigi vastavusmärk
	Ukraina vastavusmärk
	Euraasia vastavusmärk

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	M12 FTB
Модель	Шлифовальная машина для шин
Серийный номер изделия	4830 13 01 XXXXXX MJJJJ
Вольтаж аккумулятора	12 V==
Номинальное число оборотов (Сверление)	1200 min ⁻¹
Номинальное число оборотов (Шлифование)	2500 min ⁻¹
Вес согласно процедуре EPTA 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg
Держатель вставок	7/16" HEX (11 mm)
Насадка для шлифования, макс. Ø	80 mm
Насадка для сверления, макс. Ø	9,5 mm
Температура окружающей среды, рекомендованная для эксплуатации	-18 ... +50 °C
Рекомендованные аккумуляторные блоки	M12B...
Рекомендованные зарядные устройства	C12C; M12C4; M12-18...

Информация по шумам: Значения замерялись в соответствии со стандартом EN 60745. Уровень шума прибора, определенный по показателю A, обычно составляет:

Уровень звукового давления / Небезопасность K 64,6 dB (A) / 3 dB (A)

Уровень звуковой мощности / Небезопасность K 75,6 dB (A) / 3 dB (A)

Пользуйтесь приспособлениями для защиты слуха.

Информация по вибрации: Общие значения вибрации (векторная сумма трех направлений) определены в соответствии с EN 60745.

Значение вибрационной эмиссии a_n / Небезопасность K < 2,5 m/s² / 1,5 m/s²

ВНИМАНИЕ!

Заявленные значения вибрации и шумового излучения, указанные в настоящем информационном листе, были измерены согласно стандартизированному методу испытания согласно EN 60745 и могут использоваться для сравнения одного инструмента с другим. Они могут применяться для предварительной оценки воздействия на организм человека.

Указанные значения вибрации и шумового излучения действительны для основных областей применения инструмента. Однако если инструмент используется в других областях применения или с другими принадлежностями либо проходит ненадлежащее обслуживание, значения вибрации и шумового излучения могут отличаться. Это может существенно увеличить уровень воздействия на организм на протяжении общего периода работы.

При оценке уровня воздействия вибрации и шумового излучения на организм также необходимо учитывать периоды, когда инструмент выключен, или когда он работает, но фактически не используется для выполнения работы. Это может существенно сократить уровень воздействия на организм на протяжении общего периода работы.

Определите дополнительные меры для защиты оператора от воздействия вибрации и/или шума, такие как обслуживание инструмента и его принадлежностей, сохранение рук в тепле, организация графиков работы.

ВНИМАНИЕ! Ознакомьтесь со всеми указаниями по безопасности и инструкциями Упущения, допущенные при не соблюдении указаний и инструкций по технике безопасности, могут стать причиной электрического поражения, пожара и тяжелых травм. **Сохраняйте эти инструкции и указания для будущего использования.**

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ ДЛЯ ШИН

Общие предупреждающие указания по шлифованию, шлифованию наждачной бумагой, для работ с проволочными щетками, для полирования и отрезных работ:

a) Настоящий электроинструмент предназначен для применения в качестве шлифовальной машины, шлифовальной машины с наждачной бумагой, проволочной щетки и отрезной машины. Учитывайте все предупреждающие указания, инструкции, иллюстрации и данные, которые Вы получите с электроинструментом. При несоблюдении нижеследующих указаний возможно поражение электротоком, возникновение пожара и/или получение серьезных травм.

b) Не применяйте принадлежности, которые не предусмотрены изготовителем специально для настоящего электроинструмента и не рекомендуются им. Только возможность крепления принадлежностей в Вашем электроинструменте не гарантирует еще его надежного применения.

c) Допустимое число оборотов используемых принадлежностей должно быть как минимум таким же, как и максимальное число оборотов, указанное на электроинструменте. Комплектующие, которые вращаются быстрее допустимой скорости, могут сломаться и отлететь.

d) Наружный диаметр и толщина рабочих принадлежностей должны соответствовать размерам Вашего электроинструмента. Неправильно соразмеренные рабочие принадлежности не могут быть в достаточной степени защищены или контролироваться.

e) Размер вала круга, барабана для пескоструйной обработки и любого другого приспособления должен соответствовать размеру шпинделя или втулки автоматического инструмента. Детали, которые не подходят к монтажному стрелноу прибора, работают эксцентрично, вибрируют слишком сильно и могут привести к потере контроля над инструментом.

f) Сердечник шлифовальных головок, барабанов для пескоструйной обработки, резаков и других приспособлений должен быть полностью вставлен во втулку или держатель. Если сердечник удерживается недостаточно хорошо и/или выступающая часть круга слишком велика, то шлифовальная головка может разболтаться и вылететь на высокой скорости.

g) Не применяйте поврежденную оснастку. Проверяйте каждый раз перед использованием рабочие инструменты, как то, шлифовальные круги на сколы и трещины, шлифовальные тарелки на трещины, риски или сильный износ, проволочные щетки на

незакрепленные или поломанные проволочки. После падения электроинструмента или осанки проверяйте последнюю на повреждения и при надобности установите неповрежденную осанку. После ее закрепления займите сами и все находящиеся вблизи лица положение за пределами плоскости вращения и включите электроинструмент на одну минуту на максимальное число оборотов. Поврежденные рабочие инструменты разрываются, в большинстве случаев, за это время контроля.

h) Применяйте средства индивидуальной защиты. В зависимости от выполняемой работы применяйте защитный щиток для лица, защитное средство для глаз или защитные очки. Насколько уместно, применяйте противопылевую респиратор, средства защиты органов слуха, защитные перчатки или специальный фартук, которые защищают Вас от абразивных частиц и частиц материала. Глаза должны быть защищены от летящих осколков, которые возникают при выполнении различных работ. Противопылевую респиратор или защитная маска органов дыхания должны задерживать возникающую при работе пыль. Продолжительное воздействие сильного шума может привести к потере слуха.

i) Следите за тем, чтобы все лица находились на безопасном расстоянии к Вашему рабочему участку. Каждое лицо в пределах рабочего участка должно иметь средства индивидуальной защиты. Осколки детали или разорванных рабочих инструментов могут отлететь в сторону и стать причиной травм также и за пределами непосредственного рабочего участка.

j) Если Вы выполняете работы, при которых режущий инструмент может зацепить скрытую электропроводку кабель, инструмент следует держать за специально предназначенные для этого изолированные поверхности. Контакт режущего инструмента с токоведущим проводом может ставить под напряжение металлические части прибора, а также приводить к удару электрическим током.

k) При запуске инструмент нужно всегда крепко держать в руке (руках). При достижении двигателем заданной скорости инструмент может начать вибрировать вследствие реактивного изгибающего момента двигателя.

l) При необходимости используйте зажимы для удержания заготовки. При обработке мелких деталей ни в коем случае не держите их в одной руке, а инструмент — в другой. Установив мелкую обрабатываемую деталь в зажим, вы сможете контролировать инструмент рукой (руками). Материалы круглой формы, такие как штыри или трубы, во время резки могут перекачиваться и вызывать сгибание или отлетание лезвия по направлению к вам.

m) Никогда не кладите электрический инструмент до тех пор, пока инструментальная насадка полностью не остановится. Вращающийся рабочий инструмент может зацепиться за опорную поверхность и в результате Вы можете потерять контроль над электроинструментом.

n) Во время замены лезвия или выполнения наладки обязательно убедитесь, что гайки на втулке, держателе и любом другом крепежном приспособлении надежно затянуты. Если крепежные приспособления сами недостаточно закреплены, они могут неожиданно сдвинуться с места, вызвав потерю контроля и резкий отскок вращающихся деталей.

o) Выключайте электроинструмент при транспортировании. Ваша одежда может быть случайно захвачена вращающимся рабочим инструментом и последний может нанести Вам травму.

p) Регулярно очищайте вентиляционные прорези Вашего электроинструмента. Вентилятор двигателя затягивает пыль в корпус и большое скопление металлической пыли может привести к поражению электричеством.

q) Не пользуйтесь электроинструментом вблизи горючих материалов. Искры могут воспалить эти материалы.

r) Не применяйте рабочие принадлежности, требующие применение охлаждающих жидкостей. Применение воды или других охлаждающих жидкостей может привести к поражению электротоком.

Обратный удар и соответствующие предупреждающие указания

Обратный удар это внезапная реакция в результате заедания или блокирования вращающихся частей инструмента/ принадлежностей, как то, шлифовального круга, шлифовальной тарелки, проволочной щетки и т.д., ведущая к резкой остановке вращающихся частей инструмента. При этом неконтролируемый электроинструмент ускорится против направления вращения принадлежностей Если шлифовальный круг заедает или блокирует в заготовке, то погруженная в заготовку кромка шлифовального круга может быть зажата и в результате привести к выскакиванию круга из заготовки или к обратному удару. При этом шлифовальный круг движется на оператора или от него, в зависимости от направления вращения круга на месте блокирования. При этом шлифовальный круг может поломаться. Обратный удар является следствием неправильного использования электроинструмента или ошибки оператора. Он может быть предотвращен описанными ниже мерами предосторожности.

a) Крепко держите электроинструмент и займите Вашим телом и руками положение, в котором Вы можете противодействовать обратным силам. При наличии, всегда применяйте дополнительную рукоятку, чтобы как можно лучше противодействовать обратным силам или реакционным моментам при наборе оборотов. Оператор может подождать мерами предосторожности противодействовать силам обратного удара и реакционным силам.

b) Особенно осторожно работайте на углах, острых кромках и т.д. Предотвращайте отскок рабочего инструмента от заготовки и его заклинивание. Углы, острые кромки и пружинящие элементы могут стать причиной заклинивания вращающейся осанки. Это вызывает потерю контроля или обратный удар.

c) Не прикрепляйте к инструменту дисковую пилу с зубьями. Такие инструментальные насадки часто приводят к отдаче или потере контроля над электрическим инструментом.

d) Всегда погружайте лезвие в материал в том же направлении, в котором оно будет выходить из него (т.е. в направлении отлетаания обрезков). Погружение инструмента в другом направлении приведет к тому, что режущая кромка лезвия вылезет из заготовки и потянет инструмент на себя.

e) При использовании борфрез, режущих кругов, быстрорежущих инструментов или вольфрам-карбидных резцов необходимо надежно закрепить заготовку. Даже при небольшом наклоне в вырезаемой канавке эти круги могут вылететь и совершить резкий отскок. При этом сам круг обычно ломается. Борфреза, быстрорежущий инструмент или вольфрам-карбидный резак могут вылететь из вырезаемой канавки, вследствие чего вы потеряете контроль над инструментом.

Специальные предупреждающие указания по шлифованию и отрезанию Operations

a) Допускается использование только тех типов кругов, которые являются рекомендуемыми для вашего автоматического инструмента, и только в тех целях, которые являются допустимыми. Например, запрещается проводить операции изменения боковой частью режущего круга. Отрезные круги предназначены для сьема материала кромкой. Боковые силы на этот абразивный инструмент могут сломать его.

b) Абразивные конусы и цилиндрические головки с резьбой могут устанавливаться только на неповрежденные сердечники шлифовальных головок с необлегаемым упорным фланцем нужного размера и длины. Правильно подобранные сердечники способны снизить риск поломки.

c) Предотвращайте блокирование отрезного круга и завышенное усилие прижатия. Не выполняйте слишком глубоких резов. Перегрузка отрезного круга повышает его нагрузку и склонность к перекачиванию или блокированию и этим возможность обратного удара или поломки абразивного инструмента.

d) Не кладите руку рядом с вращающимся кругом или за ним. Когда во время работы круг движется в направлении от вашей руки, помните, что при внезапном отскоке вращающийся круг вместе с инструментом могут полететь на вас.

e) При заклинивании отрезного круга и при перерыве в работе выключайте электроинструмент и держите его спокойно, неподвижно до остановки круга. Никогда не пытайтесь вынуть еще вращающийся отрезной круг из реза, так как это может привести к обратному удару. Установите и устранили причину заклинивания.

f) Не включайте повторно электроинструмент пока абразивный инструмент находится в заготовке. Дайте отрезному кругу развить полное число оборотов, перед тем как Вы осторожно продолжите резание. В противном случае круг может заезть, он может выскочить из детали и привести к обратному удару.

g) Плиты или большие заготовки должны надежно лежать на опоре, чтобы снизить опасность обратного удара при заклинивании отрезного круга. Большие заготовки могут прогибаться под собственным весом. Заготовка должна лежать на опорах с обеих сторон, как вблизи реза, так и по краям.

h) Будьте особенно осторожны при выполнении пропила «погружением» в скрытом диапазоне, например в готовой стене. Погружающийся отрезной круг может при резании газопровода или водопровода, электрических проводов или других объектов привести к обратному удару.

Специальные предупреждающие указания для шлифования наждачной бумагой:

a) Не применяйте шлифовальные листы с завышенными размерами, а следуйте данным изготовителя по размерам шлифовальных листов. Шлифовальные листы, выступающие за край шлифовальной тарелки, могут стать причиной травм и блокирования, рваться или привести к обратному удару.

Особые предупреждающие указания для работ с проволочными щетками:

a) Учитывайте, что металлическая щетина может отлетать даже во время обычной работы. Не перегружайте проволочку, подвергая щетку чрезмерной нагрузке.

Металлическая щетина может легко проникнуть сквозь одежду и/или кожу.

b) Перед использованием щеток дайте им поразить входную скорость в течение как минимум одной минуты. В это время никто не должен находиться перед или рядом со щеткой. Запуск сопровождается разлетением кусков щетины или проволочки.

c) Направьте вращающуюся проволочную щетку так, чтобы эти куски летели в обратном от вас направлении. Во время использования этих щеток мелкие частицы и фрагменты проволочки могут разлетаться на высокой скорости и вонзаться в кожу.

Инструкция по безопасной эксплуатации для всех видов операций

Если Вы выполняете работы, при которых режущий инструмент может зацепить скрытую электропроводку кабель, инструмент следует держать за специально предназначенные для этого изолированные поверхности. Контакт режущего инструмента с токоведущим проводом может ставить под напряжение металлические части прибора, а также приводить к удару электрическим током.

Техника безопасности при работе с длинными буровыми коронками

Ни в коем случае не работайте на скоростях, превышающих максимальные значения, установленные для буровой коронки. На высоких скоростях, когда коронка будет свободно вращаться без контакта с заготовкой, коронка может согнуться и вызвать травму.

Всегда начинайте бурение на низкой скорости, предварительно обеспечив контакт инструмента с заготовкой. На высоких скоростях, когда коронка будет свободно вращаться без контакта с заготовкой, коронка может согнуться и вызвать травму.

Надавливайте на инструмент только в направлении коронки и не давите слишком сильно. Коронки могут гнуться, что может вызвать поломку инструмента или потерю контроля над ним, а следовательно — причинить травму.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И РАБОТЕ

Необходимо следить за тем, чтобы искры, вылетающие с обрабатываемой поверхности, не попадали на воспламеняющиеся материалы.

Избегайте попадания искр и шлифовальной пыли на тело. Используйте только неповрежденные гаечные ключи с открытым зевом и надлежащей посадкой.

Вставные инструменты должны иметь строго концентрическое вращение. Не используйте вставные инструменты, потерявшие круглую форму; замените их, прежде чем продолжить работу. Никогда не касайтесь опасной режущей зоны в момент работы.

Не убирайте опилки и обломки при включенном инструменте. Немедленно выключайте машину если почувствовали ошутимую вибрацию или при других неисправностях. Проверьте инструмент чтобы обнаружить причину неисправности.

Прежде чем отложить инструмент в сторону, убедитесь в том, что движение вставного инструмента полностью остановлено.

При работе в экстремальных условиях (например, при тонком шлифовании металлов с помощью диска с крепежным отверстием и шлифовального диска из вулканизированного волокна) внутри шлифовальной машины могут скапливаться сильные загрязнения.

Не приближайте металлические предметы к вентиляционным отверстиям из-за опасности короткого замыкания!

Используйте и храните аксессуары только в соответствии с инструкциями их производителя.

ВНИМАНИЕ! Опасность ожога! Во время работы диск и заготовка сильно нагреваются. Заменяя диск или прикасаясь к заготовке, носите перчатки. Всегда держите руки на расстоянии от области шлифования.

ВНИМАНИЕ! Для предотвращения опасности пожара в результате короткого замыкания, травм и повреждения изделия не опускайте инструмент, сменный аккумулятор или зарядное устройство в жидкости и не допускайте попадания жидкостей внутрь устройств или аккумуляторов. Коррозионные и проводящие жидкости, такие как соленый раствор, определенные химикаты, отбеливающие средства или содержащие их продукты, могут привести к короткому замыканию.

Не используйте этот инструмент для работы с асбестопродуктами. Определите состав заготовки до начала выполнения работ. Удаление асбеста должно осуществляться только квалифицированным специалистом.

Размер внутреннего ствола L₁ можно использовать для расчета максимально допустимой скорости вставного инструмента, сравнивая полученные данные со спецификациями производителя вставного инструмента. Она не должна быть ниже максимальной скорости электроприводного инструмента.

Если заготовка недостаточно тяжелая, ее необходимо зафиксировать для обеспечения устойчивого положения. Ни в коем случае не перемещайте заготовку в направлении вращающегося вставного инструмента вручную.

Перед установкой удалите пыль и мусор с корпуса втулки и очистите сердечник вставного инструмента.

Защищайте вставные инструменты от:

- воды и экстремальной влажности;
- растворителей любого типа;
- экстремальных перепадов температуры;

- падений и столкновений.

Вставные инструменты должны храниться:

- упорядоченно, чтобы их можно было извлечь, не нарушая и не повреждая другие вставные инструменты;
- в комплексе с соответствующей информацией по технике безопасности.

НЕ допускайте падения, сплющивания или столкновения вставных инструментов с другими предметами.

Утилизируйте вставные инструменты, если они упали, сплющились, ударились либо подверглись резким изменениям температуры или воздействию растворителей и влаги.

Никогда не вскрывайте аккумуляторы или зарядные устройства и храните их только в сухих помещениях. Следите, чтобы они всегда были сухими.

Для зарядки аккумуляторов модели M12 используйте только зарядным устройством M12. Не заряжайте аккумуляторы других систем.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Низкоскоростные шлифовальные машины для шин используются в ремонте заплат/шин, который состоит в высверливании поврежденного участка и шлифовании шины изнутри.

В случае сомнения соблюдайте указания производителя принадлежностей. Этот электроинструмент предназначен только для работы всухую.

Не используйте этот продукт для любой другой цели; используйте его только по указанному целевому назначению.

ОСТАТОЧНЫЕ ОПАСНОСТИ

Даже при надлежащем использовании нельзя исключить все остаточные риски. При использовании могут возникнуть такие опасности, на которые пользователь должен обратить особое внимание:

- Травмы вследствие вибрации. Держите прибор за предусмотренные для этого рукоятки и ограничивайте время работы и экспозиции.
- Шумовое воздействие может привести к повреждению слуха. Носите защитные наушники и ограничивайте продолжительность экспозиции.
- Травмы глаз, вызванные частями загрязнения. Всегда надевайте защитные очки, плотные длинные брюки, рукавицы и прочную обувь.
- Вдыхание ядовитой пыли.

УКАЗАНИЯ ДЛЯ ЛИТИЙ-ИОННЫХ АККУМУЛЯТОРОВ

Использование литий-ионных аккумуляторов

Перед использованием аккумулятора, которым не пользовались некоторое время, его необходимо зарядить.

Температура свыше 50°C снижает работоспособность аккумуляторов. Избегайте продолжительного нагрева или прямого солнечного света (риск перегрева).

Контакты зарядного устройства и аккумуляторов должны содержаться в чистоте.

Для обеспечения оптимального срока службы аккумулятор необходимо полностью заряжать после использования прибора.

Для достижения максимально возможного срока службы аккумуляторы после зарядки следует вынимать из зарядного устройства.

При хранении аккумулятора более 30 дней:

Храните аккумулятор при 27°C в сухом месте.

Храните аккумулятор с зарядом примерно 30% - 50%.

Каждые 6 месяцев аккумулятор следует заряжать.

Защита литий-ионных аккумуляторов от перегрузки

В случае перегрузки аккумулятора по причине слишком большого потребления электроэнергии, при экстремально большом крутящем моменте, внезапной остановке или коротком замыкании, электроприбор вибрирует в течение 5 секунд, загорается индикатор заряда аккумулятора и электроприбор автоматически выключается. ть работу.

Для повторного включения следует отжать кнопку включения и потом снова включить. При слишком высоких нагрузках аккумулятор перегревается. В этом случае загорятся все лампы индикатора заряда аккумулятора. Когда аккумулятор остынет и лампы погаснут – можно продолжит

Транспортировка литий-ионных аккумуляторов

Литий-ионные аккумуляторы в соответствии с предписаниями закона транспортируются как опасные грузы.

Транспортировка этих аккумуляторов должна осуществляться с соблюдением местных, национальных и международных предписаний и положений.

Эти аккумуляторы могут перевозиться по улице потребителем без дальнейших обязательств.

При коммерческой транспортировке литий-ионных аккумуляторов экспедиторскими компаниями действуют положения, касающиеся транспортировки опасных грузов. Подготовка к отправке и транспортировка должны производиться исключительно специально обученными лицами. Весь процесс должен находиться под контролем специалиста.

При транспортировке аккумуляторов необходимо соблюдать следующие пункты:

Убедитесь, что контакты защищены и изолированы во избежание короткого замыкания.

Следите за тем, чтобы аккумуляторный блок не соскользнул внутри упаковки. Транспортировка поврежденных или протекающих аккумуляторов запрещена. За дополнительными указаниями обратитесь к своему экспедитору.

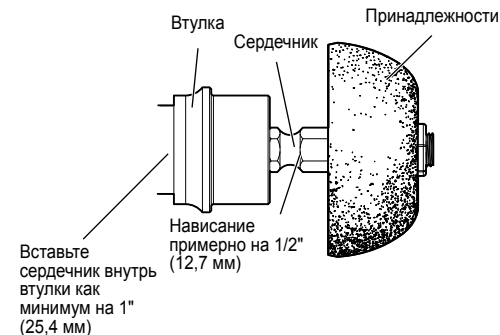
УКАЗАНИЯ ПО РАБОТЕ

Установка насадки

1. Перед тем как вставить насадку, удалите с корпуса втулки пыль и мусор.

2. Вставьте втулку в корпус при помощи прилагаемой цанговой гайки. Прикрутите цанговую гайку к шпинделю, но пока не затягивайте ее.

3. Очистите сердечник насадки и вставьте его внутрь втулки как минимум на 1" (25,4 мм). Сердечник будет выходить за пределы втулки и насадки примерно на 1/2" (12,7 мм).



4. Удерживайте вал шпинделя в устойчивом положении при помощи открытого гаечного ключа на 1/2" (12,7 мм) и крепко затяните цанговую гайку при помощи открытого гаечного ключа на 11/16" (17,5 мм).

5. При снятии насадки выполните эти действия в обратном порядке.

ВНИМАНИЕ! Во избежание травм всегда надежно прикручивайте втулку к шлифовальным приспособлениям, а перед вставкой во втулку сердечников производите их очистку. В противном случае насадка может вылететь из втулки во время вращения инструмента.

Эксплуатация

Если вы только что установили насадку или впервые начинаете работу, проверьте инструмент, дав ему поворачиваться в течение одной минуты, прежде чем приступать к обработке рабочей поверхности.

ВНИМАНИЕ! Ни в коем случае не используйте насадку, которую вы роняли. Несбалансированные или поврежденные насадки могут повредить рабочую поверхность и инструмент и привести к выходу насадки из строя.

Удерживайте рабочую поверхность зажимом, тисками или другим подходящим образом.

Перед началом работы дайте насадке достичь полной скорости.

Контролируйте степень нажима и контакт между насадкой и рабочей поверхностью. **ВНИМАНИЕ!** Ни в коем случае не ударяйте насадкой о рабочую поверхность. Слишком сильный нажим повредит насадку или замедлит скорость.

Перед демонтажем убедитесь в том, что инструмент полностью остановлен.

Если шлифовальная машина для шин начнет вибрировать, немедленно остановите двигатель и проверьте, не затупилась ли насадка. Затупившиеся насадки будут вызывать вибрацию инструмента и могут привести к вылету втулки из инструмента. Затупившуюся насадку нужно обязательно заменить или заточить.

Насадки предназначены для специального использования. Используйте сверла, конусы, вставки, точильные круги и отрезные диски только в соответствии с их предназначением. Следуйте инструкциям изготовителя по уходу и использованию.

СТИРКА

Всегда держите охлаждающие отверстия чистыми.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Пользуйтесь аксессуарами и запасными частями Milwaukee. В случае возникновения необходимости в замене, которая не была описана, обращайтесь в один из сервисных центров по обслуживанию электроинструментов Milwaukee (см. список сервисных организаций).

При необходимости может быть заказан чертеж инструмента с трехмерным изображением деталей. Пожалуйста, укажите номер и тип инструмента и закажите чертеж у Ваших местных агентов или непосредственно у Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

СИМВОЛЫ

	Пожалуйста, внимательно прочтите инструкцию по использованию перед началом любых операций с инструментом.
	ВНИМАНИЕ! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! ОПАСНОСТЬ!
	Выньте аккумулятор из машины перед проведением с ней каких-либо манипуляций.
	При работе с инструментом всегда надевайте защитные очки.
	Надевайте противопылевой респиратор.
	Надевать защитные перчатки!
	Принадлежности - В стандартную комплектацию не входит, поставляется в качестве дополнительной принадлежности.
	Электроприборы, батареи/аккумуляторы запрещено утилизировать вместе с бытовым мусором. Электрические приборы и аккумуляторы следует собирать отдельно и сдавать в специализированную компанию для утилизации в соответствии с нормами охраны окружающей среды. Получите в местных органах власти или у вашего специализированного дилера сведения о центрах вторичной переработки и пунктах сбора.
n	Номинальное число оборотов
v	Напряжение
	Постоянный ток
	Европейский знак соответствия
	Британский знак соответствия
	Украинский знак соответствия
	Евразийский знак соответствия

Контролирайте натиска и повърхностния контакт между аксесоара и работния детайл. **ВНИМАНИЕ!** Никога не удрайте с аксесоарите по работния детайл. Прекомерният натиск ще повреди аксесоара или ще забави скоростта му на въртене.

Уверете се, че инструментът е напълно спрял, преди да го оставите на пода или на друга повърхност.

Ако инструментът за шлайфане на гуми започне да вибрира, незабавно го изключете и проверете дали аксесоарът не се е затъпил. Изтъпнените аксесоари карат инструмента да вибрира и могат да накарат цангата да изхвъркне от инструмента. Винаги подменяйте или заточвайте затъпените аксесоари.

Всеки аксесоар си има конкретно приложение. Използвайте върховете, конусите, щекерите, шлифовъчните и режещите дискове само за приложенията, за които са предназначени. Следвайте указанията на производителя за поддръжане и използване на инструмента.

ПОЧИСТВАНЕ














Вентилационните шлицы на машината да се поддържат винаги чисти.

ПОДДРЪЖКА

Да се използват само аксесоари на Milwaukee и резервни части на Milwaukee. Елементи, чията подмяна не е описана, да се дадат за подмяна в сервиз на Milwaukee (вижте брошурата "Гаранция и адреси на сервизи").

При необходимост можете да поискате за уреда от Вашия сервиз или директно от Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany, чертеж за в случай на експлозия, като посочите типа на машината и номер върху заводската табелка.

СИМВОЛИ

	Преди пускане на уреда в действие моля прочетете внимателно инструкцията за използване.
	ВНИМАНИЕ! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! ОПАСНОСТ
	Преди започване на каквито е да работи по машината извадете акумулатора.
	При работа с машината винаги носете предпазни очила.
	Да се носи подходяща прахозащитна маска.
	Да се носят предпазни ръкавици!
	Аксесоари - Не се съдържат в обема на доставката, препоръчително допълнение от програмата за аксесоари.
	Електрическите уреди, батерии/акумулаторни батерии не трябва да се изхвърлят заедно с битовите отпадъци. Електрическите уреди и акумулаторни батерии трябва да се събират отделно и да се предават на службите за рециклиране на отпадъците според изискванията за опазване на околната среда. Информирайте се при местните служби или при местните специализирани търговци относно местата за събиране и центровете за рециклиране на отпадъци.
n	Номинална скорост на въртене
v	Напрежение
	Постоянен ток
	Европейски знак за съответствие
	Британски знак за съответствие
	Украински знак за съответствие
	Евро-азиатски знак за съответствие

DATE TEHNICE

	M12 FTB
Tip	Dispozitiv de polizare pentru anvelope
Număr producție	4830 13 01 XXXXXX MJJJJ
Tensiune acumulator	12 V==
Turație nominală (Găurire)	1200 min ⁻¹
Turație nominală (Polizare)	2500 min ⁻¹
Greutatea conform "EPTA procedure 01/2014" (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg
Locaș sculă	7/16" HEX (11 mm)
Ø max. accesoriu de polizare	80 mm
Ø max. accesoriu de găurire	9,5 mm
Temperatură ambientală recomandată pentru funcționare	-18 ... +50 °C
Seturi de baterii recomandate	M12B...
Încărcător de baterii recomandat	C12C; M12C4; M12-18...
Informație privind zgomotul: Valori măsurate determinate conform EN 60745. Nivelul de zgomot evaluat cu A al aparatului este tipic de:	
Nivelul presiunii sonore / Nesigurantă K	64,6 dB (A) / 3 dB (A)
Nivelul sunetului / Nesigurantă K	75,6 dB (A) / 3 dB (A)
Purtați căști de protecție	
Informații privind вибрациите: Valorile totale de oscilație (suma vectorială pe trei direcții) determinate conform normei EN 60745.	
Valoarea emisiei de oscilații a _n / Nesigurantă K	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²

AVERTISMENT!

Nivelul вибраții și emisiei de zgomot indicat в această fișă информативă а fost măsurat в conformitate cu o metodă standard de testare specificată в EN 60745 și se poate utiliza pentru a compara dispozitivele între ele. Acesta se poate utiliza și într-o evaluare preliminară а expunerii.

Nivelul declarat ал вибраții și emisiei sonore reprezintă principalele aplicații ale dispozitivului. Cu toate acestea, dacă dispozitivul este utilizat pentru aplicații diferite, cu accesorii diferite sau întreținute necorespunzător, emisia de вибраții și zgomote poate diferi. Acest lucru poate crește semnificativ nivelul expunerii pe întreaga perioadă de lucru.

O estimare а nivelului de expunere la вибраții și zgomot ar trebui să țină cont și de momentele в care dispozitivul este oprit sau când funcționează, dar nu realizează de fapt nicio lucrare. Acest lucru poate reduce semnificativ nivelul expunerii pe întreaga perioadă de lucru.

Identificați мăsuri de siguranță suplimentare pentru а proteja operatorul de efectele вибраțiilor și/sau zgomotului, cum ar fi: întreținerea dispozitivului și а accesorіilor, menținerea caldă а mâinilor, organizarea modelelor de lucru.

AVERTISMENT! Citiți toate avizele de siguranță și indicațiile. Nerespectarea indicațiilor de аvertizare și а instrucțiunilor poate provoca electrocutare, incendii și/sau răniri grave. **Păstrați toate indicațiile de аvertizare și instrucțiunile в vederea utilizării viitoare.**

AVERTISMENTE DE SIGURANȚА PENTRU DISPOZITIVUL DE POLIZARE PENTRU ANVELOPE

Avertismente comune pentru șlefuire, șlefuire cu hârtie abrazivă, lucrul cu periile de sârmă, lustruire și tăiere:

a) Această sculă electrică se va folosi ca polizor, perie de sârmă și mașină specială de retezat cu disc abraziv. Respectați toate аvertismentele, instrucțiunile, reprezentările și datele primite împreună cu scula electrică. În cazul в care nu veți respecta următoarele instrucțiuni, se poate ajunge la electrocutare, incendii și/sau răniri grave.

b) Nu folosiți dispozitive de lucru care nu sunt prevăzute și recomandate в mod special de către producător pentru această sculă electrică. Faptul в sine că dispozitivul respectiv poate fi montat pe scula dumneavoastră electrică nu garantează в niciun caz utilizarea lui sigură.

c) Numărul de rotații admis pentru elementele de montat в aparat, trebuie să fie la fel de mare ca numărul de rotații ввсрис pe acesta. O rotire mai rapidă decăt cea admisă le poate sparge sau азvîrli din aparat.

d) Diametrul exterior și grosimea dispozitivului de lucru trebuie să corespundă datelor dimensionale ale sculei dumneavoastră electrice. Dispozitivele de lucru greșit dimensionate nu pot fi protejate sau controlate в sufficientă măsură.

e) Dimensiunea mandrinei de roți, tamburului de șlefuit sau oricărui alt accesoriu trebuie să se potrivească perfect cu

axul și bucsă elastică а sculei electrice. Accesoriile care nu se potrivesc pe domul de montaj ал mașinii se rotesc excentric, vibrează exagerat de mult și pot să ducă la pierderea controlului asupra sculei.

f) Mandrina roților montate, tamburului de șlefuit, sculelor de tăiat sau а altor accesorii trebuie să fie introdusă complet в bucsă sau mandrină. În cazul в care mandrina nu este ținută suficient de bine și / sau consola roții este prea lungă, roata montată poate juca liber și să fie еjectată cu viteză mare.

g) Nu folosiți dispozitive de lucru deteriorate. Înainte de fiecare utilizare controlați dacă dispozitivele de lucru ca discurile de șlefuit nu sunt sparte și fisurate, dacă discurile abrazive nu sunt fisurate, uzate și fisurate, dacă periile de sârmă nu prezintă fire desprinse sau rupte. Dacă scula electrică sau dispozitivul de lucru cade pe jos, verificați dacă nu s-a deteriorat sau folosiți un dispozitiv de lucru nedeteriorat. După ce аți controlat și montat dispozitivul de lucru, țineți persoanele аflate в preajmă в afara planului de rotație ал dispozitivului de lucru și lăsați scula electrică să funcționeze un minut la turația nominală. De cele mai multe ori, dispozitivele de lucru deteriorate se rup в această perioadă de probă.

h) Purtați echipament personal de protecție. În funcție de utilizare, purtați о protecție completă а feței, protecție pentru ochi sau ochelari de protecție. Dacă este cazul, purtați mască de protecție împotriva prafului, protecție auditivă, mănuși de protecție sau șorț special care să vă ferească de micile аșchii și particule de material. Ochii trebuie protejați de corpurile străine аflate в збор, апарте в cursul diferitelor aplicații. Maska de protecție împotriva prafului sau masca de protecție а respirației trebuie să filtreze praful degajat в timpul utilizării. Dacă sunteți expuși timp îndelungat zgomotului puternic, vă puteți pierde аuzul.

Contactele încărcătoarelor și acumulatorilor trebuie păstrate curate. În scopul optimizării duratei de funcționare, bateriile trebuie reîncărate complet după utilizare.

Pentru o durată de viață cât mai lungă, acumulatorii ar trebui scoși din încărcător după încărcare.

La depozitarea acumulatorilor mai mult de 30 zile:

Acumulatorii se depozitează la cca. 27°C și la loc uscat.

Acumulatorii se depozitează la nivelul de încărcare de cca. 30%-50%.

Acumulatorii se încarcă din nou la fiecare 6 luni.

Protecție la suprasarcină la acumulatorii Li-Ion

În cazul unei suprasolicitări a acumulatorului datorită unui consum excesiv de curent electric, de ex. datorită unor momente de turație extrem de înalte, a unei opriri subite sau a unui scurt circuit, scula electrică trepidează timp de 5 secunde, indicația stării de încărcare pălpăie și scula electrică se deconectează de la sine.

Pentru reconectare dați drumul întrerupătorului și conectați din nou. În cazul unor sarcini extreme, acumulatorul se încinge prea tare. În acest caz toate lămpile indicației stării de încărcare pălpăie până când acumulatorul s-a răcit. După ce indicația stării de încărcare s-a stins se poate lucra mai departe.

Transportul acumulatorilor cu ioni de litiu

Acumulatorii cu ioni de litiu cad sub incidența descrițiilor legale pentru transportul de mărfuri periculoase.

Transportul acestor acumulatori trebuie să se efectueze cu respectarea descrițiilor și reglementărilor pe plan local, național și internațional.

Consumatorilor le este permis transportul rutier nerestricționat al acestui tip de acumulatori.

Transportul comercial al acumulatorilor cu ioni de litiu prin intermediul firmelor de expediție și transport este supus reglementărilor transportului de mărfuri periculoase. Pregătirile pentru expediție și transport au voie să fie efectuate numai de către personal instruit corespunzător. Întregul proces trebuie asistat în mod competent.

Următoarele puncte trebuie avute în vedere la transportul acumulatorilor:

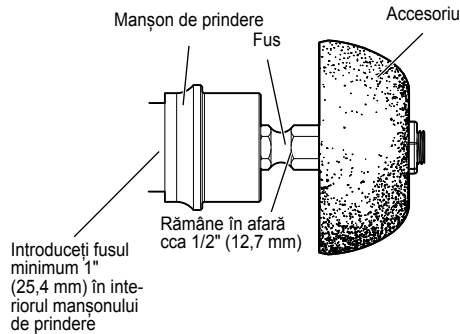
Pentru a se evita scurtcircuitul, asigurați-vă de faptul că sunt protejate și izolate contactele.

Aveți grijă ca pachetul de acumulatori să nu poată aluneca în altă poziție în interiorul ambalajului său. Este interzis transportarea unor acumulatori deteriorați sau care pierd lichid. Pentru indicații suplimentare adresați-vă firmei de expediție și transport cu care colaborați.

INDICAȚII DE LUCRU

Montarea accesoriilor

1. Îndepărtați praful și reziduurile de pe corpul mașonului de prindere înainte de a introduce accesoriul.
2. Introduceți mașonul de prindere cu piulița mașonului de prindere atașată în corpul mașonului de prindere. Înșurubați piulița mașonului de prindere pe ax, dar nu o strângeți încă.
3. Curățați fusul accesoriului, apoi introduceți-l minimum 1" (25,4 mm) în mașonul de prindere. Fusul va rămâne ieșit în afara mașonului de prindere și accesoriului cca 1/2" (12,7 mm).



4. Țineți fix tija arborelui cu o cheie fixă de 1/2" (12,7 mm) și strângeți bine piulița mașonului de prindere cu o cheie fixă de 11/16" (17,5 mm).
5. Atunci când îndepărtați accesoriul, procedați în ordine inversă.

AVERTISMENT! Pentru a reduce riscul de rănire, strângeți întotdeauna bine mașonul de prindere de polizor și curățați fusurile înainte de a le introduce în mașonul de prindere. În caz contrar, rotația la turație înaltă a unelei ar putea forța expulzarea accesoriului din mașonul de prindere.

Operarea

Dacă tocmai ați montat un accesoriu sau începeți o perioadă de lucru, faceți un test lăsându-l să se rotească un minut înainte de a-l utiliza pe piesa de prelucrat.

AVERTISMENT! Nu utilizați niciodată un accesoriu care a fost scăpat pe jos. Accesoriile dezechilibrate sau deteriorate pot distruge piesa de prelucrat, pot deteriora unealta și pot cauza o solicitare care poate provoca defectarea accesoriului.

Folosiiți o menghină de mână sau de banc sau alte mijloace practice pentru fixarea piesei de prelucrat.

Lăsați accesoriul să ajungă la viteza de regim înainte de a începe lucrul.

Verificați presiunea și contactul de suprafață dintre accesoriu și piesa de prelucrat. **AVERTISMENT!** Nu loviți niciodată accesoriile de piesa de prelucrat. Presiunea prea mare cauzează defectarea accesoriului sau reduce viteza.

Înainte de a pune unealta jos în poziție culcată, asigurați-vă că unealta s-a oprit complet.

Dacă dispozitivul de polizare pentru anvelope începe să vibreze, oprii imediat motorul și verificați dacă accesoriul este tocit. Accesoriile tocite pot cauza vibrarea unelei și pot forța expulzarea mașonului de prindere din unealtă. Înlocuiți sau ascuțiți întotdeauna accesoriile tocite.

Accesoriile sunt concepute pentru utilizări specifice. Utilizați vârfurile, conurile, dopurile, discurile abrazive și discurile de tăiat numai pentru aplicațiile pentru care au fost proiectate. Urmați instrucțiunile producătorului privind îngrijirea și utilizarea.

CURĂȚARE

Fantele de aerisire ale mașinii trebuie să fie menținute libere tot timpul

ÎNȚETINERE

Utilizați numai accesoriile și piesele de schimb Milwaukee. Dacă unele din componentele care nu au fost descrise trebuie înlocuite, vă rugăm contactați unul din agenții de servicii Milwaukee (vezi lista noastră pentru servicii / garanții

Dacă este necesară, se poate comanda o imagine descompusă a sculei. Vă rugăm menționați numărul art. Precum și tipul mașinii tipărit pe etichetă și comandați desenul la agenții de servicii locale sau direct la Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Strasse 10, 71364 Winnenden, Germany.

SIMBOLURI



Vă rugăm citiți cu atenție instrucțiunile înainte de pornirea mașinii



PERICOL! AVERTIZARE! ATENȚIE!



Îndepărtați acumulatorul înainte de începerea lucrului pe mașina



Purtați întotdeauna ochelari de protecție când utilizați mașina.



Purtați o mască de protecție corespunzătoare împotriva prafului.



Purtați mănuși de protecție!



Accesoriu - Nu este inclus în echipamentul standard, disponibil ca accesoriu



Aparatele electrice, bateriile/acumulatorii nu se elimină împreună cu deșeurile menajere. Aparatele electrice și acumulatorii se colectează separat și se predau la un centru de reciclare, în vederea eliminării ecologice. Informați-vă de la autoritățile locale sau de la comercianții acreditați în legătură cu centrele de reciclare și de colectare.



Turație nominală



Tensiune



Marcă de conformitate europeană



Marcă de conformitate britanică



Marcă de conformitate ucraineană



Marcă de conformitate eurasiatică

ТЕХНИЧКИ ПОДАТОЦИ	
M12 FTB	
Тип на дизајн	Стругач за гуми
Производен број	4830 13 01 XXXXXX MJJJJ
Волтажа на батеријата	12 V---
Номинална брзина (Дупчење)	1200 min ⁻¹
Номинална брзина (Стругање)	2500 min ⁻¹
Тежина според ЕПТА-процедурата 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg
Глава на алатот	7/16" HEX (11 mm)
Максимален дијаметар на додаток за стругање	80 mm
Максимален дијаметар на додаток за дупчење	9,5 mm
Препорачана температура на околината за работа	-18 ... +50 °C
Препорачани комплекти акумулаторски батерии	M12B...
Препорачани полначи	C12C; M12C4; M12-18...
Информации за бучава: Измерените вредности се одредени согласно стандардот EN 60745. A-оценетото ниво на бучава на апаратот типично изнесува:	
Ниво на звучен притисок / Несигурност К	64,6 dB (A) / 3 dB (A)
Ниво на јачина на звук / Несигурност К	75,6 dB (A) / 3 dB (A)
Носте штитник за уши.	
Информации за вибрации: Вкупни вибрациски вредности (векторски збир на трите насоки) пресметани согласно EN 60745.	
Вибрациска емисиона вредност $a_{h,v}$ / Несигурност К	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²

⚠️ ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ! Нивото на вибрации и емисија на бучава дадени во овој информативен лист се измерени во согласност со стандардизиран метод на тестирање даден во EN 60745 и може да се користат за споредување на еден електричен алат со друг. Тие исто така може да се користат при првична проценка на изложеност. Наведеното ниво на вибрации и емисија на бучава ја претставува главната примена на алатот. Сепак ако алатот се користи за поинакви примени, со поинаков прибор или лошо се одржува, вибрациите и емисијата на бучава може да се разликуваат. Тоа може значително да го зголеми нивото на изложеност преку целиот работен период. Проценка на нивото на изложеност на вибрации и бучава треба исто така да се земе предвид кога е исклучен алатот или кога е вклучен, но не врши никаква работа. Тоа може значително да го намали нивото на изложеност преку целиот работен период. Утврдете дополнителни безбедносни мерки за да се заштити операторот од ефектите на вибрациите и/или бучавата како на пр.: одржувајте го алатот и приборот, рацете нека ви бидат топли, организација на работните шеми.

⚠️ ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ! Прочитајте ги сите безбедносни упатства и инструкции. Заборавање на почитувањето на безбедносните упатства и инструкции можат да предизвикаат електричен удар, пожар и/или тежки повреди. **Сочувајте ги сите безбедносни упатства и инструкции за во иднина.**

БЕЗБЕДНОСНИ ПРЕДУПРЕДУВАЊА ЗА СТРУГАЧОТ ЗА ГУМИ

Заднички безбедносни упатства за мазнење, мазнење со рапава хартија, работа со жичани четки, полирање и делење:

- a) Овој електро-алат треба да се употребува како шлагферица, шлагферица со хартија за шмирглање, четка со жица и машина за брусене со делење. Почитувајте ги сите безбедносни упатства, упатства за работа, прикази и податоци што ги добивате заедно со електричниот алат. Доколку не ги почитувате следните упатства, може да дојде до електричен удар, до пожар и/или до тежки повреди.
- b) Не употребувајте прибор што не е предвиден и препорачан од производителот специјално за овој електро-алат. Доколку извесен прибор можете да го прицврстите на вашиот електричен алат, тоа не претставува гаранција за сигурно употреба.
- c) Бројот на вртежи на алатот, којшто се употребува, мора да биде нај-малку толку висок како и бројот на вртежите на вашиот електро-алат. Додатокот, којшто се врти побрзу, може да се скрши и да излезе.
- d) Надворешниот дијаметар и дебелината на приборот мора да соодветствуваат со податоците за димензиите на вашиот електро-алат. Приборите со несоодветна димензија не можат

бидат заштитени од страни тела што се разлетуваат наоколу, а кои настануваат при различни употреби. Заштита маска од прашина и за дишење мора да ја филтрираат прашина што се создава при работата. Доколку сте подолго време изложени на гласна бучава, тоа може да предизвика губење на слухот.

i) Кај лицата што стојат во близина внимавајте на тоа да се почитува безбедно растојание од вашиот делокруг на работа. Секој ќе кри епасти во делокругот на работа, мора да носи опрема за лична заштита. Можат да се разлетаат парчиња од работниот материјал или од скршен прибор и да предизвикаат повреди, исто така и надвор од директниот делокруг на работа.

j) Држете го електричниот алат за издадените површини при изведување на операции при кои алатот за сечење можат да дојдат во контакт со скриени жици. Контакт со жица под напон исто така ќе направи проводници од метални делови и оној кој ракува со алатот ќе доживее струен удар.

k) Алатот секогаш држете го цврсто во рацете при стартувањето. Реакцијата на вртежниот момент на моторот, додека забрзува со полна брзина, може да предизвика алатката да се изврти.

l) Секогаш кога е практично, користете стегалки за прицврстување на обработуваното парче. Никогаш не држете мало обработувано парче во едната рака, а алатот во другата, додека е во употреба. Ако го прицврстите малото обработувано парче, тоа ќе Ви овозможи да ги користите рацете за да ја контролирате алатката. Тркалезниот материјал, како што се шипки со типли или цевки, имаат тенденција да се вртат додека ги сечете, па може да предизвикаат бургијата да се извитка или да излезе кон Вас.

m) Никогаш не го оставајте електро-орудите ако орудите за прицврстување не е дојдено во потполно мирување. Електро-алатот што се врти може да дојде во контакт со површината, на којшто се остава, а на тој начин можете да ја изгубите контролата над електро-алатот.

n) Откако ќе смените бургија или ќе направите било какво дотерување, проверете дали стезната чаура, стезната глава или кој и да е друг дел за подесување е безбедно процрстен. Лабавите делови за подесување можат неочекувано да се клизнат и да предизвикаат губење на контролата, а слободно ротирачките компоненти сосила ќе бидат исфрлени.

o) Не оставајте го електро-алатот да работи додека го носите. Вашата облека може да биде закачена преку случаен контакт со приборот што се врти, при што тој може да навлезе во вашето тело.

p) Редовно чистете го отворот за проветрување на вашиот електро-алат. Вентилаторот на моторот влече прашина на кукиштето, а големо насобирање на метална прашина може да предизвика електрични опасности.

q) Не употребувајте го електро-алатот во близина на материјали што горат. Таквите материјали можат да се запалат од искри.

r) Не употребувајте прибор, за којшто се потребни течни средства за ладење. Употребата на вода или на други течни средства за ладење може да доведе до електричен удар.

Повратен удар и референтни безбедносни упатства

Повратниот удар претставува неочекувана реакција како последица на заглавен или блокиран прибор што се врти, како на диск за брусене, подножје за брусене, четка со жица итн. Заглавувањето или блокирањето доведува до неодложно стопирање на ротирачкиот прибор. На тој начин неконтролираниот електро-алат се забрзува во спротивна насока од насоката на вртење на приборот во точката на спојување. Доколку, на пример, диск за брусене е заглавен или блокиран во материјалот, работ на дискот за брусене што навлегува во материјалот, може да се закачи и на тој начин да дојде до излегување на дискот или да се предизвика повратен удар. Во таков случај дискот за брусене се движи или кон операторот или настрана од него, зависно од насоката на вртење на дискот во точката на спојување. Притоа дискот за брусене можат исто така и да се скршат. Повратен удар претставува последица од погрешна или неисправна употреба на електро-алатот. Тој може да биде избегнат со соодветни мерки на претпазливост.

a) Држете го електро-алатот цврсто и поставете ги вашето тело и вашите раце во позиција, со која ќе можете да дадете отпор на силите од повртниот удар. Секогаш употребувајте ја додатната рака, доколку постои, за да можете да имате максимална можност контрола над силите од повратниот удар или на моментите на реакција при пуштање во работа. Операторот може да ги контролира силите на повратниот удар и реакционите сили со преземање соодветни мерки на претпазливост.

b) Работете особено внимателно кај агли, остри рабови итн. Спречувајте ситуации, во кои приборот се одбива од и заглавува во материјалот за обработка. Кај агли, остри рабови или во случај на одбивање ротирачкиот прибор е склон кон заглавување. Тоа предизвикува губење на контролата или повратен удар.

c) Немојте да приклучувате лист од назабена пила. Таквите орудии за примена честопати предизвикуваат повратен удар или губење на контролата врз електро-орудите.

d) Бургијата секогаш ставајте ја во материјалот во истиот правец како остриот крај којшто излегува од материјалот (кој е во истиот правец во кој лагаат отпадните иверки). Ако алатот врти во погрешен правец, тоа ќе предизвика остриот крај од бургијата да излезе од работа и ќе го повлече алатот во овој правец.

e) Кога користите ротациона турпија, шајбни за сечење, високобрзни секачи или секачи од волфрам и тврд метал, обработуваното парче секогаш нека биде безбедно прицврстено. Овие шајбни ќе се заглаваат доколку се ставени лабаво во жлебот и може да дојде до повратен удар. Ако шајбната за сечење се заглави, самата шајбна обично ќе се скрши. Кога ротационата турпија, високобрзинскиот секач или секачот од волфрам или од тврд метал ќе се заглаваат, тие можат да излетат од жлебот, а Ви може да изгубите контрола над алатката.

Специјални безбедносни упатства за шлагфување и шлагфување со делење Operations

a) Користете само шајбни кои се препорачани за Вашиот електричен алат и само за намени коишто се препорачани. На пример: немојте да брусите со бочната страна од брусната шајбна. Дискот за делење се наменети за отстранување на материјалот со работ на дискот. Дејството на странична сила врз овие тела за брусене може да ги скрши истите.

b) За навојни абразивни конуси и приклучоци користете само неоштетени шајбни со осовинки со необработени прирабници кои се со исправна големина и должина. Исправните осовинки ќе ја намалат веројатноста од кршење.

c) Избегнувајте заглавување на дискот за делење или премногу висок контактен притисок. Не изведувајте претерано длабоки засеци. Преоптоварувањето на дискот за делење го зголемува неговиот напон и чувствителноста за извртување или блокирање, а со тоа и можноста за повратен удар или за кршење на телото за брусене.

d) Не ставајте ја Вашата рака пред или зад ротирачката шајбна. Ако шајбната на местото на работење се движи од Вашата рака напред, во случај на повратен удар електричниот алат со ротирачката шајбна може да излезат право кон Вас.

e) Доколку дискот за делење се заглави или доколку прекинете со работа, исклучете го електро-алатот и држете го мирно сè додека дискот не постигне состојба на мирување. Никогаш не обидувајте се, да го извлекете дискот од засекогаш додека се врти, во спротивно може да дојде до повратен удар. Констатирајте и отстранете ја причината за заглавувањето.

f) Не вклучувајте го електро-алатот повторно, сè додека истиот се наоѓа во материјалот за обработка. Дозволете дискот да го достигне целиот број на вртежи, пред внимателно да го продолжите сечењето. Во спротивно дискот

Алатот мора целосно да запре пред да го оставите некаде.

Ако стругачот за гуми почне да вибрира, веднаш исклучете го моторот и проверете дали додатокот е изабен. Изабените додатоци може да предизвикаат вибрирање на алатката и да предизвикаат излетување на стегачот од алатката. Секогаш заменувајте или острете ги изабените додатоци.

Додатоците се изработени за специјални намени. Користете ги точките, конусите, приклучоците, дисковите за брусење и дисковите за сечење само за намените за кои се изработени. Следете ги упатствата на производителот за одржување и употреба.

ЧИШЕЊА

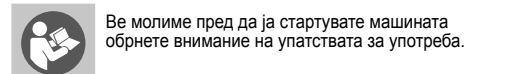
Вентилациските отвори на машината мора да бидат комплетно отворени постојано.

ОДРЖУВАЊЕ

Користете само Milwaukee додатоци и резервни делови. Доколку некои од компонентите кои не се опишани треба да бидат заменети, Ве молиме контактирајте ги сервисните агенти на Milwaukee (консултирајте ја листата на адреси).

Доколку е потребно можно е да биде набавен детален приказ на алатот. Ве молиме наведете го бројот на артиклет како и типот на машина кој е отпечатен на етикетата и порачајте ја скицата кај локалниот застапник или директно кај: Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Germany.

СИМБОЛИ



Ве молиме пред да ја стартувате машината обрнете внимание на упатствата за употреба.



ВНИМАНИЕ! ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ! ОПАСНОСТ!



Извадете го батерискиот склоп пред отпочнување на каков и да е зафат врз машината.



Секогаш при користење на машината носете ракавици.



Не ја вдишувајте. Носете соодветна заштитна маска.



Носете ракавици!



Дополнителна опрема - Не е вклучена во стандардната, а достапна е како додаток.



Електричните апарати и батериите што се полнат не смеат да се фрлат заедно со домашниот отпад. Електричните апарати и батериите треба да се собираат одделно и да се однесат во соодветниот погон заради нивно фрлање во склад со начелата за заштита на околната. Информирајте се кај Вашите местни служби или кај специјализираниот трговски претставник, каде има такви погони за рециклажа и собирни станици.



Номинална брзина



Напон



Истосмерна струја



Европска ознака за сообразност



Британска ознака за сообразност



Украинска ознака за сообразност



Евроазиска ознака за сообразност

ТЕХНИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	M12 FTB
Тип конструкції	Инструмент для шероховання шин
Номер виробу	4830 13 01 XXXXXX MJJJJ
Напруга знімної акумуляторної батареї	12 V==
Номинална кількість обертів (Свердління)	1200 min ⁻¹
Номинална кількість обертів (Шероховання)	2500 min ⁻¹
Вага згідно з процедурою EPTA 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah ... 6,0 Ah)	1,1 ... 1,3 kg
Затискач інструмента	7/16" HEX (11 mm)
Макс. Ø шероховальних аксесуарів	80 mm
Макс. Ø аксесуарів для свердління	9,5 mm
Температура навколишнього середовища, рекомендована для експлуатації	-18 ... +50 °C
Рекомендовані акумулятори	M12B...
Рекомендовані зарядні пристрої	C12C; M12C4; M12-18...
Інформація про шум: Виміряні значення визначені згідно з EN 60745. Рівень шуму "А" приладу становить в типовому випадку:	
Рівень звукового тиску / похибка K =	64,6 dB (A) / 3 dB (A)
Рівень звукової потужності / похибка K =	75,6 dB (A) / 3 dB (A)
Використовувати засоби захисту органів слуху!	
Інформація щодо вібрації: Сумарні значення вібрації (векторна сума трьох напрямків), встановлені згідно з EN 60745.	
Значення вібрації a _n / похибка K =	< 2,5 m/s ² / 1,5 m/s ²

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ!

Заявлені значення шумового випромінювання, вказані в цьому інформаційному аркуші, було виміряно відповідно до стандартизованого випробування згідно з EN 60745 та можуть використовуватися для порівняння одного інструмента з іншим. Вони також можуть використовуватися для попередньої оцінки рівня впливу на організм.

Вказані значення вібрації та шумового випромінювання дійсні для основних областей застосування інструмента. Якщо інструмент використовується в інших областях застосування чи з іншим приладом або не проходить належне обслуговування, значення вібрації та шумового випромінювання можуть відрізняться. Це може суттєво збільшити рівень впливу на організм протягом загального періоду роботи.

Під час оцінки рівня впливу вібрації та шумового випромінювання на організм також необхідно враховувати періоди, коли інструмент вимкнено, чи коли він працює, але фактично не використовується для виконання роботи. Це може суттєво знизити рівень впливу на організм протягом загального періоду роботи.

Визначте додаткові заходи для захисту оператора від впливу вібрації та/або шуму, наприклад, обслуговування інструмента та його приладдя, зберігання рук у теплі, організація графіків роботи.

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ! Прочитайте всі вказівки з техніки безпеки та інструкції. Упущення при дотриманні вказівок з техніки безпеки та інструкцій можуть призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або тяжких травм. **Зберігайте всі вказівки з техніки безпеки та інструкції на майбутнє.**

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС РОБОТИ З ІНСТРУМЕНТОМ ДЛЯ ШЕРОХУВАННЯ ШИН

Загальні вказівки з техніки безпеки для шліфування, шліфування з наждачним папером, робіт з дротяними щітками та відрізного шліфування:

- Цей електроінструмент використовується як шліфувальна машина, шліфувальна машина з наждачним папером, дротяна щітка та відрізна шліфувальна машина. Звертайте увагу на всі вказівки з техніки безпеки, вказівки, зображення та дані, які ви отримуєте з приладом. Недотримання наведених далі інструкцій може спричинити ураження електричним струмом, пожежу та/або тяжкі травми.
- Не використовуйте комплектуючі, які не передбачені або не рекомендовані виробником спеціально для цього електроінструменту. Той факт, що комплектуючі вдається закріпити в електроінструменті, ще не гарантує їх безпечного використання.
- Допустима кількість обертів вставного інструменту має бути не меншою, ніж максимальна кількість обертів, вказана на електроінструменті. Комплектуючі, що обертаються швидше, ніж дозволено, можуть зламатися і відлетіти.
- Зовнішній діаметр та товщина вставного інструмента

повинні відповідати даним вашого електроінструмента. Неправильний розмір вставних інструментів може бути причиною того, що вони недостатньо закриті захисними пристроями або їх важко контролювати.

е) Розмір отвору кругів, барабанів для піскоструйної очистки та іншого обладнання повинен відповідати розміру шпинделя чи патрона інструмента. Вставні інструменти, які не точно кріпляться на вставному інструменті, обертаються не рівномірно, сильно вібрують і можуть привести до втрати контролю.

ф) Круги з монтажем на порожнистому шпинделі, барабани для піскоструйної очистки, різальні інструменти й інше обладнання необхідно повністю вставляти в патрон або зажим. Якщо порожнистий шпиндель недостатньо підтримується та/або якщо винос круга завеликий, встановлений круг може від'єднатися, і його буде викинуто на великій швидкості.

г) Не використовувати пошкоджені вставні інструменти. Перед кожним використанням перевіряйте вставні інструменти, наприклад, шліфувальні диски, на наявність сколів та тріщин, шліфувальні тарічасті диски на наявність тріщин, ознаки зносу або сильного стирання, дротяні щітки на наявність незакріплених або поламааних дротів. Якщо електроінструмент або вставний інструмент впав, перевірте, чи він не пошкоджений, або використовуйте непошкоджений вставний інструмент. Якщо ви перевірили та встановили вставний інструмент, вам та особам, які знаходяться поблизу, необхідно триматися поза зоною дії вставного інструменту, що обертається, і нехай електроінструмент одну хвилину попрацює з максимальною

ВИКОРИСТАННЯ ЗА ПРИЗНАЧЕННЯМ

Низькошвидкісні інструменти для шероховання шин використовуються для ремонту латок/шин шляхом свердління місця пошкодження та шероховання внутрішньої частини шини.

Дотримуйтесь вказівок виробника комплектуючих. Електроінструмент призначений лише для сухої обробки.

Не використовуйте цей продукт для будь-якої іншої мети; використовуйте його лише згідно зі вказаним цільовим призначенням.

ЗАЛИШКОВІ НЕБЕЗПЕКИ

Навіть при належному використанні не можна виключити всі залишкові ризики. При використанні можуть виникнути такі небезпеки, на які користувач повинен звернути особливу увагу:

- Травми внаслідок вібрації. Тримайте прилад за передбачені для цього руків'я і обмежуйте час роботи та експозиції.
- Шумовий вплив може погіршити слух. Носіть захисні навушники і обмежуйте тривалість експозиції.
- Травми очей, викликані частинками забруднень. Завжди надягайте захисні окуляри, щільні довгі штани, рукавиці і міцне взуття.
- Вдихання отруйного пилу.

ВКАЗІВКИ ЩОДО ЛІТІЙ-ІОННИХ АКУМУЛЯТОРІВ

Застосування літій-іонних акумуляторів

Зміню акумуляторну батарею, що не використовувалася тривалий час, перед використанням необхідно підзарядити.

Температура понад 50 °C зменшує потужність змінної акумуляторної батареї. Уникати тривалого нагрівання сонячними променями або системою обігріву.

З'єднувальні контакти зарядного пристрою та змінної акумуляторної батареї повинні бути чистими.

Для забезпечення оптимального строку експлуатації акумуляторні батареї після використання необхідно повністю зарядити.

Для забезпечення максимально можливого терміну експлуатації акумуляторні батареї після зарядки необхідно виймати з зарядного пристрою.

При зберіганні акумуляторної батареї понад 30 днів:

Зберігати акумуляторну батарею при температурі приблизно 27 °C в сухому місці.

Зберігати акумуляторну батарею в стані зарядки приблизно 30-50 %.

Кожні 6 місяців заново заряджати акумуляторну батарею.

Захист від перевантаження літій-іонних акумуляторів

У випадку перевантаження акумуляторної батареї внаслідок дуже високого споживання струму, наприклад, надмірно високого крутильного моменту, раптової зупинки або короткого замикання, електроінструмент відріє 5 секунд, індикатор заряду блимає, електроінструмент самостійно вимикається.

Для повторного увімкнення відпустити кнопку вимикача і знов увімкнути. При надмірних навантаженнях акумуляторна батарея сильно перегрівається. В цьому випадку всі лампочки індикатора заряду блимають, доки акумуляторна батарея не охолоне. Можна продовжити роботу після того, як індикатор заряду згасне.

Транспортування літій-іонних акумуляторних батарей

Літій-іонні акумуляторні батареї підпадають під заборону перевезення небезпечних вантажів.

Транспортування таких акумуляторних батарей повинно відбуватися із дотриманням місцевих, національних та міжнародних приписів та положень.

споживачі можуть без проблем транспортувати ці акумуляторні батареї по вулиці.

Комерційне транспортування літій-іонних акумуляторних батарей експедиторськими компаніями підпадає під положення про транспортування небезпечних вантажів. Підготовку до відправлення та транспортування можуть здійснювати виключно особи, які пройшли відповідне навчання. Весь процес повинні контролювати кваліфіковані фахівці.

При транспортуванні акумуляторних батарей необхідно дотримуватись зазначених далі пунктів:

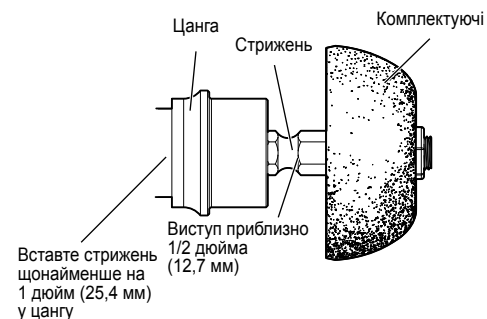
Переконатися в тому, що контакти захищені та ізольовані, щоб запобігти короткому замиканню.

Слідкуйте за тим, щоб акумуляторна батарея не переміщувалася всередині упаковки. Пошкоджені акумуляторні батареї, або акумуляторні батареї, що потекли, не можна транспортувати. Для отримання подальших вказівок звертайтеся до своєї експедиторської компанії.

ВКАЗІВКИ ЩОДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Встановлення аксесуарів

1. Видаліть пил та сміття з цанготримача, перш ніж вставляти аксесуар.
2. Вставте цангу з цанговою гайкою в цанготримач. Нагвинтіть цангову гайку на шпindel, але не затягуйте її.
3. Очистьте стрижень аксесуара, а потім вставте його щонайменше на 1 дюйм (25,4 мм) у цангу. Стрижень виступатиме над цангою та аксесуаром приблизно на 1/2 дюйма (12,7 мм).



4. Утримуйте вал шпінделя в нерухомому стані за допомогою гайкового ключа 1/2 дюйма (12,7 мм) та надійно затягніть гайку цанги за допомогою гайкового ключа 11/16 дюйма (17,5 мм).
5. Для виймання аксесуара виконайте цю процедуру у зворотному порядку.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ! Щоб зменшити ризик травмування, завжди надійно затягуйте цанги на шліфувальних машинах і очищуйте стрижні, перш ніж вставляти їх у цангу. В іншому випадку аксесуар може вилетіти з цанги через високу швидкість обертання інструмента.

Експлуатація

Якщо ви щойно встановили аксесуар або розпочинаєте роботу, перевірте його та дайте йому попрацювати протягом однієї хвилини, перш ніж обробляти заготовку.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ! У жодному разі не використовуйте аксесуар, якщо він в'їв. Незбалансовані або пошкоджені аксесуари можуть зіпсувати заготовку, пошкодити інструмент і спричинити напруження, яке може призвести до поломки аксесуарів.

Використовуйте затискач, лещата або інші придатні засоби для утримання заготовки.

Перед початком роботи дайте аксесуару досягти повної швидкості.

Контролюйте тиск і поверхневий контакт між аксесуаром і заготовкою. **ПОПЕРЕДЖЕННЯ!** У жодному разі не бийте аксесуаром заготовку. Завеликий тиск спричинить несправність аксесуарів або сповільнить швидкість.

Перш ніж відкладати інструмент, переконайтеся в тому, що він повністю зупинився.

Якщо інструмент для шероховання шин починає вібрувати, негайно зупиніть двигун і перевірте, чи не затупився аксесуар. Тупі аксесуари спричиняють вібрацію інструмента, через що цанга може зіскочити з нього. Завжди замінійте або заточуйте тупі аксесуари.

Аксесуари призначені для виконання конкретних робіт. Використовуйте наконечники, конуси, пробки, шліфувальні диски та відрізні диски лише для тих робіт, для яких вони були розроблені. Дотримуйтесь інструкцій виробника щодо догляду та використання.

ЧИСТКА

Завжди підтримувати чистоту вентиляційних отворів.

ОБСЛУГОВУВАННЯ

Використовувати тільки комплектуючі та запчастини Milwaukee. Деталі, заміна яких не описується, замінювати тільки в відділі обслуговування клієнтів Milwaukee (зверніть увагу на брошуру "Гарантія / адреси сервісних центрів").

У разі необхідності можна запросити креслення з зображенням вузлів машини в перспективному вигляді, для цього потрібно звернутися в ваш відділ обслуговування клієнтів або безпосередньо в Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Німеччина, та вказати тип машини та шестизначний номер на фірмовій табличці з даними машини.

СИМВОЛИ

	Уважно прочитайте інструкцію з експлуатації перед введенням приладу в дію.
	УВАГА! ПОПЕРЕДЖЕННЯ! НЕБЕЗПЕЧНО!
	Перед будь-якими роботами на приладі вийняти змінну акумуляторну батарею.
	Під час роботи з машиною завжди носити захисні окуляри.
	Носити відповідну маску для захисту від пилу.
	Носити захисні рукавиці!
	Комплектуючі - не входять в обсяг постачання, рекомендовані доповнення з програми комплектуючих.
	Електроприлади, батареї/аккумулятори заборонено утилізувати разом з побутовим сміттям. Електричні прилади і аккумулятори слід збирати окремо і здавати в спеціалізовану компанію для утилізації відповідно до норм охорони довкілля. Зверніться до місцевих органів або до вашого дилера, щоб отримати адреси пунктів вторинної переробки та пунктів прийому.
n	Номінальна кількість обертів
v	Напруга
	Постійний струм
	Європейський знак відповідності
	Британський знак відповідності
	Український знак відповідності
	Євразійський знак відповідності

تستخدم أدوات جلي الإطارات منخفضة السرعة لإجراء عملية راب التفت/الإصلاح الإطار وهي تتألف من تفت موضع التلف وجلي الجزء الداخلي للعلبة.

اتبع دائما تعليمات الشركة المصنعة إذا لم تكن متأكدًا بشأن ما يتعين عليك القيام به مع الماكينة. الآلة مخصصة فقط للاستخدام الجاف.

لا تستخدم المنتج بأي طريقة غير الموضحة للاستخدام المقصود.

المخاطر المتبقية

أيضاً عند الاستخدام الصحيح لا يمكن استبعاد جميع المخاطر المتبقية. عند الاستعمال قد تنشأ المخاطر التالية التي يجب على المستخدم مراعاتها بشكل خاص.

- الإصابات الناتجة عن الاهزازات. أمسك الجهاز من المقابض المخصصة لذلك وحدد أوقات العمل وخطة العمل.
- يمكن أن تسبب الضوضاء في أضرار سمعية. لذا يرح ارتداء واقي للسمع وقم بتحديد فترة العمل.
- إصابات العين الناتجة عن جزيئات الغزورات. ارتدي دائماً نظارة واقية، وبنظون طويل وقفازات وحذاء واقي.
- استنشاق الأتربة السامة.

ارشادات خاصة ببطاريات أيون الليثيوم القابلة للشحن

استخدام بطاريات أيون الليثيوم القابلة للشحن

يجب إعادة شحن البطارية غير المستخدمة لفترة قبل الاستخدام.

تقلل درجات الحرارة التي تتجاوز 50°سليزايوس (122°فهرنهايت) من أداء البطارية. تجنب التعرض الزائد للحرارة أو أشعة الشمس (خطر التسخين).

يجب الحفاظ على محتويات الشواحن والبطاريات نظيفة.

للحصول على فترة استخدام مثالية، يجب شحن البطاريات تماماً، بعد الاستخدام.

للحصول على أطول عمر ممكن للبطارية، انزع البطارية من الشاحن بمجرد شحنها تماماً.

لتخزين البطارية أكثر من 30 يوم:

خزن البطارية بحيث تكون درجة الحرارة أقل من 27° سليزيوس وبعيدا عن أي رطوبة

خزن البطارية مشحونة بنسبة تتراوح بين 50% - 30

اشحن البطارية كالمعتاد، وذلك كل ستة أشهر من التخزين.

حماية بطاريات أيون الليثيوم القابلة للشحن من التحميل الزائد

في حالات العزم العالي، أو إعاقة الحركة أو التوقف المفاجئ أو القصور في الدائرة الكهربائية الذي ينتج عنه سحب لفر كبير من التيار الكهربائي، يستمدر الأداة نذبات لمدة 5 ثوان، وسيضيء مقياس الوقود ثم تتوقف عن العمل.

لإعادة الضبط جرر الزناد. في الظروف القصوى للعمل، قد ترتفع درجة الحرارة الداخلية للبطارية ارتفاعاً شديداً. إذا حدث ذلك، سيضيء مقياس الوقود حتى تنخفض درجة حرارة البطارية. بعد انقضاء الأضواء، يمكنك متابعة العمل.

نقل بطاريات الليثيوم

تخضع بطاريات الليثيوم أيون لشروط قوانين نقل السلع الخطرة.

ويجب نقل هذه البطاريات وفقاً للأحكام والقوانين المحلية والوطنية والدولية.

يمكن للمستخدم نقل البطاريات برأ دون الخضوع لشروط أخرى.

يخضع النقل التجاري لبطاريات الليثيوم أيون عن طريق الغير إلى قوانين نقل السلع الخطرة. يتعين أن يقوم أفراد مدربون جيداً بالإعداد لعملية النقل والقيام بها بصحة خبراء متلهم.

متى تُنقل البطاريات:

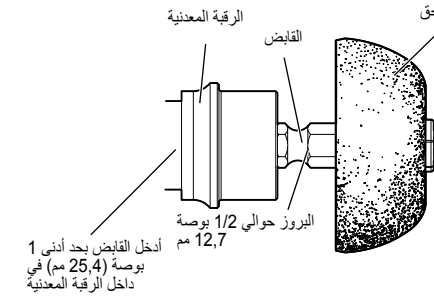
عند التأكد من حماية أطراف توصيل البطارية وعزلها تجنباً لحادث قصر بالدائرة.

عند التأكد من حماية حزمة البطارية من الحركة داخل صندوق التعبئة. يرجى عدم نقل البطاريات التي بها تشققات أو تسريبات. يرجى البحث مع شركة الشحن عن نصيحة أخرى

نصائح العمل

تركيب الملحقات

1. قم بإزالة الغبار والرائش من جسم الرقبة المعدنية قبل إدخال الملحق.
2. أدخل الرقبة المعدنية بعد تثبيت صامولة الرقبة المعدنية في جسم الرقبة المعدنية. اربط صامولة الرقبة المعدنية على البريمة ولكن دون إحكام ربطها الآن.
3. قم بتنظيف قابض الملحق، ثم أدخله بحد أدنى 1 بوصة (25,4 مم) في الرقبة المعدنية. سوف يبرز القابض عن الرقبة المعدنية والملحق بمقدار حوالي 1/2 بوصة (12,7 مم).



4. أمسك عمود البريمة بثبات باستخدام مفتاح ربط مفتوح الطرف مقاس 1/2 بوصة (12,7 مم) واربط صامولة الرقبة المعدنية بإحكام باستخدام مفتاح ربط مفتوح الطرف مقاس 11/16 بوصة (17,5 مم).

5. قم بتنفيذ نفس الخطوات بترتيب عكسي عند فك الملحق.

تحذير! لحد من خطر الإصابة، احرص دائماً على إحكام ربط الرقبة المعدنية في المجالغ وتنظيف القوابض قبل إدخالها في الرقبة المعدنية. وإلا فإن دوران الآداة بسرعة عالية قد يدفع الملحق إلى التطاير خارج الرقبة المعدنية.

التشغيل

إذا كنت قد قمت للتو بتثبيت أحد الملحقات أو إذا كنت تبدأ الآن فترة عمل، فاختر الجهاز عن طريق تركه يدور لمدة دقيقة واحدة قبل استخدامه على قطعة الشغل.

تحذير! لا تستخدم مطلقاً ملحقاً تعرض للسقوط. يمكن أن تؤدي الملحقات غير المتوازنة أو التالفة إلى تشويه قطعة العمل وتلف الآداة، والتسبب في الضغط الذي قد يؤدي بدوره إلى تعطل الملحق.

استخدم قاطعة أو ملازمة أو أي وسيلة عملية أخرى لتثبيت قطعة العمل.

دع الملحق يصل إلى سرعته القصوى قبل بدء العمل.

تحكم في الضغط والتلامس السطحي بين الملحق وقطعة العمل. **تحذير! لا تطرق بالملحقات مطلقاً على قطعة العمل.** فالضغط الشديد يتسبب في تعطل الملحق أو إبطاء السرعة.

تأكد أن الآداة توقفت تماماً قبل وضعها جانباً.

إذا بدأت أداة جلي الإطارات في الاهتزاز، فأوقف المحرك فوراً وتحقق مما إذا كان الملحق ثلماً. حيث تتسبب الملحقات الثلثة في اهتزاز الآداة وقد تدفع الرقبة المعدنية إلى التطاير من الآداة. احرص دائماً على استبدال أو شد الملحقات الثلثة.

الملحقات مُصممة لاستخدامات محددة. اقتصِر على استخدام الرووس والمخاريط والسدادات وأقراص الجلع وعجلات القطع لمجالات الاستخدام التي صممت من أجلها. اتبع تعليمات الاستخدام والتعليق الصادرة عن الشركة المصنعة.

التنظيف

يجب أن تكون فتحات تهوية الجهاز نظيفة طوال الوقت.

الصيانة

استخدم فقط ملحقات ميلوكي وكذلك قطع غيار ميلوكي. إذا كانت المكونات التي يجب تغييرها غير مذكورة، يرجى الاتصال بأحد عملاء صيانة ميلوكي (انظر قائمة عناوين الضمان/الصيانة الخاصة بنا).

عند الحاجة يمكن طلب رمز انفجار الجهاز بعد ذكر طراز الآداة والرقم السداسي المذكور على بطاقة طاقة الآداة لدى جهة خدمة العملاء أو مباشرة لدى شركة

Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
Winnenden 71364
ألمانيا

الرموز

	يرجى قراءة التعليمات بعناية قبل بدء تشغيل الجهاز.
	تنبيه! تحذير! خطراً!
	انزع البطارية قبل التعامل مع الجهاز.
	ارتد دائماً نظارات الوقاية عند استخدام الجهاز.
	لا تستنشق هذه الأتربة. ارتد قناعاً واقياً من الأتربة مناسباً.
	ارتد القفازات!
	الملحق - ليس مدرجاً كمعدة قياسية، متوفر كملحق.
	يحظر التخلص من الأجهزة الكهربائية والبطاريات/البطاريات القابلة للشحن في القمامة المنزلية. يجب جمع الأجهزة الكهربائية والبطاريات القابلة للشحن منفصلة وتسليمها للتخلص منها بشكل لا يضر بالبيئة لدى شركة إعادة استغلال. الرجاء الاستفسار لدى الهيئات المحلية أو لدى التجار المتخصصين عن مواقع إعادة الاستغلال ومواقع الجمع.
n	الحد الأقصى للسرعة المقترنة
v	الجهد الكهربائي
	التيار المستمر
	علامة التوافق الأوروبية
	علامة التوافق البريطانية
	علامة التوافق الأوكرائية
	علامة التوافق الأوروبية الآسيوية

EC-DECLARATION OF CONFORMITY

We declare as the manufacturer under our sole responsibility that the product described under "Technical Data" fulfills all the listed below relevant regulations and the directives and harmonized standards have been used.

CE-KONFORMITÄTSEKKLÄRUNG

Wir erklären als Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ beschriebene Produkt mit allen relevanten Vorschriften der nachgeführten aufgeführten Richtlinie und harmonisierten normativen Dokumenten übereinstimmt.

DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ

Nous déclarons en tant que fabricant et sous notre seule responsabilité, que le produit décrit dans « Données techniques » est conforme à toutes les dispositions pertinentes des directives et documents normatifs harmonisés mentionnés ci-après.

DICHAZIONE DI CONFORMITÀ CE

In qualità di produttore dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto descritto nei "Dati tecnici" è conforme a tutte le disposizioni pertinenti delle direttive e dei documenti normativi armonizzati di seguito indicati.

DECLARACION DE CONFORMIDAD CE

Declaramos como fabricante y bajo nuestra responsabilidad que el producto descrito bajo "Datos técnicos" está en conformidad con las normas relevantes de las directivas, normas o documentos normalizados detallados a continuación.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE

Como fabricante, declaramos sob responsabilidade exclusiva, que o produto descrito sob "Dados Técnicos" corresponde com todas as disposições relevantes das diretivas abaixo e dos documentos normativos harmonizados.

EC - VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING

Wij als fabrikant verklaren in uitsluitende verantwoording dat het onder "Technische gegevens" beschreven product overeenstemt met alle relevante voorschriften van de onderstaand vermelde richtlijnen en geharmoniseerde normatieve documenten.

CE-KONFORMITETSERKLÆRING

Vi erklærer som producent og eneansvarlig, at produktet, der er beskrevet under "Tekniske data", er i overensstemmelse med alle relevante bestemmelser i henhold til nedenstående direktiver og harmoniserede normative dokumenter.

CE-SAMSVARSERKLÆRING

Vi erklærer under eget ansvar at produktet som beskrives under « Tekniske data » samsvarer med alle relevante forskrifter i direktivene og de harmoniserede normative dokumentene som står oppført nedenfor.

CE-FÖRSÄKRAN

Vi som tillverkare intygar och ansvarar för att den produkt som beskrivs under "Tekniska data" överensstämmer med alla relevanta bestämmelser i de nedan angivna direktiven och harmoniserade normerande dokument.

TODISTUS CE-STANDARDINMUKAISUDESTA

Vakuutamme valmistajan ominaisuudessa yksinvastuullisesti, että kohdassa "Tekniset tiedot" kuvattu tuote vastaa seuraavassa luetteltujen direktiivien kaikkia sitä koskevia määräyksiä ja harmonisoituja standardisovivia asiakirjoja.

ΑΝΩΣΗ ΠΙΣΤΟΤΗΤΑΣ ΕΚ

Ως κατασκευαστής δηλώνουμε υπεύθυνα ότι το προϊόν που περιγράφεται στο κεφάλαιο «Τεχνικά Χαρακτηριστικά» είναι συμβατό με όλες τις σχετικές διατάξεις των Κοινοτικών Οδηγιών και εναρμονισμένων κανονιστικών εγγράφων που αναφέρονται παρακάτω.

CE UYGUNLUK BEYANI

Üretici sıfatıyla tek sorumlulu olarak "Teknik Veriler" bölümünde tarif edilen ürünün aşağıdaki direktifler ve harmonize temel belgelerini bütün önemli hükümlerine uygun olduğunu beyan etmekteyiz.

CE-PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

My jako výrobce výhradně na vlastní zodpovědnost prohlašujeme, že se výrobek popsáný v "Technických údajích" shoduje se všemi relevantními předpisy níže uvedených směrnic a harmonizovanými normativními dokumenty.

CE - VYHLÁŠENIE KONFORMITY

My ako výrobca výhradne na vlastnú zodpovednosť vyhlasujeme, že výrobok popísaný v "Technických údajoch" sa zhoduje so všetkými relevantnými predpismi následne uvedených smerníc a harmonizujúcimi normatívnymi dokumentmi.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI CE

Jako producent oświadczamy na naszą wyłączną odpowiedzialność, że produkt opisany w punkcie „Dane techniczne” jest zgodny ze wszystkimi istotnymi przepisami wymienionych poniżej Dyrektyw oraz z następującymi zharmonizowanymi dokumentami normatywnymi.

CE-AZONOSSÁGI NYILATKOZAT

Gyártóként egyedül felelősséggel kijelentjük, hogy a „Műszaki Adatok” alatt leírt termék a következőkben felsorolt irányelvek minden releváns előírásának és a harmonizált normatív dokumentumoknak megfelelően.

CE-IZJAVA O KONFORMNOSTI

Kot proizvajalec izjavljamo na svojo izključno odgovornost, da je izdelek, opisan pod "Tehnični podatki", v skladu z vsemi ustreznimi določbami smernic in usklajenimi normativnimi dokumenti, navedenimi spodaj.

CE-IZJAVA KONFORMNOSTI

Mi kao proizvođač izjavljamo na osobnu odgovornost, da je proizvod, opisan pod "Tehnički podaci", sukladan sa svim relevantnim propisima i u nastavku navedenim smjericama i harmoniziranim normativima dokumenata.

ATBILSTĪBA CE NORMĀM

Mēs kā ražotājs un vienīgā atbildīgā persona apliecinām, ka "Tehnikajos datos" raksturtais produkts atbilst visām attiecīgajām turpmāk minēto direktīvu normām un saskaņotajiem normatīvajiem dokumentiem.

CE ATITIKTIES PAREIŠKIMAS

Kaip gamintojas atsakingai pareiškiame, kad gaminys, aprašytas skyriuje „Techniniai duomenys“, atitinka visus toliau išvardytų direktivų ir darniųjų norminių dokumentų taikomus reikalavimus.

EŪ VASTAVUSAVALDUS

Kinnitame tootjana ainuisikuliselt vastutades, et jaotises „Tehnilised andmed“ kirjeldatud toode on kooskõlas allpool nimetatud direktiivide asjaomaste eeskirjade ja ühtlustatud normdokumentidega.

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ СТАНДАРТАМ ЕС

Под собственную ответственность мы как производитель заявляем о том, что описанное в разделе «Технические характеристики» изделие отвечает всем соответствующим требованиям нижеперечисленных директив и гармонизированных нормативных документов.

CE - ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

В качеството си на производител декларираме на собствена отговорност, че продуктът, описан в „Технически данни“, отговаря на всички съответстващи разпоредби на изброените по-нататък директиви и хармонизирани нормативни документи.

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

În calitate de producător declarăm pe propria răspundere că produsul descris în "Date tehnice" este în concordanță cu toate prevederile legale relevante ale următoarelor directive și norme armonizate.

ЕУ-ДЕКЛАРАЦИЈА ЗА СООБРАЗНОСТ

Како производител, изјавуваме под целосна одговорност дека „Техничките податоци“ подолу го опишуваат производот со сите релевантни одредби од наведените регулативи и се усогласени со хармонизираните регулаторни документи.

СЕРТИФИКАТ ВІДПОВІДНОСТІ ВИМОГАМ ЄС

Як виробник, ми заявляємо на власну відповідальність, що виріб, описаний у "Технічних даних", відповідає всім застосовним положенням директив та гармонізованим нормативним документам, наведеним нижче.

إعلان المطابقة - الإتحاد الأوروبي

موجب هذا نقر نحن كشركة منتجة على مسؤوليتنا المفردة، أن المنتج الموصوف تحت "البيانات الفنية" يتطابق مع جميع التعليمات الهامة للمعايير ومستندات التوافق المعيارى المذكورة فيما يلي.

2011/65/EU (RoHS)
2014/30/EU
2006/42/EC

EN 60745-1:2009+A11:2010
EN 60745-2-23:2013
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:2015
EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2021-01-20

Alexander Krug
Managing Director



Authorized to compile the technical file
Bevollmächtigt die technischen Unterlagen zusammenzustellen.
Autorisé à compiler la documentation technique.
Autorizzato alla preparazione della documentazione tecnica
Autorizado para la redacción de los documentos técnicos.
Autorizado a reunir a documentação técnica.
Gemachtigd voor samenstelling van de technische documenten
Autoriseret til at udarbejde de tekniske dokumenter.
Autorisert til å utarbeide den tekniske dokumentasjonen
Befullmäktigad att sammanställa teknisk dokumentation.
Valtuutettu kokoamaan tekniset dokumentit.
Εξουσιοδοτημένος να συντάξει τον τεχνικό φάκελο.
Teknik evrakları hazırlamakla görevlendirilmiştir.
Zplnomocněn k sestavování technických podkladů.
Splnomocnený zostaviť technické podklady.
Upeinomocniony do zestawienia danych technicznych
Műszaki dokumentáció összeállításra felhatalmazva
Rooblaščen za izdelavo spisov tehnične dokumentacije.
Ovlašten za formiranje tehničke dokumentacije.
Pilnvarotais tehnikās dokumentācijas sastādītānā.
Įgaliotas parengti techninius dokumentus.
On volitatud koostama tehnilist dokumentatsiooni.
Уполномочен на составление технической документации.
Упълномощен за съставяне на техническата документация
İmputernicit să elaboreze documentația tehnică.
Ополномоштен за составување на техничката документација.
Уповноважений із складання технічної документації.

معمدة للمطابقة مع الملف الفني

Techrionic Industries GmbH
Max-Eyth-Strasse 10
71364 Winnenden
Germany

GB-DECLARATION OF CONFORMITY

We declare as the manufacturer under our sole responsibility that the product described under "Technical Data" fulfills all the listed below relevant regulations and the directives and harmonized standards have been used.

S.I. 2008/1597 (as amended)
S.I. 2016/1091 (as amended)
S.I. 2012/3032 (as amended)

BS EN 60745-1:2009+A11:2010
BS EN 60745-2-23:2013
BS EN 55014-1:2017+A11:2020
BS EN 55014-2:2015
BS EN IEC 63000:2018

Winnenden, 2021-01-20

Alexander Krug
Managing Director

Authorized to compile the technical file

Copyright 2021
Techtronic Industries GmbH
Max-Eyth-Straße 10
71364 Winnenden
Germany
+49 (0) 7195-12-0
www.milwaukeeetool.eu

Techtronic Industries (UK) Ltd
Fieldhouse Lane
Marlow Bucks SL7 1HZ
UK

(01.21)
4931 4255 04